



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Piqueur(se) en maroquinerie

Niveau V

Site : <http://www.emploi.gouv.fr>

**REFERENTIEL DE CERTIFICATION D'UNE SPECIALITE DU TITRE PROFESSIONNEL
DU MINISTERE CHARGE DE L'EMPLOI**

Piqueur(se) en maroquinerie

1. Références de la spécialité

Niveau : V

Code(s) NSF : 243 s - Cuirs et peaux-

Code(s) Rome : H2401

Formacode : 21804

Date de l'arrêté : 04/04/2013

Date de parution au JO de l'arrêté de spécialité : 08/06/2013

Date d'effet de l'arrêté : 08/06/2013

2. Synthèse des modalités d'évaluation pour l'accès au titre

➤ *Pour l'accès au titre professionnel **des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation**, les compétences sont évaluées au vu :*

a) De l'épreuve de synthèse basée sur une mise en situation professionnelle

Le candidat réalise, en autonomie, des opérations de piquage à plat et en forme d'éléments de maroquinerie remis, en vue de constituer un article ou une partie d'article, en respectant les instructions de fabrication remises.

b) Du dossier de synthèse de pratique professionnelle (DSPP)

Tous les candidats au Titre Professionnel décrivent par activité type et à partir d'exemples concrets, les pratiques professionnelles en rapport direct et étroit avec le titre professionnel visé.

Le candidat a également la possibilité de fournir tout support illustrant cette description.

A partir des informations fournies dans ce document et en complémentarité à l'épreuve de synthèse, le jury évaluera les acquis du candidat et les comparera aux requis du titre.

c) Des résultats des évaluations réalisées pendant le parcours continu de formation (**cette rubrique C ne concerne pas les candidats par VAE**).

d) D'un entretien final avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités auxquelles conduit le titre visé sur la base du Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP), de l'épreuve de synthèse et, pour les candidats d'un parcours continu de formation, des évaluations passées en cours de formation.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	3/20

- Pour l'accès au titre professionnel **des candidats issus d'un parcours progressif de formation ou ayant capitalisé les Certificats de Compétences Professionnelles** constitutifs du titre visé, les compétences sont évaluées lors d'un entretien final avec le jury sur la base des CCP obtenus et du DSPP.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	4/20

3. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre

3.1. Les épreuves d'évaluation pour le (la) candidat(e) au Titre professionnel PM

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Evaluations complémentaires ou Questionnement à partir d'une annexe DSPP			Néant.
Epreuve de synthèse : - Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	Réaliser le piquage à plat au bord d'éléments de maroquinerie Réaliser le piquage d'assemblage à plat d'éléments de maroquinerie préfixés Réaliser le piquage à sec d'assemblage à plat d'éléments de maroquinerie Réaliser le piquage en forme d'éléments de maroquinerie préfixés Réaliser le montage d'articles de maroquinerie par piquage à sec Réaliser le bordage d'articles de maroquinerie Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés	04 h 00 mn	En présence du jury, l'épreuve se réalise à partir des morceaux préparés, d'un ou plusieurs sous-ensembles de modèles. Des situations de piquage sur machine plate, à canon, pilier, et bordeuse sont mises en œuvre et nécessitent le changement de machine en cours d'épreuve. Une documentation technique d'instructions de fabrication est fournie, ainsi que des réalisations type correspondant au sujet. Le candidat gère ses travaux en autonomie.
- Questionnaire professionnel			
- Entretien technique			
Entretien final		00 h 15 mn	
	Par candidat, durée de l'épreuve	04 h 15 mn, dont 00 h 15 mn devant le jury,	

Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) d'un parcours VAE :

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	5/20

3.2. Les modalités pour l'accès direct au titre professionnel

Les compétences professionnelles du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Réaliser le piquage à plat de pièces et sous-ensembles de maroquinerie						
Réaliser le piquage à plat au bord d'éléments de maroquinerie	Les caractéristiques du piquage sont conformes aux prescriptions La configuration des points d'arrêt est conforme aux prescriptions Les normes techniques du piquage sont appliquées La qualité requise pour le brûlage des fils est atteinte	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser le piquage d'assemblage à plat d'éléments de maroquinerie préfixés	Les caractéristiques du piquage sont conformes aux prescriptions La configuration des points d'arrêt est conforme aux prescriptions Les normes techniques du piquage sont appliquées La qualité requise pour le brûlage des fils est atteinte	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser le piquage à sec d'assemblage à plat d'éléments de maroquinerie	Les caractéristiques du piquage sont conformes aux prescriptions La configuration des points d'arrêt est conforme aux prescriptions Les normes techniques du piquage sont appliquées Les éléments sont jointifs bord à bord Les bords des morceaux assemblés ne sont pas décalés en longueur La qualité requise pour le brûlage des fils est atteinte	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser le piquage en forme de sous-ensembles de maroquinerie						
Réaliser le piquage en forme d'éléments de maroquinerie préfixés	Les caractéristiques du piquage sont conformes aux prescriptions La configuration des points d'arrêt est conforme aux prescriptions Les normes techniques du piquage sont appliquées La qualité requise pour le brûlage des fils est atteinte	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser le montage d'articles de maroquinerie par piquage à sec	Les caractéristiques du piquage sont conformes aux prescriptions La configuration des points d'arrêt est conforme aux prescriptions Les normes techniques du piquage sont appliquées Les points de repère sont respectés et en correspondance La qualité requise pour le brûlage des fils est atteinte	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	6/20

Les compétences professionnelles du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Réaliser le bordage d'articles de maroquinerie	Les caractéristiques du piquage sont conformes aux prescriptions La configuration des points d'arrêt est conforme aux prescriptions Les normes techniques du piquage sont appliquées Le guide bordeur est réglé conformément au modèle remis La configuration d'arrêt de la bordure est conforme à la prescription La bordure est plaquée contre la matière La qualité requise pour le brûlage des fils est atteinte	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés	Les caractéristiques du piquage sont conformes aux prescriptions La configuration des points d'arrêt est conforme aux prescriptions Les normes techniques du piquage sont appliquées La piqûre est régulière dans les lignes droites et dans les angles La qualité requise pour le brûlage des fils est atteinte	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant : Néant.						

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	7/20

03. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre (suite)

3.3. Les compétences professionnelles transversales évaluées lors de la session du titre*

Compétences transversales et critères d'évaluation		Rappel des modalités d'évaluation définies dans la Session Titre Professionnel				
Compétences transversales	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Contrôler la conformité d'un produit ou d'un service	Les critères qualité sont respectés au regard des opérations confiées et des instructions données.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mettre en œuvre des modes opératoires	Les opérations sont réalisées dans l'ordre prescrit.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Veiller au bon fonctionnement des matériels, machines ou systèmes	Le nettoyage périodique du matériel est effectué La lubrification périodique des organes mécaniques est réalisée Les dysfonctionnements importants sont signalés Le matériel est utilisé en sécurité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

* Il n'y a pas d'évaluation spécifique

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	8/20

4 - Conditions particulières de présence et d'intervention du jury propre au titre

Protocole d'intervention du jury propre au titre :

Le jury est présent pendant la totalité de l'épreuve.

Conditions particulières de composition du jury :

Pas de conditions particulières.

5 - Conditions particulières de surveillance et de confidentialité prévues au cours de l'épreuve de synthèse

Pas de conditions particulières.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	9/20

Annexe

Plateau technique de la session Titre Professionnel

Titre professionnel : Piqueur(se) en maroquinerie

➤ Le(s) lieu(x) de déroulement de l'évaluation pour la session Titre Professionnel

L'épreuve se déroule dans un atelier de fabrication maroquinerie (atelier de formation, atelier industriel) aménagé avec les équipements individuels et collectifs nécessaires.

➤ Les locaux pour la session TP

Désignation et description des locaux	Observations
Atelier unique permettant d'accomplir les différentes phases du processus de fabrication de façon non dispersée.	Espaces de travail organisés avec des équipements individuels (table de travail, machine à piquer).
Salle de délibération du jury permettant la réalisation de l'entretien final.	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	10/20

➤ **Les équipements pour la session TP**

Désignation et description	Dotation collective évaluée pour un nombre de 14 candidat(s) maximum	Dotation individuelle
Machines et matériel	Deux machines à border, deux machines à piquer pilier, une machine à battre.	Une machine à canon triple entraînement avec plateau amovible. Une table de travail desserte.
Petit outillage		Petit outillage de piquage (ciseaux, tournevis, clés alen en rapport avec le matériel) Dispositif brûle-fils. Les candidats à la VAE peuvent utiliser leur outillage personnel.
Equipements de protection individuelle (EPI)	Lunettes de protection à disposition au poste de piquage pilier	
Matière d'œuvre		Les pièces préparées en correspondance avec le sujet Morceaux de matières correspondantes pour les réglages machine. Fils et aiguilles en correspondance avec le sujet.
Documentation	Réalizations types conformes au sujet de l'épreuve.	Fiches d'instructions de fabrication.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	11/20



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Piqueur(se) en maroquinerie

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Piqueur(se) en maroquinerie

Les épreuves d'évaluation pour le candidat(e) aux Certificats de Compétences Professionnelles

CCP 1 - Réaliser le piquage à plat de pièces et sous-ensembles de maroquinerie

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	<input checked="" type="checkbox"/>	Réaliser le piquage à sec d'assemblage à plat d'éléments de maroquinerie Réaliser le piquage d'assemblage à plat d'éléments de maroquinerie préfixés Réaliser le piquage à plat au bord d'éléments de maroquinerie	02 h 30 mn	En présence du binôme d'évaluateurs, le(a) candidat(e) réalise des travaux de piquage d'éléments sur machine plate, en petite série, en tenant compte des instructions de fabrication remises.
Questionnaire professionnel	<input type="checkbox"/>			
Entretien technique	<input checked="" type="checkbox"/>	Réaliser le piquage à sec d'assemblage à plat d'éléments de maroquinerie Réaliser le piquage d'assemblage à plat d'éléments de maroquinerie préfixés Réaliser le piquage à plat au bord d'éléments de maroquinerie	00 h 15 mn	Entretien ciblé sur les réalisations pratiques de l'épreuve.
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	<input type="checkbox"/>			
		Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs	02 h 45 mn 00 h 15 mn	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	14/20

CCP 2 - Réaliser le piquage en forme de sous-ensembles de maroquinerie

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	<input checked="" type="checkbox"/>	Réaliser le piquage en forme d'éléments de maroquinerie préfixés Réaliser le montage d'articles de maroquinerie par piquage à sec Réaliser le bordage d'articles de maroquinerie Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés	03 h 00 mn	En présence du binôme d'évaluateurs, le(a) candidat(e) réalise des travaux de piquage d'éléments sur machine pilier, canon et bordeuse, en petite série, en tenant compte des instructions de fabrication remises.
Questionnaire professionnel	<input type="checkbox"/>			
Entretien technique	<input checked="" type="checkbox"/>	Réaliser le piquage en forme d'éléments de maroquinerie préfixés Réaliser le montage d'articles de maroquinerie par piquage à sec Réaliser le bordage d'articles de maroquinerie Réaliser le piquage final d'articles de maroquinerie montés	00 h 15 mn	Entretien ciblé sur les réalisations pratiques de l'épreuve.
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	<input type="checkbox"/>			
		Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs	03 h 15 mn 00 h 15 mn	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	15/20

**ANNEXE AU RC TITRE ET CCP ÉTABLISSANT LES CORRESPONDANCES
AVEC LA VERSION PRECEDENTE DU TITRE PROFESSIONNEL**

Tableau des correspondances avec les versions précédentes du TP

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	16/20

GLOSSAIRE DES MODALITES D'EVALUATION du Référentiel de Certification (RC)

EVALUATIONS COMPLEMENTAIRES OU ANNEXE AU DOSSIER DE SYNTHESE DE PRATIQUE PROFESSIONNELLE (DSPP)

❖ **Les évaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse**

Cette modalité s'applique à des cas particuliers que la spécialité du titre rend nécessaire : elle ne s'assimile à aucune autre catégorie d'évaluation, ni aux obligations réglementaires éventuelles précisées dans le Référentiel de Certification du titre professionnel considéré, et pour lesquelles une rubrique existe.

❖ **Le questionnement à partir d'une annexe au DSPP**

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...), dont le Référentiel de Certification précise qu'elle doit être annexée au Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE » mentionne en quoi consistent ces annexes.

EPREUVE DE SYNTHESE

L'épreuve de synthèse peut consister en une mise en situation professionnelle ou en la présentation différée d'un projet. Elle peut également intégrer un questionnaire professionnel et/ou un entretien technique.

❖ **La mise en situation professionnelle**

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe du référentiel de certification.

❖ **La présentation différée d'un projet**

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet ou d'une production réalisés dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet ou cette production en amont de la session. Lorsqu'il est issu d'un parcours de Validation des Acquis de l'Expérience (VAE), les modalités de réalisation du projet sont précisées dans la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE ».

❖ **Le questionnaire professionnel**

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance et dans le temps de l'épreuve de synthèse. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'attester de certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

❖ **L'entretien technique**

L'entretien technique peut être prévu par le Référentiel de Certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	17/20

L'ENTRETIEN FINAL

❖ **L'entretien final avec le jury est obligatoire. Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :**

- La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice,
- La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier,

Dans certains cas, il peut couvrir l'évaluation de certaines compétences professionnelles du titre lorsque le Référentiel de Certification le mentionne.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP).

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session d'évaluation du titre, donne lieu à instrumentation dans le Dossier Technique d'Evaluation (pour le candidat, le jury et le centre organisateur).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
PM	TP-01308	RC	02	07/03/2013	08/06/2013	18/20

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droits ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un artifice ou un procédé quelconques."

