



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Piqueur en maroquinerie

Niveau V

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	1/32

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Piqueur en maroquinerie

Sigle du titre professionnel : PM

Niveau : V

Code(s) NSF : 243s - Tannage des peaux, fabrication de chaussures, articles de vêtements en peau

Code(s) ROME : H2401

Formacode : 21804

Date de l'arrêté : 20/12/2017

Date de parution au JO de l'arrêté : 12/01/2018

Date d'effet de l'arrêté : 09/06/2018

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) *D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).*
- b) *Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.*
- c) *Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.*
- d) *D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.*

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	3/32

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) *Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.*

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) *D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).*
- b) *Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.*
- c) *Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.*

2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) *Du titre professionnel obtenu.*
- b) *D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).*
- c) *Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.*
- d) *Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.*
- e) *D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.*

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	4/32

3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel PM

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	<p>Piquer à plat au bord des éléments de maroquinerie</p> <p>Assembler par piquage à plat des éléments de maroquinerie préfixés</p> <p>Assembler à plat par piquage à sec des éléments de maroquinerie</p> <p>Piquer en forme des éléments de maroquinerie préfixés</p> <p>Monter par piquage à sec des articles de maroquinerie</p> <p>Border des sous-ensembles et articles de maroquinerie</p> <p>Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés</p>	04 h 00 min	<p>Cette mise en situation professionnelle se réalise individuellement et en présence du jury.</p> <p>A partir du dossier technique de fabrication, des pièces et sous-ensembles d'articles de maroquinerie fournis, le candidat assemble et monte par piquage et en série des modèles, sous-ensembles et/ou composants d'articles de maroquinerie. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif. Les temps d'attente sont signalés au jury qui pointe les temps de travail effectifs.</p> <p>Le candidat s'adresse au jury pour solliciter l'intervention de l'assistant technique dans le cadre défini par l'épreuve.</p> <p>Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en œuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.</p>
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans Objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet		Sans objet
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		04 h 20 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	5/32

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Piquer à plat des éléments et sous-ensembles d'articles de maroquinerie					
Piquer à plat au bord des éléments de maroquinerie	Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés. La longueur du point est conforme aux prescriptions. La distance au bord est conforme aux prescriptions. Les points de pivotement sont respectés. Le nombre de points attendu entre deux repères est conforme aux instructions. La configuration des points d'arrêt correspond aux prescriptions. La coupe du fil permet leur brûlage. Les modalités d'arrêt des fils sont conformes aux prescriptions. Le nouage du point est au milieu de la matière. La distance au bord est régulière. Les fils brûlés sont invisibles. Les réglages machines sont conformes aux prescriptions. Les équipements sont installés conformément aux instructions de la machine. Les points ne sont pas détériorés au brûlage. Les éléments sont rangés. Les éléments sont organisés conformément aux instructions. Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	6/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Assembler par piquage à plat des éléments de maroquinerie préfixés	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les caractéristiques du point sont conformes aux prescriptions.</p> <p>La distance au bord est conforme aux prescriptions.</p> <p>Les points de pivotements sont respectés.</p> <p>La configuration des points d'arrêt correspond aux prescriptions.</p> <p>Les modalités d'arrêt des fils sont conformes aux prescriptions.</p> <p>Le nouage du point est au milieu de la matière.</p> <p>La distance au bord est régulière.</p> <p>Les fils brûlés sont invisibles.</p> <p>Les équipements tels que les fils, les aiguilles, la canette, le guide sont installés conformément aux instructions.</p> <p>Les réglages de la machine sont conformes aux prescriptions.</p> <p>Les points ne sont pas détériorés au brûlage.</p> <p>L'entretien courant du matériel est réalisé.</p> <p>Les éléments sont rangés et organisés conformément aux instructions.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	7/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Assembler à plat par piquage à sec des éléments de maroquinerie	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les caractéristiques du point sont conformes aux prescriptions.</p> <p>La distance au bord est conforme aux prescriptions.</p> <p>Les points de repère sont respectés.</p> <p>Les caractéristiques des points à cheval sont conformes aux prescriptions.</p> <p>La configuration des points d'arrêt correspond aux prescriptions.</p> <p>Les éléments sont jointifs.</p> <p>Les bords des morceaux assemblés ne sont pas décalés.</p> <p>Le nouage du point est au milieu de la matière.</p> <p>La distance au bord est régulière.</p> <p>Les fils brûlés sont invisibles.</p> <p>Les points ne sont pas détériorés au brûlage.</p> <p>L'entretien courant du matériel et du poste de travail est réalisé.</p> <p>Les éléments sont rangés conformément aux instructions.</p> <p>Les éléments sont organisés conformément aux instructions.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	8/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Piquer en forme des sous-ensembles d'articles de maroquinerie					
Piquer en forme des éléments de maroquinerie préfixés	Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés. Les caractéristiques du point sont conformes aux prescriptions. La distance au bord est conforme aux prescriptions. Les points de pivotement sont respectés. La configuration des points d'arrêt correspond aux prescriptions. Les modalités d'arrêt des fils sont conformes aux prescriptions. Le nouage du point est au milieu de la matière. La distance au bord est régulière. Les fils brûlés sont invisibles. Les points ne sont pas détériorés au brûlage. L'entretien courant du matériel et du poste est réalisé. Les éléments sont rangés conformément aux instructions. Les éléments sont organisés conformément aux instructions. Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	9/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Monter par piquage à sec des articles de maroquinerie	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les caractéristiques du point sont conformes aux prescriptions.</p> <p>La distance au bord est conforme aux prescriptions.</p> <p>Les points de repère sont respectés.</p> <p>La configuration des points d'arrêt correspond aux prescriptions.</p> <p>Les éléments assemblés sont bord à bord.</p> <p>Les bords des sous-ensembles assemblés ne sont pas décalés.</p> <p>Le nouage du point est au milieu de la matière.</p> <p>La distance au bord est régulière.</p> <p>Les fils brûlés sont invisibles.</p> <p>Les points ne sont pas détériorés au brûlage.</p> <p>Les articles sont d'aplomb.</p> <p>L'entretien courant du matériel est réalisé.</p> <p>Les éléments sont rangés conformément aux instructions.</p> <p>Les éléments sont organisés conformément aux instructions.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	10/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Border des sous-ensembles et articles de maroquinerie	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les caractéristiques du point sont conformes aux prescriptions.</p> <p>La distance au bord est conforme aux prescriptions.</p> <p>La configuration des points d'arrêt correspond aux prescriptions.</p> <p>Le nouage du point est au milieu de la matière.</p> <p>La distance au bord est régulière.</p> <p>La configuration d'arrêt de la bordure est conforme aux prescriptions.</p> <p>La bordure est plaquée contre la matière.</p> <p>Les fils brûlés sont invisibles.</p> <p>Les points ne sont pas détériorés au brûlage.</p> <p>L' article est d'aplomb.</p> <p>L'entretien courant du matériel est réalisé.</p> <p>Les éléments sont rangés conformément aux instructions.</p> <p>Les éléments sont organisés conformément aux instructions.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les caractéristiques du point sont conformes aux prescriptions.</p> <p>La distance au bord est conforme aux prescriptions.</p> <p>La configuration des points d'arrêt correspond aux prescriptions.</p> <p>Le nouage du point est au milieu de la matière.</p> <p>La piqure est régulière.</p> <p>Les fils brûlés sont invisibles.</p> <p>Les points ne sont pas détériorés au brûlage.</p> <p>L'entretien courant du matériel est réalisé.</p> <p>Les éléments sont rangés conformément aux instructions.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant : Néant.					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	11/32

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Mettre en œuvre des modes opératoires	Assembler à plat par piquage à sec des éléments de maroquinerie
	Assembler par piquage à plat des éléments de maroquinerie préfixés
	Monter par piquage à sec des articles de maroquinerie
	Piquer à plat au bord des éléments de maroquinerie
	Piquer en forme des éléments de maroquinerie préfixés
	Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés
Veiller au bon fonctionnement des matériels et des machines	Assembler par piquage à plat des éléments de maroquinerie préfixés
	Border des sous-ensembles et articles de maroquinerie
	Monter par piquage à sec des articles de maroquinerie
	Piquer à plat au bord des éléments de maroquinerie
	Piquer en forme des éléments de maroquinerie préfixés
	Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés
Contrôler la conformité d'un produit	Assembler par piquage à plat des éléments de maroquinerie préfixés
	Border des sous-ensembles et articles de maroquinerie
	Monter par piquage à sec des articles de maroquinerie
	Piquer à plat au bord des éléments de maroquinerie
	Piquer en forme des éléments de maroquinerie préfixés
	Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre PM

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 04 h 20 min

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Le jury composé de deux membres minimum est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle et de l'entretien final.
Chaque candidat peut être observé et questionné par le jury à tout moment sur sa prestation.
Pour un jury, le nombre de candidat mis en situation simultanément est limité à 14.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	12/32

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Le responsable de session met à disposition du jury un assistant technique pour effectuer les éventuels travaux de préparation ou de table nécessaires à la réalisation de l'épreuve. Il s'agit d'un référent technique effectuant les opérations intermédiaires à la demande du candidat.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	13/32



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Piqueur en maroquinerie

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	15/32

CCP

Piquer à plat des éléments et sous-ensembles d'articles de maroquinerie

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Assembler par piquage à plat des éléments de maroquinerie préfixés Assembler à plat par piquage à sec des éléments de maroquinerie Piquer à plat au bord des éléments de maroquinerie	02 h 30 min	<p>Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury.</p> <p>A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux préparés fournis, le candidat réalise en série le piquage à plat sur des composants d'articles de maroquinerie. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif. Les temps d'attente sont signalés au jury qui pointent les temps de travail effectifs.</p> <p>Le candidat s'adresse au jury pour solliciter l'intervention de l'assistant technique dans le cadre défini par l'épreuve.</p> <p>Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en oeuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.</p>
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Assembler par piquage à plat des éléments de maroquinerie préfixés Assembler à plat par piquage à sec des éléments de maroquinerie Piquer à plat au bord des éléments de maroquinerie	00 h 15 min	L'entretien technique se déroule, individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Le jury questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et met l'accent sur les points ayant posé des difficultés au candidat.
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet		Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	17/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	02 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	18/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Piquer à plat des éléments et sous-ensembles d'articles de maroquinerie

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury composé de deux membres minimum observe et analyse la prestation des candidats pendant la totalité de l'épreuve muni de grilles d'évaluation nominative. Selon les cas, le jury décompte les temps d'attente signalés par le candidat et/ou met à disposition l'assistant technique sur demande.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Le responsable de session met à disposition du jury un assistant technique pour effectuer les éventuels travaux de table nécessaires à la réalisation de l'épreuve. Il s'agit d'un référent technique effectuant les opérations intermédiaires à la demande du candidat.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	19/32

CCP

Piquer en forme des sous-ensembles d'articles de maroquinerie

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Border des sous-ensembles et articles de maroquinerie Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés Piquer en forme des éléments de maroquinerie préfixés Monter par piquage à sec des articles de maroquinerie	02 h 30 min	<p>Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury.</p> <p>A partir du dossier technique de fabrication, des morceaux et sous-ensembles fournis, le candidat réalise en série le piquage en forme des sous-ensembles et/ou composants d'articles de maroquinerie. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif. Les temps d'attente sont signalés au jury qui pointent les temps de travail effectifs.</p> <p>Le candidat s'adresse au jury pour solliciter l'intervention de l'assistant technique dans le cadre défini par l'épreuve.</p> <p>Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en oeuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.</p>
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Entretien technique 	Border des sous-ensembles et articles de maroquinerie Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés Piquer en forme des éléments de maroquinerie préfixés Monter par piquage à sec des articles de maroquinerie	00 h 15 min	L'entretien technique se déroule, individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Celui-ci questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et met l'accent sur les points ayant posé des difficultés au candidat.
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Questionnaire professionnel 	Sans Objet		Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	21/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	02 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	22/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Piquer en forme des sous-ensembles d'articles de maroquinerie

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury composé de deux membres minimum observe et analyse la prestation des candidats pendant la totalité de l'épreuve muni de grilles d'évaluation nominative. Selon les cas, le jury décompte les temps d'attente signalés par le candidat et/ou met à disposition l'assistant technique sur demande.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Le responsable de session met à disposition du jury un assistant technique pour effectuer les éventuels piquages nécessaires à la réalisation de l'épreuve. Il s'agit d'un référent technique effectuant les opérations intermédiaires à la demande du candidat.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	23/32

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Piqueur en maroquinerie

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Atelier unique permettant d'accomplir les différentes phases du processus de fabrication de façon non dispersée.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Espaces de travail organisés avec des équipements permettant l'alimentation et l'évacuation des pièces traitées.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises. Salle de délibération du jury permettant la réalisation de l'entretien final.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	25/32

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Table de travail intégrant la machine à piquer	1	Sans objet
Machines	1	Machine à battre	14	Sans objet
	1	Machine à manchon triple entraînement équipée d'un plateau amovible	1	Machine installée sur une table de travail permettant de piquer en position assise.
	1	Machine pilier	7	Sans objet
Outils / Outillages	1	Différents guides bords	1	Le type et les quantités de guide dépendent du sujet.
	1	Petit outillage de piquage (ciseaux, tournevis, coupe fils, clés Allen en rapport avec le matériel...)	1	Les candidats à la VAE peuvent utiliser leur outillage personnel.
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	1	Blouse de travail, chaussures de sécurité.	1	Sans objet
	1	Lunettes de protection à disposition au poste de piquage pilier	14	Sans objet
Matières d'œuvre	1	Lot de fournitures (fils, aiguilles, canette, lubrifiant machine...)	1	Les spécificités et les quantités dépendent du sujet de l'épreuve.
	1	Lot de morceaux de cuirs préparés.	1	Le type et les quantités dépendent du sujet.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	26/32

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Piqueur en maroquinerie est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

	Piqueur en maroquinerie Arrêté du 04/04/2013		Piqueur en maroquinerie Arrêté du 20/12/2017
CCP	Réaliser le piquage à plat de pièces et sous-ensembles de maroquinerie	CCP	Piquer à plat des éléments et sous-ensembles d'articles de maroquinerie
CCP	Réaliser le piquage en forme de sous-ensembles de maroquinerie	CCP	Piquer en forme des sous-ensembles d'articles de maroquinerie

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	27/32

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel de certification (RC)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel de certification.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel de certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PM	RC	TP-01308	03	12/01/2018	15/01/2018	29/32

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

