

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Menuisier aluminium

Niveau V

Site : $\underline{\text{http://travail-emploi.gouv.fr/}}$

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	1/36

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Menuisier aluminium

Sigle du titre professionnel : MALU

Niveau: V

Code(s) NSF: 254s - Soudeur, serrurier, chaudronnier, tôlier, carrossier, métallier, ...-

Code(s) ROME: F1502, F1607

Formacode: 22468

Date de l'arrêté : 07/03/2018

Date de parution au JO de l'arrêté : 20/03/2018

Date d'effet de l'arrêté : 29/07/2018

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	3/36

- 2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :
 - a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.
- 2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :
 - a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
 - b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
 - c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- 2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :
 - a) Du titre professionnel obtenu.
 - b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
 - c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
 - d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
 - e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	4/36

3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel MALU

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation	Installer des outils sur des machines dédiées à la fabrication en menuiserie aluminium	10 h 20 min	Pour la mise en situation professionnelle, le candidat réalise les
professionnelle	Débiter des profils et tôles en aluminium		prestations demandées à partir des documents qui lui sont remis en
	Usiner des profils en aluminium		début d'épreuve
	Assembler et équiper des ouvrages plans en aluminium		
	Installer des menuiseries extérieures		
	Installer des structures légères en aluminium		
Autres modalités d'évaluat	ion le cas échéant :		
Entretien technique	Sans objet		Sans objet
 Questionnaire professionnel 	Organiser le processus de fabrication en menuiserie aluminium Poser des fermetures extérieures et éléments de sécurité Préparer et approvisionner un chantier pour l'installation d'une structure légère en aluminium	00 h 40 min	Le questionnaire comprend des questions à choix multiples (QCM) et une étude de cas simple. Le candidat répond par écrit au questionnaire.
 Questionnement à partir de production(s) 	Sans objet		Sans objet
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel. (10 minutes).
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	11 h 20 min	

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

La mise en situation professionnelle est organisée pour tous les candidats en simultané en présence du surveillant.

Elle débute immédiatement après avoir renseigné le questionnaire professionnel.

La mise en situation professionnelle est divisée en 3 parties indépendantes.

Le candidat passe sur les 3 postes de travail dans l'ordre de son choix.

- Poste A : Installer une menuiserie extérieure.

- Poste B : Fabriquer un ouvrage plan.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	5/36

- Poste C : Installer un élément de structure légère.

Le candidat se présente à la session d'examen avec sa tenue de travail (veste, pantalon) et ses chaussures de sécurité.

Informations complémentaires concernant l'entretien technique :

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel :

Le questionnaire professionnel est organisé avant la mise en situation professionnelle en simultané pour tous les candidats en présence d'un surveillant.

Précisions pour le candidat VAE :

Le candidat se présente à la session d'examen avec sa tenue de travail (veste, pantalon) et ses chaussures de sécurité.

Γ	SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
	MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	6/36

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

			Autres modalités d'évaluation		
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Fabriquer des ouvrages en menuiserie aluminium					
Organiser le processus de fabrication en menuiserie aluminium	Le calepinage permet de limiter les pertes matière. L'analyse de fabrication respecte les moyens de production. La gamme d'usinage est claire et précise. Les menuiseries répondent aux exigences techniques du cahier des charges.			⊠	
Installer des outils sur des machines dédiées à la fabrication en menuiserie aluminium	Le choix des outils de coupes respecte les informations contenues dans les documents de fabrication. Le montage et le positionnement des outils de coupes respectent les informations contenues dans les documents de fabrication. Le réglage et le contrôle de l'état fonctionnel des équipements de sécurité sont effectués selon les procédures établies. Les fiches de contrôle sont correctement complétées.	X			
Débiter des profils et tôles en aluminium	Les profils utilisés correspondent aux indications de référence : section, coloris. La manutention des barres est effectuée sans rayure visible. Les longueurs et les angles respectent la liste de coupe, dans les tolérances admises. Les profils sont stockés et répertoriés par références. Les fiches de contrôle sont correctement renseignées.	X			

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	7/36

			Autres modalités d'évaluation		
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	professionnelle		Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Usiner des profils en aluminium	Les profils utilisés correspondent aux indications de référence : section, coloris. La manutention des barres est effectuée sans rayure visible. L'implantation, les dimensions et les formes des usinages sont conformes aux indications de fabrication. Les profils sont stockés et répertoriés par références. Les fiches de contrôle sont correctement renseignées.	X			
Assembler et équiper des ouvrages plans en aluminium	Les cadres réalisés sont plans et d'équerres. Les abouts des barres sont étanchés avant l'assemblage. Les profils aluminium n'ont pas subi de détérioration : absence de rayure. La pose des équipements (joints d'étanchéité, organes de rotation, condamnation ou rotation) est effectuée et répond aux critères de performances attendus. Le réglage des jeux fonctionnels, des volumes de remplissage (panneaux, verre) est conforme aux préconisations et aux réglementations en vigueur. Le calage des volumes respecte les documents techniques unifiés. La pose des parcloses affleure au dormant et/ou ouvrant. Le fonctionnement de l'ouvrage ne présente aucune résistance. L'affleurement des assemblages est plan. Le nettoyage du châssis est effectué : absence de colle et de traces diverses. Les fiches de contrôle sont correctement renseignées.	X			

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	8/36

			Autres modalités d'évaluation		
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Installer et équiper des menuiseries et fermetures extérieu					
Installer des menuiseries extérieures	L'organisation du poste de travail permet de travailler en sécurité. La chronologie d'installation est respectée. Les tolérances de pose, aplomb, niveau, altimétrie, planéité sont respectées. Les fixations et les scellements sont conformes aux documents de pose. La mise en œuvre des calfeutrements secs (mastic, mousses imprégnées de classe 1 (NF P 85 570) ou membranes d'étanchéité) assure la durabilité des performances d'étanchéité. Les fiches de contrôle sont renseignées et assurent la traçabilité. Les déchets, suivant leur classe, sont triés, stockés et évacués (réglementation en vigueur). Le port des EPI correspond aux risques de la tâche.	$oxed{f x}$			
Poser des fermetures extérieures et éléments de sécurité	L'organisation du poste de travail permet de travailler en sécurité. La chronologie de pose est respectée. Les principes de mise en œuvre des scellements sont connus et respectés. Les tolérances de pose, aplomb, niveau, altimétrie, planéité sont connues et respectées. La mise en œuvre des calfeutrements secs (mastic, mousses imprégnées de classe 1 (NF P 85 570) ou membranes d'étanchéité) assure la durabilité des performances d'étanchéité. Les fiches de contrôle sont renseignées et assurent la traçabilité. Les déchets, suivant leur classe, sont triés, stockés et évacués (réglementation en vigueur). Le port des EPI correspond aux risques de la tâche.			⊠	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	9/36

		Autr	es modalités d'év	valuation
Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
L'implantation est conforme aux dimensions et à la forme de la structure. Le chargement, déchargement et levage des produits verriers sont effectués en sécurité. Les éléments de la structure sont correctement stockés.			X	
L'organisation du poste de travail permet de travailler en sécurité et de respecter les délais impartis. Les fixations et les scellements sont conformes aux documents de pose. Les tolérances de pose, aplomb, niveau, altimétrie, planéité sont respectées. La mise en œuvre des calfeutrements secs assure la durabilité des performances d'étanchéité. Le calage, l'étanchéité et la fixation des volumes de remplissage (verre, panneaux isolants) respectent la réglementation. Les fiches de contrôle sont correctement renseignées. Les déchets, suivant leur type, sont triés, stockés et évacués (réglementation en vigueur). Le choix des EPI est pertinent.	X			
	L'implantation est conforme aux dimensions et à la forme de la structure. Le chargement, déchargement et levage des produits verriers sont effectués en sécurité. Les éléments de la structure sont correctement stockés. L'organisation du poste de travail permet de travailler en sécurité et de respecter les délais impartis. Les fixations et les scellements sont conformes aux documents de pose. Les tolérances de pose, aplomb, niveau, altimétrie, planéité sont respectées. La mise en œuvre des calfeutrements secs assure la durabilité des performances d'étanchéité. Le calage, l'étanchéité et la fixation des volumes de remplissage (verre, panneaux isolants) respectent la réglementation. Les fiches de contrôle sont correctement renseignées. Les déchets, suivant leur type, sont triés, stockés et évacués (réglementation en vigueur).	L'implantation est conforme aux dimensions et à la forme de la structure. Le chargement, déchargement et levage des produits verriers sont effectués en sécurité. Les éléments de la structure sont correctement stockés. L'organisation du poste de travail permet de travailler en sécurité et de respecter les délais impartis. Les fixations et les scellements sont conformes aux documents de pose. Les tolérances de pose, aplomb, niveau, altimétrie, planéité sont respectées. La mise en œuvre des calfeutrements secs assure la durabilité des performances d'étanchéité. Le calage, l'étanchéité et la fixation des volumes de remplissage (verre, panneaux isolants) respectent la réglementation. Les fiches de contrôle sont correctement renseignées. Les déchets, suivant leur type, sont triés, stockés et évacués (réglementation en vigueur).	Critères d'évaluation L'implantation est conforme aux dimensions et à la forme de la structure. Le chargement, déchargement et levage des produits verriers sont effectués en sécurité. Les éléments de la structure sont correctement stockés. L'organisation du poste de travail permet de travailler en sécurité et de respecter les délais impartis. Les fixations et les scellements sont conformes aux documents de pose. Les tolérances de pose, aplomb, niveau, altimétrie, planéité sont respectées. La mise en œuvre des calfeutrements secs assure la durabilité des performances d'étanchéité. Le calage, l'étanchéité et la fixation des volumes de remplissage (verre, panneaux isolants) respectent la réglementation. Les fiches de contrôle sont correctement renseignées. Les déchets, suivant leur type, sont triés, stockés et évacués (réglementation en vigueur).	L'implantation est conforme aux dimensions et à la forme de la structure. Le chargement, déchargement et levage des produits verriers sont effectués en sécurité. Les éléments de la structure sont correctement stockés. L'organisation du poste de travail permet de travailler en sécurité et de respecter les délais impartis. Les fixations et les scellements sont conformes aux documents de pose. Les tolérances de pose, aplomb, niveau, altimétrie, planéité sont respectées. La mise en œuvre des calfeutrements secs assure la durabilité des performances d'étanchéité. Le calage, l'étanchéité et la fixation des volumes de remplissage (verre, panneaux isolants) respectent la réglementation. Les fiches de contrôle sont correctement renseignées. Les déchets, suivant leur type, sont triés, stockés et évacués (réglementation en vigueur).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	10/36

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Travailler en équipe	Organiser le processus de fabrication en menuiserie aluminium
	Poser des fermetures extérieures et éléments de sécurité
	Préparer et approvisionner un chantier pour l'installation d'une structure légère en aluminium
Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail	Assembler et équiper des ouvrages plans en aluminium
	Débiter des profils et tôles en aluminium
	Installer des menuiseries extérieures
	Installer des outils sur des machines dédiées à la fabrication en menuiserie aluminium
	Installer des structures légères en aluminium
	Organiser le processus de fabrication en menuiserie aluminium
	Poser des fermetures extérieures et éléments de sécurité
	Préparer et approvisionner un chantier pour l'installation d'une structure légère en aluminium
	Usiner des profils en aluminium
Intégrer les principes de développement durable dans son travail	Assembler et équiper des ouvrages plans en aluminium
	Débiter des profils et tôles en aluminium
	Installer des menuiseries extérieures
	Installer des outils sur des machines dédiées à la fabrication en menuiserie aluminium
	Installer des structures légères en aluminium
	Organiser le processus de fabrication en menuiserie aluminium
	Poser des fermetures extérieures et éléments de sécurité
	Préparer et approvisionner un chantier pour l'installation d'une structure légère en aluminium
	Usiner des profils en aluminium

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre MALU

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 00 h 20 min

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	11/36

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Hors présence du candidat, il effectue les corrections de la mise en situation professionnelle et du questionnaire professionnel. Le jury est présent pour l'entretien final.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Un surveillant d'examen est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle et du questionnaire professionnel. Il veille à l'absence de fraudes.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	12/36



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Menuisier aluminium

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	13/36

CCP

Fabriquer des ouvrages en menuiserie aluminium

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Usiner des profils en aluminium Installer des outils sur des machines dédiées à la fabrication en menuiserie aluminium Débiter des profils et tôles en aluminium Assembler et équiper des ouvrages plans en aluminium	06 h 40 min	Pour la mise en situation professionnelle, le candidat réalise les prestations demandées à partir des documents qui lui sont remis en début d'épreuve.
Autres modalités d'évaluati	on le cas échéant :		
Entretien technique	Sans objet		Sans objet
 Questionnaire professionnel 	Organiser le processus de fabrication en menuiserie aluminium	00 h 20 min	Le questionnaire comprend des questions à choix multiples (QCM) et une étude de cas simple. Le candidat répond par écrit au questionnaire.
 Questionnement à partir de production(s) 	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	07 h 00 min	

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

La mise en situation professionnelle est organisée pour tous les candidats en simultané en présence du surveillant. Elle débute immédiatement après avoir renseigné le questionnaire professionnel.

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel :

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	15/36

Le questionnaire professionnel est organisé avant la mise en situation professionnelle en simultané pour tous les candidats en présence d'un surveillant.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	16/36

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Fabriquer des ouvrages en menuiserie aluminium

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 00 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant les deux dernieres heures de la mise en situation professionnelle pour observer le candidat. Hors présence du candidat, il effectue les corrections de la mise en situation professionnelle et du questionnaire professionnel.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury : Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un surveillant d'examen est présent pendant toute la durée du questionnaire professionnel et pendant les cinq premières heures de la mise en situation professionnelle. Il veille à l'absence de fraudes. Quand le jury est présent, le surveillant quitte le plateau technique d'évaluation

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	17/36

CCP

Installer et équiper des menuiseries et fermetures extérieures

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Installer des menuiseries extérieures	02 h 00 min	Pour la mise en situation professionnelle, le candidat dispose d'un poste de travail et réalise la prestation demandée à partir des documents qui lui sont remis en début d'épreuve.
Autres modalités d'évaluation	ı le cas échéant :		
Entretien technique	Sans objet		Sans objet
 Questionnaire professionnel 	Poser des fermetures extérieures et éléments de sécurité	00 h 20 min	Le questionnaire comprend des questions à choix multiples (QCM). Le candidat répond par écrit au questionnaire.
 Questionnement à partir de production(s) 	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	02 h 20 min	

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

La mise en situation professionnelle est organisée pour tous les candidats en simultané en présence d'un surveillant et débute immédiatement après avoir renseigné le questionnaire professionnel.

Le candidat se présente à la session d'examen avec sa tenue de travail (veste, pantalon) et ses chaussures de sécurité.

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel :

Le questionnaire professionnel est organisé en début de session d'examen, avant la mise en situation professionnelle. Il est réalisé en simultané pour tous les candidats de la session d'examen.

ſ	SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
	MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	19/36

	SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ſ	MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	20/36

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Installer et équiper des menuiseries et fermetures extérieures

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 00 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle pour observer le candidat.

Hors présence du candidat, il effectue les corrections de la mise en situation professionnelle et du questionnaire professionnel.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury : Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un surveillant d'examen est présent pendant toute la durée du questionnaire professionnel. Il veille à l'absence de fraudes.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	21/36

CCP

Préparer et installer des structures légères en aluminium

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Installer des structures légères en aluminium	01 h 40 min	Pour la mise en situation professionnelle, le candidat réalise les prestations demandées à partir des documents qui lui sont remis en début d'épreuve.
Autres modalités d'évaluation	ı le cas échéant :		
Entretien technique	Sans objet		Sans objet
 Questionnaire professionnel 	Préparer et approvisionner un chantier pour l'installation d'une structure légère en aluminium	00 h 20 min	Le questionnaire comprend des questions à choix multiples (QCM) et une étude de cas simple. Le candidat répond par écrit au questionnaire.
 Questionnement à partir de production(s) 	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	02 h 00 min	

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

La mise en situation professionnelle est organisée pour tous les candidats en simultané en présence d'un surveillant et débute immédiatement après avoir renseigné le questionnaire professionnel.

Le candidat se présente à la session d'examen avec sa tenue de travail (veste, pantalon) et ses chaussures de sécurité.

Informations complémentaires concernant le questionnaire professionnel :

Le questionnaire professionnel est organisé en début de session d'examen, avant la mise en situation professionnelle. Il est réalisé en simultané pour tous les candidats de la session d'examen.

Г	SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
	MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	23/36

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	24/36

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Préparer et installer des structures légères en aluminium

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 01 h 40 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant la mise en situation professionnelle pour observer le candidat.

Hors présence du candidat, il effectue les corrections de la mise en situation professionnelle et du questionnaire professionnel.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury : Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un surveillant d'examen est présent pendant toute la durée du questionnaire professionnel. Il veille à l'absence de fraudes.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	25/36

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Menuisier aluminium

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Une zone dédiée à la fabrication, l'assemblage et au montage avec mise à disposition au poste de travail de systèmes d'aspiration mobiles. Une zone dédiée à l'installation avec mise à disposition de systèmes d'aspiration mobiles au poste de travail. Cette zone peut accueillir autant de postes de travail pour la mise en situation professionnelle que de candidats à la session d'examen.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Les locaux sont équipés en alimentation électrique pour le fonctionnement des machines portatives collectives ou individuelles. Les aires de travail devront être suffisamment éclairées, dégagées et espacées les unes des autres. Prévoir les zones de circulation.
Questionnaire professionnel	Un local fermé équipé de tables et de chaises pour les candidats et le surveillant.	Sans objet
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	27/36

Ressources (pour un candidat)
Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.
Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	11	Table dédiée à l'assemblage et au montage.	4	Sans objet
	1	Structure(s) légère(s) dédiée(s) à l'installation.	1	Chaque candidat dispose d'une surface minimale au sol de 6 m².
Machines	11	Machine portative : Aspirateur.	8	Sans objet
	11	Machine portative : Perceuse.	4	Mandrin auto-serrant : 0,5 à 10 mm
	1	Machine portative : Visseuse sans fil.	4	2 batteries, chargeur, coffret; Alimentation: 12 V - 2 Ah, Vitesse rotation 0 / 400 tr/mn 0 / 1500 tr/mn, Mandrin 10 mm
	11	Grignoteuse en bout	16	Sans objet
	11	Perceuse à colonne	16	Sans objet
	11	Presse de poinçonnage	16	Sans objet
	11	Tronçonneuse simple ou double tête	16	Sans objet
	11	Compresseur	16	Sans objet
	11	Fraiseuse à copier	8	Sans objet
	1	Fraiseuse en bout	16	Sans objet
Outils / Outillages	1	Lot de mèches	1	Sans objet
	1	Lot outils (Crayon mine tendre, craie, ruban 3m, double-mètres pliant, jeu de ciseaux à bois, scie égoïne coupe fine, monture de scie à métaux, couteau à lame rétractable, maillet à inertie, marteau de menuisier, tournevis porte-embouts ¼" magnétique, jeu d'embouts de vissage assortis, jeu de clés	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	28/36

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		mâles 6 pans et Torx, tenaille russe, balayette ou brosse plate nylon,).		
	1	Niveau à bulle de 500 mm	4	Sans objet
	1	Matrices et poinçons spécifiques	16	Sans objet
Équipements	1	Escabeau conforme à la norme EN 131	4	3 ou 5 marches
Équipements de	11	Bouchons d'oreille à usage unique.	1	Conforme à la norme EN 352-2.
protection individuelle (EPI)	11	Masque jetable pliable classe FFP2.	1	Conforme à la norme EN 149-1.
ou collective	1	Paire de lunettes de protection.	1	Conforme aux normes EN 166 et EN 170. Fournit par le candidat.
Matières d'œuvre	11	FF1 Bois, PVC ou Aliminium	1	Sans objet
	11	Lot de consommables (Vis, mastics, chiffons,).	1	Sans objet
	11	Lot de profils aluminium.	1	Sans objet
	1	Lot de quincailleries bâtiment (Fiches, paumelles, serrures, équerres).	1	Sans objet
Documentations	1	Fiches sécurité machines stationnaires.	16	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	29/36

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Menuisier aluminium est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

	Menuisier aluminium		Menuisier aluminium
	Arrêté du 22/05/2013		Arrêté du 07/03/2018
CCP	Fabriquer des ouvrages en menuiserie aluminium.	CCP	Fabriquer des ouvrages en menuiserie aluminium
CCP	Installer des menuiseries et des structures en aluminium.	CCP	Installer et équiper des menuiseries et fermetures extérieures
		CCP	Préparer et installer des structures légères en aluminium

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	31/36

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel de certification (RC)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel de certification.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel de certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MALU	RC	TP-01279	03	20/03/2018	18/09/2017	33/36

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

