

# SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Pour l'élaboration des Évaluations Passées en Cours de Formation

## Titre professionnel

Soudeur(se)  
Niveau V

Arrêté du : 15/12/2014

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 1/18 |

# SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

## Présentation du dossier

La présente fiche contient un ensemble de situations d'évaluation-types destinées à guider la conception d'évaluations passées en cours de formation en référence aux critères issus des référentiels du titre professionnel, pour les sessions d'examen « Titre », « CCP » et « CCS » telles que prévues par l'arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi. L'ensemble de ces situations d'évaluation-types couvre la totalité des compétences du titre.

Le **Guide de mise en œuvre** des Evaluations passées en cours de formation est à télécharger sur le site du ministère de l'emploi : <http://travail-emploi.gouv.fr/> (rubrique *Documents techniques*).

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 2/18 |

# Sommaire

## Activité-type 1 p. 5

- Situation 1 ..... p. 5
- Situation 2 ..... p. 7
- Situation 3 ..... p. 9

## Activité-type 2 p. 11

- Situation 1 ..... p. 11
- Situation 2 ..... p. 13
- Situation 3 ..... p. 15
- Situation 4 ..... p. 17



# Activité-type 1 Souder à plat des ouvrages métalliques

## ► Situation 1

### Compétences à évaluer

1. Souder au semi-automatique à plat
4. Exploiter des documents techniques de soudage.
5. Réparer une soudure.
6. Manutentionner des ouvrages métalliques
7. Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
8. Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage.

### Description de la situation d'évaluation-type

La situation d'évaluation doit permettre d'évaluer les savoirs et les savoir-faire que le stagiaire doit mettre en œuvre pour réaliser des soudures à plat sur des ouvrages métalliques d'épaisseurs comprises entre 3 et 15 mm au semi-automatique. Les soudures réalisées doivent être à même de remplir les exigences de qualité précisées par une spécification, une norme produit ou une exigence réglementaire d'usage dans le secteur.

Dans un lieu reconstituant un atelier ou un site de montage, à partir d'un dossier technique, ou de consignes orales le stagiaire identifie les exigences relatives à la qualité et à l'acceptation des soudures, approvisionne son poste de travail, prépare et réalise un ensemble de soudures représentatives des pratiques industrielles. Il analyse les résultats des différents contrôles exigés, statue sur la qualité de sa production et corrige en cas de besoin.

Le formateur mesure les éventuels écarts et consigne par écrit ses observations.

Les savoirs professionnels peuvent être évalués oralement durant la mise en situation ou par questionnaire écrit.

### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

### Productions attendues du stagiaire

- Il approvisionne la matière d'œuvre et les consommables.
- Il assure la mise en service d'un équipement de soudage semi-automatique.
- Il effectue le pointage des joints à souder.
- Il prépare et réalise des soudures, en respectant les instructions.
- Il réalise les essais destructifs des joints soudés.
- Il évalue ses soudures et statue sur leur recevabilité.
- Il respecte et met en œuvre les règles individuelles et collectives de sécurité.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 5/18 |

## Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- La mise en service de l'installation semi-automatique et la maintenance de premier niveau sont assurées.
- Les solutions techniques mises en œuvre sont adaptées.
- Les instructions orales ou écrites sont respectées.
- En l'absence d'instructions orales ou écrites, le choix du mode opératoire est pertinent.
- Les soudures sur tôle et tube assemblés en angle et à bout en bout sont conformes au cahier des charges.
- Les critères du contrôle visuel permettant de statuer de la recevabilité des joints soudés sont connus et appliqués.
- Les moyens et les méthodes de manutention mis en œuvre sont pertinents.
- L'intégrité physique des personnes est préservée.
- Les impacts du non-respect des procédures sur la dimension environnementale sont évalués.
- Les temps alloués sont respectés.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 6/18 |

# Activité-type 1 Souder à plat des ouvrages métalliques

## ► Situation 2

### Compétences à évaluer

2. Souder au TIG à plat.
4. Exploiter des documents techniques de soudage.
5. Réparer une soudure.
6. Manutentionner des ouvrages métalliques
7. Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
8. Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage.

### Description de la situation d'évaluation-type

La situation d'évaluation doit permettre d'évaluer les savoirs et les savoir-faire que le stagiaire doit mettre en œuvre pour réaliser des soudures à plat sur des ouvrages métalliques d'épaisseurs comprises entre 2 et 6 mm au TIG. Les soudures réalisées doivent être à même de remplir les exigences de qualité précisées par une spécification, une norme produit ou une exigence réglementaire d'usage dans le secteur.

Dans un lieu reconstituant un atelier ou un site de montage, à partir d'un dossier technique, ou de consignes orales le stagiaire identifie les exigences relatives à la qualité et à l'acceptation des soudures, approvisionne son poste de travail, prépare et réalise un ensemble de soudures représentatives des pratiques industrielles. Il analyse les résultats des différents contrôles exigés, statue sur la qualité de sa production et corrige en cas de besoin.

Le formateur mesure les éventuels écarts et consigne par écrit ses observations.

Les savoirs professionnels peuvent être évalués oralement durant la mise en situation ou par questionnaire écrit.

### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

### Productions attendues du stagiaire

- Approvisionner la matière d'œuvre et les consommables.
- Assurer la mise en service d'un équipement de soudage TIG.
- Effectuer le pointage des joints à souder.
- Préparer et réaliser des soudures, en respectant les instructions.
- Réaliser les essais destructifs des joints soudés.
- Evaluer ses soudures et statuer sur leur recevabilité.
- Respecter et mettre en œuvre les règles individuelles et collectives de sécurité.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 7/18 |

## Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- La mise en service de l'installation TIG et la maintenance de premier niveau sont assurées.
- Les solutions techniques mises en œuvre sont adaptées.
- Les instructions orales ou écrites sont respectées.
- En l'absence d'instructions orales ou écrites, le choix du mode opératoire est pertinent.
- Les soudures sur tôle et tube assemblés en angle et à bout en bout sont conformes au cahier des charges.
- Les critères du contrôle visuel permettant de statuer de la recevabilité des joints soudés sont connus et appliqués.
- Les moyens et les méthodes de manutention mis en œuvre sont pertinents.
- L'intégrité physique des personnes est préservée.
- Les impacts du non-respect des procédures sur la dimension environnementale sont évalués.
- Les temps alloués sont respectés.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 8/18 |



# Activité-type 1 Souder à plat des ouvrages métalliques

## ► Situation 3

### Compétences à évaluer

3. Souder en SAEE à plat.
4. Exploiter des documents techniques de soudage.
5. Réparer une soudure.
6. Manutentionner des ouvrages métalliques
7. Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
8. Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage.

### Description de la situation d'évaluation-type

La situation d'évaluation doit permettre d'évaluer les savoirs et les savoir-faire que le stagiaire doit mettre en œuvre pour réaliser des soudures à plat sur des ouvrages métalliques d'épaisseurs comprises entre 3 et 15 mm à l'électrode enrobée. Les soudures réalisées doivent être à même de remplir les exigences de qualité précisées par une spécification, une norme produit ou une exigence réglementaire d'usage dans le secteur.

Dans un lieu reconstituant un atelier ou un site de montage, à partir d'un dossier technique, ou de consignes orales le stagiaire identifie les exigences relatives à la qualité et à l'acceptation des soudures, approvisionne son poste de travail, prépare et réalise un ensemble de soudures représentatives des pratiques industrielles. Il analyse les résultats des différents contrôles exigés, statue sur la qualité de sa production et corrige en cas de besoin.

Le formateur mesure les éventuels écarts et consigne par écrit ses observations.

Les savoirs professionnels peuvent être évalués oralement durant la mise en situation ou par questionnaire écrit.

### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

### Productions attendues du stagiaire

- Approvisionner la matière d'œuvre et les consommables.
- Assurer la mise en service d'un équipement de soudage SAEE.
- Effectuer le pointage des joints à souder.
- Préparer et réaliser des soudures, en respectant les instructions.
- Réaliser les essais destructifs des joints soudés.
- Evaluer ses soudures et statuer sur leur recevabilité.
- Respecter et mettre en œuvre les règles individuelles et collectives de sécurité.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 9/18 |

### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- La mise en service de l'installation SAE et la maintenance de premier niveau sont assurées.
- Les solutions techniques mises en œuvre sont adaptées.
- Les instructions orales ou écrites sont respectées.
- En l'absence d'instructions orales ou écrites, le choix du mode opératoire est pertinent.
- Les soudures sur tôle et tube assemblés en angle et à bout en bout sont conformes au cahier des charges.
- Les critères du contrôle visuel permettant de statuer de la recevabilité des joints soudés sont connus et appliqués.
- Les moyens et les méthodes de manutention mis en œuvre sont pertinents.
- L'intégrité physique des personnes est préservée.
- Les impacts du non-respect des procédures sur la dimension environnementale sont évalués.
- Les temps alloués sont respectés.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page  |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|-------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 10/18 |

## Activité-type 2 Souder en toutes positions des ouvrages métalliques

### ► Situation 1

#### Compétences à évaluer

1. Exploiter des documents techniques de soudage.
2. Réparer une soudure.
3. Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
4. Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage.
5. Souder au semi-automatique en toutes positions.

#### Description de la situation d'évaluation-type

La situation d'évaluation doit permettre d'évaluer les savoirs et les savoir-faire que le stagiaire doit mettre en œuvre pour réaliser des soudures en position sur des ouvrages métalliques d'épaisseurs comprises entre 3 et 15 mm au semi-automatique. Les soudures réalisées doivent être à même de remplir les exigences de qualité précisées par une spécification, une norme produit ou une exigence réglementaire d'usage dans le secteur.

Dans un lieu reconstituant un atelier ou un site de montage, à partir d'un dossier technique, ou de consignes orales le stagiaire identifie les exigences relatives à la qualité et à l'acceptation des soudures, approvisionne son poste de travail, prépare et réalise un ensemble de soudures représentatives des pratiques industrielles. Il analyse les résultats des différents contrôles exigés, statue sur la qualité de sa production et corrige en cas de besoin.

Le formateur mesure les éventuels écarts et consigne par écrit ses observations.

Les savoirs professionnels peuvent être évalués oralement durant la mise en situation ou par questionnaire écrit.

#### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

#### Productions attendues du stagiaire

- Approvisionner la matière d'œuvre et les consommables.
- Assurer la mise en service d'un équipement de soudage Semi-automatique.
- Effectuer le pointage des joints à souder.
- Préparer et réaliser des soudures, en respectant les instructions.
- Réaliser les essais destructifs des joints soudés.
- Evaluer ses soudures et statue sur leur recevabilité.
- Respecter et mettre en œuvre les règles individuelles et collectives de sécurité.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page  |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|-------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 11/18 |

## Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- La mise en service de l'installation Semi-Automatique et la maintenance de premier niveau sont assurées.
- Les solutions techniques mises en œuvre sont adaptées.
- Les instructions orales ou écrites sont respectées.
- En l'absence d'instructions orales ou écrites, le choix du mode opératoire est pertinent.
- Les soudures sur tôle et tube assemblés en angle et à bout en bout sont conformes au cahier des charges.
- Les critères du contrôle visuel permettant de statuer de la recevabilité des joints soudés sont connus et appliqués.
- L'intégrité physique des personnes est préservée.
- Les impacts du non-respect des procédures sur la dimension environnementale sont évalués.
- Les temps alloués sont respectés.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page  |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|-------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 12/18 |

## Activité-type 2 Souder en toutes positions des ouvrages métalliques

### ► Situation 2

#### Compétences à évaluer

1. Exploiter des documents techniques de soudage.
2. Réparer une soudure.
3. Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
4. Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage.
6. Souder en TIG en toutes positions

#### Description de la situation d'évaluation-type

La situation d'évaluation doit permettre d'évaluer les savoirs et les savoir-faire que le stagiaire doit mettre en œuvre pour réaliser des soudures en position sur des ouvrages métalliques d'épaisseurs comprises entre 2 et 6 mm au TIG. Les soudures réalisées doivent être à même de remplir les exigences de qualités précisées par une spécification, une norme produit ou une exigence réglementaire d'usage dans le secteur.

Dans un lieu reconstituant un atelier ou un site de montage, à partir d'un dossier technique, ou de consignes orales le stagiaire identifie les exigences relatives à la qualité et à l'acceptation des soudures, approvisionne son poste de travail, prépare et réalise un ensemble de soudures représentatives des pratiques industrielles. Il analyse les résultats des différents contrôles exigés, statue sur la qualité de sa production et corrige en cas de besoin.

Le formateur mesure les éventuels écarts et consigne par écrit ses observations.

Les savoirs professionnels peuvent être évalués oralement durant la mise en situation ou par questionnaire écrit.

#### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

#### Productions attendues du stagiaire

- Approvisionner la matière d'œuvre et les consommables.
- Assurer la mise en service d'un équipement de soudage TIG.
- Effectuer le pointage des joints à souder.
- Préparer et réaliser des soudures, en respectant les instructions.
- Réaliser les essais destructifs des joints soudés.
- Evaluer ses soudures et statuer sur leur recevabilité.
- Respecter et mettre en œuvre les règles individuelles et collectives de sécurité.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page  |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|-------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 13/18 |

### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- La mise en service de l'installation TIG et la maintenance de premier niveau sont assurées.
- Les solutions techniques mises en œuvre sont adaptées.
- Les instructions orales ou écrites sont respectées.
- En l'absence d'instructions orales ou écrites, le choix du mode opératoire est pertinent.
- Les soudures sur tôle et tube assemblés en angle et bout en bout sont conformes au cahier des charges.
- Les critères du contrôle visuel permettant de statuer de la recevabilité des joints soudés sont connus et appliqués.
- L'intégrité physique des personnes est préservée.
- Les impacts du non-respect des procédures sur la dimension environnementale sont évalués.
- Les temps alloués sont respectés.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page  |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|-------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 14/18 |

## Activité-type 2 Souder en toutes positions des ouvrages métalliques

### ► Situation 3

#### Compétences à évaluer

1. Exploiter des documents techniques de soudage.
2. Réparer une soudure.
3. Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
4. Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage.
7. Souder à électrode enrobée en toutes positions

#### Description de la situation d'évaluation-type

La situation d'évaluation doit permettre d'évaluer les savoirs et les savoir-faire que le stagiaire doit mettre en œuvre pour réaliser des soudures en position sur des ouvrages métalliques d'épaisseurs comprises entre 3 et 15 mm à l'électrode enrobée. Les soudures réalisées doivent être à même de remplir les exigences de qualité précisées par une spécification, une norme produit ou une exigence réglementaire d'usage dans le secteur.

Dans un lieu reconstituant un atelier ou un site de montage, à partir d'un dossier technique, ou de consignes orales le stagiaire identifie les exigences relatives à la qualité et à l'acceptation des soudures, approvisionne son poste de travail, prépare et réalise un ensemble de soudures représentatives des pratiques industrielles. Il analyse les résultats des différents contrôles exigés, statue sur la qualité de sa production et corrige en cas de besoin.

Le formateur mesure les éventuels écarts et consigne par écrit ses observations.

Les savoirs professionnels peuvent être évalués oralement durant la mise en situation ou par questionnaire écrit.

#### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

#### Productions attendues du stagiaire

- Approvisionner la matière d'œuvre et les consommables.
- Assurer la mise en service d'un équipement de soudage SAE.
- Effectuer le pointage des joints à souder.
- Préparer et réaliser des soudures, en respectant les instructions.
- Réaliser les essais destructifs des joints soudés.
- Evaluer ses soudures et statuer sur leur recevabilité.
- Respecter et mettre en œuvre les règles individuelles et collectives de sécurité.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page  |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|-------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 15/18 |

### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- La mise en service de l'installation SAE et la maintenance de premier niveau sont assurées.
- Les solutions techniques mises en œuvre sont adaptées.
- Les instructions orales ou écrites sont respectées.
- En l'absence d'instructions orales ou écrites, le choix du mode opératoire est pertinent.
- Les soudures sur tôle et tube assemblés en angle et bout en bout sont conformes au cahier des charges.
- Les critères du contrôle visuel permettant de statuer de la recevabilité des joints soudés sont connus et appliqués.
- L'intégrité physique des personnes est préservée.
- Les impacts du non-respect des procédures sur la dimension environnementale sont évalués.
- Les temps alloués sont respectés.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page  |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|-------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 16/18 |



## Activité-type 2 Souder en toutes positions des ouvrages métalliques

### ► Situation 4

#### Compétences à évaluer

1. Exploiter des documents techniques de soudage.
2. Réparer une soudure.
3. Respecter les consignes liées à la responsabilité sociétale et environnementale dans l'exercice de son activité.
4. Réaliser les contrôles avant, pendant et après soudage.
6. Souder en TIG en toutes positions.
7. Souder à électrode enrobée en toutes positions

#### Description de la situation d'évaluation-type

La situation d'évaluation doit permettre d'évaluer les savoirs et les savoir-faire que le stagiaire doit mettre en œuvre pour réaliser des soudures en position sur des tubes d'épaisseur 5 à 8 mm en première passe TIG et remplissage à l'électrode enrobée. Les soudures réalisées doivent être à même de remplir les exigences de qualité précisées par une spécification, une norme produit ou une exigence réglementaire d'usage dans le secteur.

Dans un lieu reconstituant un atelier ou un site de montage, à partir d'un dossier technique, ou de consignes orales le stagiaire identifie les exigences relatives à la qualité et à l'acceptation des soudures, approvisionne son poste de travail, prépare et réalise un ensemble de soudures représentatives des pratiques industrielles. Il analyse les résultats des différents contrôles exigés, statue sur la qualité de sa production et corrige en cas de besoin.

Le formateur mesure les éventuels écarts et consigne par écrit ses observations.

Les savoirs professionnels peuvent être évalués oralement durant la mise en situation ou par questionnaire écrit.

#### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

#### Productions attendues du stagiaire

- Il approvisionne la matière d'œuvre et les consommables.
- Il assure la mise en service d'un équipement de soudage TIG + SAEE.
- Il effectue le pointage des joints à souder.
- Il prépare et réalise des soudures, en respectant les instructions.
- Il évalue ses soudures et statue sur leur recevabilité.
- Il respecte et met en œuvre les règles individuelles et collectives de sécurité.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page  |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|-------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 17/18 |

### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- La mise en service de l'installation TIG et SAE et la maintenance de premier niveau sont assurées.
- Les solutions techniques mises en œuvre sont adaptées.
- Les instructions orales ou écrites sont respectées.
- En l'absence d'instructions orales ou écrites, le choix du mode opératoire est pertinent.
- Les soudures sur tôle et tube assemblés en angle et à bout en bout sont conformes au cahier des charges.
- Les critères du contrôle visuel permettant de statuer de la recevabilité des joints soudés sont connus et appliqués.
- L'intégrité physique des personnes est préservée.
- Les impacts du non-respect des procédures sur la dimension environnementale sont évalués.
- Les temps alloués sont respectés.

| SIGLE | Type de document              | Code titre | Millésime | Date JO    | Date de mise à jour | Page  |
|-------|-------------------------------|------------|-----------|------------|---------------------|-------|
| SOUD  | Situations d'évaluation-types | TP-01294   | 02        | 03/01/2015 | 16/11/2016          | 18/18 |