



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Conducteur(trice) d'Installations et de Machines Automatisées

Niveau V

Site : <http://www.emploi.gouv.fr>

**REFERENTIEL DE CERTIFICATION D'UNE SPECIALITE DU TITRE PROFESSIONNEL
DU MINISTERE CHARGE DE L'EMPLOI**

Conducteur(trice) d'Installations et de Machines Automatisées

1. Références de la spécialité

Niveau : V

Code(s) NSF : 251 u - Mécanique générale et de précision, usinage-

Code(s) Rome : H2906

Formacode : 21554, 31367, 31386, 23035, 24016, 24461, 31337, 31336

Date de l'arrêté : 10/09/2012

Date de parution au JO de l'arrêté de spécialité : 12/10/2012

Date d'effet de l'arrêté : 12/10/2012

2. Synthèse des modalités d'évaluation pour l'accès au titre

➤ *Pour l'accès au titre professionnel des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation, les compétences sont évaluées au vu :*

a) De l'épreuve de synthèse basée sur une mise en situation professionnelle

Sur une installation ou une machine automatisée, le candidat réalise, à partir d'un ou plusieurs ordres de fabrication et du dossier de fabrication, une production en série de pièces finies ou de sous-ensembles dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité, d'environnement, de la qualité conforme au cahier des charges et du temps imparti.

Lors d'un entretien technique, le candidat présente une suggestion d'amélioration portant sur un indicateur de production en lien avec la mise en situation professionnelle qu'il vient de réaliser.

Cette mise en situation professionnelle est complétée par un questionnaire professionnel.

b) Du dossier de synthèse de pratique professionnelle (DSPP)

Tous les candidats au Titre Professionnel décrivent par activité type et à partir d'exemples concrets, les pratiques professionnelles en rapport direct et étroit avec le titre professionnel visé.

Le candidat a également la possibilité de fournir tout support illustrant cette description.

A partir des informations fournies dans ce document et en complémentarité à l'épreuve de synthèse, le jury évaluera les acquis du candidat et les comparera aux requis du titre.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	3/24

c) Des résultats des évaluations réalisées pendant le parcours continu de formation (**cette rubrique C ne concerne pas les candidats par VAE**).

d) D'un entretien final avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités auxquelles conduit le titre visé sur la base du Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP), de l'épreuve de synthèse et, pour les candidats d'un parcours continu de formation, des évaluations passées en cours de formation.

➤ *Pour l'accès au titre professionnel **des candidats issus d'un parcours progressif de formation ou ayant capitalisé les Certificats de Compétences Professionnelles** constitutifs du titre visé, les compétences sont évaluées lors d'un entretien final avec le jury sur la base des CCP obtenus et du DSPP.*

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	4/24

3. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre

3.1. Les épreuves d'évaluation pour le (la) candidat(e) au Titre professionnel CIMA

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Evaluations complémentaires ou Questionnement à partir d'une annexe DSPP			
Epreuve de synthèse : - Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	Préparer une production sur une installation ou sur une machine automatisée Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation ou une machine automatisée Effectuer une opération de production sur une installation ou sur une machine automatisée Effectuer les opérations de contrôle des pièces issues d'une production industrielle Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production et de nettoyage des outillages et des moyens de production	01 h 30 mn	Cette mise en situation professionnelle consiste à produire en série des pièces sur une installation ou une machine automatisée. Chaque candidat passe individuellement devant le jury professionnel qui choisit et lui fournit le ou les ordres de fabrication à réaliser.
- Questionnaire professionnel	Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production et de nettoyage des outillages et des moyens de production	00 h 20 mn	Le questionnaire professionnel est sous la forme d'un Questionnaire à Choix Multiples. Ce QCM porte sur les aspects technologiques (pneumatique, mécanique, automatisme,...) et sur les outils d'amélioration et d'organisation de la production (5S, Smed, Kaizen,...)
- Entretien technique	Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production	00 h 45 mn	Cette épreuve se déroule en 3 temps : Le jury demande au candidat de réfléchir à une suggestion d'amélioration à mettre en oeuvre sur l'équipement de production. (préparation : 20 min) Le candidat présente sa proposition au jury qui le questionne. (présentation : 15 min) Le jury questionne le candidat sur les réponses données au QCM. (durée : 10 min)
Entretien final		00 h 20 mn	Au travers de l'entretien final, le jury professionnel s'assure que le candidat a intégré convenablement : - la compréhension et la dimension globale de l'emploi

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	5/24

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
			quel qu'en soit le contexte d'exercice, - la connaissance et la culture professionnelle de l'emploi, - les comportements professionnels, en termes de savoir-être, attendus dans l'exercice de l'emploi, - les exigences liées à l'emploi.
	Par candidat, durée de l'épreuve	02 h 55 mn, dont 00 h 45 mn devant le jury,	

Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) d'un parcours VAE :

Sans objet.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	6/24

3.2. Les modalités pour l'accès direct au titre professionnel

Les <u>compétences professionnelles</u> du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Lancer et arrêter une installation ou une machine automatisée						
Préparer une production sur une installation ou sur une machine automatisée	Les règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement sont respectées Les approvisionnements sont correctement réalisés Les équipements sont installés conformément au plan d'implantation Les équipements sont correctement montés et raccordés Le poste de travail est rangé Les procédures sont respectées Les documents de production sont renseignés et lisibles Les informations transmises sur les documents sont fiables Les opérations sont réalisées dans le temps imparti	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation ou une machine automatisée	Les règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement sont respectées Les modes opératoires sont respectés Les manipulations sur les programmes sont correctement réalisées Le départ série est conforme aux exigences de qualité Les documents de production sont renseignés et lisibles Les informations transmises sur les documents sont fiables Les opérations sont réalisées dans le temps imparti	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production	La situation évoquée révèle un phénomène vérifiable Les propositions de solutions sont réalistes et pertinentes La faisabilité des propositions est prise en compte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	7/24

Les <u>compétences professionnelles</u> du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Conduire une installation ou une machine automatisée						
Effectuer une opération de production sur une installation ou sur une machine automatisée	Les règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement sont respectées La qualité de la production est conforme au cahier des charges Il n'y a pas de rupture d'approvisionnement sur les matières et sur les pièces élémentaires Les modes opératoires sont respectés La réaction face à un imprévu est en rapport avec la gravité de l'incident Le poste est rangé et nettoyé Les documents de production sont renseignés et lisibles Les informations transmises sur les documents sont fiables Les opérations sont réalisées dans le temps imparti	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Effectuer les opérations de contrôle des pièces issues d'une production industrielle	Le mode opératoire de contrôle est respecté Les instruments de mesure sont utilisés dans les règles de l'art La lecture des mesures est juste L'alerte, suite à une dérive, est donnée et justifiée Les documents de production sont renseignés et lisibles Les informations transmises sur les documents sont fiables	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production et de nettoyage des outillages et des moyens de production	Les interventions sont réalisées dans les délais selon le planning établi La qualité d'intervention est conforme au document de référence Le temps d'intervention est minimisé Les documents de production sont renseignés et lisibles Les informations transmises sur les documents sont fiables	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production	La situation évoquée révèle un phénomène vérifiable Les propositions de solutions sont réalistes et pertinentes La faisabilité des propositions est prise en compte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant :						

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	8/24

Les <u>compétences professionnelles</u> du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Sans objet.						

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	9/24

03. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre (suite)

3.3. Les compétences professionnelles transversales évaluées lors de la session du titre*

Compétences transversales et critères d'évaluation		Rappel des modalités d'évaluation définies dans la Session Titre Professionnel			
Compétences transversales	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse		
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique
Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail	Les vêtements de travail utilisés sont conformes aux instructions Les équipements de protection individuelle sont mis en œuvre Le poste de travail est rangé et nettoyé conformément aux méthodes préconisées L'espace de travail est dégagé de toute entrave à la circulation des personnes	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Contrôler la conformité d'un produit ou d'un service	Les rebuts effectués sont pertinents Le produit livré est conforme au cahier des charges Les instruments de mesure sont utilisés dans les règles de l'art	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mettre en œuvre des modes opératoires	Les procédures et les consignes de fabrication sont respectées	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

* Il n'y a pas d'évaluation spécifique

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	10/24

4 - Conditions particulières de présence et d'intervention du jury propre au titre

Protocole d'intervention du jury propre au titre :

La présence du jury est indispensable pour apprécier la valeur professionnelle du candidat sur l'ensemble des épreuves.
Si, pendant le déroulement de la mise en situation professionnelle, le jury constate des manquements aux règles de sécurité ou une malfaçon pouvant constituer une mise en danger, il doit le signaler au candidat et apprécier de la poursuite ou non de l'intervention.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet.

5 - Conditions particulières de surveillance et de confidentialité prévues au cours de l'épreuve de synthèse

Sans objet.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	11/24

Annexe

Plateau technique de la session Titre Professionnel

Titre professionnel : Conducteur(trice) d'Installations et de Machines Automatisées

➤ Le(s) lieu(x) de déroulement de l'évaluation pour la session Titre Professionnel

La session de validation est organisée par l'organisme agréé dans ses locaux ou en entreprise.

➤ Les locaux pour la session TP

Désignation et description des locaux	Observations
La passation de la mise en situation professionnelle se déroule dans un atelier ou un local industriel d'un rangement et d'une propreté représentative de l'industrie et d'une surface permettant au candidat de se mouvoir aisément autour de la ligne ou de la machine de production.	Les locaux doivent être conformes en sécurité, en particulier sur les aspects alimentation électrique et lutte contre l'incendie.
Le questionnaire professionnel, l'entretien technique et l'entretien final se déroulent dans une salle aménagée, au minimum pour trois personnes, pour une discussion au calme (2 membres du jury + 1 candidat).	La salle de type salle de cours doit garantir les règles de confidentialité et permettre au jury professionnel de s'entretenir au calme avec le candidat.
Une salle permettant aux candidats de se préparer et d'attendre leur passage avec le jury.	Salle de type : salle de cours

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	12/24

➤ **Les équipements pour la session TP**

Désignation et description	Dotation collective évaluée pour un nombre de 1 candidat(s) maximum	Dotation individuelle
Postes de travail		Un poste de travail permettant la production en série de pièces industrielles avec la réalisation d'un changement de fabrication ou de version.
Machines et matériel	<p>L'installation industrielle est un poste d'une ligne flexible, une machine automatisée de production du centre de formation ou une ligne de production mise à disposition par l'entreprise. Elle est automatisée, mais peut comprendre plusieurs postes semi-automatiques et manuels. Elle doit disposer de réglages mécaniques accessibles au niveau d'un conducteur de machine en toute sécurité sans danger particulier. Elle doit être équipée d'un ou plusieurs automates programmables, permettre d'être conduite selon les modes suivants : auto, semi-auto, réglage, manuel et permettre le changement de produit ou de version dans un temps limité et avec des moyens de manutention adaptés et compatibles avec la mise en situation professionnelle. Les produits réalisés sur la machine doivent permettre la réalisation de contrôles dimensionnels, d'aspect, de pesée ou de fonctionnement intégrés ou non à la machine.</p> <p>L'installation doit être accessible sans présenter de danger pour les personnes ou les biens.</p>	
Outillage		<p>L'outillage est spécifique à chaque poste de travail et aux pièces à fabriquer. La liste est référencée dans le dossier de fabrication.</p> <p>Le matériel de contrôle (ex : pied à coulisse, balance, ...) est spécifique aux pièces à fabriquer. La liste est référencée dans le dossier de fabrication.</p>
Petit outillage		L'outillage nécessaire à la production des pièces se trouve au poste de travail. La liste est référencée dans le dossier de fabrication.
Equipements de protection individuelle (EPI)		<p>Les EPI sont spécifiques au poste de travail.</p> <p>Au minimum : Vêtement de travail, chaussures de sécurité.</p>
Matière d'œuvre		La matière d'œuvre est spécifique aux pièces à fabriquer. La liste est référencée dans le dossier de fabrication.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	13/24

Désignation et description	Dotation collective évaluée pour un nombre de 1 candidat(s) maximum	Dotation individuelle
Documentation		<p>Le dossier de fabrication comprend :</p> <ul style="list-style-type: none"> • La nomenclature • Le mode opératoire • La fiche qualité avec la liste du matériel de contrôle • La gamme de fabrication • La gamme de conditionnement • La liste du matériel spécifique (visseuse, embout, clé, ...) <p>Le cahier de consignes Le dossier de conformité de la machine vis-à-vis de la législation du travail Le ou les ordres de fabrication.</p>
Autres		

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	14/24



REFERENTIEL DE CERTIFICATION

DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Conducteur(trice) d'Installations et de Machines Automatisées

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Conducteur(trice) d'Installations et de Machines Automatisées

Les épreuves d'évaluation pour le candidat(e) aux Certificats de Compétences Professionnelles

CCP 1 - Lancer et arrêter une installation ou une machine automatisée

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	<input checked="" type="checkbox"/>	Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation ou une machine automatisée Préparer une production sur une installation ou sur une machine automatisée	01 h 00 mn	Cette mise en situation professionnelle consiste à réaliser, dans son ensemble, le démarrage et l'arrêt d'une ligne industrielle de production à partir du dossier de fabrication fourni.
Questionnaire professionnel	<input type="checkbox"/>			
Entretien technique	<input checked="" type="checkbox"/>	Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production	00 h 35 mn	Cette épreuve se déroule en 2 temps : Le jury demande au candidat de réfléchir à une suggestion d'amélioration à mettre en oeuvre sur l'équipement de production. (préparation : 20 min) Le candidat présente sa proposition au jury qui le questionne. (présentation : 15 min)
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	<input type="checkbox"/>			
Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs			01 h 35 mn 00 h 15 mn	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	17/24

CCP 2 - Conduire une installation ou une machine automatisée

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	<input checked="" type="checkbox"/>	Effectuer les opérations de contrôle des pièces issues d'une production industrielle Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production et de nettoyage des outillages et des moyens de production Effectuer une opération de production sur une installation ou sur une machine automatisée	01 h 00 mn	Cette mise en situation professionnelle consiste à produire en série des pièces sur une installation ou une machine automatisée. Chaque candidat passe individuellement devant le jury professionnel qui choisit et lui fournit le ou les ordres de fabrication à réaliser.
Questionnaire professionnel	<input type="checkbox"/>			
Entretien technique	<input checked="" type="checkbox"/>	Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production	00 h 35 mn	Cette épreuve se déroule en 2 temps : Le jury demande au candidat de réfléchir à une suggestion d'amélioration à mettre en oeuvre sur l'équipement de production. (préparation : 20 min) Le candidat présente sa proposition au jury qui le questionne. (présentation : 15 min)
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	<input type="checkbox"/>			
Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs			01 h 35 mn 00 h 15 mn	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	18/24

ANNEXE AU RC TITRE ET CCP ÉTABLISSANT LES CORRESPONDANCES AVEC LA VERSION PRECEDENTE DU TITRE PROFESSIONNEL

Tableau des correspondances avec les versions précédentes du TP

N° CCP	CONDUCTEUR D'INSTALLATIONS ET DE MACHINES AUTOMATISEES (NIVEAU V) Arrêté du 04/02/2008	N° CCP	Conducteur(trice) d'Installations et de Machines Automatisées Arrêté du 10/09/2012
CCP 1	LANCER ET ARRETER UNE INSTALLATION OU UNE MACHINE AUTOMATISEE	CCP 1	Lancer et arrêter une installation ou une machine automatisée
CCP 2	CONDUIRE ET SURVEILLER UNE OPERATION DE PRODUCTION SUR UNE INSTALLATION OU SUR UNE MACHINE AUTOMATISEE	CCP 2	Conduire une installation ou une machine automatisée

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	19/24

GLOSSAIRE DES MODALITES D'EVALUATION

du Référentiel de Certification (RC)

EVALUATIONS COMPLEMENTAIRES OU ANNEXE AU DOSSIER DE SYNTHESE DE PRATIQUE PROFESSIONNELLE (DSPP)

❖ **Les évaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse**

Cette modalité s'applique à des cas particuliers que la spécialité du titre rend nécessaire : elle ne s'assimile à aucune autre catégorie d'évaluation, ni aux obligations réglementaires éventuelles précisées dans le Référentiel de Certification du titre professionnel considéré, et pour lesquelles une rubrique existe.

❖ **Le questionnement à partir d'une annexe au DSPP**

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...), dont le Référentiel de Certification précise qu'elle doit être annexée au Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE » mentionne en quoi consistent ces annexes.

EPREUVE DE SYNTHESE

L'épreuve de synthèse peut consister en une mise en situation professionnelle ou en la présentation différée d'un projet. Elle peut également intégrer un questionnaire professionnel et/ou un entretien technique.

❖ **La mise en situation professionnelle**

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe du référentiel de certification.

❖ **La présentation différée d'un projet**

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet ou d'une production réalisés dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet ou cette production en amont de la session. Lorsqu'il est issu d'un parcours de Validation des Acquis de l'Expérience (VAE), les modalités de réalisation du projet sont précisées dans la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE ».

❖ **Le questionnaire professionnel**

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance et dans le temps de l'épreuve de synthèse. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'attester de certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

❖ **L'entretien technique**

L'entretien technique peut être prévu par le Référentiel de Certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	20/24

L'ENTRETIEN FINAL

❖ **L'entretien final avec le jury est obligatoire. Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :**

- La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice,
- La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier,

Dans certains cas, il peut couvrir l'évaluation de certaines compétences professionnelles du titre lorsque le Référentiel de Certification le mentionne.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP).

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session d'évaluation du titre, donne lieu à instrumentation dans le Dossier Technique d'Evaluation (pour le candidat, le jury et le centre organisateur).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
CIMA	TP-00212	RC	07	26/04/2012	12/10/2012	21/24

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droits ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un artifice ou un procédé quelconques."

