



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Agent de maintenance en marine de plaisance

Niveau V

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	1/38

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Agent de maintenance en marine de plaisance

Sigle du titre professionnel : AMMP

Niveau : V

Code(s) NSF : 225s - Mise en oeuvre des plastiques et des matériaux composites

Code(s) ROME : I1601

Formacode : 23602

Date de l'arrêté : 27/11/2017

Date de parution au JO de l'arrêté : 08/12/2017

Date d'effet de l'arrêté : 20/01/2018

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	3/38

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	4/38

3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel AMMP

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve				
Mise en situation professionnelle	Manutentionner des bateaux de plaisance Manœuvrer au port des bateaux de plaisance Réaliser l'entretien courant des moteurs des bateaux de plaisance Effectuer la maintenance des coques et des ponts des bateaux de plaisance de structure verre/polyester Réaliser les opérations de maintenance des éléments en bois, non structurels, des bateaux de plaisance Intervenir sur les équipements de confort des bateaux de plaisance Réaliser des opérations d'usinage et d'ajustage en marine de plaisance Intervenir sur l'accastillage et le gréement des bateaux de plaisance	08 h 00 min	La mise en situation professionnelle se déroule en 3 phases indépendantes : Phase 1 1 ^{ère} partie en présence d'un surveillant d'épreuve (durée 6 heures 30 minutes) : Sur une coque ou portion de coque en composite verre polyester : <ul style="list-style-type: none">réaliser une intervention de stratification ;fabriquer et poser un élément en bois ;poser et raccorder un élément de servitude ;câbler un circuit ou portion de circuit électrique ;fabriquer ou adapter une pièce d'accastillage ou de gréement. 2 ^{ème} partie en présence du jury, présentation orale (durée 15 minutes) : Le candidat présente son permis bateau au jury, puis il présente son travail réalisé précédemment sur la coque, portion de coque ou maquette. Phase 2 Réaliser en présence d'un jury une opération de manutention et calage d'un bateau (durée 30 minutes). Phase 3 Effectuer en présence d'un jury une opération d'entretien courant ou de mise en route d'un moteur hors-bord ou in-bord (durée 45 minutes).				
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :							
▪ Entretien technique	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet				
▪ Questionnaire professionnel	Manutentionner des bateaux de plaisance Entretienir les œuvres vives et les œuvres mortes des bateaux de plaisance Manœuvrer au port des bateaux de plaisance Réaliser l'entretien courant des moteurs des bateaux de plaisance	00 h 45 min	C'est un questionnaire écrit passé en présence d'un surveillant. Il est réalisé avant la mise en situation professionnelle. Il évalue l'acquisition des connaissances liées à chacune des compétences du titre et porte sur :				
	SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
	AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	5/38

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
	Effectuer la maintenance des coques et des ponts des bateaux de plaisance de structure verre/polyester Réaliser les opérations de maintenance des éléments en bois, non structurels, des bateaux de plaisance Intervenir sur les équipements de confort des bateaux de plaisance Réaliser des opérations d'usinage et d'ajustage en marine de plaisance Intervenir sur l'accastillage et le gréement des bateaux de plaisance		<ul style="list-style-type: none"> les calculs professionnels ; les connaissances techniques ; la culture du bateau ; la réglementation en vigueur ; la sécurité et la protection de l'environnement. Les documents, cours ou autres supports ne sont pas autorisés.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	09 h 05 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	6/38

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réaliser la manutention et l'entretien courant des bateaux de plaisance					
Manutentionner des bateaux de plaisance	Les règles de manutention et de calage des bateaux de plaisance sont connues. Le bateau est calé, positionné, en sécurité à l'endroit désiré. Le bateau est manutentionné en sécurité, avec les équipements de manutention adéquats. L'opération est complètement réalisée dans le temps imparti. Les règles de sécurité sont respectées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Entretien des œuvres vives et les œuvres mortes des bateaux de plaisance	L'antifouling choisit est adapté au type de bateau et au programme de navigation. La quantité calculée et le conditionnement choisit est optimal (quantité, coût). Les différents produits d'entretien (rénovateur, antifouling,...) sont connus ainsi que leurs modalités de mises en œuvre. Les règles de sécurité et de protection de l'environnement sont connues et appliquées.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Manœuvrer au port des bateaux de plaisance	Les règles de sécurité et de navigation sont connues et respectées. L'utilisation de l'annuaire des marées est maîtrisée. Les vérifications avant de manœuvrer un bateau au moteur en toute sécurité sont connues et réalisées. Les principaux nœuds sont maîtrisés. Les différents modes d'amarrage sont connus et maîtrisés : à quai, sur pendille, sur bouée, sur catway.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	7/38

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réaliser l'entretien courant des moteurs des bateaux de plaisance	<p>Les différentes opérations d'entretien courant sont connues ainsi que les procédures d'intervention.</p> <p>L'exploitation des notices constructeurs et fournisseurs pour identifier les consommables et pièces de rechange adaptées est correcte.</p> <p>L'intervention est entièrement réalisée dans le temps prévu.</p> <p>L'intervention (vidange, remplacement de pièce, hivernage, déshivernage) est conforme aux spécifications du constructeur.</p> <p>Les modes opératoires sont suivis.</p> <p>La motorisation fonctionne correctement.</p> <p>Les règles de sécurité et de protection de l'environnement sont connues et respectées.</p> <p>L'intégrité du bateau est respectée et le moteur est opérationnel.</p> <p>L'ordre de réparation est renseigné.</p> <p>Des outils, outillages adaptés sont utilisés.</p> <p>Les explications données au client sont claires, exactes et complètes.</p> <p>Le poste de travail est propre et rangé.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Intervenir sur les éléments en composite et les éléments en bois des bateaux de plaisance					
Effectuer la maintenance des coques et des ponts des bateaux de plaisance de structure verre/polyester	<p>Les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement sont connues et respectées.</p> <p>Le séquençage et le positionnement des renforts sont conformes aux instructions.</p> <p>L'aire de travail est délimitée et protégée afin de ne pas souiller ou dégrader le reste du bateau.</p> <p>Le contrôle après réparation ne révèle, sur les deux faces, aucun défaut lié à la stratification.</p> <p>L'aspect final de la réparation s'accorde avec l'aspect du bateau.</p> <p>L'opération est complètement réalisée dans le temps imparti.</p> <p>Les outils, outillages utilisés sont adaptés.</p> <p>Le poste de travail est propre et rangé.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	8/38

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réaliser les opérations de maintenance des éléments en bois, non structurels, des bateaux de plaisance	<p>Les équipements de protection individuelle adaptés aux travaux réalisés sont portés.</p> <p>Le stockage, l'utilisation et l'élimination des produits (bois, panneaux dérivés du bois, peinture, vernis, solvants, colles, outils d'application, ...) est réalisé dans le respect des règles de sécurité et de protection de l'environnement.</p> <p>Les procédures d'utilisation des machines à bois et de l'outillage électroportatif sont respectées.</p> <p>L'aire de travail est délimitée et protégée afin de ne pas souiller ou dégrader le reste du bateau.</p> <p>L'aspect de la partie rénovée se confond avec les autres éléments du bateau.</p> <p>Les éléments rénovés ou remplacés ou fabriqués sont fonctionnels et solides.</p> <p>Les placages rénovés ne sont pas détériorés.</p> <p>L'opération est complètement réalisée dans le temps imparti.</p> <p>Le travail est réalisé avec des outils, des outillages et des machines adaptés.</p> <p>Le poste de travail est propre et rangé.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	9/38

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Intervenir sur l'accastillage, le gréement et les équipements de bord des bateaux de plaisance					
Intervenir sur les équipements de confort des bateaux de plaisance	Les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement sont connues et respectées. Les différents équipements de confort sont identifiés, leur fonctionnement et leurs conditions de pose et de maintenance sont connus. Les modes opératoires d'installation des équipements et circuits de confort (eau, gaz, électricité) sont suivis. Les interventions sur les équipements de confort respectent les normes de sécurité et la réglementation en vigueur. Le diagnostic du défaut est réalisé avec méthode et rapidité. Les pièces de rechange choisies sont adaptées. Le mode opératoire d'entretien ou de réparation est pertinent. L'aire de travail est délimitée et protégée afin de ne pas souiller ou dégrader le reste du bateau. Les équipements ou circuits installés ou réparés ou remplacés sont fonctionnels. L'étanchéité est assurée. L'opération est complètement réalisée dans le temps prévu. Les outils, outillages utilisés sont adaptés. Le poste de travail est propre et rangé.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	10/38

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réaliser des opérations d'usinage et d'ajustage en marine de plaisance	<p>Les différents matériaux utilisés en marine de plaisance ainsi que leurs compatibilités sont connus.</p> <p>Les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement sont connues et respectées.</p> <p>Le travail est réalisé avec des outils, des outillages et des machines adaptés.</p> <p>Les procédures d'utilisation des machines et de l'outillage électroportatif sont connues et respectées.</p> <p>La pièce fabriquée ou réparée ou adaptée est fonctionnelle.</p> <p>Le poste de travail est propre et rangé.</p> <p>L'opération est complètement réalisée dans le temps imparti.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Intervenir sur l'accastillage et le gréement des bateaux de plaisance	<p>Les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement sont connues et respectées.</p> <p>Les différents éléments d'accastillage et de gréement sont identifiés, leur fonctionnement, leurs conditions de pose et de maintenance sont connus.</p> <p>Les éléments de gréement et ou d'accastillage installés ou réparés sont fonctionnels, les fixations sont robustes et adaptées.</p> <p>Les modes opératoires de pose des éléments d'accastillage et de gréement ainsi que les règles de mise en œuvre des produits d'étanchéité sont suivis.</p> <p>L'aire de travail est délimitée et protégée afin de ne pas souiller ou dégrader le reste du bateau.</p> <p>L'opération est complètement réalisée dans le temps prévu.</p> <p>Les outils, outillages utilisés sont adaptés.</p> <p>Le poste de travail est propre et rangé.</p> <p>L'étanchéité est assurée.</p> <p>Les éléments de remplacement sont installés dans le respect des normes de sécurité et de la réglementation en vigueur.</p> <p>Le diagnostic du défaut est réalisé avec méthode et rapidité.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant :					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	11/38

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Mettre en œuvre des modes opératoires	Effectuer la maintenance des coques et des ponts des bateaux de plaisance de structure verre/polyester
	Entretenir les œuvres vives et les œuvres mortes des bateaux de plaisance
	Intervenir sur l'accastillage et le gréement des bateaux de plaisance
	Intervenir sur les équipements de confort des bateaux de plaisance
	Réaliser des opérations d'usinage et d'ajustage en marine de plaisance
	Réaliser l'entretien courant des moteurs des bateaux de plaisance
	Réaliser les opérations de maintenance des éléments en bois, non structurels, des bateaux de plaisance
Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail	Effectuer la maintenance des coques et des ponts des bateaux de plaisance de structure verre/polyester
	Intervenir sur l'accastillage et le gréement des bateaux de plaisance
	Intervenir sur les équipements de confort des bateaux de plaisance
	Manœuvrer au port des bateaux de plaisance
	Manutentionner des bateaux de plaisance
	Réaliser des opérations d'usinage et d'ajustage en marine de plaisance
	Réaliser l'entretien courant des moteurs des bateaux de plaisance
Manipuler, manœuvrer, avec dextérité des outils et des équipements	Effectuer la maintenance des coques et des ponts des bateaux de plaisance de structure verre/polyester
	Intervenir sur l'accastillage et le gréement des bateaux de plaisance
	Intervenir sur les équipements de confort des bateaux de plaisance
	Manœuvrer au port des bateaux de plaisance
	Manutentionner des bateaux de plaisance
	Réaliser des opérations d'usinage et d'ajustage en marine de plaisance
	Réaliser l'entretien courant des moteurs des bateaux de plaisance
	Réaliser les opérations de maintenance des éléments en bois, non structurels, des bateaux de plaisance

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	12/38

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre AMMP

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 00 min

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent :

- Lors de la phase 1, 2^{ème} partie (au début de cette partie, le jury demande au candidat de lui présenter son permis bateau) ;
- lors des phases 2 et 3 de la mise en situation professionnelle ;
- lors de l'entretien final.

Pour la mise en situation professionnelle, un jury peut évaluer jusqu'à 4 candidats en simultané.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Un surveillant d'épreuve assurera la surveillance :

- pendant la passation du questionnaire professionnel (0 h 45 min).
- lors de la première phase, 1^{ère} partie de la mise en situation professionnelle (6 h 30 min).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	13/38



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Agent de maintenance en marine de plaisance

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	15/38

CCP

Réaliser la manutention et l'entretien courant des bateaux de plaisance

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Manœuvrer au port des bateaux de plaisance Entretien des œuvres vives et les œuvres mortes des bateaux de plaisance Réaliser l'entretien courant des moteurs des bateaux de plaisance Manutentionner des bateaux de plaisance	04 h 00 min	En début de mise en situation professionnelle, le candidat présente son permis bateau au jury. La mise en situation professionnelle comporte 3 phases indépendantes : Phase 1 Manutentionner et caler un bateau de plaisance (durée 1 heure). Phase 2 Réaliser une opération d'entretien d'une coque de bateau de plaisance (durée 2 heures). Phase 3 Réaliser une opération d'entretien courant d'une motorisation hors-bord ou in-bord (durée 1 heure).
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Manœuvrer au port des bateaux de plaisance Entretien des œuvres vives et les œuvres mortes des bateaux de plaisance Réaliser l'entretien courant des moteurs des bateaux de plaisance Manutentionner des bateaux de plaisance	00 h 45 min	C'est un questionnaire écrit passé en présence d'un surveillant. Il est réalisé avant la mise en situation professionnelle. Il évalue l'acquisition connaissances liées à chacune des compétences du CCP et porte sur : <ul style="list-style-type: none"> • les calculs professionnels ; • les connaissances techniques ; • la culture du bateau ;

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	17/38

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
			<ul style="list-style-type: none"> la réglementation en vigueur ; la sécurité et la protection de l'environnement. Les documents, cours ou autres supports ne sont pas autorisés.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet	00 h 00 min	Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	04 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	18/38

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Réaliser la manutention et l'entretien courant des bateaux de plaisance

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 04 h 10 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle.

Dès le début de la mise en situation professionnelle, le jury demande au candidat de lui présenter son permis bateau.

Pour les phases 1 et 3 un jury peut évaluer deux candidats simultanément.

Pour la phase 2, un jury peut évaluer jusqu'à 6 candidats simultanément.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un surveillant d'épreuve assurera la surveillance pendant la passation du questionnaire professionnel (0 h 45 min).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	19/38

CCP

Intervenir sur les éléments en composite et les éléments en bois des bateaux de plaisance

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réaliser les opérations de maintenance des éléments en bois, non structurels, des bateaux de plaisance Effectuer la maintenance des coques et des ponts des bateaux de plaisance de structure verre/polyester	05 h 00 min	La mise en situation professionnelle comporte 2 phases indépendantes : Phase 1 Réaliser une opération de travail des matériaux composites comprenant la pose et stratification de tissus et la finition gel coatage ; par exemple : réparer un trou sur une coque en verre/polyester, refaire un antidérapant sur un pont,... Phase 2 Fabriquer et poser une pièce en bois par exemple : une cloison, une console, un coffre,...
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Réaliser les opérations de maintenance des éléments en bois, non structurels, des bateaux de plaisance Effectuer la maintenance des coques et des ponts des bateaux de plaisance de structure verre/polyester	00 h 30 min	C'est un questionnaire écrit passé en présence d'un surveillant. Il est réalisé avant la mise en situation professionnelle. Il évalue l'acquisition connaissances liées à chacune des compétences du CCP et porte sur : <ul style="list-style-type: none"> • les calculs professionnels ; • les connaissances techniques ; • la culture du bateau ; • la réglementation en vigueur ; • la sécurité et la protection de l'environnement. Les documents, cours ou autres supports interdits.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	21/38

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	05 h 30 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	22/38

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Intervenir sur les éléments en composite et les éléments en bois des bateaux de plaisance

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 05 h 00 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle.

Un jury peut évaluer jusqu'à 8 candidats simultanément.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un surveillant d'épreuve assurera la surveillance pendant la passation du questionnaire professionnel (0 h 30 min).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	23/38

CCP

Intervenir sur l'accastillage, le gréement et les équipements de bord des bateaux de plaisance

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réaliser des opérations d'usinage et d'ajustage en marine de plaisance Intervenir sur les équipements de confort des bateaux de plaisance Intervenir sur l'accastillage et le gréement des bateaux de plaisance	06 h 00 min	<p>La mise en situation professionnelle comporte 3 phases indépendantes :</p> <p>Phase 1 Sur une coque, portion de coque ou maquette, installer un équipement de bord (durée 4 heure 20 minutes) : réaliser un support pour la pose de l'équipement de bord, poser l'équipement de bord et le raccorder (raccordement électrique, raccordement hydraulique).</p> <p>Présentation orale par le candidat de son travail au jury (durée 10 minutes).</p> <p>Phase 2 Entretien ou remplacer des composants d'accastillage (durée 1 heure) : entretenir un winch, remplacer ou fixer des taquets, réaliser une sortie de drisse,...</p> <p>Phase 3 Réaliser une opération de matelotage (durée 30 minutes) : noeuds, gréer un palan, réaliser une épissure.</p>
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Réaliser des opérations d'usinage et d'ajustage en marine de plaisance Intervenir sur les équipements de confort des bateaux de plaisance	00 h 30 min	C'est un questionnaire écrit passé en présence d'un surveillant.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	25/38

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
	Intervenir sur l'accastillage et le gréement des bateaux de plaisance		Il est réalisé avant la mise en situation professionnelle. Il évalue l'acquisition connaissances liées à chacune des compétences du CCP et porte sur : <ul style="list-style-type: none"> • les calculs professionnels ; • les connaissances techniques ; • la culture du bateau ; • la réglementation en vigueur ; • la sécurité et la protection de l'environnement. Les documents, cours ou autres supports interdits.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	06 h 30 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	26/38

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Intervenir sur l'accastillage, le gréement et les équipements de bord des bateaux de plaisance

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 06 h 00 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle.

Un jury peut évaluer 8 candidats simultanément.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un surveillant d'épreuve assurera la surveillance pendant la passation du questionnaire professionnel (0 h 30 min).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	27/38

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Agent de maintenance en marine de plaisance

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Un atelier de maintenance et de réparation des bateaux de plaisance équipé en alimentation électrique, d'alimentations en air comprimé, pour le fonctionnement des machines collectives et individuelles. Une zone dédiée à l'essai des moteurs hors-bords et in-bord équipée au moins d'un dispositif spécifique pour l'essai des moteurs hors-bord et au minimum d'un dispositif spécifique pour l'essai des moteur in-bord. Une zone dédiée au travail des matériaux composites. Une zone équipée de machine à bois. Un terreplein permettant la manutention et le calage des bateaux de plaisance.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Les candidats utilisent alternativement les zones durant la session.
Questionnaire professionnel	Une salle pour le passage du questionnaire professionnel. Place assise avec chaise pour chaque candidat + 1 pour le surveillant.	La configuration du local sera telle qu'elle permette la libre circulation du surveillant et empêche toute communication entre les candidats.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	29/38

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Machines	1	perceuses à colonnes,	8	Les candidats utilisent alternativement la ressource durant la session.
	1	Tank à poncer	16	Les candidats utilisent alternativement la ressource durant la session.
	1	Touret à polir	16	Les candidats utilisent alternativement la ressource durant la session.
Outils / Outillages	1	balance de précision,	16	Les candidats utilisent alternativement la ressource durant la session.
	1	Caisse à outil ou caisson sous établi comportant : <ul style="list-style-type: none">• une partie outils de maintenance (outillage mécanique, électricité),• une partie outils travail du bois,• une partie outils travail des composites.	1	Sans objet
	1	niveau, fil à plomb, pince à sertir les cosses, perceuse portative, multimètre, pistolet de colle à chaud,	2	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	30/38

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		fer à souder d'électricien, règle de 1mètre mini.		
	1	ponceuse	6	Sans objet
	1	scie sauteuse, ébarbeuse (meuleuse d'angle),	4	Sans objet
Équipements	1	Phase 4 de la mise en situation professionnelle : <ul style="list-style-type: none"> un attelage composé d'un véhicule tracteur et d'une remorque (ou ber roulant) supportant un bateau, un équipement de levage (portique avec palans, grue, ber roulant hydraulique), des équipements de calage : 1 bers, 2 1/2 bers, 4 épontilles et des tins. 	1	Les candidats utilisent alternativement la ressource durant la session.
	1	Phase 5 de la mise en situation professionnelle : <ul style="list-style-type: none"> une table, un support équipé d'un taquet, d'une bite d'amarrage, des amarres, une chaîne, les outils et outillages pour réaliser une épissure. 	1	Les candidats utilisent alternativement la ressource durant la session.
	1	Phase 6 de la mise en situation professionnelle : <ul style="list-style-type: none"> un moteur hors-bord en état de marche, un dispositif spécifique pour tester les moteurs hors-bords, un moteur in-bord en état de marche, un dispositif spécifique pour tester les moteurs in-bord. 	2	Les candidats utilisent alternativement la ressource durant la session. Ce sont les membres du jury qui affectent à chaque candidat : <ul style="list-style-type: none"> un moteur (in-bord ou hors-bord), un bon de travail.
	1	Phases 1,2 et 3 de la mise en situation professionnelle :	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	31/38

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		<ul style="list-style-type: none"> • un établi, • une coque, portion de coque ou maquette (étrave), • un équipement de bord, • une pièce d'accastillage ou de gréement, • un tableau électrique. 		
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	1	Lunettes de protection, gants, chaussures de sécurité, protections auditives, tenue ou « bleu » de travail, masque anti-vapeur et anti-poussières.	1	Sans objet
Matières d'œuvre	1	<p>Contreplaqué, tissus, résine polyester, catalyseur, acétone, gel-coat, mastic armé, consommables (huile moteur, huile 2 temps, carburant, huile d'embase, joints, bougies, filtres), kits de réparation (pompe à eau, carburateur, distribution,...), fournitures électriques (câbles, conducteurs, embout, cosse, fusibles, étain, interrupteurs, voyants, ampoules, relais...), visserie, disques abrasifs, pâte à polir, produits de nettoyage.</p> <p>Ces matières d'oeuvre seront en concordance avec les machines, le matériel du site.</p>	1	Matière d'œuvre à prévoir en quantité suffisante en fonction du DTE organisateur et du nombre de candidats de la session.
Documentations	1	Documentations relatives aux équipements utilisés, notices techniques, catalogue de pièces détachées, fiche produit (résine, catalyseur, acétone,).	1	<p>Chaque équipement doit être doté de sa notice technique.</p> <p>Les candidats utilisent alternativement la ressource durant la session.</p>
Autres	1	Produits de nettoyage, d'absorption, et d'essuyage.	1	Produits à prévoir en quantité suffisante en fonction du DTE organisateur et du nombre de candidats de la session.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	32/38

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Agent de maintenance en marine de plaisance est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

	Agent de maintenance en marine de plaisance Arrêté du 31/05/2012		Agent de maintenance en marine de plaisance Arrêté du 27/11/2017
CCP	Réaliser l'entretien courant des bateaux de plaisance	CCP	Réaliser la manutention et l'entretien courant des bateaux de plaisance
CCP	Réparer les éléments en composite, les éléments en bois et les éléments d'accastillage des bateaux de plaisance	CCP	Intervenir sur les éléments en composite et les éléments en bois des bateaux de plaisance
CCP	Installer et entretenir les équipements de bord des bateaux de plaisance	CCP	Intervenir sur l'accastillage, le gréement et les équipements de bord des bateaux de plaisance

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	33/38

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel de certification (RC)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel de certification.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel de certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
AMMP	RC	TP-00092	09	08/12/2017	27/10/2017	35/38

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

