

REFERENTIEL D'EVALUATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Agent d'assemblage et de maintenance de batteries d'accumulateurs

Niveau 3

Site: http://travail-emploi.gouv.fr/

Γ	SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
	AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	1/32

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Agent d'assemblage et de maintenance de batteries d'accumulateurs

Sigle du titre professionnel : AAMBA

Niveau: 3 (Cadre national des certifications 2019)

Code(s) NSF: 255r - Contrôle, essais, maintenance en électricité, électronique-

Code(s) ROME: H2602, H2605 Formacode: 24322, 24069, 24054

Date de l'arrêté : 03/01/2022

Date de parution au JO de l'arrêté : 13/01/2022

Date d'effet de l'arrêté : 31/01/2022

2. Modalités d'évaluation générales des titres professionnels

Les modalités d'évaluation des titres professionnels sont définies par l'arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le référentiel d'évaluation (RE) comme constitutive de la session du titre, du certificat de compétences professionnelles (CCP) ou du certificat complémentaire de spécialisation (CCS), est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury et le centre organisateur.

L'aménagement de la session d'examen pour les candidats en situation de handicap pourra s'appuyer sur le guide pratique d'aménagement des sessions d'examen disponible à l'adresse suivante : https://travail-emploi.gouv.fr/formation-professionnelle/certification-competences-pro/titres-professionnels-373014, rubrique textes réglementaires/documents techniques.

La proposition d'aménagement de la session d'examen est mise en œuvre en lien avec la DDETS concernée.

3 Dispositif d'évaluation spécifique pour la session du titre professionnel AAMBA

Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou d'un parcours de validation des acquis de l'expérience (VAE) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) Des modalités d'évaluation présentées dans le tableau 3.1 « Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve » ci-dessous.
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès au titre professionnel par capitalisation de CCP sont évaluées par un jury au vu du livret de certification et d'un entretien destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	3/32

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réceptionner et trier les éléments d'accumulateurs Souder par point un ensemble de cellules d'accumulateurs Appareiller la batterie d'accumulateurs d'un gestionnaire de contrôle Assembler la batterie d'accumulateurs Vérifier l'état fonctionnel et qualifier la conformité de la batterie d'accumulateurs Diagnostiquer une batterie d'accumulateurs défaillante Remettre en état une batterie d'accumulateurs défaillante	05 h 00 min	La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir des consignes et des fiches de travaux, le candidat réalise les opérations suivantes : Ia sélection des accumulateurs ; Ia semblage des accumulateurs sur des supports de maintien ; Ia soudure par point des accumulateurs et des clinquants ; Ie montage et la brasure tendre de composants sur une carte électronique ; Ia confection d'un faisceau électrique ; Ie contrôle qualité du produit fini. Il consigne par écrit les opérations réalisées sur les fiches de travaux. Le jury procède au contrôle de conformité des travaux réalisés.
Autres modalités d'évaluation	on le cas échéant :		
Entretien technique	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet
Questionnaire professionnel	Réceptionner et trier les éléments d'accumulateurs Souder par point un ensemble de cellules d'accumulateurs Appareiller la batterie d'accumulateurs d'un gestionnaire de contrôle Assembler la batterie d'accumulateurs Vérifier l'état fonctionnel et qualifier la conformité de la batterie d'accumulateurs Diagnostiquer une batterie d'accumulateurs défaillante Remettre en état une batterie d'accumulateurs défaillante	01 h 15 min	Le questionnaire professionnel complète la mise en situation professionnelle et permet d'évaluer les connaissances associées aux compétences ciblées. Le candidat répond par écrit en présence d'un surveillant d'épreuve.
 Questionnement à partir de production(s) 	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	06 h 35 min	•

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel : Il a lieu avant la mise en situation professionnelle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	4/32

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

			Autro	es modalités d'év	valuation
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Fabriquer une batterie d'accumulateurs					
Réceptionner et trier les éléments d'accumulateurs	Les EPI sont contrôlés et portés. L'alvéole de réception est préparée. La commande est contrôlée en fonction du bon de livraison. Les anomalies et les non-conformités sont détectées. Les composants font l'objet d'un contrôle qualitatif et quantitatif. Les composants sont enregistrés dans un logiciel de gestion. Le stock est mis à jour. Les composants sont répartis par famille. Les postes de travail sont approvisionnés en composants. Les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement sont respectées.	X		⊠	
Souder par point un ensemble de cellules d'accumulateurs	Les EPI sont contrôlés et portés. Les accumulateurs sont positionnés selon l'ordre défini dans la gamme d'assemblage. Le programme de soudage par point est sélectionné en fonction de la production. Le test à l'arrachement est effectué. Les surfaces à souder sont préparées. Les clinquants sont dimensionnés et positionnés selon la gamme d'assemblage. Les points de soudure sont localisés. Les cellules sont soudées point par point selon le schéma électrique. Le résultat de la soudure est contrôlé visuellement. Les dysfonctionnements sont détectés et signalés. La maintenance de premier niveau est réalisée. Les documents de traçabilité sont rédigés. Les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement sont respectées.	X		X	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	5/32

			Autre	res modalités d'évaluation	
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Appareiller la batterie d'accumulateurs d'un gestionnaire de contrôle	Les EPI et EPC sont contrôlés et utilisés. Le poste de travail est préparé et sécurisé. Les documentations techniques et électriques sont exploitées. Le système de contrôle de gestion de batterie est implanté. Le faisceau électrique est confectionné, contrôlé et installé. Les brasures tendres sont conformes au dossier technique. Le système de gestion est programmé. Les contrôles effectués sont précis et exacts. Les écarts sont identifiés et les conclusions sont justes. Les éventuelles non-conformités sont identifiées et signalées. La traçabilité des travaux est assurée. Les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement sont respectées.	X		X	
Assembler la batterie d'accumulateurs	Les EPI et EPC sont contrôlés et utilisés. Le poste de travail est préparé et sécurisé. Les modes opératoires, les gammes de montage et la documentation technique sont respectés. Les éléments électriques, électroniques et le système de dégazage sont installés. L'outillage est contrôlé avant toute utilisation. Les valeurs de la batterie sont relevées et contrôlées. Les tests effectués sont précis et exacts. Les éventuelles non-conformités sont identifiées et signalées. La traçabilité des contrôles est assurée. Les mesures de prévention des risques électriques sont mises en œuvre selon la norme. Les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement sont respectées.	X		⊠	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	6/32

			Autres modalités d'évaluation		valuation
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Vérifier l'état fonctionnel et qualifier la conformité de la batterie d'accumulateurs	Les EPI et EPC sont contrôlés et utilisés. Le poste de travail est préparé et sécurisé. Les modes opératoires et la documentation technique sont respectés. L'outillage est contrôlé et réglé avant toute utilisation. Les tests finaux sont réalisés avec précision et exactitude. La batterie est correctement assemblée et étanche. Les non-conformités sont identifiées et signalées. La traçabilité des contrôles est assurée. Les mesures de prévention des risques électriques sont mises en œuvre selon la norme. La fiche de stock est renseignée. Les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement sont respectées.	X		X	
Réaliser la maintenance d'une batterie d'accumulateurs					
Diagnostiquer une batterie d'accumulateurs défaillante	Les EPI et EPC sont contrôlés et utilisés. Le poste de travail est préparé et sécurisé. L'organigramme de diagnostic est exploité. La conformité physique de la batterie est vérifiée. Les procédures, les modes opératoires sont appliqués et respectés. Les causes de dysfonctionnement sont identifiées. Les équipements de prévention, de sécurité et de mesure sont contrôlés avant utilisation. Les défaillances sont identifiées. Le diagnostic est établi. La traçabilité du diagnostic est enregistrée. Les mesures de prévention des risques électriques sont mises en œuvre selon la norme. Les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement sont respectées.	×		×	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	7/32

			Autr	Autres modalités d'évaluation		
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)	
Remettre en état une batterie d'accumulateurs défaillante	Les EPI et EPC sont contrôlés et utilisés. Le poste de travail est préparé et sécurisé. La fiche de contrôle est exploitée. Les causes du dysfonctionnement sont identifiées et traitées. Les composants sont déposés et remplacés. Les tests et les contrôles permettent de valider l'opérationnalité optimale de la batterie. Les temps de maintenance sont respectés. Les mesures de prévention des risques électriques sont mises en œuvre selon la norme. Les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement sont respectées.	X		X		
Vérifier l'état fonctionnel et qualifier la conformité de la batterie d'accumulateurs Obligations règlementaires le cas échéant :	Les EPI et EPC sont contrôlés et utilisés. Le poste de travail est préparé et sécurisé. Les modes opératoires et la documentation technique sont respectés. L'outillage est contrôlé et réglé avant toute utilisation. Les tests finaux sont réalisés avec précision et exactitude. La batterie est correctement assemblée et étanche. Les non-conformités sont identifiées et signalées. La traçabilité des contrôles est assurée. Les mesures de prévention des risques électriques sont mises en œuvre selon la norme. La fiche de stock est renseignée. Les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement sont respectées.	X		⊠		

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	8/32

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Organiser ses actions	Appareiller la batterie d'accumulateurs d'un gestionnaire de contrôle
	Assembler la batterie d'accumulateurs
	Diagnostiquer une batterie d'accumulateurs défaillante
	Réceptionner et trier les éléments d'accumulateurs
	Remettre en état une batterie d'accumulateurs défaillante
	Souder par point un ensemble de cellules d'accumulateurs
	Vérifier l'état fonctionnel et qualifier la conformité de la batterie d'accumulateurs
Respecter des règles et des procédures	Appareiller la batterie d'accumulateurs d'un gestionnaire de contrôle
	Assembler la batterie d'accumulateurs
	Diagnostiquer une batterie d'accumulateurs défaillante
	Réceptionner et trier les éléments d'accumulateurs
	Remettre en état une batterie d'accumulateurs défaillante
	Souder par point un ensemble de cellules d'accumulateurs
	Vérifier l'état fonctionnel et qualifier la conformité de la batterie d'accumulateurs

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre AAMBA

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 05 h 20 min

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle.

Il peut interrompre la mise en situation professionnelle dans le cas de non-respect des procédures ou de non-observation des règles de sécurité faisant courir un risque aux personnes ou aux biens.

Un jury composé de 2 membres peut observer et évaluer simultanément 10 candidats dans le respect des conditions de sécurité : visibilité simultanée des candidats garantie par une proximité suffisante des postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

	SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ſ	AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	9/32

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Un référent technique ayant l'habitude d'utiliser les équipements du plateau technique doit être à disposition pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle, afin d'intervenir en cas de dysfonctionnement, pour des points de sécurité ou sur sollicitation des membres de jury.

Un des membres de jury peut remplir cette mission.

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant d'examen.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	10/32



REFERENTIEL D'EVALUATION DES CERTIFICATS

DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Agent d'assemblage et de maintenance de batteries d'accumulateurs

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	11/32

CCP

Fabriquer une batterie d'accumulateurs

Les compétences des candidats pour l'accès au CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) Des modalités d'évaluation présentées dans le tableau « Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve » ci-dessous.
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve						
Mise en situation professionnelle	Réceptionner et trier les éléments d'accumulateurs Souder par point un ensemble de cellules d'accumulateurs Appareiller la batterie d'accumulateurs d'un gestionnaire de contrôle Assembler la batterie d'accumulateurs Vérifier l'état fonctionnel et qualifier la conformité de la batterie d'accumulateurs	01 h 50 min	La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir des consignes et des fiches de travaux, le candidat réalise les opérations suivantes : • la réception et le triage des éléments d'accumulateurs ; • le soudage par point d'un ensemble de cellules ; • l'implantation d'une carte électronique ; • l'assemblage de composants d'une batterie d'accumulateurs. A l'issue de chaque opération, le candidat effectue un compte rendu oral au jury. Le jury procède au contrôle de conformité des travaux réalisés.						
Autres modalités d'évaluation	Autres modalités d'évaluation le cas échéant :								
Entretien technique	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet						

SIGI	E Type	e de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAM	BA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	13/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
 Questionnaire 	Réceptionner et trier les éléments d'accumulateurs	00 h 40 min	Le questionnaire professionnel complète la mise en
professionnel	Souder par point un ensemble de cellules d'accumulateurs		situation professionnelle et permet d'évaluer les
	Appareiller la batterie d'accumulateurs d'un gestionnaire de contrôle		connaissances associées aux compétences ciblées.
	Assembler la batterie d'accumulateurs		Le candidat répond par écrit en présence d'un surveillant
	Vérifier l'état fonctionnel et qualifier la conformité de la batterie d'accumulateurs		d'épreuve.
 Questionnement à partir de production(s) 	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	02 h 30 min	

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel :

Il a lieu avant la mise en situation professionnelle.

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Fabriquer une batterie d'accumulateurs

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 01 h 50 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle.

Il peut interrompre la mise en situation professionnelle dans le cas de non-respect des procédures ou de non-observation des règles de sécurité faisant courir un risque aux personnes ou aux biens.

Un jury composé de 2 membres peut observer et évaluer simultanément 10 candidats dans le respect des conditions de sécurité : visibilité simultanée des candidats garantie par une proximité suffisante des postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	14/32

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un référent technique ayant l'habitude d'utiliser les équipements du plateau technique doit être à disposition pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle, afin d'intervenir en cas de dysfonctionnement, pour des points de sécurité ou sur sollicitation des membres de jury. Un des membres de jury peut remplir cette mission.

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant d'examen.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	15/32

CCP

Réaliser la maintenance d'une batterie d'accumulateurs

Les compétences des candidats pour l'accès au CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) Des modalités d'évaluation présentées dans le tableau « Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve » ci-dessous.
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve						
Mise en situation professionnelle	Diagnostiquer une batterie d'accumulateurs défaillante Remettre en état une batterie d'accumulateurs défaillante Vérifier la conformité des travaux et l'état fonctionnel d'une batterie	02 h 00 min	La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir des consignes et des fiches de travaux, le candidat réalise les opérations suivantes : • le diagnostic d'une défaillance d'une batterie d'accumulateurs ; • la maintenance d'une batterie défaillante ; • la vérification du montage des composants électroniques ; • la vérification de l'état fonctionnel et optimal d'une batterie. A l'issue de chaque opération, le candidat effectue un compte rendu oral au jury. Le jury procède au contrôle de conformité des travaux						
			réalisés.						
Autres modalités d'évaluation	autres modalités d'évaluation le cas échéant :								
Entretien technique	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet						

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	17/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
 Questionnaire professionnel 	Diagnostiquer une batterie d'accumulateurs défaillante Remettre en état une batterie d'accumulateurs défaillante Vérifier la conformité des travaux et l'état fonctionnel d'une batterie	00 h 30 min	Le questionnaire professionnel complète la mise en situation professionnelle et permet d'évaluer les connaissances associées aux compétences ciblées.
	Vollier la comonnice des travaux et retat fonctionner à une patterie		Le candidat répond par écrit en présence d'un surveillant d'épreuve.
 Questionnement à partir de production(s) 	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	02 h 30 min	

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel :

Il a lieu avant la mise en situation professionnelle.

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Réaliser la maintenance d'une batterie d'accumulateurs

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 00 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle.

Il peut interrompre la mise en situation professionnelle dans le cas de non-respect des procédures ou de non-observation des règles de sécurité faisant courir un risque aux personnes ou aux biens.

Un jury composé de 2 membres peut observer et évaluer simultanément 10 candidats dans le respect des conditions de sécurité : visibilité simultanée des candidats garantie par une proximité suffisante des postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	18/32

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un référent technique ayant l'habitude d'utiliser les équipements du plateau technique doit être à disposition pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle, afin d'intervenir en cas de dysfonctionnement, pour des points de sécurité ou sur sollicitation des membres de jury. Un des membres de jury peut remplir cette mission.

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant d'examen.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	19/32

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Agent d'assemblage et de maintenance de batteries d'accumulateurs

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Atelier de type atelier de formation ou unité de fabrication d'une entreprise de production de batteries d'accumulateurs avec une température et un éclairage compatibles avec l'exercice du métier.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Les postes de travail doivent être suffisamment dégagés et espacés les uns des autres pour permettre la libre circulation des candidats et du jury durant l'épreuve et garantir la confidentialité.
Questionnaire professionnel	Une salle équipée d'une place assise avec une table et une chaise par candidat plus une pour le surveillant.	L'organisation de la salle permet la libre circulation du surveillant et empêche la communication entre les candidats.
		La salle doit être suffisamment isolée au niveau acoustique pour éviter toute perturbation externe des candidats.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	21/32

Ressources (pour un candidat)
Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.
Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	11	Le poste de travail est muni d'un établi avec un plateau non conducteur de courant.	1	Etabli avec structure en acier
	1	Chaise haute pivotante	1	Hauteur réglable sans roulettes
Machines	1	Poste de soudure par point pour accumulateurs	1	Le poste de soudure par point peut être incrémenté d'un programme de soudure en série. Il est raccordé au réseau pneumatique équipé d'un sécheur d'air (à minima) et relié à un réseau électrique conforme et sécurisé.
Outils / Outillages	1	Caisse à outils comprenant :	1	Sans objet
		6 tournevis plats : 2.2 - 3.5 - 4 - 5.5 et cruciformes : N° 1, 2		
		6 tournevis : Torx : T10 – T15 – T20 – T25 – T27 – T30		
		12 clés plates à œil : 6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 11 – 12 – 13 – 15 – 17 – 19 – 22 mm		
		1 coffret à cliquet 1/4" avec douilles et embouts		
		1 Pince à dénuder		
		1 Pince coupante		
		1 jeu de clés BTR : 1.5 – 2 – 2.5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 - 10 mm		
		1 Pince à bec courbe 200 mm		
		1 Cutter 3 mm		
		1 Cutter 18 mm		
		4 pinces brucelles (nylon)		

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	22/32

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		2 pinces brucelles métal		
		1 pince coupante électrique isolée 1 000 V		
		1 pince à bec long 130 mm		
		1 pince électronique 1 mm max		
	1	Cale en bois	1	Sans objet
	1	Alimentation stabilisée CC pour le test des modules électroniques	2	Utilisation par le jury pour valider le fonctionnement des montages électroniques
	11	Pince à sertir type Dupont	1	Sans objet
	1	Multimètre avec câbles de liaison	1	Sans objet
	1	Lot de fil de sections différentes	1	Longueur et section des fils selon DTE
	1	Station de soudage pour brasure tendre	1	Sans objet
	1	Une troisième main équipée d'une loupe et de pinces crocodiles de maintien	1	Sans objet
	1	Eponge en laiton ou éponge conventionnelle pour station de soudage	1	Sans objet
	1	Etau	1	Sans objet
	1	Bracelet antistatique	1	Sans objet
	1	Lampe loupe à led articulée	1	Sans objet
	1	Calculatrice de poche	1	Sans objet
Équipements	1	Extincteur Lith-EX	10	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	23/32

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
	1	Bac à vermiculite	1	Sans objet
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	1	Paire de lunettes ou écran facial anti UV et IR Protections auditives Paire de gants de manutention	1	Sans objet
	1	Paire de gants isolants	1	Classe 0 (1 500 Vcc)
Matières d'œuvre	1	Fil électrique de section 0.75 mm à 2.5 mm	1	En nombre suffisant et sections différentes pour assurer les divers montages et les confections d'un faisceau
	1	Du papier abrasif de grains différents	1	Sans objet
	2	Bobine de fil d'étain	10	En nombre suffisant pour assurer le brasage tendre aux postes de travail. Section de fil et longueur selon le DTE
	11	Accumulateurs type 18650	1	Nombre selon le DTE
	11	Connecteur type Dupont	1	Sans objet
	1	Pins mâles / femelles type Dupont	1	Nombre de pins et modèle selon le DTE
	1	Connecteur à souder DB9	1	Sans objet
	1	Nappe de fils électriques	1	Longueur et nombre de fils de la nappe selon le DTE
	11	Supports de maintien rouges pour accumulateurs type 18650	11	Nombre de supports selon le DTE
	1	Supports de maintien noirs pour accumulateurs type 18650 SIGLE Type de document Code titre Millésime Date dernier JO Date de	1 Page	Nombre de supports selon le DTE

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	24/32

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
	11	Supports de maintien rouges pour accumulateurs type 32650	11	Nombre de supports selon le DTE
	11	Supports de maintien noirs pour accumulateurs type 32650	11	Nombre de supports selon le DTE
	11	Sac de vermiculite 100 L	10	Sans objet
	11	Accumulateurs type 32650	11	Nombre selon le DTE
	2	Rouleau de clinquant	10	Dimension et longueur selon DTE
	11	Kit de montage électronique de composants traversants	11	Modèle selon DTE
	1	Kit de montage électronique de composants traversants	1	Modèle selon le DTE
Documentations	1	Notice d'utilisation du poste à souder par point, documentation technique, schémas électriques.	10	A disposition en libre-service

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	25/32

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	27/32

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel d'évaluation (RE)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel d'évaluation.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel d'évaluation. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer que le candidat possède :

- la compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;
- la connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AAMBA	RE	TP-01416	01	13/01/2022	13/06/2023	29/32

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

