Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Ministère chargé de l'emploi

REFERENTIEL DE CERTIFICATION

DU TITRE PROFESSIONNEL

Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle

Niveau III

Site : http://www.emploi.gouv.fr

REFERENTIEL DE CERTIFICATION D'UNE SPECIALITE DU TITRE PROFESSIONNEL DU MINISTERE CHARGE DE L'EMPLOI

Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle

1. Références de la spécialité

Niveau : III
Code(s) NSF : 201 r - Technologies de commandes des transformations industrielles-
Code(s) Rome : I1304
Formacode : 31624
Date de l'arrêté : 31/01/2012
Date de parution au JO de l'arrêté de spécialité : 15/02/2012
Date d'effet de l'arrêté : 15/02/2012

2. Synthèse des modalités d'évaluation pour l'accès au titre

➢ *Pour l'accès au titre professionnel* ***des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation,*** *les compétences sont évaluées au vu :*

a) De l'épreuve de synthèse basée sur une mise en situation professionnelle
- 2 phases :
1/ Une étude de cas écrite portant sur l'analyse de défaillance et de dépannage d'un équipement industriel. Le candidat analyse la demande, répond aux questions et traite les points suivants en rédigeant un compte-rendu :
- Méthodologie de diagnostic (choix : Ishikawa, 5M, tableau cause-effet,…; probabilité d'apparition; etc.)
- Choix des modalités de dépannage (échange standard, échange fonctionnellement équivalent, remise en état, etc.)
- Description des actions correctives et tous moyens s'y rapportant (préparation, sécurité, outils et outillages, mode opératoire, compte-rendu, etc.)
- Identification des échanges relationnels, des critères de qualité et des points de vigilance
2/ Une étude de cas écrite portant sur la rédaction d'un plan de maintenance préventive. Le candidat analyse la demande, répond aux questions et rédige les documents demandés afin de formaliser le plan (Exemple : échéancier, gamme, bon de travail, mode opératoire).
- Passation d'un questionnaire sous forme de QCM (Questionnaire à Choix Multiples) portant sur le champ règlementaire et procédural : sécurité, sous-traitance, outil informatique, Responsabilité Sociétale de l'Entreprise.

b) Du dossier de synthèse de pratique professionnelle (DSPP)
Tous les candidats au Titre Professionnel décrivent par activité type et à partir d'exemples concrets, les pratiques professionnelles en rapport direct et étroit avec le titre professionnel visé.
Le candidat a également la possibilité de fournir tout support illustrant cette description.

A partir des informations fournies dans ce document et en complémentarité à l'épreuve de synthèse, le jury évaluera les acquis du candidat et les comparera aux requis du titre.
Tous les candidats au Titre Professionnel décrivent par activité type et à partir d'exemples concrets, les pratiques professionnelles en rapport direct et étroit avec le titre professionnel visé.
Le candidat a également la possibilité de fournir tout support illustrant cette description.
A partir des informations fournies dans ce document et en complémentarité à l'épreuve de synthèse, le jury évaluera les acquis du candidat et les comparera aux requis du titre.
En complément du DSPP, le candidat produit une annexe constituée de deux documents faisant l'objet d'un questionnement par le jury :
- Un rapport de projet d'entreprise. Ce projet traite des problématiques d'amélioration d'une installation industrielle, par exemple : amélioration de la maintenance préventive, amélioration technique d'un équipement industriel, mise en place d'outils informatisés de maintenance (GMAO), etc. Le candidat présente sa solution au jury avec une argumentation et une évaluation des résultats réels ou escomptés du projet et répond aux questions.
- Une note synthétique sur une situation d'animation d'équipe, observée in situ lors de son activité en entreprise, par exemple : planification et distribution des activités, animation de réunion de service, repérage des compétences d'une équipe de maintenance, etc. Le candidat répond aux questions du jury.
Situation particulière : en cas d'impossibilité pour le candidat de produire de tels documents (clause de confidentialité, cessation d'activité de l'entreprise, etc.), il présente oralement l'une des deux études de cas précédemment réalisée lors de l'épreuve de synthèse décrite ci-dessus. Il reçoit pour ceci une copie de l'épreuve que le jury aura choisit, puis la commente, en abordant les problématiques d'amélioration et d'animation d'équipe. Il répond aux questions du jury.

c) Des résultats des évaluations réalisées pendant le parcours continu de formation **(cette rubrique C ne concerne pas les candidats par VAE).**

d) D'un entretien final avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités auxquelles conduit le titre visé sur la base du Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP), de l'épreuve de synthèse et, pour les candidats d'un parcours continu de formation, des évaluations passées en cours de formation.

- *Pour l'accès au titre professionnel* ***des candidats issus d'un parcours progressif de formation ou ayant capitalisé les Certificats de Compétences Professionnelles*** *constitutifs du titre visé, les compétences sont évaluées* lors d'un entretien final avec le jury sur la base des CCP obtenus et du DSPP.

3. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre

3.1. Les épreuves d'évaluation pour le (la) candidat(e) au Titre professionnel TSMIe

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Evaluations complémentaires ou Questionnement à partir d'une annexe DSPP	Planifier les interventions et animer une équipe de maintenance industrielle en respectant le cadre réglementaire Définir le potentiel d'amélioration d'une installation industrielle Améliorer un plan de maintenance préventive d'une installation industrielle Etudier une amélioration technique sur des équipements industriels Réaliser et mettre en service une amélioration technique sur des équipements industriels Evaluer le projet d'amélioration d'une installation industrielle	01 h 00 mn	Deux documents : 1/ Le candidat présente au jury le rapport de son projet d'entreprise. La problématique concerne l'amélioration d'une installation industrielle. Quel que soit le thème présenté, le candidat argumente sa solution, évalue les résultats réels ou escomptés du projet et répond aux questions du jury. La présentation est réalisée sous forme libre dans une salle équipée de matériels de vidéo projection. 2/ Le candidat répond aux questions du jury à partir d'une note synthétique qu'il a rédigé au préalable. Elle concerne une situation d'animation d'équipe, observée in situ lors de son activité en entreprise. Le rapport et la note sont remis à l'organisme certificateur au plus tard 3 semaines avant la date de certification afin que le jury en prenne connaissance.
Epreuve de synthèse : - Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	Analyser une demande de maintenance préventive ou corrective et préparer l'intervention, en concertation avec l'exploitant et en intégrant la sécurité des personnes et des biens Diagnostiquer et expertiser une défaillance sur une installation industrielle, y compris en exploitant de la documentation en anglais Mettre en œuvre, en sécurité, les actions correctives et effectuer la mise en exploitation d'installations industrielles Rendre compte et garantir la traçabilité et la capitalisation des interventions de maintenance sur un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur Etablir un plan de maintenance préventive d'installations industrielles Suivre et ajuster les coûts de la maintenance industrielle	03 h 30 mn	La mise en situation professionnelle est constituée de 2 phases: 1/ Durée 1h30mn. Une étude de cas écrite : analyse de défaillance et de dépannage d'un équipement industriel automatisé. 2/ Durée 2h00. Une étude de cas écrite : rédaction d'un plan de maintenance préventive.
- Questionnaire professionnel	Mettre en œuvre, en sécurité, les actions préventives d'installations industrielles Rendre compte et garantir la traçabilité et la capitalisation des interventions de maintenance sur un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur Assurer le suivi de la maintenance industrielle sous-traitée et externalisée Décliner la responsabilité sociétale de l'entreprise dans les activités de maintenance industrielle Renseigner et exploiter un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur	00 h 30 mn	Questionnaire sous forme de QCM (Questionnaire à choix multiples). Il porte principalement sur le champ règlementaire et procédural des compétences en référence.

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
- Entretien technique		00 h 00 mn	Sans objet
Entretien final		00 h 20 mn	Au travers de l'entretien final, le jury s'assure que le candidat a intégré convenablement : - la compréhension globale du métier à travers ses trois activités - la déclinaison des compétences professionnelles transversales dans le métier de la maintenance - la réalité des contraintes d'exercice spécifiques au métier de la maintenance industrielle
	Par candidat, durée de l'épreuve	05 h 20 mn, dont 01 h 20 mn devant le jury,	

Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) d'un parcours VAE :

3.2. Les modalités pour l'accès direct au titre professionnel

Les compétences professionnelles du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
		Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
Compétences professionnelles	**Critères d'évaluation**		Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Réaliser en sécurité la maintenance corrective et préventive d'installations industrielles, en contexte d'exploitation						
Analyser une demande de maintenance préventive ou corrective et préparer l'intervention, en concertation avec l'exploitant et en intégrant la sécurité des personnes et des biens	L'ensemble des champs est préparé de manière exhaustive (technique, sécurité, humain, autorisations, etc.) Les interventions similaires précédentes sont exploitées (traçabilité, historiques, etc.) Toutes les modalités sont définies	☐	☒	☐	☐	☐
Mettre en œuvre, en sécurité, les actions préventives d'installations industrielles	Au redémarrage, l'équipement fonctionne comme à l'initial Les informations relevées sont fiables (unités de mesure, ordre de grandeurs) La règlementation en matière de sécurité et de RSE est respectée Les comptes-rendus sont renseignés et exploitables par des tiers	☐	☐	☒	☐	☐
Diagnostiquer et expertiser une défaillance sur une installation industrielle, y compris en exploitant de la documentation en anglais	Le candidat travaille en autonomie Le diagnostic et l'expertise abordent tous les champs La cause première de la défaillance est identifiée Des actions amélioratives sont proposées	☐	☒	☐	☐	☐
Mettre en œuvre, en sécurité, les actions correctives et effectuer la mise en exploitation d'installations industrielles	Au redémarrage, l'équipement fonctionne comme à l'initial La règlementation en matière de sécurité et de RSE est respectée les utilisateurs sont informés sur le contenu de l'intervention et des nouvelles conditions d'utilisation de l'équipement La totalité des documents est renseigné et exploitable par des tiers	☐	☒	☐	☐	☐
Rendre compte et garantir la traçabilité et la capitalisation des interventions de maintenance sur un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur	Le compte-rendu est renseigné en utilisant un vocabulaire technique précis et exploitable par un tiers Les équipements sont référencés sans ambiguïté La traçabilité des interventions est réalisée sur tous les champs	☐	☒	☒	☐	☐

Les compétences professionnelles du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	**Critères d'évaluation**	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles						
Etablir un plan de maintenance préventive d'installations industrielles	Le plan est opérationnel : rédaction claire et précise, planning exploitable pour la mise en œuvre les installations sont prises en compte de manière exhaustive Les documents sont présents en totalité La règlementation et la sécurité sont mentionnées sans faille	☐	☒	☐	☐	☐
Suivre et ajuster les coûts de la maintenance industrielle	les méthodologies respectent les standards Les calculs sont fiables L'évolution des ratios est formalisée Les actions correctives proposées sont réalistes	☐	☒	☐	☐	☐
Assurer le suivi de la maintenance industrielle sous-traitée et externalisée	Un cahier des charges ou un contrat de maintenance est formalisé Le contrat comporte les principaux chapitres règlementaires Les responsabilités sont identifiées	☐	☐	☒	☐	☐
Décliner la responsabilité sociétale de l'entreprise dans les activités de maintenance industrielle	Les mesures spécifiques au métier de la maintenance sont identifiées La règlementation est connue (exemple: collecte huiles usagées) L'ensemble des 3 composantes RSE est pris en compte	☐	☐	☒	☐	☐
Renseigner et exploiter un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur	Les modalités de saisie des informations sont connues La fiabilité des informations est bonne Les documents de la maintenance peuvent être édités	☐	☐	☒	☐	☐
Planifier les interventions et animer une équipe de maintenance industrielle en respectant le cadre réglementaire	La charge de travail est connue et distribuée de manière optimale L'animation est adaptée aux interlocuteurs Les contraintes des services connexes à la maintenance sont prises en compte	☒	☐	☐	☐	☐
Etudier et réaliser les améliorations d'une installation industrielle						
Définir le potentiel d'amélioration d'une installation industrielle	L'ensemble des champs est pris en compte Les points d'amélioration et les gains sont clairement mis en évidence	☒	☐	☐	☐	☐
Améliorer un plan de maintenance préventive d'une installation industrielle	Les périodicités des interventions sont ajustées et optimisées le gain escompté est mesuré	☒	☐	☐	☐	☐
Etudier une amélioration technique sur des équipements industriels	Le cahier des charges est recevable techniquement L'amélioration est argumentée et chiffrée Une procédure d'évaluation est proposée	☒	☐	☐	☐	☐

Les compétences professionnelles du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
Réaliser et mettre en service une amélioration technique sur des équipements industriels	La réalisation de l'amélioration est conforme au cahier des charges Toutes les mesures de prévention des risques sont respectées Le niveau de sécurité de l'équipement n'est pas dégradé après l'amélioration	☒	☐	☐	☐	☐
Evaluer le projet d'amélioration d'une installation industrielle	Les gains sont mesurés et correspondent à ceux escomptés L'ensemble de la mise en œuvre de l'amélioration est évalué	☒	☐	☐	☐	☐
Obligations règlementaires le cas échéant :						

03. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre (suite)

3.3. Les compétences professionnelles transversales évaluées lors de la session du titre*

Compétences transversales et critères d'évaluation		Rappel des modalités d'évaluation définies dans la Session Titre Professionnel				
Compétences transversales	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Faire preuve d'amélioration, d'innovation et de créativité	Un dysfonctionnement appelle systématiquement une proposition d'amélioration Les propositions sont réalistes et prennent en considération l'ensemble des champs et l'historique de l'entreprise	☐	☐	☐	☐	☒
Mobiliser un comportement orienté client et une posture de service	Les attentes du client sont formalisées La satisfaction du client est mesurée	☐	☐	☐	☐	☒
Travailler en autonomie	Les techniques de recherches d'informations sont connues Les compétences non maitrisées sont repérées et identifiées chez des tiers : capacité à développer un réseau l'adaptation aux situations imprévues est bonne	☐	☐	☐	☐	☒

** Il n'y a pas d'évaluation spécifique*

4 - Conditions particulières de présence et d'intervention du jury propre au titre

Protocole d'intervention du jury propre au titre :

Le jury mène le questionnement sur l'annexe DSPP (rapport de projet d'entreprise et note) et conduit l'entretien final. Il corrige les épreuves, délibère et notifie les résultats. La surveillance de l'épreuve de synthèse peut avoir lieu sans la présence du jury, sous la responsabilité d'un surveillant d'épreuve.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5 - Conditions particulières de surveillance et de confidentialité prévues au cours de l'épreuve de synthèse

La surveillance de l'épreuve de synthèse est réalisée par un surveillant d'examen.

Annexe

Plateau technique de la session Titre Professionnel

Titre professionnel : Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle

- **Le(s) lieu(x) de déroulement de l'évaluation pour la session Titre Professionnel**

La session de validation est organisée par l'organisme agrée sur son site ou sur site d'exploitation. L'ensemble des épreuves se déroule en intérieur.

- **Les locaux pour la session TP**

Désignation et description des locaux	Observations
L'épreuve de synthèse se déroule dans une salle adaptée au passage d'examens écrits.	Bâtiment tertiaire type salle de cours
Le questionnement à partir d'une annexe au DSPP et l'entretien final se déroulent dans une salle aménagée pour une discussion au calme, à trois personnes (2 membres du jury + 1 candidat) et équipée de moyens de vidéo projection et informatiques	Bâtiment tertiaire type salle de cours

➢ Les équipements pour la session TP

Désignation et description	Dotation collective évaluée pour un nombre de 16 candidat(s) maximum	Dotation individuelle
Postes de travail	Epreuve de synthèse : une table et une chaise par candidat	Epreuve de synthèse : une table et une chaise pour la surveillance de l'épreuve Questionnement à partir d'une annexe DSPP et entretien final : tables et chaises pour 3 personnes (2 membres du jury et 1 candidat)
Machines et matériel	Questionnement à partir d'une annexe au DSPP : un ordinateur (de type P.C. par exemple) équipé de logiciel de présentation (Power Point par exemple), d'un vidéo projecteur, d'un support de projection adapté et d'un tableau blanc avec ses accessoires (marqueurs…)	Questionnement à partir d'une annexe DSPP : des moyens spécifiques peuvent être apportés par le candidat s'il le juge utile à sa soutenance
Outillage	Sans objet	Sans objet
Petit outillage	Sans objet	Sans objet
Equipements de protection individuelle (EPI)	Sans objet	Sans objet
Matière d'œuvre	Sans objet	Sans objet
Documentation	Epreuve de synthèse : les études de cas, le questionnaire, le support de restitution et des feuilles de brouillon sont distribués à chaque candidat	Epreuve de synthèse : les études de cas, le questionnaire, le support de restitution et des feuilles de brouillon sont distribués à chaque candidat
Autres	Sans objet	Sans objet

Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Ministère chargé de l'emploi

REFERENTIEL DE CERTIFICATION

DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle

Les épreuves d'évaluation pour le candidat(e) aux Certificats de Compétences Professionnelles

CCP 1 - Réaliser en sécurité la maintenance corrective et préventive d'installations industrielles, en contexte d'exploitation

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	☒	Mettre en œuvre, en sécurité, les actions correctives et effectuer la mise en exploitation d'installations industrielles Diagnostiquer et expertiser une défaillance sur une installation industrielle, y compris en exploitant de la documentation en anglais Rendre compte et garantir la traçabilité et la capitalisation des interventions de maintenance sur un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur Analyser une demande de maintenance préventive ou corrective et préparer l'intervention, en concertation avec l'exploitant et en intégrant la sécurité des personnes et des biens	02 h 30 mn	La mise en situation comporte deux phases : 1/ Durée 2h00. Une épreuve pratique d'analyse de défaillance sur un équipement industriel suivie des actions correctives et de la remise en service. Le candidat produit un compte-rendu détaillé de son intervention et répond aux questions du jury. La mise en situation respecte toutes mesures de prévention des risques (électrique, mécanique, hydraulique, etc.). 2/ Durée 30 mn. Epreuve écrite d'exploitation d'un document technique en anglais.
Questionnaire professionnel	☒	Rendre compte et garantir la traçabilité et la capitalisation des interventions de maintenance sur un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur Mettre en œuvre, en sécurité, les actions préventives d'installations industrielles Analyser une demande de maintenance préventive ou corrective et préparer l'intervention, en concertation avec l'exploitant et en intégrant la sécurité des personnes et des biens	00 h 30 mn	Questionnaire sous forme de QCM (Questionnaire à choix multiples). Il porte principalement sur la pratique de la maintenance préventive.
Entretien technique	☐			
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	☐			

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
		Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs	03 h 00 mn 02 h 00 mn	

CCP 2 - Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	☒	Etablir un plan de maintenance préventive d'installations industrielles Planifier les interventions et animer une équipe de maintenance industrielle en respectant le cadre réglementaire Suivre et ajuster les coûts de la maintenance industrielle	04 h 00 mn	La mise en situation comporte deux phases : 1/ Durée 2h00mn. Une étude de cas écrite : à partir d'historiques, d'indicateurs et de tableaux de bord, le candidat doit identifier et calculer les coûts de maintenance puis développer une argumentation destinée à la mise en place d'un plan de maintenance préventive. 2/ Durée 2h00mn. Une étude de cas écrite : dans un contexte reconstitué de grands travaux de maintenance, le candidat doit formaliser la planification des opérations en intégrant l'ensemble des moyens nécessaires.
Questionnaire professionnel	☐			
Entretien technique	☒	Assurer le suivi de la maintenance industrielle sous-traitée et externalisée Décliner la responsabilité sociétale de l'entreprise dans les activités de maintenance industrielle Renseigner et exploiter un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur	00 h 30 mn	L'entretien technique se rapporte à la phase 2/ (étude de cas planification), au cours duquel le jury apprécie l'appropriation des compétences relatives au suivi de la sous-traitance (sécurité, contractualisation), à la responsabilité sociétale de l'entreprise et à l'utilisation de la GMAO.
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	☐			
		Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs	04 h 30 mn 00 h 30 mn	

CCP 3 - Etudier et réaliser les améliorations d'une installation industrielle

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	☒	Réaliser et mettre en service une amélioration technique sur des équipements industriels Etudier une amélioration technique sur des équipements industriels Améliorer un plan de maintenance préventive d'une installation industrielle Définir le potentiel d'amélioration d'une installation industrielle	03 h 00 mn	Etude de cas écrite : réaliser l'étude d'une amélioration technique d'un équipement industriel et concevoir le cahier des charges argumenté et renseigné de tous documents s'y rapportant (plans, schémas, nomenclatures, notices, etc.).
Questionnaire professionnel	☒	Etudier une amélioration technique sur des équipements industriels	00 h 30 mn	Questionnaire sous forme de QCM (Questionnaire à choix multiples). Il porte principalement sur le champ des connaissances pluritechnologiques.
Entretien technique	☒	Evaluer le projet d'amélioration d'une installation industrielle	00 h 30 mn	L'entretien technique se rapporte à l'étude de cas écrite (amélioration technique). Le candidat argumente auprès du jury ses solutions et évalue le projet sur les gains escomptés.
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	☐			
		Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs	04 h 00 mn 00 h 30 mn	

Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Ministère chargé de l'emploi

REFERENTIEL DE CERTIFICATION

DU (DES) CERTIFICAT(S) COMPLEMENTAIRE(S) DE SPECIALISATION

Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU (DES) CERTIFICAT(S) COMPLEMENTAIRE(S) DE SPECIALISATION

Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle

Les épreuves d'évaluation pour le candidat(e) au(x) Certificat(s) Complémentaire(s) de Spécialisation

CCS 1 - Etudier la réalisation et assurer la maintenance de l'instrumentation - régulation de procédés industriels continus

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	☒	Mettre en service les équipements de régulation d'un procédé industriel continu dans le cadre d'une nouvelle installation ou de la maintenance préventive ou corrective d'une installation existante Etudier l'Instrumentation - Régulation d'un procédé industriel continu dans le cadre d'une nouvelle installation ou de la modification d'une installation existante Mettre en service les équipements d'instrumentation d'un procédé industriel continu dans le cadre d'une nouvelle installation ou de la maintenance préventive ou corrective d'une installation existante	06 h 00 mn	la mise en situation professionnelle est découpée en 3 parties : 1° partie (3h) : étude de cas d'analyse - A partir d'un cahier des charges d'un procédé industriel multi-variables, choisir et dimensionner une partie de l'instrumentation et de la régulation, améliorer ou corriger une boucle de régulation existante et/ou proposer une procédure d'identification, 2° partie (1h) : mise en œuvre de l'instrumentation - A partir d'une documentation et d'un besoin exprimé, configurer un transmetteur ou un convertisseur ou une vanne avec un positionneur. Le choix se fait par tirage au sort. 3° partie (2h) : mise en service d'une boucle de régulation cascade - A partir des schémas et d'une configuration de base type, mettre en service et régler les différentes boucle de régulation cascade sur une installation existante.
Questionnaire professionnel	☐			
Entretien technique	☐			
Entretien	☒		00 h 15 mn	L'entretien a pour objectif de valider les compétences du CCS.

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
		Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant le jury	06 h 15 mn 03 h 15 mn	

ANNEXE AU RC TITRE ET CCP ÉTABLISSANT LES CORRESPONDANCES AVEC LA VERSION PRECEDENTE DU TITRE PROFESSIONNEL

Tableau des correspondances avec les versions précédentes du TP

N° CCP	TECHNICIEN(NE) SUPERIEUR(E) DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE Arrêté du 10/04/2007	N° CCP	Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle Arrêté du 31/01/2012
CCP 4	DEFINIR ET METTRE EN OEUVRE LA MAINTENANCE PREVENTIVE SUR DES EQUIPEMENTS INDUSTRIELS	CCP 1	Réaliser en sécurité la maintenance corrective et préventive d'installations industrielles, en contexte d'exploitation
CCP 2	METTRE EN OEUVRE LA MAINTENANCE CORRECTIVE ET ANALYSER DES DEFAILLANCES SUR DES EQUIPEMENTS INDUSTRIELS		
CCP 3	ASSURER L'ORGANISATION ET LA GESTION DE MAINTENANCE D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS	CCP 2	Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles
CCP 1	ETUDIER ET REALISER DES AMELIORATIONS D'UN SYSTEME DE PRODUCTION INDUSTRIELLE	CCP 3	Etudier et réaliser les améliorations d'une installation industrielle

GLOSSAIRE DES MODALITES D'EVALUATION

du Référentiel de Certification (RC)

EVALUATIONS COMPLEMENTAIRES OU ANNEXE AU DOSSIER DE SYNTHESE DE PRATIQUE PROFESSIONNELLE (DSPP)

- **Les évaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse**

  Cette modalité s'applique à des cas particuliers que la spécialité du titre rend nécessaire : elle ne s'assimile à aucune autre catégorie d'évaluation, ni aux obligations réglementaires éventuelles précisées dans le Référentiel de Certification du titre professionnel considéré, et pour lesquelles une rubrique existe.

- **Le questionnement à partir d'une annexe au DSPP**

  Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet…), dont le Référentiel de Certification précise qu'elle doit être annexée au Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE » mentionne en quoi consistent ces annexes.

EPREUVE DE SYNTHESE

L'épreuve de synthèse peut consister en une mise en situation professionnelle ou en la présentation différée d'un projet. Elle peut également intégrer un questionnaire professionnel et/ou un entretien technique.

- **La mise en situation professionnelle**

  Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe du référentiel de certification.

- **La présentation différée d'un projet**

  Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet ou d'une production réalisés dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet ou cette production en amont de la session. Lorsqu'il est issu d'un parcours de Validation des Acquis de l'Expérience (VAE), les modalités de réalisation du projet sont précisées dans la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE ».

- **Le questionnaire professionnel**

  Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance et dans le temps de l'épreuve de synthèse. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'attester de certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

- **L'entretien technique**

  L'entretien technique peut être prévu par le Référentiel de Certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

L'ENTRETIEN FINAL

- **L'entretien final avec le jury est obligatoire. Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :**
  - La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice,
  - La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier,

  Dans certains cas, il peut couvrir l'évaluation de certaines compétences professionnelles du titre lorsque le Référentiel de Certification le mentionne.

  Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP).

****

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session d'évaluation du titre, donne lieu à instrumentation dans le Dossier Technique d'Evaluation (pour le candidat, le jury et le centre organisateur).

Reproduction interdite
Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle
"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droits ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un artifice ou un procédé quelconques."

afpa
la formation professionnelle