



REFERENTIEL DE CERTIFICATION

DU TITRE PROFESSIONNEL

Technicien(ne) Supérieur(e) en Méthodes et Exploitation Logistique

Niveau III

Site : <http://www.emploi.gouv.fr>

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Technicien(ne) Supérieur(e) en Méthodes et Exploitation Logistique

Sigle du titre professionnel : TSMEL

Niveau : III

Code(s) NSF : 311 p - Transport, manutention, magasinage-

Code(s) ROME : N1303, N1302

Formacode : 31845, 34287, 31660, 31663, 31721, 31734, 31743

Date de l'arrêté : 17/02/2015

Date de parution au JO de l'arrêté : 20/03/2015

Date d'effet de l'arrêté : 20/04/2015

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 9 mars 2006 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier de synthèse de pratique professionnelle (DSPP).
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation (cette rubrique ne concerne pas les candidats par VAE).
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités auxquelles conduit le titre visé.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	3/34

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès progressif par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) De tous les CCP au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités auxquelles conduit le titre visé.

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un binôme d'évaluateurs au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du DSPP.

2.4. Les compétences des candidats pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité à laquelle conduit le CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session d'évaluation du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre des épreuves pour le candidat, le jury ou binôme d'évaluateurs, et le centre organisateur.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	4/34

3 Dispositif d'évaluation pour la session de validation du titre professionnel TSMEL

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation des épreuves

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Planifier les activités logistiques du site à partir des volumes prévisionnels Organiser et superviser la gestion des flux produits du site logistique Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques Assurer le management des équipes logistiques Effectuer une étude de faisabilité technique et économique d'un projet logistique Rationaliser l'agencement des zones logistiques et l'implantation des produits Elaborer des procédures de travail adaptées aux activités logistiques	05 h 30 min	Le candidat traite un dossier comportant des documents et des données. Il analyse des problématiques relatives à une situation professionnelle, constitue un dossier technique et propose des solutions, y compris en anglais.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Planifier les activités logistiques du site à partir des volumes prévisionnels Organiser et superviser la gestion des flux produits du site logistique Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques Assurer le management des équipes logistiques Effectuer une étude de faisabilité technique et économique d'un projet logistique Rationaliser l'agencement des zones logistiques et l'implantation des produits Elaborer des procédures de travail adaptées aux activités logistiques	01 h 00 min	Le candidat présente au jury les travaux réalisés pendant la mise en situation professionnelle (durée 15 mn). Le jury interroge le candidat, y compris en anglais, au sujet des travaux présentés (durée 30 min), et ensuite au sujet de la compétence « Assurer le management des équipes logistiques » (durée 15 min).
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Repérer et traiter les dysfonctionnements et dérives de l'exploitation logistique, y compris en anglais Définir et conduire un plan d'actions dans le cadre du déploiement d'une solution logistique	00 h 40 min	En amont de la session de validation, le candidat rédige deux documents de quatre à cinq pages chacun. Le questionnement s'appuie sur ces deux documents et se déroule en deux temps. Dans le premier document, le candidat présente brièvement le service d'exploitation logistique dans lequel il a mis en œuvre la compétence « Repérer et traiter les dysfonctionnements et dérives de l'exploitation logistique, y compris en anglais ». Il décrit en quoi les actions qu'il a menées ont permis le repérage et l'identification d'un dysfonctionnement ou d'une dérive, les actions correctives mises en place et leurs conséquences sur l'exploitation. Pendant 5 minutes, le candidat présente au jury un bilan de ses actions. Le jury le questionne ensuite pendant 15 minutes. Dans le deuxième document, le candidat rend compte de la mise en

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	5/34

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
			œuvre de la compétence « Définir et conduire un plan d'actions dans le cadre du déploiement d'une solution logistique ». Il y présente les objectifs, l'élaboration, la mise en place et le suivi d'un plan d'actions en lien avec la mise en œuvre d'une solution logistique. Il fait part des résultats obtenus et des écarts éventuels par rapport aux objectifs initiaux. Pendant 5 minutes, le candidat expose au jury l'objet et les étapes du plan d'actions, ainsi qu'un bilan des résultats obtenus. Le jury le questionne ensuite pendant 15 minutes.
Entretien final		00 h 30 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le DSPP. Le jury vérifie que le candidat a une représentation satisfaisante des rôles et fonctions d'un Technicien Supérieur en Méthodes et Exploitation Logistique.
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		07 h 40 min	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	6/34

Informations complémentaires concernant l'entretien technique :

L'entretien technique se déroule après la mise en situation professionnelle.

Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) :

Le questionnement à partir de production(s) a lieu après la mise en situation professionnelle et l'entretien technique.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	7/34

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Piloter les activités du site logistique					
Planifier les activités logistiques du site à partir des volumes prévisionnels	Les règles d'hygiène, de sécurité, de sûreté et de qualité, sont respectées Les effectifs et les matériels sont dimensionnés en fonction des prévisions d'activités logistiques La réglementation sociale est respectée Les priorités sont identifiées par rapport au cahier des charges Les éléments du cahier des charges sont respectés	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Organiser et superviser la gestion des flux produits du site logistique	Les règles d'hygiène, de sécurité, de sûreté et de qualité sont respectées Les normes et les réglementations en fonction de la nature et des caractéristiques des produits sont respectées Les niveaux de productivité et de rentabilité attendus sont atteints Les dispositifs réglementaires de l'entreposage et du transport sont respectés Les cahiers des charges sont respectés	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques	Les indicateurs sont cohérents avec les activités logistiques Les écarts sont identifiés Les causes des écarts sont identifiées Les solutions d'amélioration aux écarts identifiés sont déterminées	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Assurer le management des équipes logistiques	Les besoins en ressources humaines sont identifiés en fonction de l'activité Les objectifs individuels et collectifs sont définis La réglementation sociale et la politique de ressources humaines de l'entreprise sont respectées Les actions de régulation sont pertinentes par rapport au niveau de service visé Les performances individuelles et collectives sont évaluées selon les critères applicables dans l'entreprise Les besoins de formation sont définis en fonction des compétences disponibles et de l'activité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	8/34

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Repérer et traiter les dysfonctionnements et dérives de l'exploitation logistique, y compris en anglais	Les dysfonctionnements et dérives sont repérés Les causes des dysfonctionnements et dérives sont identifiées L'analyse des causes et des dysfonctionnements permet l'élaboration d'actions correctives Les actions correctives sont pertinentes par rapport aux dérives et aux dysfonctionnements repérés Les règles d'hygiène, de sécurité, de sûreté et de qualité sont respectées Les niveaux de productivité et de rentabilité attendus sont maintenus La communication des actions correctives est faite aux interlocuteurs concernés, y compris en anglais (niveau B1 du CECRL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Elaborer et mettre en œuvre des solutions techniques en réponse aux besoins du site logistique, y compris en anglais					
Effectuer une étude de faisabilité technique et économique d'un projet logistique	Les demandes des clients internes/externes et/ou les propositions des fournisseurs sont correctement analysées par rapport au cahier des charges Les objectifs de l'entreprise sont respectés Les règles d'hygiène, de sécurité, de sûreté et de qualité sont respectées Les coûts sont optimisés par rapport au niveau de qualité de service attendu Les résultats des études sont présentés sur un support adapté, y compris en anglais (niveau B1 du CECRL) Les résultats des études sont argumentés de façon compréhensible, y compris en anglais (niveau B1 du CECRL)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Définir et conduire un plan d'actions dans le cadre du déploiement d'une solution logistique	Les procédures de l'entreprise sont respectées Les règles d'hygiène, de sécurité, de sûreté et de qualité sont respectées Les étapes du plan d'actions sont identifiées La durée des actions est identifiée Les moyens à mobiliser sont déterminés Le chemin critique est identifié Le budget alloué est respecté La communication du plan d'actions tient compte de l'interlocuteur Les échéances sont respectées	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	9/34

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Rationaliser l'agencement des zones logistiques et l'implantation des produits	Les règles d'hygiène, de sécurité, de sûreté et de qualité sont respectées Les règles de conservation des produits sont respectées La nature et les caractéristiques des produits sont prises en compte Le niveau de productivité est optimisé par rapport au niveau de service attendu	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Elaborer des procédures de travail adaptées aux activités logistiques	Les procédures sont adaptées au déroulement des activités logistiques Les dispositifs réglementaires sont respectés Les règles d'hygiène, de sécurité, de sûreté et de qualité sont respectées Les procédures sont communiquées aux interlocuteurs concernés La vérification de la compréhension et de l'application des procédures est effectuée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant :					

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	10/34

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Rendre compte des activités logistiques et communiquer avec les interlocuteurs concernés y compris en anglais	Assurer le management des équipes logistiques
	Définir et conduire un plan d'actions dans le cadre du déploiement d'une solution logistique
	Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques
	Effectuer une étude de faisabilité technique et économique d'un projet logistique
	Elaborer des procédures de travail adaptées aux activités logistiques
	Organiser et superviser la gestion des flux produits du site logistique
	Repérer et traiter les dysfonctionnements et dérives de l'exploitation logistique, y compris en anglais
Mettre en œuvre et faire respecter les règles d'hygiène, de sécurité, de sûreté et de qualité	Assurer le management des équipes logistiques
	Définir et conduire un plan d'actions dans le cadre du déploiement d'une solution logistique
	Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques
	Effectuer une étude de faisabilité technique et économique d'un projet logistique
	Elaborer des procédures de travail adaptées aux activités logistiques
	Organiser et superviser la gestion des flux produits du site logistique
	Planifier les activités logistiques du site à partir des volumes prévisionnels
	Rationaliser l'agencement des zones logistiques et l'implantation des produits
	Repérer et traiter les dysfonctionnements et dérives de l'exploitation logistique, y compris en anglais

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	11/34

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre TSMEL

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 10 min

4.2. Protocole d'intervention du jury:

La présence du jury n'est pas requise pendant la mise en situation professionnelle.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Un des membres du jury doit être en mesure d'évaluer le niveau du candidat en anglais.

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session de validation

La présence d'un surveillant est requise pendant la mise en situation professionnelle.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	12/34



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Technicien(ne) Supérieur(e) en Méthodes et Exploitation Logistique

CCP

Piloter les activités du site logistique

Modalités d'évaluation des compétences et organisation des épreuves

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Organiser et superviser la gestion des flux produits du site logistique Assurer le management des équipes logistiques Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques Planifier les activités logistiques du site à partir des volumes prévisionnels	03 h 00 min	Le candidat traite un dossier comportant des documents et des données. Il analyse des problématiques relatives à une situation professionnelle, constitue un dossier technique et propose des solutions.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Organiser et superviser la gestion des flux produits du site logistique Assurer le management des équipes logistiques Déterminer et exploiter les indicateurs logistiques Planifier les activités logistiques du site à partir des volumes prévisionnels	00 h 45 min	Le candidat présente au binôme d'évaluateurs les travaux réalisés pendant la mise en situation professionnelle (durée 10 min). Le binôme d'évaluateurs interroge le candidat au sujet des travaux présentés (durée 20 min), et ensuite au sujet de la compétence « Assurer le management des équipes logistiques » (durée 15 min).
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Repérer et traiter les dysfonctionnements et dérives de l'exploitation logistique, y compris en anglais	00 h 20 min	En amont de la session de validation, le candidat rédige un document de quatre à cinq pages. Le questionnement s'appuie sur ce document. Le candidat y présente brièvement le service d'exploitation logistique dans lequel il a mis en œuvre la compétence « Repérer et traiter les dysfonctionnements et dérives de l'exploitation logistique, y compris en anglais ». Il décrit en quoi les actions qu'il a menées ont permis le repérage et l'identification d'un dysfonctionnement ou d'une dérive, les actions correctives mises en place et leurs conséquences sur l'exploitation. Pendant 5 minutes, le candidat présente au

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	15/34

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
			binôme d'évaluateurs un bilan de ses actions. Le binôme d'évaluateurs le questionne ensuite pendant 15 minutes.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	04 h 05 min	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	16/34

Informations complémentaires concernant l'entretien technique :

L'entretien technique se déroule après la mise en situation professionnelle.

Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) :

Le questionnement à partir de production(s) a lieu après la mise en situation professionnelle et l'entretien technique.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	17/34

Conditions de présence et d'intervention du binôme d'évaluateurs propre au CCP Piloter les activités du site logistique

Durée totale de présence du binôme d'évaluateurs pendant l'épreuve du candidat : 01 h 05 min

Protocole d'intervention du binôme d'évaluateurs :

La présence du binôme d'évaluateurs n'est pas requise pendant la mise en situation professionnelle.

Conditions particulières de composition du binôme d'évaluateurs :

Un des membres du binôme d'évaluateurs doit être en mesure d'évaluer le niveau du candidat en anglais.

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session de validation

La présence d'un surveillant est requise pendant la mise en situation professionnelle.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	19/34

CCP

Elaborer et mettre en œuvre des solutions techniques en réponse aux besoins du site logistique, y compris en anglais

Modalités d'évaluation des compétences et organisation des épreuves

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Elaborer des procédures de travail adaptées aux activités logistiques Effectuer une étude de faisabilité technique et économique d'un projet logistique Rationaliser l'agencement des zones logistiques et l'implantation des produits	03 h 00 min	Le candidat traite un dossier comportant des documents et des données. Il analyse des problématiques relatives à une situation professionnelle, constitue un dossier technique et propose des solutions, y compris en anglais.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Elaborer des procédures de travail adaptées aux activités logistiques Effectuer une étude de faisabilité technique et économique d'un projet logistique Rationaliser l'agencement des zones logistiques et l'implantation des produits	00 h 30 min	Le candidat présente au binôme d'évaluateurs les travaux réalisés pendant la mise en situation professionnelle (durée 10 min). Ensuite, le binôme d'évaluateurs interroge le candidat au sujet des travaux présentés (durée 20 min).
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Définir et conduire un plan d'actions dans le cadre du déploiement d'une solution logistique	00 h 20 min	En amont de la session de validation, le candidat rédige un document de quatre à cinq pages. Le questionnement s'appuie sur ce document. Le candidat y rend compte de la mise en œuvre de la compétence « Définir et conduire un plan d'actions dans le cadre du déploiement d'une solution logistique ». Il y présente les objectifs, l'élaboration, la mise en place et le suivi d'un plan d'actions en lien avec la mise en œuvre d'une solution logistique. Il fait part des résultats obtenus et des écarts éventuels par rapport aux objectifs initiaux. Pendant 5 minutes, le candidat expose au binôme

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	21/34

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
			d'évaluateurs l'objet et les étapes du plan d'actions, ainsi qu'un bilan des résultats obtenus. Le binôme d'évaluateurs le questionne ensuite pendant 15 minutes.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	03 h 50 min	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	22/34

Informations complémentaires concernant l'entretien technique :

L'entretien technique se déroule après la mise en situation professionnelle.

Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) :

Le questionnement à partir de production(s) a lieu après la mise en situation professionnelle et l'entretien technique.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	23/34

Conditions de présence et d'intervention du binôme d'évaluateurs propre au CCP Elaborer et mettre en œuvre des solutions techniques en réponse aux besoins du site logistique, y compris en anglais

Durée totale de présence du binôme d'évaluateurs pendant l'épreuve du candidat : 00 h 50 min

Protocole d'intervention du binôme d'évaluateurs :

La présence du binôme d'évaluateurs n'est pas requise pendant la mise en situation professionnelle.

Conditions particulières de composition du binôme d'évaluateurs :

Un des membres du binôme d'évaluateurs doit être en mesure d'évaluer le niveau du candidat en anglais.

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session de validation

La présence d'un surveillant est requise pendant la mise en situation professionnelle.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	25/34

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Technicien(ne) Supérieur(e) en Méthodes et Exploitation Logistique

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Un bureau ou une salle pouvant contenir autant de postes de travail que de candidats.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. La disposition des postes de travail doit permettre à chaque candidat de travailler en confidentialité.
Entretien technique	Un local fermé équipé d'une table et de trois chaises. La taille et la configuration du local permettent d'utiliser un vidéo projecteur relié à un ordinateur.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.
Questionnement à partir de productions	Un local fermé équipé d'une table et de trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises. Un local fermé équipé d'une table et de trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	27/34

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Pour l'entretien technique : - un poste informatique équipée d'un pack bureautique compatible avec toutes les versions Excel et Word depuis 2003 et relié à une imprimante ; - un vidéo projecteur.	1	Sans objet
	1	Pour la mise en situation professionnelle : - un poste de travail informatique équipée d'un pack bureautique compatible avec toutes les versions Excel et Word depuis 2003.	1	Sans objet
Outils / Outillages	1	Support de sauvegarde de données (clefs Usb, disque dur externe)	99	Ce support est utilisé par le surveillant pour stocker et transférer les travaux des candidats à l'issue de la mise en situation professionnelle. Il n'est pas utilisé par les candidats.

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES AVEC LA VERSION PRÉCÉDENTE DU TP

Le titre professionnel Technicien(ne) Supérieur(e) en Méthodes et Exploitation Logistique est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances avec la précédente version du TP sont :

	TECHNICIEN(NE) SUPERIEUR(E) EN METHODES ET EXPLOITATION LOGISTIQUE. Arrêté du 26/02/2008		Technicien(ne) Supérieur(e) en Méthodes et Exploitation Logistique Arrêté du 17/02/2015
CCP	PILOTER LES EQUIPES OPERATIONNELLES DU SITE LOGISTIQUE	CCP	Piloter les activités du site logistique
CCP	ORGANISER LE SUIVI D'UN PROJET SUR LE SITE LOGISTIQUE	CCP	Elaborer et mettre en œuvre des solutions techniques en réponse aux besoins du site logistique, y compris en anglais
CCP	ELABORER DES SOLUTIONS OPTIMISEES EN TERMES DE QUALITE / SERVICE / COUT EN REPONSE AUX DEMANDES DES CLIENTS ET DES DONNEURS D'ORDRES, Y COMPRIS EN ANGLAIS.		

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	29/34

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel de certification (RC)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel de certification.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel de certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier de synthèse de pratique professionnelle (DSPP).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
TSMEL	TP-00150	RC	08	26/02/2015	20/03/2015	31/34

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

