



# REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Horloger(ère)

**Niveau IV**

Site : <http://www.emploi.gouv.fr>



**REFERENTIEL DE CERTIFICATION D'UNE SPECIALITE DU TITRE PROFESSIONNEL  
DU MINISTERE CHARGE DE L'EMPLOI**

**Horloger(ère)**

**1. Références de la spécialité**

**Niveau : IV**

**Code(s) NSF : 251 r - Mécanique générale et de précision, usinage-**

**Code(s) Rome : B1604**

**Formacode : 23670**

**Date de l'arrêté : 31/01/2014**

**Date de parution au JO de l'arrêté de spécialité : 05/03/2014**

**Date d'effet de l'arrêté : 06/10/2014**

**2. Synthèse des modalités d'évaluation pour l'accès au titre**

➤ *Pour l'accès au titre professionnel **des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation**, les compétences sont évaluées au vu :*

a) De l'épreuve de synthèse basée sur une mise en situation professionnelle

La mise en situation professionnelle comporte 4 parties :

Première partie : à partir d'un diagnostic établi et avec les données de l'entreprise : coûts divers ; le candidat rédige un devis de réparation qu'il présente ensuite devant le jury qui joue le rôle de "client".

Deuxième partie :

- le candidat réalise un diagnostic sur un mouvement quartz analogique puis il présente son travail au jury ;
- le candidat à partir d'un ticket de réglage d'une montre mécanique qui lui est donné, prépare des hypothèses sur les causes possibles des défauts et les moyens d'y remédier puis il présente son travail au jury. Ticket de réglage : valeurs de marche d'une montre dans différentes positions

Troisième partie :

- le candidat règle des fonctions d'un chronographe puis il présente son travail au jury.

Quatrième partie :

- à partir d'un mouvement de montre mécanique complet et monté, le candidat le démonte, le nettoie, le remonte, l'huile et règle la marche.
- à partir d'un mouvement de montre mécanique ou à quartz, monté et propre, il réalise la pose du cadran, des aiguilles et l'emboitage du mouvement.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	3/26

Remarque : il est possible d'utiliser un seul et même mouvement pour en réaliser le démontage, le remontage et l'emboitage.

Le candidat est présent lorsque le jury évalue son travail afin de répondre à ses questions.

b) Du dossier de synthèse de pratique professionnelle (DSPP)

Tous les candidats au Titre Professionnel décrivent par activité type et à partir d'exemples concrets, les pratiques professionnelles en rapport direct et étroit avec le titre professionnel visé.

Le candidat a également la possibilité de fournir tout support illustrant cette description.

A partir des informations fournies dans ce document et en complémentarité à l'épreuve de synthèse, le jury évaluera les acquis du candidat et les comparera aux requis du titre.

c) Des résultats des évaluations réalisées pendant le parcours continu de formation (**cette rubrique C ne concerne pas les candidats par VAE**).

d) D'un entretien final avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités auxquelles conduit le titre visé sur la base du Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP), de l'épreuve de synthèse et, pour les candidats d'un parcours continu de formation, des évaluations passées en cours de formation.

➤ *Pour l'accès au titre professionnel des candidats issus d'un parcours progressif de formation ou ayant capitalisé les **Certificats de Compétences Professionnelles** constitutifs du titre visé, les compétences sont évaluées lors d'un entretien final avec le jury sur la base des CCP obtenus et du DSPP.*

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	4/26

### 3. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre

#### 3.1. Les épreuves d'évaluation pour le (la) candidat(e) au Titre professionnel HORLO

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Evaluations complémentaires ou Questionnement à partir d'une annexe DSPP			
<b>Epreuve de synthèse :</b> - Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	Assembler manuellement et régler un mouvement de montre Réaliser des opérations d'aiguillage et d'emboîtement Assurer la maintenance d'un poste de travail horloger et des outils Réparer des montres mécaniques, automatiques et à quartz Réparer des montres à complication de type chronographe Informé un client sur un produit ou service horloger	06 h 40 mn	<p>Première partie "rédaction d'un devis" : durée 30 min pour le candidat dont 10 min en face à face avec le jury consacrées à l'évaluation du travail du candidat et de ses compétences : présentation du devis au jury qui joue le rôle de "client".</p> <p>Deuxième partie "diagnostic" :  - diagnostic sur un mouvement quartz analogique : durée 20 min pour le candidat dont 5 min en face à face avec le jury de présentation, évaluation du diagnostic ;  - diagnostic sur un mouvement mécanique : durée 10 min pour le candidat dont 5 min en face à face avec le jury de présentation, évaluation du diagnostic.</p> <p>Troisième partie "réglage des fonctions d'un chronographe" : durée 40 min pour le candidat dont 10 min en face à face avec le jury de présentation, évaluation du réglage des fonctions.</p> <p>Quatrième partie "assemblage d'une montre" :  - durée pour le candidat : 5h dont 4h 30 min pour réaliser le démontage, nettoyage, remontage, huilage, réglage, la pose du cadran, des aiguilles et l'emboîtement, et 30 min en face à face avec le jury consacrées à l'évaluation du travail du candidat et de ses compétences.</p> <p>Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle.</p>

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	5/26

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
- Questionnaire professionnel		00 h 00 mn	
- Entretien technique		00 h 00 mn	
<b>Entretien final</b>		00 h 20 mn	
	Par candidat, durée de l'épreuve	07 h 00 mn, dont 01 h 20 mn devant le jury,	

**Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) d'un parcours VAE :**

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	6/26

### 3.2. Les modalités pour l'accès direct au titre professionnel

Les compétences professionnelles du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse  Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Assembler et régler des montres						
Assembler manuellement et régler un mouvement de montre	Les pièces sont correctement assemblées : <ul style="list-style-type: none"><li>• ensemble fonctionnel ;</li><li>• vis correctement serrées ;</li><li>• ébats correctement réglés.</li></ul> Le mouvement est réglé conformément aux données du fabricant. La lubrification est conforme aux instructions. Les outils utilisés sont adaptés. Les procédures sont respectées. Le travail est propre et soigné : pas de poussières, pas de pièces marquées.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser des opérations d'aiguillage et d'emboitage	Le cadran et les aiguilles sont correctement positionnés. Le travail est propre et soigné : les pièces ne sont pas marquées, pas de traces ou de poussières. Les outils utilisés sont adaptés à l'opération. Les procédures sont suivies : montage, emboitage, test d'étanchéité.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Assurer la maintenance d'un poste de travail horloger et des outils	Le poste de travail est propre, rangé et bien organisé. Les outils sont en bon état : lames de tournevis, brucelles. Le poste de travail est bien organisé : ergonomie, disposition des pièces, consommables. Les consignes de sécurité et de développement durable sont respectées.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	7/26

Les <u>compétences professionnelles</u> du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse  Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Réparer des montres						
Réparer des montres mécaniques, automatiques et à quartz	Le diagnostic est correct. Les procédures sont respectées. Les pièces sont assemblées correctement et la montre bien réglée, l'ensemble est fonctionnel. Les outils utilisés sont adaptés à l'opération. Le travail est propre et soigné. Le poste de travail est propre, rangé et bien organisé.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réparer des montres à complication de type chronographe	Le diagnostic est correct. Les procédures propres à la marque sont appliquées et respectées. Les outils utilisés sont adaptés à l'opération. Le travail est propre et soigné. Les pièces sont assemblées correctement et la montre bien réglée, l'ensemble est fonctionnel. Le poste de travail est propre, rangé et bien organisé.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Informier un client sur un produit ou service horloger	La demande du client est prise en compte : bonne analyse de la demande et identification des points essentiels. Les informations données au client sont correctes telles que : caractéristiques techniques, fonctionnement, détail et calcul du devis. La réponse faite reprend les divers points de la demande. Utilisation d'un vocabulaire adapté	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant :						

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	8/26



### 03. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre (suite)

#### 3.3. Les compétences professionnelles transversales évaluées lors de la session du titre\*

Compétences transversales et critères d'évaluation		Rappel des modalités d'évaluation définies dans la Session Titre Professionnel				
Compétences transversales	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoire introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Contrôler la conformité d'un produit ou d'un service	Toutes les mesures ou vérifications demandées sont réalisées. Les mesures non conformes sont identifiées. La pièce défectueuse est identifiée.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Diagnostiquer un problème et le résoudre	Les mesures et constats réalisés par le candidat sont pertinents. Les hypothèses formulées par le candidat sont plausibles. La(les) cause(s) du problème sont identifiées(es).	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Manipuler, manoeuvrer, avec dextérité des outils et des équipements	Les pièces manipulées ne sont ni marquées ni abîmées. Les pièces sont positionnées aux endroits adéquats avec un minimum de manoeuvres. Les pièces sont manipulées rapidement.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\* Il n'y a pas d'évaluation spécifique

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	9/26

#### 4 - Conditions particulières de présence et d'intervention du jury propre au titre

##### Protocole d'intervention du jury propre au titre :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation.  
Le jury peut échanger avec les candidats sur le travail en cours.

##### Conditions particulières de composition du jury :

#### 5 - Conditions particulières de surveillance et de confidentialité prévues au cours de l'épreuve de synthèse

Néant

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	10/26

## Annexe

### Plateau technique de la session Titre Professionnel

#### Titre professionnel : Horloger(ère)

##### ➤ Le(s) lieu(x) de déroulement de l'évaluation pour la session Titre Professionnel

L'épreuve de synthèse se déroule dans un atelier horloger d'un organisme agréé.

##### ➤ Les locaux pour la session TP

Désignation et description des locaux	Observations
L'épreuve de synthèse se déroulera dans un atelier d'horlogerie. Un endroit de l'atelier ou une salle à part sera équipé pour le nettoyage des pièces horlogères : machine à nettoyer et le polissage : touret à polir. Une salle sera prévue pour réaliser l'entretien final.	Les locaux devront permettre d'organiser plusieurs postes de travail au regard du nombre de candidats et permettre la libre circulation des candidats et des jurys. Les postes de travail devront être suffisamment éclairés.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	11/26

➤ **Les équipements pour la session TP**

<b>Désignation et description</b>	<b>Dotation collective évaluée pour un nombre de 16 candidat(s) maximum</b>	<b>Dotation individuelle</b>
Postes de travail	Néant	Un établi d'horloger avec siège et éclairage.
Machines et matériel	8 chronocomparateurs pour montres mécaniques. 4 chronocomparateurs pour montres à quartz. 4 machines à nettoyer les montres. 1 appareil pour le contrôle de l'étanchéité. 1 touret à polir. 1 microscope binoculaire.	Néant
Outillage	8 potences à chasser les pierres. 8 potences pour la pose des aiguilles. 1 potence : pose des verres de montres, fermeture des boîtes.	Néant
Petit outillage	Néant	Outillage individuel d'horloger. Le candidat pourra également utiliser de l'outillage à main personnel.
Equipements de protection individuelle (EPI)	Néant	Néant
Matière d'œuvre	Des pièces de rechanges correspondant aux calibres utilisés lors de la mise en situation.	Deuxième partie de l'épreuve de synthèse "diagnostic" : un mouvement quartz analogique en dysfonctionnement.  Troisième partie de l'épreuve de synthèse " réglage des fonctions d'un chronographe" : un chronographe nécessitant le réglage des fonctions.  Quatrième partie de l'épreuve de synthèse "assemblage d'une montre" : - soit une montre mécanique manuelle ou automatique complète démontée dont les

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	12/26

Désignation et description	Dotation collective évaluée pour un nombre de 16 candidat(s) maximum	Dotation individuelle
		pièces sont propres ;  - soit un mouvement de montre mécanique manuelle ou automatique démonté dont les pièces sont propres et un autre mouvement mécanique ou à quartz monté et propre avec son kit complet pour faire l'emboitage.
Documentation		Les notices techniques : modes opératoires, schémas, plans, caractéristiques des réglages, pour réaliser la quatrième partie de la mise en situation professionnelle.
Autres	Néant	Néant

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	13/26





# REFERENTIEL DE CERTIFICATION

## DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

### Horloger(ère)





# REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

## Horloger(ère)

### Les épreuves d'évaluation pour le candidat(e) aux Certificats de Compétences Professionnelles

#### CCP 1 - Assembler et régler des montres

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	<input checked="" type="checkbox"/>	Assurer la maintenance d'un poste de travail horloger et des outils Assembler manuellement et régler un mouvement de montre Réaliser des opérations d'aiguillage et d'emboitage	04 h 00 mn	Description de la mise en situation professionnelle : - à partir des pièces propres d'une montre mécanique manuelle ou automatique démontée complètement ou partiellement suivant la complexité et à l'aide de documents techniques de type : procédures, modes opératoires ; le candidat fait l'assemblage, l'huilage et les réglages : ébats et marche ; - à partir d'un mouvement de montre mécanique ou à quartz monté et propre, il réalise la pose du cadran, des aiguilles et l'emboitage du mouvement dans sa boîte. Remarque : il est possible d'utiliser un seul et même mouvement pour en réaliser l'assemblage et l'emboitage.  La mise en situation professionnelle dure 4 h pour le candidat dont 30 min à la fin de l'épreuve en face à face avec le binôme évaluateur, consacrées à l'évaluation du candidat et de son travail : questions, échanges entre le binôme évaluateur et le candidat.
Questionnaire professionnel	<input type="checkbox"/>			
Entretien technique	<input type="checkbox"/>			
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	<input type="checkbox"/>			

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	17/26

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
		Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs	04 h 00 mn 00 h 30 mn	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	18/26

## CCP 2 - Réparer des montres

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	<input checked="" type="checkbox"/>	<p>Informé un client sur un produit ou service horloger</p> <p>Réparer des montres à complication de type chronographe</p> <p>Réparer des montres mécaniques, automatiques et à quartz</p>	05 h 20 mn	<p>La mise en situation professionnelle comporte trois parties.</p> <p>Première partie : à partir d'un diagnostic établi et avec les données de l'entreprise : coûts divers ; le candidat rédige un devis de réparation qu'il présente ensuite devant le binôme évaluateur qui joue le rôle de "client".</p> <p>Durée : 40 min pour le candidat dont 10 min en face à face avec le binôme évaluateurs consacrées à l'évaluation du travail du candidat et de ses compétences : présentation du devis.</p> <p>Deuxième partie :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le candidat répare un mouvement de montre simple présentant un dysfonctionnement.</li> </ul> <p>Durée pour le candidat 4 h dont 3 h 30 min pour réaliser le travail et 30 min à la fin de l'épreuve en face à face avec le binôme évaluateur consacrées à l'évaluation du candidat et de son travail : questions, échanges entre le binôme évaluateurs et le candidat.</p> <p>Troisième partie :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- le candidat règle des fonctions sur un chronographe puis il présente son travail au binôme évaluateur.</li> </ul> <p>Durée : 40 min pour le candidat dont 10 min en face à face avec le binôme évaluateurs, consacrées à l'évaluation du travail du candidat et de ses compétences : présentation des réglages réalisés.</p>
Questionnaire professionnel	<input type="checkbox"/>			
Entretien technique	<input type="checkbox"/>			
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	<input type="checkbox"/>			

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	19/26

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
		Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs	05 h 20 mn 00 h 50 mn	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	20/26

## ANNEXE AU RC TITRE ET CCP ÉTABLISSANT LES CORRESPONDANCES AVEC LA VERSION PRECEDENTE DU TITRE PROFESSIONNEL

**Tableau des correspondances avec les versions précédentes du TP**

N° CCP	TECHNICIEN (NE) HORLOGER - NIVEAU IV Arrêté du 24/09/2009	N° CCP	Horloger(ère) Arrêté du 31/01/2014
CCP 1	ASSURER LA GESTION TECHNIQUE, COMMERCIALE ET ORGANISATIONNELLE AINSI QUE L'ENCADREMENT D'UNE EQUIPE, AU SEIN D'UN ATELIER OU D'UNE ENTREPRISE HORLOGERE.		Aucune correspondance
CCP 2	CONCEVOIR, DEFINIR, REALISER OU ADAPTER DES PIECES OU SOUS-ENSEMBLES DESTINES A LA REMISE EN ETAT DE MONTRES OU CHRONOGRAPHES "HAUT DE GAMME".		Aucune correspondance
	Aucune correspondance	CCP 1	Assembler et régler des montres
CCP 3	ASSURER LES OPERATIONS DE MAINTENANCE ET DE MISE AU POINT DE TOUS TYPES DE MONTRES OU CHRONOGRAPHES "HAUT DE GAMME".	CCP 2	Réparer des montres

## GLOSSAIRE DES MODALITES D'EVALUATION

### du Référentiel de Certification (RC)

#### EVALUATIONS COMPLEMENTAIRES OU ANNEXE AU DOSSIER DE SYNTHESE DE PRATIQUE PROFESSIONNELLE (DSPP)

❖ **Les évaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse**

Cette modalité s'applique à des cas particuliers que la spécialité du titre rend nécessaire : elle ne s'assimile à aucune autre catégorie d'évaluation, ni aux obligations réglementaires éventuelles précisées dans le Référentiel de Certification du titre professionnel considéré, et pour lesquelles une rubrique existe.

❖ **Le questionnement à partir d'une annexe au DSPP**

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...), dont le Référentiel de Certification précise qu'elle doit être annexée au Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE » mentionne en quoi consistent ces annexes.

#### EPREUVE DE SYNTHESE

L'épreuve de synthèse peut consister en une mise en situation professionnelle ou en la présentation différée d'un projet. Elle peut également intégrer un questionnaire professionnel et/ou un entretien technique.

❖ **La mise en situation professionnelle**

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe du référentiel de certification.

❖ **La présentation différée d'un projet**

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet ou d'une production réalisés dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet ou cette production en amont de la session. Lorsqu'il est issu d'un parcours de Validation des Acquis de l'Expérience (VAE), les modalités de réalisation du projet sont précisées dans la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE ».

❖ **Le questionnaire professionnel**

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance et dans le temps de l'épreuve de synthèse. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'attester de certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

❖ **L'entretien technique**

L'entretien technique peut être prévu par le Référentiel de Certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	22/26

## L'ENTRETIEN FINAL

❖ **L'entretien final avec le jury est obligatoire. Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :**

- La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice,
- La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier,

Dans certains cas, il peut couvrir l'évaluation de certaines compétences professionnelles du titre lorsque le Référentiel de Certification le mentionne.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP).

\*\*\*\*\*

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session d'évaluation du titre, donne lieu à instrumentation dans le Dossier Technique d'Evaluation (pour le candidat, le jury et le centre organisateur).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
HORLO	TP-00410	RC	05	29/11/2013	05/03/2014	23/26





**Reproduction interdite**

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droits ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un artifice ou un procédé quelconques."

