



# REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Agent de contrôle et de métrologie industrielle

Niveau V

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	1/28



## 1. Références de la spécialité

**Intitulé du titre professionnel : Agent de contrôle et de métrologie industrielle**

**Sigle du titre professionnel : ACMI**

**Niveau : V**

**Code(s) NSF : 200r - Contrôle qualité de produits et procédés industriels**

**Code(s) ROME : H1506**

**Formacode : 31356, 31371, 31380**

**Date de l'arrêté : 27/11/2017**

**Date de parution au JO de l'arrêté : 07/12/2017**

**Date d'effet de l'arrêté : 19/02/2018**

## 2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

**2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :**

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	3/28

**2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :**

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

**2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :**

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

**2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :**

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

**Chaque modalité d'évaluation**, identifiée dans le RC comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	4/28

### 3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel ACMI

#### 3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Régler des moyens de contrôle pour assurer la conformité de la production Contrôler les spécifications de produits manufacturés Renseigner des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés Sélectionner des instruments adaptés à la mesure des spécifications Réaliser des mesures dimensionnelles, géométriques et de surface	03 h 00 min	<b>Cette partie est constituée de deux Phases.</b> <b>Phase 1 : durée 2h30 – En présence d'un surveillant.</b> - Le candidat effectue le contrôle des pièces et il se prononce sur leur conformité. - Le candidat effectue un relevé de métrologie d'un produit manufacturé en choisissant les appareils adéquats.  <b>Phase 2 : Durée 0h30 – En présence du jury.</b> A l'issue de cette mise en situation pratique, le jury contrôle et évalue la qualité des travaux réalisés dans la Phase 1.
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Vérifier des appareils à cote fixe et à cote variable Identifier et traiter les non-conformités Appliquer des procédures de gestion de moyens de mesure Auditer des postes de travail	00 h 30 min	A partir d'échanges avec le candidat, le jury évalue sa capacité à mettre en œuvre des procédures et des modes opératoires pour vérifier des appareils de contrôle ou de mesure, traiter les non-conformités et auditer des postes de travail.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
<b>Entretien final</b>		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	03 h 50 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	5/28

### 3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Choisir et vérifier des appareils de métrologie et contrôler les spécifications de produits manufacturés					
Régler des moyens de contrôle pour assurer la conformité de la production	Les indicateurs de limites correspondent aux tolérances admissibles. Les réglages sont effectués pour garantir la précision la fiabilité des résultats. Les moyens de contrôles préparés sont conformes aux instructions. L'état des moyens de contrôle est vérifié, les anomalies sont traitées selon les procédures. Les pièces manufacturées sont conformes aux spécifications.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Contrôler les spécifications de produits manufacturés	Les modes opératoires des gammes sont respectés. Les contrôles effectués sont précis et exacts. Les écarts sont identifiés et les conclusions sont justes. Les non-conformités sont identifiées et signalées. La traçabilité des contrôles est assurée.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Renseigner des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés	Les procédures et les moyens de consignation utilisés sont conformes aux instructions. Les résultats retranscrits sur les supports sont précis, fiables et exploitable par une tierce personne.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vérifier des appareils à cote fixe et à cote variable	Les modes opératoires des gammes sont respectés. Les règles d'utilisation des appareils sont respectées. Les procès-verbaux sont précis et exacts. Les procès-verbaux sont exploitables par une personne qualifiée. Les anomalies sont détectées et signalées. La traçabilité est assurée.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	6/28

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Mesurer les spécifications de produits manufacturés					
Sélectionner des instruments adaptés à la mesure des spécifications	Les instruments métrologiques sélectionnés sont adaptés aux mesures des spécifications à effectuer. Les instruments de métrologie choisis sont en adéquation avec les intervalles de tolérance des spécifications à mesurer.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser des mesures dimensionnelles, géométriques et de surface	Les instruments métrologiques utilisés sont adaptés aux mesures dimensionnelles, géométriques et de surface à effectuer. Les mesures sont précises et fiables. Les moyens sont correctement étalonnés. Les moyens de mesure sont utilisés à bon escient.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Renseigner des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés	Les procédures et les moyens de consignation utilisés sont conformes aux instructions. Les résultats retranscrits sur les supports sont précis, fiables et exploitable par une tierce personne.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mettre en œuvre des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés					
Identifier et traiter les non-conformités	Les non-conformités sont identifiées et isolées. Les non-conformités sont examinées et traitées selon les procédures en vigueur. Les fiches de non-conformités sont correctement renseignées.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	7/28

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Appliquer des procédures de gestion de moyens de mesure	<p>Les moyens mis en service par ses soins sont conformes aux procédures.</p> <p>Les moyens de contrôle et de mesure sont identifiés et regroupés par famille et/ou par type d'utilisation.</p> <p>Les fiches de vie des instruments de contrôle et de mesure sont dûment renseignées et archivées.</p> <p>Les résultats des étalonnages des instruments sont consignés dans des rapports d'étalonnage et leur traçabilité est assurée.</p> <p>L'exploitation des documents d'étalonnage permet de diminuer l'incertitude des mesures réalisées avec l'instrument.</p> <p>Le résultat de la vérification permet d'affirmer que le moyen de mesure satisfait ou non à des prescriptions préalablement fixées.</p> <p>Les opérations d'étalonnages et de vérification sont consignées et tracées dans le dossier individuel de l'instrument de mesure.</p> <p>Les notices techniques des instruments de mesure sont classées et archivées.</p>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Auditer des postes de travail	<p>L'audit a fait l'objet d'une préparation rigoureuse.</p> <p>Les observations sont pertinentes.</p> <p>Le rapport de l'audit est précis, exhaustif et fidèle.</p> <p>Les risques d'accidents ou de blessures sont écartés.</p> <p>Les conclusions de l'audit favorisent la prise de décision.</p>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Obligations réglementaires le cas échéant :</b>					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	8/28



### 3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Organiser, préparer une action	Auditer des postes de travail
	Réaliser des mesures dimensionnelles, géométriques et de surface
Contrôler la conformité d'un produit ou d'un service	Contrôler les spécifications de produits manufacturés
	Régler des moyens de contrôle pour assurer la conformité de la production

## 4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre ACMI

**4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat :** 01 h 20 min

**4.2. Protocole d'intervention du jury :**

La présence du jury est indispensable lors de la phase 2 de la mise en situation professionnelle, l'entretien technique et l'entretien final.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

**4.3. Conditions particulières de composition du jury :**

Sans objet

## 5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

La présence d'un surveillant d'examen est indispensable lors de la phase 1 (2 h 30 min) de la mise en situation professionnelle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	9/28





# REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Agent de contrôle et de métrologie industrielle

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	11/28



## CCP

### Choisir et vérifier des appareils de métrologie et contrôler les spécifications de produits manufacturés

#### Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Renseigner des rapports de contrôle et de métrologie de produits manufacturés Contrôler les spécifications de produits manufacturés Régler des moyens de contrôle pour assurer la conformité de la production	02 h 00 min	A partir de moyens de contrôle qui peuvent faire l'objet de quelques réglages, le candidat contrôle les spécifications de produits manufacturés. A l'issue de ce travail, il renseigne les rapports de contrôle et de métrologie.
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Vérifier des appareils à cote fixe et à cote variable	00 h 20 min	A partir d'échanges avec le candidat, le jury évalue sa capacité à mettre en œuvre des procédures et des modes opératoires pour : - vérifier que les moyens de contrôle ou de mesure satisfont les exigences normatives ; - régler les moyens de vérification et ainsi garantir l'exactitude des contrôles.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	02 h 20 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	13/28

## **Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Choisir et vérifier des appareils de métrologie et contrôler les spécifications de produits manufacturés**

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 20 min

Protocole d'intervention du jury :

La présence du jury est indispensable pour toute la durée de la mise en situation professionnelle et de l'entretien technique.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet.

## **Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP**

Sans objet.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	14/28

## CCP

### Mesurer les spécifications de produits manufacturés

#### Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Réaliser des mesures dimensionnelles, géométriques et de surface Sélectionner des instruments adaptés à la mesure des spécifications Renseigner des rapports de métrologie	01 h 15 min	A l'aide d'instruments de métrologie, le candidat mesure les spécifications d'un ou plusieurs produits manufacturés. A l'issue de ce travail, il renseigne le rapport de métrologie.
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Sélectionner des instruments adaptés à la mesure des spécifications	00 h 20 min	A partir d'échanges avec le candidat, le jury évalue sa capacité à mettre en œuvre une démarche ou des procédures pour, d'une part, déterminer les instruments adaptés à la mesure des spécifications de produits manufacturés et, d'autre part, garantir la qualité des mesures réalisées.
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	01 h 35 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	15/28

## **Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Mesurer les spécifications de produits manufacturés**

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 01 h 35 min

Protocole d'intervention du jury :

La présence du jury est indispensable pour toute la durée de la mise en situation professionnelle et de l'entretien technique.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet.

## **Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP**

Sans objet.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	16/28



## CCP

### Mettre en œuvre des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés

#### Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Présentation d'un projet réalisé en amont de la session</b>	Identifier et traiter les non-conformités Appliquer des procédures de gestion de moyens de mesure Auditer des postes de travail	01 h 00 min	Cette mise en situation professionnelle a pour objet la présentation et l'argumentation de tâches significatives que le candidat a réalisé pour traiter des non-conformités, appliquer des procédures de gestion de moyens de mesure et auditer des postes.  Le jury interroge le candidat pendant l'épreuve.
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	01 h 00 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	17/28

**Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Mettre en œuvre des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés**

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 01 h 00 min

Protocole d'intervention du jury :

La présence du jury est indispensable pour toute la durée de la mise en situation professionnelle.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

**Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP**

Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	18/28

## Annexe 1

### Plateau technique d'évaluation

### Agent de contrôle et de métrologie industrielle

#### Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Atelier de métrologie comportant des espaces de travail individuels et des espaces collectifs où se trouvent des machines ou instruments de contrôle et de mesure.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention.
Entretien technique	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	19/28

**Ressources (pour un candidat)**

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Espace collectif comprenant les machines de mesure et de contrôle.	10	Espace individuel regroupant les outillages (loupe de contrôle, comparateur, etc.)
Machines	1	Marbre de contrôle Analyseur de défauts géométriques. Analyseur d'état de surface. Projecteur de profil avec ou sans calculateur. Colonne de mesure avec ou sans calculateur. Passamètre. Mesureur de profil. Banc de mesure laser, Machine à mesurer (Tridimensionnelle, profilomètre, etc.). Pied à coulisse à cadran. Micromètre standard. Cales et bagues lisses étalons. Comparateur. Bureau. Ordinateur de bureau.	10	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	20/28

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Outils / Outillages	1	Micromètre – boîte de cales étalons – vérificateur d'alésage Plot de touches pour comparateur. Support de comparateur. Support de micromètre.	1	Sans objet
	1	Un lot d'outillage de type classique (porte fil, étrier, vés) nécessaires aux opérations de montage démontage réglage. Réglet - stylo - pied à coulisse – cales.	1	Sans objet
Matières d'œuvre	1	Lot de 5 pièces manufacturées par candidat.	1	Sans objet
Documentations	1	Procédures de vérification des moyens de contrôle de et mesure.	1	
Autres	1	Ordinateur et logiciel de gestion des instruments de mesure.	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	21/28



## ANNEXE 2

### CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Agent de contrôle et de métrologie industrielle est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

	<b>Agent de contrôle et de métrologie</b> <b>Arrêté du 18/11/2013</b>		<b>Agent de contrôle et de métrologie industrielle</b> <b>Arrêté du 27/11/2017</b>
CCP	MESURER ET CONTROLER LES SPECIFICATIONS DE PIECES MANUFACTUREES	CCP	Choisir et vérifier des appareils de métrologie et contrôler les spécifications de produits manufacturés
		CCP	Mesurer les spécifications de produits manufacturés
CCP	VERIFIER LES MOYENS DE CONTROLE OU DE MESURE	CCP	Choisir et vérifier des appareils de métrologie et contrôler les spécifications de produits manufacturés
		CCP	Mettre en œuvre des procédures pour assurer la qualité de produits manufacturés

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	23/28





## Annexe 3

### Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel de certification (RC)

#### Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel de certification.

#### Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

#### Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel de certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

#### Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

#### Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

#### Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

\*\*\*\*\*

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
ACMI	RC	TP-00014	09	07/12/2017	20/11/2017	25/28



**Reproduction interdite**

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

