



MINISTÈRE CHARGÉ
DE L'EMPLOI

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Pour l'élaboration des Évaluations Passées en Cours de Formation

Titre professionnel

Fraiseur(se) d'outillages en commande numérique
Niveau IV

Arrêté du : 15/02/2013

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
FOCN	Situations d'évaluation-types	TP-01321	01	26/03/2013	30/08/2016	1/9

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Présentation du dossier

La présente fiche contient un ensemble de situations d'évaluation-types destinées à guider la conception d'évaluations passées en cours de formation en référence aux critères issus des référentiels du titre professionnel, pour les sessions d'examen « Titre », « CCP » et « CCS » telles que prévues par l'arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi. L'ensemble de ces situations d'évaluation-types couvre la totalité des compétences du titre.

Le **Guide de mise en œuvre** des Evaluations passées en cours de formation est à télécharger sur le site du ministère de l'emploi : <http://travail-emploi.gouv.fr/> (rubrique *Documents techniques*).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
FOCN	Situations d'évaluation-types	TP-01321	01	26/03/2013	30/08/2016	2/9

Sommaire

Activité-type 1 p. 5

► Situation 1	p. 5
---------------------	------

Activité-type 2 p. 7

► Situation 1	p. 7
► Situation 2	p. 8

Activité-type 3 p. 9

► Situation 1	p. 9
---------------------	------

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
FOCN	Situations d'évaluation-types	TP-01321	01	26/03/2013	30/08/2016	3/9

Activité-type 1 Réaliser l'ébauche d'éléments d'outillages de mise en forme par fraisage.

► Situation 1

Compétences à évaluer

1. Réaliser l'ébauche d'éléments d'outillages de mise en forme sur fraiseuse conventionnelle.
2. Réaliser l'ébauche de formes intérieures et extérieures d'éléments d'outillages de mise en forme, sur fraiseuse à commande numérique.

Description de la situation d'évaluation-type

A partir d'un plan de fabrication, réaliser :

- Le cubage d'un élément d'outillage, aux cotes de surépaisseur pour rectification selon la qualité 9, sur fraiseuse conventionnelle.
- L'ébauche d'une forme de type "îlot", par détournage, sur fraiseuse conventionnelle.
- L'ébauche de logements, poches ou rainures, sur fraiseuse à commande numérique, à partir d'un programme fourni.
- La vérification de la conformité géométrique et dimensionnelle à l'aide des instruments classiques.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

Productions attendues du stagiaire

Une pièce conforme aux spécifications du plan et du travail demandé, réalisée dans le temps alloué, en respect des conditions de sécurité.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les pièces ébauchées sont compatibles avec les conditions de parachèvement.
L'utilisation appropriée des équipements et outillages offre une sécurité au poste de travail.
Le choix des moyens permet l'efficacité du travail.
Le temps alloué est respecté.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
FOCN	Situations d'évaluation-types	TP-01321	01	26/03/2013	30/08/2016	5/9

Activité-type 2 Réaliser la finition d'éléments d'outillages de mise en forme par fraisage.

► Situation 1

Compétences à évaluer

1. Réaliser, sur fraiseuse conventionnelle, les surfaces fonctionnelles d'éléments d'outillages de mise en forme.

Description de la situation d'évaluation-type

A partir du dossier de fabrication d'un sous-ensemble d'outillage :

- Finir des surfaces fonctionnelles, telles qu'un guidage, une fermeture ou un verrouillage, sur une fraiseuse conventionnelle.
- Etablir le procès-verbal de contrôle à l'aide d'instruments classiques.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

Productions attendues du stagiaire

Une pièce conforme aux spécifications du plan et du travail demandé, réalisée dans le temps alloué, en respect des conditions de sécurité.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les choix technologiques permettent le respect des exigences dimensionnelles, géométriques et d'état de surface.

Le temps alloué est respecté.

Les règles de sécurité sont respectées.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
FOCN	Situations d'évaluation-types	TP-01321	01	26/03/2013	30/08/2016	7/9

Activité-type 2 Réaliser la finition d'éléments d'outillages de mise en forme par fraisage.

► Situation 2

Compétences à évaluer

2. Réaliser, sur fraiseuse à commande numérique, l'usinage de finition d'éléments d'outillages de mise en forme.
3. Contrôler, sur machine à mesurer tridimensionnelle, des caractéristiques géométriques et dimensionnelles.

Description de la situation d'évaluation-type

A partir du dossier de fabrication d'un sous-ensemble d'outillage :

- Conduire, sur fraiseuse à commande numérique, la finition de surfaces géométriques telles qu'une poche, un alésage ou une rainure, à programmer sur le directeur de commande et la finition des formes 3D à partir d'un programme fourni.
- Etablir le procès-verbal de contrôle sur machine à mesurer tridimensionnelle.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

Productions attendues du stagiaire

Une pièce conforme aux spécifications du plan et du travail demandé, réalisée dans le temps alloué, en respect des conditions de sécurité.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les pièces finies sont conformes aux exigences dimensionnelles, géométriques et d'état de surface.
Les procédures de réglage sont respectées, offrant ainsi une sécurité au poste de travail.
Le choix des moyens permet l'efficacité au poste de travail.
La méthode de palpé sur machine à mesurer tridimensionnelle est maîtrisée.
Le temps alloué est respecté.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
FOCN	Situations d'évaluation-types	TP-01321	01	26/03/2013	30/08/2016	8/9

Activité-type 3 Programmer des fraiseuses pour réaliser des éléments d'outillages de mise en forme.

► Situation 1

Compétences à évaluer

1. Programmer des parcours d'outils en deux dimensions pour le fraisage d'éléments d'outillages.
2. Elaborer des programmes de fraisage pour réaliser des formes sur des éléments d'outillages.

Description de la situation d'évaluation-type

A partir du dossier de fabrication d'un sous-ensemble d'outillage et de la modélisation 3D d'une forme à réaliser :

- Elaborer le processus d'usinage et programmer, sur le pupitre du directeur de commande, ou sur un système FAO, le contournage 2D d'une poche ou d'un noyau.
- Programmer sur un système FAO les trajectoires d'outils pour l'usinage d'une forme 3D.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

Productions attendues du stagiaire

Un mode opératoire détaillé avec le programme d'usinage 2D pour réaliser le contournage.
Un dossier informatique comprenant un mode opératoire détaillé et un ou plusieurs programmes d'usinage permettant la réalisation d'une forme 3D sur la pièce conformément aux spécifications techniques.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

L'ordonnancement des opérations d'usinage et les paramètres du programme permettent la réalisation de la pièce conformément aux spécifications techniques.
Les choix technologiques offrent une bonne efficacité du procédé d'usinage.
Le temps passé pour programmer la fraiseuse est respecté.
Le programme établi à l'aide de l'outil informatique est testé et permet la réalisation de la pièce conformément aux spécifications techniques.
Le mode de génération des surfaces est compatible avec les exigences de qualité.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
FOCN	Situations d'évaluation-types	TP-01321	01	26/03/2013	30/08/2016	9/9