



REFERENTIEL D'EVALUATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Sellier garnisseur

Niveau 3

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	1/32

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Sellier garnisseur

Sigle du titre professionnel : SG

Niveau : 3 (Cadre national des certifications 2019)

Code(s) NSF : 243s - Tannage des peaux, fabrication de chaussures, articles de vêtements en peau-

Code(s) ROME : B1802

Formacode : 21895

Date de l'arrêté : 24/02/2020

Date de parution au JO de l'arrêté : 28/02/2020

Date d'effet de l'arrêté : 28/02/2020

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	3/32

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RE comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	4/32

3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel SG

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter et installer des articles de sellerie générale Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale Façonner des garnissages de sellerie générale	06 h 45 min	Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury. A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux coupés fournis, le candidat réalise la préparation et le montage de modèles d'articles de sellerie de transport et de sellerie générale. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif. Il signale les temps d'attente machines au jury qui les déduit du temps de travail. Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en œuvre sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter et installer des articles de sellerie générale Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale Façonner des garnissages de sellerie générale	00 h 15 min	L'entretien technique se déroule individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Le jury questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et explore les points ayant posés des difficultés au candidat.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	5/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	07 h 20 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	6/32

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Confectionner la sellerie de véhicules de transport					
Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport	Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés. L'extraction des éléments est exhaustive. Les différents éléments sont identifiés et repérés entre eux. Les supports ne sont pas dégradés. Les éléments défectueux sont répertoriés. Le contrôle de l'état des garnissages et des structures est rigoureux. Les supports sont rendus propres. Les délais impartis sont respectés.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport	Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés. Les gabarits zéro correspondent aux indications sur forme. Les développements de lignes sont en correspondance entre elles. Les valeurs de couture sont conformes aux instructions techniques. Un gabarit par pièce est réalisé. Les repères d'assemblage sont en correspondance entre eux. Les gabarits sont annotés pour la coupe et l'assemblage. Le sens des matériaux est indiqué et correctement orienté. Les annotations sur les gabarits sont correctes et lisibles. L'entretien courant du matériel et du poste est réalisé. Les gabarits sont rassemblés par catégorie. Les délais impartis sont respectés.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	7/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>La quantité de pièces coupées correspond aux gabarits.</p> <p>Le placement permet l'économie matière.</p> <p>Le sens des pièces est respecté.</p> <p>Le report des repères est conforme à l'élément d'origine.</p> <p>Les pièces sont exemptes de défauts.</p> <p>Les pièces sont prélevées dans la partie de peau adéquate.</p> <p>Les découpes sont nettes.</p> <p>Les lignes de découpe sont harmonieuses.</p> <p>Les pièces sont exemptes de tâches.</p> <p>Les pièces coupées sont rangées par catégorie et par nature.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>La densité des matériaux utilisés est conforme à la commande.</p> <p>Les pièces façonnées sont conformes au profil attendu.</p> <p>Les collages sont fiables.</p> <p>Les symétries sont respectées.</p> <p>Les découpes sont nettes.</p> <p>Les formes sont harmonieuses.</p> <p>Les matières sont préservées.</p> <p>Les déchets sont évacués.</p> <p>Les chutes ré-utilisables sont stockées.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	8/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>La machine est équipée conformément aux instructions techniques.</p> <p>La longueur du point correspond aux instructions techniques.</p> <p>La distance au bord correspond aux instructions techniques.</p> <p>Les points d'arrêt correspondent aux instructions techniques.</p> <p>Le nouage du point est réalisé au milieu de la matière.</p> <p>L'entretien courant du matériel est réalisé.</p> <p>Le temps alloué à la réalisation de la pièce est respecté.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les axes de positionnement sont respectés.</p> <p>Les rebords sont cohérents.</p> <p>Les excédents sont réduits.</p> <p>Le support n'est pas déformé.</p> <p>Les matériaux sont exempts de taches, de rayures.</p> <p>La tension respecte l'aspect d'origine des matériaux.</p> <p>Les rebords n'ont pas de plis.</p> <p>L'entretien courant du matériel et du poste est réalisé.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	9/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les axes de positionnement sont respectés.</p> <p>Les prises de piquage sont correctement placées et orientées.</p> <p>Les fixations sont à l'emplacement prévu.</p> <p>Les fixations sont fiables.</p> <p>Les équipements spéciaux sont préservés.</p> <p>Les matériaux sont exempts de taches, de rayures</p> <p>Les tensions prévues sont obtenues.</p> <p>Les composants connexes du véhicule sont préservés.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Confectionner des articles de sellerie générale					
Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Le plan est conforme à la commande.</p> <p>Les mesures prises sont exactes.</p> <p>Les suppléments de renfort, de finition et d'assemblage sont cohérents vis à vis de la commande.</p> <p>Les gabarits zéro sont représentatifs de l'objet à protéger.</p> <p>Les dimensions nécessaires au développement des éléments sont portées.</p> <p>Les sections d'assemblage sont précisées et exactes.</p> <p>La répartition des points de fixation est réalisée.</p> <p>La répartition des fixations est conforme aux instructions techniques.</p> <p>Les cotations sont lisibles et exploitables.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	10/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les pièces débitées sont conformes au plan ou au gabarit.</p> <p>Les suppléments sont pris en compte.</p> <p>L'économie matière est prise en compte.</p> <p>Le sens des matériaux est respecté.</p> <p>Les repères d'assemblage sont reportés et visibles.</p> <p>Les découpes sont nettes.</p> <p>Les lignes de découpe sont harmonieuses.</p> <p>Les matières sont préservées.</p> <p>Les pièces coupées sont ordonnées en vue de leur assemblage.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Façonner des garnissages de sellerie générale	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>La densité des matériaux utilisés est conforme à la commande.</p> <p>Les pièces façonnées sont conformes au profil attendu.</p> <p>Les collages sont fiables.</p> <p>Les symétries sont respectées.</p> <p>Les découpes sont nettes.</p> <p>Les formes sont harmonieuses.</p> <p>Les matières sont préservées.</p> <p>Les délais impartis sont respectés.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	11/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale	Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés. La longueur du point est conforme aux données déterminées. La distance au bord est conforme aux données déterminées. Les points d'arrêt sont conformes aux données déterminées. Le choix de l'aiguille est pertinent au regard de la matière. La soudure est conforme aux instructions techniques. La couture main est conforme aux instructions techniques. Les délais impartis sont respectés.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Monter et installer des articles de sellerie générale	Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés. L'emplacement des fixations est respecté. Le choix du type d'agrafe est judicieux. Le maintien des fixations est fiable. Les arrêts de couture sont fiables. L'article est d'aplomb. Les articles sont préservés. Les délais impartis sont respectés.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant : Néant					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	12/32

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Mettre en œuvre des modes opératoires	Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale
	Façonner des garnissages de sellerie générale
	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport
	Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale
Organiser, préparer une action	Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale
	Façonner des garnissages de sellerie générale
	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport
	Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter et installer des articles de sellerie générale
	Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport
Manipuler, manœuvrer, avec dextérité des outils et des équipements	Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale
	Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale
	Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport
	Façonner des garnissages de sellerie générale
	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport
	Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Monter et installer des articles de sellerie générale
	Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale
	Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport
	Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	13/32

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre SG

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 07 h 20 min

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats à évaluer est limité à 15.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Pendant la mise en situation professionnelle, le responsable de session met à disposition du jury un référent technique joignable à tout moment et connaissant le fonctionnement des machines utilisées en sellerie garnissage.

Ce référent technique intervient ponctuellement sur demande du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle.

Son rôle se limite exclusivement à intervenir sur demande du jury pour résoudre un problème technique.

Ce référent technique peut être un formateur ayant encadré la formation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	14/32



REFERENTIEL D'EVALUATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Sellier garnisseur

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	15/32

CCP

Confectionner la sellerie de véhicules de transport

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport	03 h 30 min	Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury. A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux coupés fournis, le candidat réalise en série les travaux de préparation et d'assemblage nécessaires à la fabrication d'articles de sellerie de transport. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif mis à disposition pour l'épreuve. Il signale les temps d'attente machines au jury qui les déduit du temps de travail. Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en œuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Façonner des garnissages mousse de sellerie de véhicules de transport Piquer à la machine les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Monter des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Réaliser des gabarits d'articles de sellerie de véhicules de transport Gainer des éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Couper les éléments d'articles de sellerie de véhicules de transport Déposer les éléments de sellerie de véhicules de transport	00 h 15 min	L'entretien technique se déroule individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Le jury questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et explore les points ayant posés des difficultés au candidat.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		03 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	17/32

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	18/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Confectionner la sellerie de véhicules de transport

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats à évaluer est limité à 15.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Pendant la mise en situation professionnelle, le responsable de session met à disposition du jury un référent technique joignable à tout moment et connaissant le fonctionnement des machines utilisées en sellerie garnissage.

Ce référent technique intervient ponctuellement sur demande du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle. Son rôle se limite exclusivement à intervenir sur demande du jury pour résoudre un problème technique.

Ce référent technique peut être un formateur ayant encadré la formation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	19/32

CCP

Confectionner des articles de sellerie générale

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	<p>Monter et installer des articles de sellerie générale</p> <p>Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale</p> <p>Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale</p> <p>Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale</p> <p>Façonner des garnissages de sellerie générale</p>	03 h 30 min	<p>Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury.</p> <p>A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux coupés fournis, le candidat réalise en série les travaux de préparation et d'assemblage de sous-ensembles de sellerie générale. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif mis à disposition pour l'épreuve. Il signale les temps d'attente machines au jury qui les déduit du temps de travail.</p> <p>Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en oeuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.</p>
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	<p>Monter et installer des articles de sellerie générale</p> <p>Débiter des éléments constitutifs d'articles de sellerie générale</p> <p>Réaliser un plan de fabrication d'articles de sellerie générale</p> <p>Réaliser des assemblages d'articles de sellerie générale</p> <p>Façonner des garnissages de sellerie générale</p>	00 h 15 min	<p>L'entretien technique se déroule, individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Le jury questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et explore les points ayant posés des difficultés au candidat.</p>
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		03 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	21/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Confectionner des articles de sellerie générale

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Pour un jury composé de deux membres, le nombre maximum de candidats mis en situation est limité à 15.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Pendant la mise en situation professionnelle, le responsable de session met à disposition du jury un référent technique joignable à tout moment et connaissant le fonctionnement des machines utilisées en sellerie générale.

Ce référent technique intervient ponctuellement sur demande du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle. Son rôle se limite exclusivement à intervenir sur demande du jury pour résoudre un problème technique.

Ce référent technique peut être un formateur ayant encadré la formation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	22/32

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Sellier garnisseur

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Le passage de la mise en situation professionnelle se déroule dans un atelier ou un local industriel d'un rangement et d'une propreté représentative de l'industrie et d'une surface permettant au candidat de se mouvoir aisément autour de son poste de piquage et des équipements collectifs.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention.
Entretien technique	L'entretien technique se déroule dans une salle aménagée ou près de l'atelier de fabrication.	Sans objet
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	23/32

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Poste de travail	1	Sans objet
	1	Table de coupe	3	Sans objet
	1	Jeu outillage individuel sellier (ciseaux, alêne...)	1	Sans objet
	1	Jeu outillage mécanicien	15	Sans objet
	1	Masque de protection contre la poussière	1	Sans objet
Machines	1	Machine à piquer plate triple entraînement	3	Sans objet
	1	Machine à sertir avec jeux de pose	8	Sans objet
	1	Touret de meulage	15	Sans objet
Outils / Outillages	1	Perceuse-visseuse	15	Sans objet
	1	Ciseau électrique	5	Sans objet
	1	Scie à mousse	3	Sans objet
	1	Chalumeau à air chaud	3	Sans objet
	1	Agrafeuse pneumatique	3	Sans objet
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	1	Lunettes de protection	15	A disposition sur touret de meulage.
	1	Vêtements de travail Paire de bouchons anti-bruits	1	Sans objet
Matières d'œuvre	1	Matériaux souples : un rouleau de chaque matière utile pour tous les candidats ou dotation de matière.	15	Quantité à adapter selon épreuve et à disposition des candidats.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	24/32

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		Fournitures et accessoires en correspondance		
Documentations	1	Dossier de fabrication	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	25/32

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Sellier garnisseur est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

	Sellier garnisseur Arrêté du 22/04/2010		Sellier garnisseur Arrêté du 24/02/2020
CCP	CONFECTIONNER LA SELLERIE DES VEHICULES DE TRANSPORT	CCP	Confectionner la sellerie de véhicules de transport
CCP	CONFECTIONNER LES ARTICLES DE SELLERIE GENERALE	CCP	Confectionner des articles de sellerie générale

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	27/32

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel d'évaluation (RE)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel d'évaluation.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel d'évaluation. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
SG	RE	TP-00156	06	28/02/2020	03/03/2020	29/32

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

