

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Pour l'élaboration des Évaluations Passées en Cours de Formation

Titre professionnel

Ajusteur monteur aéronautique
Niveau 3

Arrêté du : 21/02/2020

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	1/14

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Présentation du dossier

La présente fiche contient un ensemble de situations d'évaluation-types destinées à guider la conception d'évaluations passées en cours de formation en référence aux critères issus des référentiels du titre professionnel, pour les sessions d'examen « Titre », « CCP » et « CCS » telles que prévues par l'arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi. L'ensemble de ces situations d'évaluation-types couvre la totalité des compétences du titre.

Le **Guide de mise en œuvre** des Evaluations passées en cours de formation est à télécharger sur le site du ministère de l'emploi : <http://travail-emploi.gouv.fr/> (rubrique *Documents techniques*).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	2/14

Sommaire

Activité-type 1 : Assembler une structure d'aéronef métallique et composite. p. 5

- ▶ Situation 1 Positionner et pré-monter des structures aéronautiques..... p. 5
- ▶ Situation 2 Réaliser l'assemblage de structures aéronautiques p. 7

Activité-type 2 : Réaliser l'ajustage et la réparation de structures d'aéronefs métalliques et composites p. 9

- ▶ Situation 1 Ajuster des structures aéronautiques afin d'assurer leur accostage p. 9
- ▶ Situation 2 Retoucher des pièces primaires métalliques et composites p. 11

Activité-type 3 : Assembler des systèmes aéronautiques p. 13

- ▶ Situation 1 Monter et régler un ensemble mécanique..... p. 13

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	3/14

Activité-type 1 Assembler une structure d'aéronef métallique et composite.

► Situation 1 Positionner et pré-monter des structures aéronautiques

Compétences à évaluer

1. Mettre en œuvre les procédures qualité et métier liées aux opérations d'assemblage de structures aéronautiques.
2. Positionner les éléments de la structure aéronautique et réaliser les logements de fixation.

Description de la situation d'évaluation-type

L'évaluation se déroule en deux phases successives :

Phase 1 :

Le stagiaire renseigne un questionnaire technique sur la technologie aéronautique, sur les fixations et leurs procédures de montage.

Phase 2 :

Le stagiaire prépare son poste, et réalise le pré-montage d'un ensemble à partir de pièces primaires contrôlées.

Il livre la pièce après la phase pré-montage, assure la traçabilité et le contrôle de son travail dans le temps défini dans la gamme de travail.

A partir :

- d'une gamme et d'un plan de pré-montage ;
- de primaires ajustés permettant le pré-montage de la pièce destinée à être livrer :
 - matières aluminium et composite aux épaisseurs demandées.
 - pièces vérifiées (dimension, parallélisme, perpendicularité, état de surface).
- d'outillages adaptés au contrôle dimensionnel ;
- d'outillage adaptés au pré-perçage diamètre 2.5 mm et épinglage pour réaliser le pré-assemblage.

Modalité(s) d'évaluation

Questionnaire professionnel.

Mise en situation professionnelle.

Productions attendues du stagiaire

Questionnaire professionnel renseigné.

Pré-montage d'une pièce (métallique / composite).

Fiche d'auto-contrôle renseignée.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	5/14

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

L'organisation de son chantier facilite les tâches à réaliser.

Les procédures techniques recherchées sont conformes aux opérations à réaliser.

La traçabilité de chaque étape de l'intervention d'assemblage est réalisée.

L'auto-vérification est pertinente et exploitable par une tierce personne.

Le poste de travail est propre sans FOD et en sécurité.

Les opérations sont réalisées dans le temps alloué.

Le traitement des déchets est effectué.

L'ordre de montage des éléments est respecté.

L'accostage et le jeu entre les pièces est conforme aux critères définis dans le dossier technique.

Les éléments de la structure sont posés, réglés et fixés provisoirement au bon endroit, sans contrainte et conformément aux instructions et règles définies dans le dossier technique.

L'usinage des matières métalliques et composites est réalisé conformément aux consignes de production et correspond aux exigences qualité du secteur aéronautique.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	6/14

Activité-type 1 Assembler une structure d'aéronef métallique et composite.

► Situation 2 Réaliser l'assemblage de structures aéronautiques

Compétences à évaluer

Assembler les éléments d'une structure avec tout type de fixations usuelles aéronautiques.

Description de la situation d'évaluation-type

Le stagiaire réalise le montage d'un ensemble à partir de pièces primaire préalablement pré-montées. Il livre la pièce assemblée, assure la traçabilité et le contrôle de son travail dans le temps défini dans la gamme de travail.

A partir :

- d'une gamme, d'un plan de montage et de dossier d'instruction de fabrication ;
- d'un ensemble de pièces primaires pré-montées ;
- de fixations suivant plan ;
- d'outillages adaptés :
 - à la préparation des logements de fixations ;
 - au montage des fixations ;
 - à la réalisation d'une métallisation ;
 - à l'application du mastic ;
 - au contrôle final.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle.

Productions attendues du stagiaire

Assemblage d'une pièce (métallique / composite).
Fiche d'auto-contrôle renseignée.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	7/14

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

L'organisation de son chantier facilite les tâches à réaliser.

Les procédures techniques recherchées sont conformes aux opérations à réaliser.

La traçabilité de chaque étape de l'intervention d'assemblage est réalisée.

L'auto-vérification est pertinente et exploitable par une tierce personne.

Le poste de travail est propre sans FOD et en sécurité.

Les opérations sont réalisées dans le temps alloué.

Le traitement des déchets est effectué.

L'ordre de montage des éléments est respecté.

La pose des fixations est conforme aux critères d'acceptation définis dans les documents techniques.

Le choix des outillages spécifiques de contrôle est adapté aux types de fixations.

La dépose de tous types de fixations est réalisée sans rayures sur le revêtement, sans agrandissement ou déformation des trous et sans délamination des éléments en composite.

Lors de l'application de mastic, filler alu et/ou colles, la protection et masquage des pièces environnantes est fait.

L'étanchéité est réalisée conformément aux critères d'acceptation.

La métallisation est conforme aux critères d'acceptation définis dans la documentation technique et assure la continuité électrique.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	8/14

Activité-type 2 Réaliser l'ajustage et la réparation de structures d'aéronefs métalliques et composites

► Situation 1 Ajuster des structures aéronautiques afin d'assurer leur accostage

Compétences à évaluer

1. Mettre en œuvre les procédures qualité et métier liées aux opérations d'ajustage et de retouche de structures aéronautiques.
2. Ajuster un élément de structure aéronautique.

Description de la situation d'évaluation-type

L'évaluation se déroule en deux phases successives :

Phase 1 :

Le stagiaire renseigne un questionnaire technique sur les matériaux aéronautiques, le matériel avec procédés d'ajustage et sur les procédures de réparation des matériaux aluminium et composite.

Phase 2 :

Le stagiaire prépare son poste et réalise le débit et l'ajustage de pièces primaires.

Il livre le nombre de pièces demandées et assure la traçabilité et le contrôle de son travail dans le temps défini par la gamme de travail.

A partir :

- d'une gamme et de plans ;
- de matériaux aluminium et composite ;
- d'outillages adaptés au traçage, au débit et à l'ajustage ;
- d'un atelier approprié au travail du composite.

Modalité(s) d'évaluation

Questionnaire professionnel.

Mise en situation professionnelle.

Productions attendues du stagiaire

Questionnaire professionnel renseigné.

Production de pièces primaires ajustées.

Fiche d'auto-contrôle renseignée.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	9/14

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

L'organisation de son chantier facilite les tâches à réaliser.

Les procédures techniques recherchées sont conformes aux opérations à réaliser.

La traçabilité de chaque étape de l'intervention est réalisée.

L'auto-vérification est pertinente et exploitable par une tierce personne.

Le poste de travail est propre sans FOD et en sécurité.

Les opérations sont réalisées dans le temps alloué.

Le traitement des déchets est effectué.

Quels que soient le contour et la forme de la pièce, le chant et la face de la pièce sont exempts de rayure hors tolérance suivant les critères de recevabilité du document technique.

Les aboutages et accostages sont ajustés dans les tolérances données par le dossier technique.

Le choix de l'outillage d'abrasion et d'usinage est adapté au travail à réaliser.

La bonne protection de la zone, de son environnement et des personnes est réalisée.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	10/14

Activité-type 2 Réaliser l'ajustage et la réparation de structures d'aéronefs métalliques et composites

► Situation 2 *Retoucher des pièces primaires métalliques et composites*

Compétences à évaluer

Effectuer des retouches et réparations simples de structures aéronautiques métalliques et composites.

Description de la situation d'évaluation-type

À partir de l'identification d'usure, de corrosion, d'impact ou de malfaçon sur la structure, le stagiaire réalise la réparation préconisée par la fiche d'instruction correspondante (retouche de peinture, d'alodine, sur-diamétrage,...).

Il livre son travail, assure la traçabilité et le contrôle dans le temps défini par la gamme de travail.

A partir :

- d'une structure présentant un endommagement ;
- d'une gamme et d'un plan de réparation ;
- de matières appropriées à la réparation ;
- d'outillages adaptés aux travaux à réalisés ;
- d'un atelier approprié aux travaux à réaliser (aspiration pour travail du composite).

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle.

Productions attendues du stagiaire

Retouche d'une pièce.

Fiche d'auto-contrôle renseignée.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	11/14

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

L'organisation de son chantier facilite les tâches à réaliser.
Les procédures techniques recherchées sont conformes aux opérations à réaliser.
La traçabilité de chaque étape de l'intervention est réalisée.
L'auto-vérification est pertinente et exploitable par une tierce personne.
Le poste de travail est propre sans FOD et en sécurité.
Les opérations sont réalisées dans le temps alloué.
Le traitement des déchets est effectué.
Quels que soient le contour et la forme de la pièce, le chant et la face de la pièce sont exempts de rayure hors tolérance suivant les critères de recevabilité du document technique.
La bonne protection de la zone, de son environnement et des personnes est réalisée.
Les défauts constatés sont correctement identifiés et classifiés.
Le choix de l'outillage est adapté au travail à réaliser.
La réparation effectuée correspond aux critères de recevabilité du document technique.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	12/14

Activité-type 3 Assembler des systèmes aéronautiques

► Situation 1 Monter et régler un ensemble mécanique

Compétences à évaluer

1. Mettre en œuvre les procédures qualité et métier liées aux opérations d'assemblage de systèmes aéronautiques.
2. Monter des systèmes et des équipements simples sur une structure d'aéronef.

Description de la situation d'évaluation-type

L'évaluation se déroule en deux phases successives :

Phase 1 :

Le stagiaire renseigne un questionnaire technique sur les différents types de fixations mécanique, le matériel nécessaire à l'intervention, les procédures de montage, ainsi que les procès de torquage, de freinage et de métallisation

Phase 2 :

A partir d'un ensemble mécanique :

Le stagiaire prépare son poste et réalise le montage et le réglage d'un ensemble mécanique, assure la traçabilité et le contrôle de son travail dans le temps défini par la gamme de travail.

A partir :

- d'une gamme, de dossiers techniques et de plans ;
- d'outillages adaptés :
 - au montage / démontage ;
 - au contrôle d'accostage ;
 - au contrôle et réglage de parties mobiles d'un système mécanique ;
 - a la pose de tresses de masses ;
 - au torquage et freinage ;
- D'un ensemble mécanique adapté à l'évaluation.

Modalité(s) d'évaluation

Questionnaire professionnel.

Mise en situation professionnelle.

Productions attendues du stagiaire

Questionnaire professionnel renseigné.

Montage d'un ensemble mécanique.

Fiche d'auto-contrôle renseignée.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	13/14

L'organisation de son chantier facilite les tâches à réaliser.
Les procédures techniques recherchées sont conformes aux opérations à réaliser.
La traçabilité de chaque étape de l'intervention est réalisée.
L'auto-vérification est pertinente et exploitable par une tierce personne.
Le poste de travail est propre sans FOD et en sécurité.
Les opérations sont réalisées dans le temps alloué.
Le traitement des déchets est effectué.
Le montage de l'équipement est conforme aux règles prescrites dans la documentation technique.
Les fixations sont montées conformément aux critères d'acceptation définis dans la documentation technique.
Le freinage des fixations est aux normes.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AMA	Situations d'évaluation-types	TP-00466	06	03/03/2020	23/11/2020	14/14