



# REFERENTIEL D'EVALUATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Tuyauteur industriel

Niveau 3

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	1/30



## 1. Références de la spécialité

**Intitulé du titre professionnel : Tuyauteur industriel**

**Sigle du titre professionnel : TI**

**Niveau : 3** (Cadre national des certifications 2019)

**Code(s) NSF : 254s - Soudeur, serrurier, chaudronnier, tôlier, carrossier, métallier, ...-**

**Code(s) ROME : H2914**

**Formacode : 23084**

**Date de l'arrêté : 21/02/2020**

**Date de parution au JO de l'arrêté : 03/03/2020**

**Date d'effet de l'arrêté : 08/04/2020**

## 2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

**2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :**

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	3/30

**2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :**

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

**2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :**

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

**2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :**

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

**Chaque modalité d'évaluation**, identifiée dans le RE comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	4/30

### 3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel TI

#### 3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Effectuer un relevé de cotes sur site Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie Préparer son intervention sur site Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage Assembler par pointage des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits Préparer des tronçons comportant des piquages et des coudes à angles quelconques Rendre compte de son intervention Monter des éléments de tuyauterie sur site Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie Débiter à longueur des tubes et profilés	06 h 30 min	La mise en situation professionnelle est organisée sur un site industriel reconstitué composé de trois zones distinctes : - Un espace d'assemblage ; - Une zone de débit ; - Une aire de montage configurée pour accueillir le tronçon à fabriquer. Elle se déroule en présence du jury en trois temps : Premier temps : A partir d'un dossier de fabrication qu'il complète pour permettre la fabrication, le candidat renseigne une fiche de débit et planifie sa fabrication. Deuxième temps : Le candidat fabrique un tronçon de tuyauterie sur l'espace d'assemblage. Troisième temps : Le candidat monte et raccorde le tronçon sur l'aire de montage.
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
<b>Entretien final</b>		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	06 h 50 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	5/30

### 3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Fabriquer une ligne de tuyauterie simple					
Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie	Les opérations de fabrication sont planifiées selon un processus logique. Les opérations de fabrication garantissent le respect du dossier de fabrication. L'interprétation de la représentation normalisée permet la mise en production. Les limites et contours des volumes sont identifiés. La fiche de débits est conforme au plan de fabrication.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Débiter à longueur des tubes et profilés	L'approvisionnement est conforme à la nomenclature. Le procédé de coupage est adapté aux travaux à réaliser. Les dimensions et la géométrie des pièces sont respectées. La qualité des coupes est correcte, sans bavure ni morsure. La traçabilité matière est assurée. Les débits sont réalisés en minimisant les chutes. Les consignes de sécurité liées aux opérations de débit et de manutention sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage	Les approvisionnements sont conformes à la nomenclature. Les modes opératoires de filetage et de cintrage sont respectés. Les dimensions et la géométrie sont conformes aux plans. Le montage des accessoires respecte le sens de circulation du fluide. Les moyens utilisés sont adaptés. Les consignes de sécurité liées aux opérations de fabrication et de manutention sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	6/30

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Assembler par pointage des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits	Les approvisionnements sont conformes à la nomenclature. Les dimensions et la géométrie sont conformes aux plans. La préparation des joints à souder est conforme au descriptif de mode opératoire de soudage. Les moyens utilisés sont adaptés. Les consignes de sécurité liées aux opérations de fabrication et de manutention sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie	Les moyens de contrôle choisis sont pertinents. Les méthodes de contrôle assurent la fiabilité des valeurs relevées. Le contrôle permet de statuer sur la recevabilité de l'élément de tuyauterie. Les consignes de sécurité liées aux opérations de fabrication et de manutention sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe</b>					
Préparer des tronçons comportant des piquages et des coudes à angles quelconques	Le traçage permet le respect des dimensions et de la géométrie du tronçon. Le traçage permet l'ajustement des bords à souder. Les consignes de sécurité liées aux opérations de fabrication sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques	Les approvisionnements sont conformes à la nomenclature. Les dimensions et la géométrie du changement d'orientation sont conformes aux plans. La préparation des joints à souder est conforme au descriptif de mode opératoire de soudage. Les moyens utilisés sont adaptés. Les consignes de sécurité liées aux opérations de fabrication et de manutention sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	7/30

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie	Les approvisionnements sont conformes à la nomenclature. La préparation des joints à souder est conforme au descriptif de mode opératoire de soudage. Les dimensions et la géométrie du piquage sont conformes aux plans. Les moyens utilisés sont adaptés. Les consignes de sécurité liées aux opérations de fabrication et de manutention sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site</b>					
Préparer son intervention sur site	Les opérations à réaliser sur site sont identifiées. Les matériels et fournitures nécessaires à l'intervention sont préparés. Les équipements de protection individuels et collectifs sont préparés.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Effectuer un relevé de cotes sur site	Le choix des instruments et des moyens permettant de réaliser le relevé est pertinent. Les points fixes de raccordement et de cheminement concernés par le relevé sont identifiés. Les relevés dimensionnels et géométriques permettent la fabrication et le montage du tronçon de tuyauterie. Les consignes de sécurité sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Monter des éléments de tuyauterie sur site	Les approvisionnements sont conformes à la nomenclature. Les dimensions et la géométrie sont conformes aux plans. Le choix de l'outillage utilisé est pertinent au regard des opérations à réaliser. Les raccords sont réalisés dans le respect des modes opératoires. Les consignes de sécurité liées aux opérations de montage et de manutention sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rendre compte de son intervention	Les documents à renseigner sont identifiés et extraits du dossier de fabrication. Les informations sont collectées et consignées aux différents points d'étape. Les données sont exactes et exploitables. Les écarts ou problèmes constatés sont signalés.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	8/30



Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Obligations règlementaires le cas échéant : Sans objet					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	9/30

### 3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail	Assembler par pointage des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits
	Débiter à longueur des tubes et profilés
	Monter des éléments de tuyauterie sur site
	Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie
	Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques
	Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage
Intégrer les principes de développement durable dans son travail	Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie
	Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie
	Préparer son intervention sur site
	Rendre compte de son intervention
Manipuler, manœuvrer, avec dextérité des outils et des équipements	Assembler par pointage des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits
	Débiter à longueur des tubes et profilés
	Effectuer un relevé de cotes sur site
	Monter des éléments de tuyauterie sur site
	Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie
	Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques
	Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage

## 4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre TI

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 06 h 50 min

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	10/30

#### **4.2. Protocole d'intervention du jury :**

Le jury intervient pendant l'ensemble de l'épreuve.

Il observe et évalue le candidat sur les trois temps de la mise en situation professionnelle.

Le jury alerte le responsable de session en cas de non-respect de règles d'hygiène et de sécurité faisant courir un risque aux personnes ou aux biens.

Deux membres du jury peuvent évaluer jusqu'à 6 candidats simultanément.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

#### **4.3. Conditions particulières de composition du jury :**

Sans objet

### **5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre**

Le responsable de session prévoira la mise à disposition d'une tierce personne au cas où le candidat en aurait besoin pour l'assister dans les opérations de levage / manutention

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	11/30





# REFERENTIEL D'EVALUATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Tuyauteur industriel

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	13/30



## CCP

### Fabriquer une ligne de tuyauterie simple

#### Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage Assembler par pointage des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie Débitner à longueur des tubes et profilés	03 h 30 min	La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir d'un dossier technique, le candidat réalise les débits puis assemble une ligne de tuyauterie simple constituée d'accessoires standard, d'un tronçon cintré et d'éléments filetés.
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	03 h 30 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	15/30

## Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Fabriquer une ligne de tuyauterie simple

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 30 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la mise en situation professionnelle afin d'observer l'organisation du poste de travail, la maîtrise de la mise en œuvre des modes opératoires, l'enchaînement des opérations de fabrication et de contrôle et leur durée.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

## Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Le responsable de session prévoira la mise à disposition d'une tierce personne au cas où le candidat en aurait besoin pour l'assister dans les opérations de levage / manutention.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	16/30



## CCP

### Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe

#### Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques Préparer des tronçons comportant des piquages et des coudes à angles quelconques	03 h 30 min	La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir d'un dossier technique, le candidat réalise un tronçon de tuyauterie constitué d'un changement de direction quelconque et d'un piquage.
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		03 h 30 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	17/30

## Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 30 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la mise en situation professionnelle afin d'observer l'organisation du poste de travail, la maîtrise de la mise en œuvre des modes opératoires, l'enchaînement des opérations de fabrication et de contrôle et leur durée.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

## Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Le responsable de session prévoira la mise à disposition d'une tierce personne au cas où le candidat en aurait besoin pour l'assister dans les opérations de levage / manutention.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	18/30

## CCP

### Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site

#### Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Effectuer un relevé de cotes sur site Préparer son intervention sur site Rendre compte de son intervention Monter des éléments de tuyauterie sur site	03 h 30 min	La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir d'un dossier technique, le candidat assure le montage, le réglage et l'assemblage sur site d'un tronçon de tuyauterie préalablement fabriqué.
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	03 h 30 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	19/30

## **Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site**

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 30 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la mise en situation professionnelle afin d'observer l'organisation du poste de travail, la maîtrise de la mise en œuvre des modes opératoires, l'enchaînement des opérations de fabrication et de contrôle et leur durée.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

## **Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP**

Le responsable de session prévoira la mise à disposition d'une tierce personne au cas où le candidat en aurait besoin pour l'assister dans les opérations de levage/manutention.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	20/30

## Annexe 1

### Plateau technique d'évaluation

#### Tuyauteur industriel

##### Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Atelier standard, type atelier de formation, ou atelier d'une entreprise de tuyauterie répondant aux normes préconisées pour la profession. Il doit permettre la mise à disposition de chaque candidat d'un espace d'assemblage de préfabrication et d'une aire de montage distinct.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	21/30

### Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Espace d'assemblage équipé : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Des moyens de protection collective</li> <li>• D'une table de travail (type établi de mécanicien) équipée d'un étau</li> <li>• Des sources d'énergie à proximité : <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Air comprimé dans le cas d'utilisation de meuleuses à air</li> <li>○ Electricité pour soudage et/ou meuleuse</li> <li>○ Gaz de soudage (bouteilles)</li> </ul> </li> </ul>	1	Sans objet
	1	Aire de montage sous la forme d'un rack (charpentes métalliques) de montage de tuyauterie à préparer suivant le plan d'implantation du dossier organisateur du DTE	1	Sans objet
Machines	1	Chalumeau oxycoupeur équipé ou découpeur plasma	8	Sans objet
	1	Générateur de soudage TIG équipé	1	Sans objet
	1	Moyens de levage : <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 palan à chaîne force 500 kg</li> <li>• 1 sangle de levage capacité 250 kg minimum</li> </ul>	4	Sans objet
	1	Perceuse à colonne	8	Sans objet
	1	Touret à meuler	8	Sans objet
	1	Scie à ruban ou alternative ou une machine à tronçonner orbitale à fraise scie (capacité 3")	8	Sans objet
Outils / Outillages	1	Caisse à outils conventionnelle de tuyauteur : (pince à gaz, marteau, brosse métallique, etc.)  Moyens de traçage et contrôle, dont : <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 équerre à chapeau 500mm</li> </ul>	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	22/30

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 équerre à bride</li> <li>• 1 fausse équerre 400mm</li> <li>• 1 règle aluminium 1m</li> <li>• 1 niveau à bulle</li> <li>• 1 double mètre ruban</li> </ul> Matériel nécessaire pour écrire (stylos, crayons, gomme, etc.) Calculatrice avec fonctions trigonométriques		
	1	Cintreuse manuelle capacité 2"	4	Sans objet
	1	Clés à griffes capacités 2"	4	Sans objet
	1	Coffrets à fileter, avec jeu de filières à tête interchangeable D/G	4	Sans objet
	1	Compas capacité 500mm	4	Sans objet
	1	Coupe tube capacité 2 "	4	Sans objet
	1	Ensemble de servantes et de chandelles	1	Sans objet
	1	Jeux de clés pour serrage.	1	Sans objet
	1	Meuleuse à renvoi d'angle Ø 230	4	Sans objet
	1	Meuleuse en bout équipée	1	Sans objet
	1	Meuleuse portative diam 125	1	Sans objet
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	1	Equipement de protection individuel: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 masque de soudeur</li> <li>• 1 paire de lunettes de meulage</li> <li>• 1 paire de lunettes d'oxycoupage</li> <li>• 1 paire de protections auditives</li> <li>• 1 paire de gants de protection</li> </ul>	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	23/30

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		<ul style="list-style-type: none"> <li>1 paire de chaussures de sécurité</li> </ul>		
Matières d'œuvre	1	Débit préparé suivant plans fournis dans le DTE dossier organisateur	1	Prévoir une marge de sécurité en cas d'imprévu
	1	Panoplie de joints d'étanchéité et un ensemble de boulonnerie.	1	Sans objet
	1	Série de disques à ébarber et à tronçonner Ø 125 et 230	1	Sans objet
	1	Série de métal d'apport TIG Ø 1.6 à 2.4	1	Sans objet
	1	Série de meules sur tige	1	Sans objet
Autres	1	Mise à disposition d'une tierce personne	1	En cas de besoin, Le candidat peut bénéficier d'un renfort pour l'assister dans les opérations de levage/manutention

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	24/30



## ANNEXE 2

### CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Tuyauteur industriel est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

	<b>Tuyauteur industriel</b> <b>Arrêté du 15/12/2014</b>		<b>Tuyauteur industriel</b> <b>Arrêté du 21/02/2020</b>
CCP	Assembler une ligne tuyauterie simple.	CCP	Fabriquer une ligne de tuyauterie simple
CCP	Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe.	CCP	Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe
CCP	Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site.	CCP	Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	25/30



## Annexe 3

### Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel d'évaluation (RE)

#### Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel d'évaluation.

#### Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

#### Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel d'évaluation. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

#### Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

#### Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

#### Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

\*\*\*\*\*

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TI	RE	TP-00202	08	03/03/2020	17/05/2019	27/30



**Reproduction interdite**

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

