

REFERENTIEL D'ÉVALUATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Monteur en calorifuge industriel

Niveau 3

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	1/32

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Monteur en calorifuge industriel

Sigle du titre professionnel : MCI

Niveau : 3 (Cadre national des certifications 2019)

Code(s) NSF : 233 - Bâtiment : finitions (niv100)-

Code(s) ROME : F1613

Formacode : 22425

Date de l'arrêté : 05/05/2021

Date de parution au JO de l'arrêté : 09/06/2021

Date d'effet de l'arrêté : 29/06/2021

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	3/32

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RE comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	4/32

3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel MCI

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Préparer un poste de travail sur site Poser des isolants fibreux Poser des isolants cellulaires Confectionner un pare-vapeur Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de faibles dimensions Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de grandes dimensions et ouvrages chaudronnés Réaliser un relevé de cotes sur site	06 h 00 min	La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir d'un dossier technique, de l'approvisionnement d'éléments remis en début d'épreuve et d'un mannequin constitué d'un élément de chaudronnerie et de tuyauterie, le candidat : <ul style="list-style-type: none"> • exploite les documents techniques et prépare un poste de travail sur site réel ou reconstitué ; • démonte un calorifuge ; • débite et pose des isolants fibreux et cellulaires ; • conçoit un pare-vapeur ; • relève des cotes ; • fabrique, à partir de tracé de gabarit ou de tracé simple, des revêtements destinés à isoler des tuyauteries de faibles et grandes dimensions et des éléments chaudronnés ; • assemble, ajuste et monte les éléments et les sous-ensembles d'isolation sur le mannequin.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	06 h 20 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	5/32

Précisions pour le candidat VAE :

En amont de la session de certification, le responsable de session prévoit pour le candidat un temps d'appropriation des consignes de fonctionnement et règles de sécurité applicables sur les machines composant le plateau technique de certification.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	6/32

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Poser des isolants en isolation industrielle					
Préparer un poste de travail sur site	<p>Les zones de travail et de risques sont identifiées et balisées.</p> <p>Les vérifications de premier niveau sont effectuées.</p> <p>Les règles de sécurité de travail en hauteur sont appliquées.</p> <p>Les équipements de protection individuelle requis sont utilisés.</p> <p>L'approvisionnement des éléments d'isolation à monter est complet.</p> <p>L'acheminement des outillages et outils est réalisé dans son intégralité.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poser des isolants fibreux	<p>Les zones de travail et de risques sont identifiées et balisées.</p> <p>Les vérifications de premier niveau sont effectuées.</p> <p>Les règles de sécurité de travail en hauteur sont appliquées.</p> <p>Les équipements de protection individuelle requis sont utilisés.</p> <p>Les dimensions et la géométrie des débits sont respectées.</p> <p>L'intégrité des matériaux est préservée après l'opération de débit.</p> <p>Les isolants fibreux sont correctement ajustés et fixés.</p> <p>La qualité de l'état de surface de l'isolant après la pose est assurée.</p> <p>La continuité de l'isolant est assurée.</p> <p>La nature et le type d'isolant est conforme aux exigences.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poser des isolants cellulaires	<p>Les zones de travail et de risques sont identifiées et balisées.</p> <p>Les vérifications de premier niveau sont effectuées.</p> <p>Les règles de sécurité de travail en hauteur sont appliquées.</p> <p>Les équipements de protection individuelle requis sont utilisés.</p> <p>Les dimensions et la géométrie des débits sont respectées.</p> <p>L'intégrité des matériaux est préservée après l'opération de débit.</p> <p>Les isolants cellulaires sont correctement ajustés et fixés.</p> <p>La qualité de l'état de surface de l'isolant après la pose est assurée.</p> <p>La continuité de l'isolant est assurée.</p> <p>Le nombre de jonctions est réduit au minimum.</p> <p>La nature et le type d'isolant est conforme aux exigences.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	7/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Confectionner un pare-vapeur	<p>Les zones de travail et de risques sont identifiées et balisées.</p> <p>Les vérifications de premier niveau sont effectuées.</p> <p>Les règles de sécurité de travail en hauteur sont appliquées.</p> <p>Les équipements de protection individuelle requis sont utilisés.</p> <p>Les épaisseurs de la toile et du bitume sont conformes au cahier des charges.</p> <p>La continuité du pare-vapeur est assurée.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poser des revêtements en isolation industrielle					
Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de faibles dimensions	<p>Les zones de travail et de risques sont identifiées et balisées.</p> <p>Les vérifications de premier niveau sont effectuées.</p> <p>Les règles de sécurité de travail en hauteur sont appliquées.</p> <p>Les équipements de protection individuelle requis sont utilisés.</p> <p>Les règles d'assemblage et l'ordre de montage sont conformes au cahier de charges.</p> <p>L'intégrité et le positionnement de l'isolant sont respectés après le montage du revêtement.</p> <p>Les moulures sont alignées.</p> <p>Le sens de la goutte est respecté.</p> <p>Le sens de visite est respecté.</p> <p>La qualité de l'état des surfaces est maintenue.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	8/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de grandes dimensions et ouvrages chaudronnés	<p>Les zones de travail et de risques sont identifiées et balisées. Les vérifications de premier niveau sont effectuées. Les règles de sécurité de travail en hauteur sont appliquées. Les équipements de protection individuelle requis sont utilisés. Les règles d'assemblage et l'ordre de montage sont conformes au cahier de charges. L'intégrité et le positionnement de l'isolant sont respectés après le montage du revêtement. Les recouvrements des joints circulaires et longitudinaux sont conformes aux règles définies par la FESI et du SNI. Les moules sont correctement alignées. Le sens de la goutte est respecté. Le sens de visite est respecté. La qualité de l'état des surfaces est maintenue.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser un relevé de cotes sur site	<p>Les zones de travail et de risques sont identifiées et balisées. Les vérifications de premier niveau sont effectuées. Les règles de sécurité de travail en hauteur sont appliquées. Les équipements de protection individuelle requis sont utilisés. Les points fixes de raccordement et de cheminement concernés par le relevé sont identifiés. Le choix des instruments et des moyens permet de réaliser un relevé pertinent. Le report sur le plan ou le croquis est exploitable. Les relevés dimensionnels et géométriques sont fiables et permettent la fabrication et le montage de l'isolation.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant : sans objet					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	9/32

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Organiser ses actions	Confectionner un pare-vapeur
	Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de faibles dimensions
	Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de grandes dimensions et ouvrages chaudronnés
	Poser des isolants cellulaires
	Poser des isolants fibreux
	Préparer un poste de travail sur site
	Réaliser un relevé de cotes sur site
Respecter des règles et des procédures	Confectionner un pare-vapeur
	Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de faibles dimensions
	Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de grandes dimensions et ouvrages chaudronnés
	Poser des isolants cellulaires
	Poser des isolants fibreux
	Préparer un poste de travail sur site
	Réaliser un relevé de cotes sur site
Evaluer ses actions	Confectionner un pare-vapeur
	Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de faibles dimensions
	Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de grandes dimensions et ouvrages chaudronnés
	Poser des isolants cellulaires
	Poser des isolants fibreux
	Préparer un poste de travail sur site
	Réaliser un relevé de cotes sur site

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre MCI

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 06 h 20 min

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	10/32

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle et de l'entretien final.

Lors de la mise en situation professionnelle, le jury observe l'organisation des postes de travail du candidat et la maîtrise dont il fait preuve dans la mise en œuvre des procédés ainsi que dans l'enchaînement des opérations de fabrication, de contrôle et leur durée. Il veille par ailleurs à la non-communication entre les candidats et au respect des règles de sécurité.

Deux membres du jury peuvent observer jusqu'à 6 candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée de ces candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Durant le temps de la mise en situation professionnelle, le responsable de session s'assure de la présence d'un référent technique, connaissant les équipements du plateau technique et capable d'intervenir en cas d'incident sur sa demande ou celle du jury. Ce référent peut être un formateur ayant conduit la formation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	11/32

REFERENTIEL D'EVALUATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Monteur en calorifuge industriel

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	13/32

CCP

Poser des isolants en isolation industrielle

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Préparer un poste de travail sur site Poser des isolants fibreux Poser des isolants cellulaires Confectionner un pare-vapeur	03 h 15 min	La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir d'un dossier technique, de l'approvisionnement d'éléments remis en début d'épreuve et d'un mannequin constitué d'un élément de chaudronnerie et de tuyauterie, le candidat : <ul style="list-style-type: none"> • exploite des documents techniques et prépare un poste de travail sur site réel ou reconstitué ; • démonte un calorifuge ; • débite et pose des isolants fibreux et cellulaires sur le mannequin ; • conçoit un pare-vapeur.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Préparer un poste de travail sur site Poser des isolants fibreux Poser des isolants cellulaires Confectionner un pare-vapeur	00 h 15 min	L'entretien se déroule en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Il porte sur l'ensemble des compétences ci-contre. Il permet : <ul style="list-style-type: none"> • au jury, de compléter et d'affiner son observation ; • au candidat, de présenter sa production, d'expliquer et d'argumenter ses choix.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		03 h 30 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	15/32

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	16/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Poser des isolants en isolation industrielle

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 30 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle et de l'entretien technique.

Lors de la mise en situation professionnelle, le jury observe l'organisation des postes de travail du candidat et la maîtrise dont il fait preuve dans la mise en œuvre des procédés ainsi que dans l'enchaînement des opérations de fabrication, de contrôle et leur durée. Il veille par ailleurs à la non-communication entre les candidats et au respect des règles de sécurité.

Deux membres du jury peuvent observer jusqu'à 6 candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée de ces candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Durant le temps de la mise en situation professionnelle, le responsable de session s'assure de la présence d'un référent technique, connaissant les équipements du plateau technique et capable d'intervenir en cas d'incident sur sa demande ou celle du jury. Ce référent peut être un formateur ayant conduit la formation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	17/32

CCP

Poser des revêtements en isolation industrielle

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de faibles dimensions Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de grandes dimensions et ouvrages chaudronnés Réaliser un relevé de cotes sur site	03 h 15 min	La mise en situation professionnelle se déroule en présence du jury. A partir d'un dossier technique, de l'approvisionnement d'éléments remis en début d'épreuve et d'un mannequin constitué d'un élément de chaudronnerie et de tuyauterie, le candidat : <ul style="list-style-type: none"> • approvisionne son poste de travail ; • relève les cotes ; • trace, à partir de gabarits et/ou par traçage simple ; • fabrique des revêtements d'isolation industrielle ; • assemble et monte les éléments et sous-ensembles sur le mannequin.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de faibles dimensions Monter des revêtements d'isolation industrielle sur tuyauteries de grandes dimensions et ouvrages chaudronnés Réaliser un relevé de cotes sur site	00 h 15 min	L'entretien se déroule en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Il porte sur l'ensemble des compétences ci-contre. Il permet : <ul style="list-style-type: none"> • au jury de compléter et d'affiner son observation ; • au candidat, de présenter sa production ; d'expliquer et d'argumenter ses choix.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	19/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	03 h 30 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	20/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Poser des revêtements en isolation industrielle

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 03 h 30 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle et de l'entretien technique.

Lors de la mise en situation professionnelle, le jury observe l'organisation des postes de travail du candidat et la maîtrise dont il fait preuve dans la mise en œuvre des procédés ainsi que dans l'enchaînement des opérations de fabrication, de contrôle et leur durée. Il veille par ailleurs à la non-communication entre les candidats et au respect des règles de sécurité.

Deux membres du jury peuvent observer jusqu'à 6 candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée de ces candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Durant le temps de la mise en situation professionnelle, le responsable de session s'assure de la présence d'un référent technique, connaissant les équipements du plateau technique et capable d'intervenir en cas d'incident sur sa demande ou celle du jury. Ce référent peut être un formateur ayant conduit la formation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	21/32

Annexe 1
Plateau technique d'évaluation
Monteur en calorifuge industriel

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Atelier standard, type atelier de formation, ou atelier d'une entreprise de calorifuge	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Les machines et les postes de montage doivent être suffisamment éclairés, dégagés et espacés les uns des autres pour permettre la libre circulation des candidats et du jury.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges. Ce local peut également être utilisé pour l'entretien technique des sessions de CCP.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	23/32

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Aire de travail (environ 6 m ²) avec établi et mannequin	1	Le mannequin comprend : un ensemble chaudronné + un élément de tuyauterie.
Machines	1	Rouleuse manuelle largeur 1000 mm, ep 1mm, diamètre des rouleaux 40 mm	6	Sans objet
	1	Cisaille à levier	14	Sans objet
Outils / Outillages	1	Moulineuse, bordeuse manuelle	1	Sans objet
	1	Tenaille russe	1	Sans objet
	1	Cisaille à main passe-franc	1	Sans objet
	1	Tendeur à feuillard à main	2	Sans objet
	1	Perceuse visseuse / dévisseuse à batterie et mandrin de 10 mm	1	Sans objet
	1	Boite à ongles	1	Sans objet
	1	Cisaille à main à chantourner à gauche	1	Sans objet
	1	Cisaille à main à chantourner à droite	1	Sans objet
	1	Cisaille électrique	3	Sans objet
	1	Compas ouverture maxi diamètre 300 mm	2	Sans objet
	1	Couteau de calorifugeur longueur 300 mm maxi	1	Sans objet
	1	Double mètre pliant	1	Type mètre de maçon
	1	Marteau à garnir	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	24/32

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
	1	Poinçonneuse à main	1	Sans objet
	1	Pointe à tracer	1	Sans objet
	1	Rallonge électrique de 25 mètres	3	Sans objet
	1	Scie à métaux	1	Sans objet
	1	Scie égoïne	1	Sans objet
	1	Tournevis à empreinte carrée de calorifugeur "tom pouce"	1	Sans objet
	1	Tournevis à empreinte carrée de calorifugeur longueur 200 mm	1	Sans objet
	1	Tracette de zingueur	1	Sans objet
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	1	Casque de chantier	1	Sans objet
	1	Masque de protection respiratoire, catégorie FFP2	1	Sans objet
	1	Paire de gants anti-coupure	1	Sans objet
	1	Chaussures de sécurité	1	Sans objet
	1	Lunettes de protection	1	Sans objet
Matières d'œuvre	1	La matière d'œuvre est précisée dans le dossier technique d'évaluation.	1	Sans objet
Documentations	1	Catalogue fournisseurs Recommandations professionnelles SNI	6	Sans objet
	1	Plans fournis dans le dossier technique d'évaluation	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	25/32

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Monteur en calorifuge industriel est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

Calorifugeur(se) en isolation industrielle Arrêté du 14/04/2016		Monteur en calorifuge industriel Arrêté du 05/05/2021	
CCP	Poser des isolants en isolation industrielle.	CCP	Poser des isolants en isolation industrielle
CCP	Fabriquer et monter des revêtements en isolation industrielle	CCP	Poser des revêtements en isolation industrielle

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	27/32

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel d'évaluation (RE)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel d'évaluation.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel d'évaluation. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MCI	RE	TP-00283	09	09/06/2021	10/03/2021	29/32

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

