



MINISTÈRE CHARGÉ
DE L'EMPLOI

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Pour l'élaboration des Évaluations Passées en Cours de Formation

Titre professionnel

Agent(e) de fabrication industrielle
Niveau V

Arrêté du : 10/09/2012

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	1/12

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Présentation du dossier

La présente fiche contient un ensemble de situations d'évaluation-types destinées à guider la conception d'évaluations passées en cours de formation en référence aux critères issus des référentiels du titre professionnel, pour les sessions d'examen « Titre », « CCP » et « CCS » telles que prévues par l'arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi. L'ensemble de ces situations d'évaluation-types couvre la totalité des compétences du titre.

Le **Guide de mise en œuvre** des Evaluations passées en cours de formation est à télécharger sur le site du ministère de l'emploi : <http://travail-emploi.gouv.fr/> (rubrique *Documents techniques*).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	2/12

Sommaire

Activité-type 1 Fabriquer manuellement des pièces ou des sous-ensembles industriels de série

p. 5

- Situation 1 Montage et assemblage manuels d'un sous-ensemble de pièces en série..... p. 5
- Situation 2 Proposition d'une amélioration technique ou organisationnelle sur le poste de travail p. _____

Activité-type 2 Fabriquer, sur des lignes de production, des pièces ou des sous-ensembles industriels de série

p. 9

- Situation 1 Production sur une machine de production de pièces ou de sous-ensembles p. 9
- Situation 2 Proposition d'une amélioration technique ou organisationnelle sur la machine de production..... p. _____

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	3/12

Activité-type 1 Fabriquer manuellement des pièces ou des sous-ensembles industriels de série

- **Situation 1** Montage et assemblage manuels d'un sous-ensemble de pièces en série

Compétences à évaluer

1. Réaliser en série des opérations de montage et d'assemblage
2. Effectuer les opérations de contrôle des composants et des sous-ensembles issus d'une production industrielle

Description de la situation d'évaluation-type

Le candidat monte, assemble et contrôle des sous-ensembles de pièces en série sur un poste de travail indépendant ou intégré à une ligne de montage.

La production doit connaître un aléa ou un imprévu pour que le candidat réagisse à une non-conformité.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

Productions attendues du stagiaire

- Exécution de ou des ordres de fabrication,
- Approvisionnement du poste de travail en composants,
- Installation, si nécessaire, de certains matériels selon la gamme d'implantation,
- Réalisation des opérations répétitives de montage et d'assemblage selon le mode opératoire,
- Réalisation des opérations de changement de consommables de type embouts de vissage,
- Réalisation, si possible, des tests de validation des paramètres de fabrication des machines assistées (couple de vissage),
- Réalisation des opérations de conditionnement de sous-ensembles,
- Réalisation des prélèvements et des contrôles qualité des pièces fabriquées,
- Réaction aux aléas,
- Identification des produits finis selon la procédure, en assurant la traçabilité,
- Saisie et enregistrement des informations utiles à la production sur un document de suivi de production,
- Nettoyage et rangement du poste de travail et de son environnement,
- Tri sélectif des déchets.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	5/12

Les règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement sont respectées
 La qualité de la production est conforme au cahier des charges
 Il n'y a pas de rupture d'approvisionnement sur les matières et sur les pièces élémentaires
 Les modes opératoires sont respectés
 La réaction face à un imprévu est en rapport avec la gravité de l'incident
 Le poste est rangé et nettoyé
 Les documents de production sont renseignés et lisibles
 Les informations transmises sur les documents sont fiables
 Les opérations sont réalisées dans le temps imparti
 Les instruments de mesure sont utilisés dans les règles de l'art
 La lecture des mesures est juste
 L'alerte, suite à une dérive, est donnée et justifiée
 Les interventions sont réalisées dans les délais selon le planning établi
 La qualité d'intervention est conforme au document de référence
 Le temps d'intervention est minimisé

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	6/12

Activité-type 1 Fabriquer manuellement des pièces ou des sous-ensembles industriels de série

► Situation 2

Proposition d'une amélioration technique ou organisationnelle sur le poste de travail

Compétences à évaluer

3. Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

Description de la situation d'évaluation-type

Sur un poste de travail sur lequel le candidat aura travaillé, il propose une suggestion d'amélioration, portant sur l'ergonomie, la sécurité de son poste de travail ou tout autre thème ayant attrait à la production, à mettre en œuvre et la présente au formateur.

Modalité(s) d'évaluation

Entretien technique

Productions attendues du stagiaire

Proposition et présentation orale de sa suggestion d'amélioration.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

La situation évoquée révèle un phénomène vérifiable
La proposition de solution est réaliste et pertinente
La faisabilité des propositions est prise en compte

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	7/12

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	8/12

Activité-type 2

Fabriquer, sur des lignes de production, des pièces ou des sous-ensembles industriels de série

► Situation 1

Fabrication sur une machine de production de pièces ou de sous-ensembles

Compétences à évaluer

1. Réaliser des opérations de fabrication sur une machine industrielle préréglée
2. Effectuer les opérations de contrôle des composants et des sous-ensembles issus d'une production industrielle
3. Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production et de nettoyage des outillages et des moyens de production

Description de la situation d'évaluation-type

Le candidat réalise une production en série de pièces sur une machine préréglée à partir du dossier de fabrication fourni et une opération de maintenance de premier niveau..
La production doit connaître un aléa ou un imprévu pour que le candidat réagisse à une non-conformité.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle

Productions attendues du stagiaire

- Exécution de ou des ordres de fabrication,
- Approvisionnement du poste de travail en composants,
- Réalisation des opérations de conditionnement de sous-ensembles,
- Réalisation des prélèvements et des contrôles qualité des pièces fabriquées,
- Réalisation d'une opération de premier niveau,
- Correction des aléas de fonctionnement simples (pièce coincée, ...) et relance des équipements,
- Identification des produits finis selon la procédure, en assurant la traçabilité,
- Saisie et enregistrement des informations utiles à la production sur un document de suivi de production,
- Nettoyage et rangement du poste de travail et de son environnement,
- Tri sélectif des déchets.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

La qualité de la production est conforme au cahier des charges

Il n'y a pas de rupture d'approvisionnement sur les matières et sur les pièces élémentaires

Les modes opératoires sont respectés

La réaction face à un imprévu est en rapport avec la gravité de l'incident

Le poste est rangé et nettoyé

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	9/12

Les documents de production sont renseignés et lisibles
Les informations transmises sur les documents sont fiables
Les opérations sont réalisées dans le temps imparti
Les instruments de mesure sont utilisés dans les règles de l'art
La lecture des mesures est juste
L'alerte, suite à une dérive, est donnée et justifiée
Les interventions sont réalisées dans les délais selon le planning établi
La qualité d'intervention est conforme au document de référence
Le temps d'intervention est minimisé

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	10/12

Activité-type 2

Fabriquer, sur des lignes de production, des pièces ou des sous-ensembles industriels de série

► Situation 2

Proposition d'une amélioration technique ou organisationnelle sur la machine de production

Compétences à évaluer

4. Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

Description de la situation d'évaluation-type

Sur un poste de travail sur lequel le candidat aura travaillé, le candidat propose une suggestion d'amélioration à mettre en œuvre sur la machine de production et la présente au formateur.

Modalité(s) d'évaluation

Entretien technique

Productions attendues du stagiaire

Proposition et présentation orale de sa suggestion d'amélioration.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

La situation évoquée révèle un phénomène vérifiable
La proposition de solution est réaliste et pertinente
La faisabilité des propositions est prise en compte

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	11/12

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
AFI	Situations d'évaluation-types	TP-00355	05	12/10/2012	01/09/2016	12/12