

# SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Pour l'élaboration des Évaluations Passées en Cours de Formation

## Titre professionnel

Technicien supérieur de contrôle non destructif  
Niveau 5

Arrêté du : 03/02/2022

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSCND	Situations d'évaluation-types	TP-01418	01	22/03/2022	25/03/2024	1/10

# SITUATIONS D’EVALUATION-TYPES

## Présentation du dossier

La présente fiche contient un ensemble de situations d’évaluation-types destinées à guider la conception d’évaluations passées en cours de formation en référence aux critères issus des référentiels du titre professionnel, pour les sessions d’examen « Titre », « CCP » et « CCS » telles que prévues par l’arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l’emploi. L’ensemble de ces situations d’évaluation-types couvre la totalité des compétences du titre.

Le **Guide de mise en œuvre** des Evaluations passées en cours de formation est à télécharger sur le site du ministère de l’emploi : <http://travail-emploi.gouv.fr/> (rubrique *Documents techniques*).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSCND	Situations d’évaluation-types	TP-01418	01	22/03/2022	25/03/2024	2/10

# Sommaire

## Activité-type 1 Contrôler par ressuage et magnétoscopie des produits métallurgiques

p. 5

- ▶ Situation 1 Contrôler une pièce de forge par ressuage ..... p. 5
- ▶ Situation 2 Contrôler une soudure par magnétoscopie ..... p. 6

## Activité-type 2 Contrôler par radiographie industrielle des produits métallurgiques

p. 7

- ▶ Situation 1 Contrôler par radiographie un tube soudé..... p. 7
- ▶ Situation 2 Etablir une fiche d'instruction en respectant les impositions du cahier des charges ..... p. 8

## Activité-type 3 Contrôler par ultrasons des produits métallurgiques

p. 9

- ▶ Situation 1 Contrôler par ultrasons une pièce de forge ..... p. 9
- ▶ Situation 2 Etablir et rédiger la fiche d'instruction en respectant les impositions du cahier des charges ..... p. 10

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSCND	Situations d'évaluation-types	TP-01418	01	22/03/2022	25/03/2024	3/10



## Activité-type 1

### Contrôler par ressuage et magnétoscopie des produits métallurgiques

#### ► Situation 1 Contrôler par ressuage une pièce de forge

#### Compétences à évaluer

1. Préparer le poste de travail pour réaliser une opération de contrôle par ressuage
2. Etablir et rédiger des fiches d'instructions en respectant les impositions des cahiers des charges
3. Contrôler des produits métallurgiques par ressuage
5. Interpréter les indications de défaut d'un contrôle surfacique et statuer conformément au référentiel de recevabilité
6. Instruire le procès-verbal de contrôle conformément à une procédure établie

#### Description de la situation d'évaluation-type

A partir d'un cahier des charges, sous la responsabilité d'un hiérarchique et en autonomie, le stagiaire prépare son poste de travail, il établit et rédige sa fiche d'instructions. Il contrôle la pièce de forge, il interprète les résultats et il instruit le PV. Cette opération se fait sur chantier reconstitué, en respectant les consignes et recommandations ainsi que les règles de sécurité et d'environnement.

#### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

#### Productions attendues du stagiaire

Poste préparé  
Procédure d'intervention établie et rédigée  
Rédaction du PV de contrôle

#### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

La préparation des pièces permet la mise en œuvre du contrôle.  
Les conditions opératoires sont réunies pour la mise œuvre du contrôle.  
Les matériels et produits sont vérifiés.  
Les appareils sont paramétrés conformément à la procédure.  
Les mesures de sécurité à mettre en œuvre sont identifiées.  
La réglementation et les procédures de l'entreprise sont respectées.  
La rédaction du document et le vocabulaire utilisé sont conformes aux usages de la profession.  
La procédure d'intervention permet la conduite de l'opération de contrôle.  
Les consignes sont respectées conformément aux instructions écrites du cahier des charges.  
Le contrôle permet l'identification et le classement des défauts.  
Le compte rendu est intelligible.  
L'interprétation des défauts et anomalies indiqués sur le compte rendu est pertinente.  
Les critères de recevabilité inscrits dans le référentiel ont été compris et bien interprétés.  
Les éléments qui ont permis de statuer sur la conformité du produit sont pertinents au regard du référentiel de recevabilité.  
L'ensemble des éléments factuels de l'opération de contrôle est enregistré dans le procès-verbal.  
Les résultats du contrôle ont été retranscrits avec fidélité et exhaustivité.  
Le vocabulaire utilisé est adapté et conforme aux usages de la profession.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSCND	Situations d'évaluation-types	TP-01418	01	22/03/2022	25/03/2024	5/10

## Activité-type 1 Contrôler par ressuage et magnétoscopie des produits métallurgiques

### ► Situation 2 Contrôler par magnétoscopie une pièce soudée

#### Compétences à évaluer

1. Préparer le poste de travail pour réaliser une opération de contrôle par magnétoscopie
4. Contrôler des produits métallurgiques par magnétoscopie
5. Interpréter les indications de défaut d'un contrôle surfacique et statuer conformément au référentiel de recevabilité
6. Instruire le procès-verbal de contrôle conformément à une procédure établie

#### Description de la situation d'évaluation-type

A partir d'un cahier des charges, sous la responsabilité d'un hiérarchique et en autonomie, le stagiaire prépare son poste de travail, il établit et rédige sa fiche d'instructions. Il contrôle la pièce soudée, il interprète les résultats et il instruit le PV. Cette opération se fait sur chantier reconstitué, en respectant les consignes et recommandations ainsi que les règles de sécurité et d'environnement.

#### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

#### Productions attendues du stagiaire

Poste préparé  
Procédure d'intervention établie et rédigée  
Contrôle de la pièce soudée  
Rédaction du PV du contrôle

#### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

La préparation des pièces permet la mise en œuvre du contrôle.  
Les conditions opératoires sont réunies pour la mise œuvre du contrôle.  
Les matériels et produits sont vérifiés. Les appareils sont paramétrés conformément à la procédure  
Les consignes sont respectées conformément aux instructions écrites du cahier des charges.  
Le contrôle permet l'identification et le classement des défauts.  
Le compte rendu est intelligible.  
L'interprétation des défauts et anomalies indiqués sur le compte rendu est pertinente.  
Les critères de recevabilité inscrits dans le référentiel ont été compris et bien interprétés.  
Les éléments qui ont permis de statuer sur la conformité du produit sont pertinents au regard du référentiel de recevabilité.  
L'ensemble des éléments factuels de l'opération de contrôle est enregistré dans le procès-verbal.  
Les résultats du contrôle ont été retranscrits avec fidélité et exhaustivité.  
Le vocabulaire utilisé est adapté et conforme aux usages de la profession

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSCND	Situations d'évaluation-types	TP-01418	01	22/03/2022	25/03/2024	6/10

## Activité-type 2 Contrôler par radiographie industrielle des produits métallurgiques

### ► Situation 1 Contrôler par radiographie un tube soudé

#### Compétences à évaluer

- 7. Adapter son intervention aux exigences de la réglementation en matière de radioprotection
- 8. Préparer le poste de travail pour réaliser une opération de contrôle par radiographie X
- 9. Contrôler des produits métallurgiques par radiographie X
- 10. Interpréter les images radiographiques et statuer conformément au référentiel de recevabilité
- 6. Instruire le procès-verbal de contrôle conformément à une procédure établie

#### Description de la situation d'évaluation-type

A partir de l'application stricte des consignes et des procédures, le stagiaire adapte son intervention selon les exigences réglementaires en lien avec la radioprotection. Il prépare son poste de travail, puis il contrôle un tube soudé de façon planifiée et organisée. A l'issue du contrôle il interprète les résultats et instruit le PV. Cette opération se fait sur chantier reconstitué, en respectant les consignes et recommandations ainsi que les règles de sécurité et d'environnement.

#### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

#### Productions attendues du stagiaire

Poste préparé  
Procédure d'intervention établie et rédigée  
Contrôle du tube soudé  
Rédaction du PV du contrôle

#### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les risques sont clairement identifiés et pris en compte.  
La signalisation réglementaire est mise en place.  
La zone d'intervention est sécurisée.  
La liste exhaustive du matériel nécessaire à l'intervention permet le bon déroulement de l'opération.  
Le montage et le réglage des appareils sont conformes aux préconisations du constructeur.  
Le matériel choisi est adapté à l'intervention.  
Les consignes et la réglementation propres aux appareils de radioscopie industrielle sont appliquées.  
Les règles de sécurité, de protection de l'environnement et de radioprotection sont appliquées.  
Les paramètres de tirs choisis et le traitement des films permettent la mise en évidence de tous les défauts.  
La qualité des films permet leur interprétation.  
Tous les défauts et anomalies sont repérés et identifiés.  
Les décisions prises en termes de conformité ou non-conformité du produit sont pertinentes et argumentées au regard du référentiel de recevabilité.  
L'ensemble des éléments factuels de l'opération de contrôle est enregistré dans le procès-verbal.  
Les résultats du contrôle ont été retranscrits avec fidélité et exhaustivité.  
Le vocabulaire utilisé est adapté et conforme aux usages de la profession.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSCND	Situations d'évaluation-types	TP-01418	01	22/03/2022	25/03/2024	7/10

## Activité-type 2 Contrôler par radiographie industrielle des produits métallurgiques

- **Situation 2** *Etablir une fiche d'instruction en respectant les impositions du cahier des charges*

### Compétences à évaluer

2. Etablir et rédiger des fiches d'instructions en respectant les impositions des cahiers des charges

### Description de la situation d'évaluation-type

A partir d'instructions écrites du cahier des charges, la stagiaire établit et rédige une fiche d'instruction. Cette opération se fait sur chantier reconstitué, en respectant les consignes et recommandations ainsi que les règles de sécurité et d'environnement.

### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

### Productions attendues du stagiaire

Fiche d'instruction

### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les mesures de sécurité à mettre en œuvre sont identifiées.  
La réglementation et les procédures de l'entreprise sont respectées.  
La rédaction du document et le vocabulaire utilisé sont conformes aux usages de la profession.  
La procédure d'intervention permet la conduite de l'opération de contrôle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSCND	Situations d'évaluation-types	TP-01418	01	22/03/2022	25/03/2024	8/10



## Activité-type 3 Contrôler par ultrasons des produits métallurgiques

### ► Situation 1 Contrôler par ultrasons une pièce de forge

#### Compétences à évaluer

11. Préparer le poste de travail pour réaliser une opération de contrôle par ultrasons
12. Contrôler des produits métallurgiques par ultrasons
13. Interpréter l'oscillogramme et statuer conformément au référentiel de recevabilité
6. Instruire le procès-verbal de contrôle conformément à une procédure établie

#### Description de la situation d'évaluation-type

A partir du cahier des charges et des spécifications du produit à contrôler, le stagiaire répare son poste de travail en choisissant la technique d'ultrasons adaptée à une pièce de forge. Il contrôle la pièce selon la norme en vigueur. Il interprète les indications de l'oscillogramme et statue sur la conformité et la recevabilité de la pièce forgée. Il instruit le PV. Cette opération se fait sur chantier reconstitué, en respectant les consignes et recommandations ainsi que les règles de sécurité et d'environnement.

#### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

#### Productions attendues du stagiaire

Poste de travail préparé  
PV de contrôle

#### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les types de défauts susceptibles d'être rencontrés sont identifiés.  
Le choix des moyens est pertinent par rapport à l'opération visée.  
Toutes les vérifications du matériel sont effectuées dans le respect des procédures.  
La sélection des paramètres est conforme aux plages de référence de la norme en vigueur.  
Le choix des palpeurs et les cales étalons est pertinent.  
Le réglage et le calibrage de l'appareillage sont pertinents par rapport à l'opération visée.  
Les discriminations entre indications de défauts et fausses indications du contrôle sont identifiées.  
Les défauts et anomalies sont repérés et identifiés.  
Les décisions prises en termes de conformité ou non-conformité du produit sont pertinentes et argumentées au regard du référentiel de recevabilité.  
L'ensemble des éléments factuels de l'opération de contrôle est enregistré dans le procès-verbal.  
Les résultats du contrôle ont été retranscrits avec fidélité et exhaustivité.  
Le vocabulaire utilisé est adapté et conforme aux usages de la profession.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSCND	Situations d'évaluation-types	TP-01418	01	22/03/2022	25/03/2024	9/10

## Activité-type 3

Contrôler par ultrasons des produits métallurgiques

### ► Situation 2

*Etablir et rédiger la fiche d'instruction en respectant les impositions du cahier des charges*

#### Compétences à évaluer

2. Etablir et rédiger des fiches d'instructions en respectant les impositions des cahiers des charges

#### Description de la situation d'évaluation-type

A partir d'instructions écrites du cahier des charges, la stagiaire établit et rédige une fiche d'instruction. Cette opération se fait sur chantier reconstitué, en respectant les consignes et recommandations ainsi que les règles de sécurité et d'environnement.

#### Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

#### Productions attendues du stagiaire

Fiche d'instruction

#### Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Les mesures de sécurité à mettre en œuvre sont identifiées.  
La réglementation et les procédures de l'entreprise sont respectées.  
La rédaction du document et le vocabulaire utilisé sont conformes aux usages de la profession.  
La procédure d'intervention permet la conduite de l'opération de contrôle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSCND	Situations d'évaluation-types	TP-01418	01	22/03/2022	25/03/2024	10/10