

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Pour l'élaboration des Évaluations Passées en Cours de Formation

Titre professionnel

Technicien de fabrication de l'industrie chimique
Niveau IV

Arrêté du : 20/07/2018

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	Situations d'évaluation-types	TP-00160	09	28/07/2018	13/09/2018	1/8

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Présentation du dossier

La présente fiche contient un ensemble de situations d'évaluation-types destinées à guider la conception d'évaluations passées en cours de formation en référence aux critères issus des référentiels du titre professionnel, pour les sessions d'examen « Titre », « CCP » et « CCS » telles que prévues par l'arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi. L'ensemble de ces situations d'évaluation-types couvre la totalité des compétences du titre.

Le **Guide de mise en œuvre** des Evaluations passées en cours de formation est à télécharger sur le site du ministère de l'emploi : <http://travail-emploi.gouv.fr/> (rubrique *Documents techniques*).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	Situations d'évaluation-types	TP-00160	09	28/07/2018	13/09/2018	2/8

Sommaire

Activité-type 1 p. 5

- Situation 1 *Préparer et réaliser une opération de production chimique* p. 5

Activité-type 2 p. 7

- Situation 1 *Réaliser une étude de cas de gestion de production* p. 7
- Situation 2 *Réaliser un exposé sur un sujet technique ou proposer une amélioration* ... p. 8

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	Situations d'évaluation-types	TP-00160	09	28/07/2018	13/09/2018	3/8

Activité-type 1 **Piloter une installation complexe de production de l'industrie chimique**

► Situation 1 *Préparer et réaliser une opération de production chimique*

Compétences à évaluer

1. Préparer une production chimique
2. Démarrer, réguler et arrêter une installation de production chimique
3. Contrôler la conformité des flux matières d'une production chimique
4. Diagnostiquer et contribuer à résoudre des dysfonctionnements techniques d'une installation de production chimique

Description de la situation d'évaluation-type

A partir de données diverses, d'une trame de mode opératoire, des équipements, des produits et des réactifs nécessaires, le stagiaire réalise la préparation puis l'opération de production (réaction ou distillation) et les contrôles physico-chimiques des produits (matières premières, en cours de fabrication et produits élaborés).

Il répond aux questions du formateur concernant un dysfonctionnement possible.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle
Entretien technique

Productions attendues du stagiaire

Calculs des quantités de matières à mettre en œuvre
Préparation et organisation de la production
Pesée des matières premières et des réactifs
Réalisation de l'opération de production
Contrôles et analyses des produits obtenus
Exploitation des résultats
Rédaction du compte rendu et des conclusions
Réponse aux questions du formateur

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.
Les vérifications des équipements, des matériels et de leurs connexions avec les instruments et les énergies sont réalisées.
Les matières premières sont ajustées en quantité et qualité selon le mode opératoire.
Les calculs intermédiaires sont exacts.
Les moyens nécessaires à la production sont prêts.

Les processus de démarrage, de régulation et d'arrêt des équipements sont maîtrisés en respectant les paramètres de qualité et la sécurité des personnes et des biens.
Les objectifs de production sont respectés : délais de fabrication, quantité et qualité des produits.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	Situations d'évaluation-types	TP-00160	09	28/07/2018	13/09/2018	5/8

Les anomalies et les alertes sont détectées et localisées.

Les échantillonnages sont correctement effectués.

Les mesures et analyses des matières premières, des en-cours de fabrication et des produits finis sont correctement effectuées.

Les anomalies éventuelles sur les matières premières, les produits finis ou le déroulement de l'opération sont détectées par rapport aux résultats de la mesure ou de l'analyse.

Les ajustements prévus sont effectués ou les alertes sont données en cas de dérive des résultats par rapport à ceux attendus dans le mode opératoire.

Les documents de traçabilité sont renseignés selon les procédures en vigueur.

La détection des dysfonctionnements techniques est maîtrisée.

Les sources principales de dysfonctionnement et les risques sont identifiés.

Si nécessaire, l'alerte est remontée aux bons interlocuteurs et les informations pouvant faciliter les interventions sont communiquées.

Les documents d'intervention et de traçabilité sont renseignés selon les procédures en vigueur.

Les réponses au questionnaire oral démontrent la maîtrise des connaissances associées aux compétences évaluées.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	Situations d'évaluation-types	TP-00160	09	28/07/2018	13/09/2018	6/8

Activité-type 2 Contribuer à l'organisation et à l'optimisation d'une unité de production chimique

► Situation 1 Réaliser une étude de cas de gestion de production

Compétences à évaluer

5. Coordonner les activités techniques d'opérateurs dans une unité de production chimique

Description de la situation d'évaluation-type

Le stagiaire répond à un questionnaire ou une étude de cas relative à la gestion de production contenant les notions suivantes : réaliser un planning de GANTT, tracer un réseau PERT, déterminer un chemin critique, les marges possibles, ...

Modalité(s) d'évaluation

Questionnaire professionnel

Productions attendues du stagiaire

Questionnaire renseigné

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les réponses au questionnaire démontrent la maîtrise des connaissances associées aux compétences évaluées

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	Situations d'évaluation-types	TP-00160	09	28/07/2018	13/09/2018	7/8

Activité-type 2 Contribuer à l'organisation et à l'optimisation d'une unité de production chimique

► Situation 2 Réaliser un exposé sur un sujet technique ou proposer une amélioration

Compétences à évaluer

- 6. Former des opérateurs à un poste de travail, à de nouveaux équipements ou à de nouvelles productions de l'industrie chimique
- 7. Proposer des améliorations d'une unité de production chimique

Description de la situation d'évaluation-type

A partir de données diverses, qu'il aura à rechercher, à synthétiser et à analyser, le stagiaire présente un sujet technique sous forme d'animation de formation (support écrit et exposé oral).

Le sujet pourra concerner une amélioration à apporter sur une mise en situation pratique ou un sujet technique (procédé, méthode d'analyse, fonctionnement d'un équipement, ...) qu'il aura choisi et que le formateur aura validé.

Modalité(s) d'évaluation

Présentation d'un projet
Mise en situation professionnelle

Productions attendues du stagiaire

Recherche documentaire
Synthèse de données
Support de formation sur un logiciel de présentation
Présentation orale du document ou de l'amélioration

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les supports et méthodes de formation prévus sont identifiés et utilisés.
La compréhension et la maîtrise des compétences visées par la formation sont vérifiées.
Le langage utilisé et les démonstrations sont clairs et adaptés aux interlocuteurs.
Les difficultés des personnes à former sont prises en compte.
Les points potentiels d'amélioration technique sont identifiés et réalisables.
Les données des problématiques sont analysées et exploitées à l'aide d'outils d'analyse appropriés.
Les argumentaires sont développés correctement et les propositions sont cohérentes : plan d'implantation, circulation des fluides, règles d'hygiène, de sécurité et celles liées à l'environnement et au développement durable, ...
Les éventuelles propositions de création ou d'amélioration des modes opératoires ou des fiches de fabrication sont rédigées selon les procédures en vigueur, compréhensibles pour les opérateurs, respectent les paramètres et les enchaînements décrits dans le cahier des charges, les règles d'hygiène, de sécurité et celles liées à l'environnement et au développement durable.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	Situations d'évaluation-types	TP-00160	09	28/07/2018	13/09/2018	8/8