



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Mécanicien(ne) réparateur(trice) de véhicules industriels

Niveau V

Site : <http://www.emploi.gouv.fr>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	1/44

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Mécanicien(ne) réparateur(trice) de véhicules industriels

Sigle du titre professionnel : MRVI

Niveau : V

Code(s) NSF : 252r - Entretien et réparation des automobiles, cycles, motos, poids lourds, engins agricoles et de chantiers-

Code(s) ROME : I1604

Formacode : 23615

Date de l'arrêté : 05/02/2016

Date de parution au JO de l'arrêté : 26/02/2016

Date d'effet de l'arrêté : 27/02/2016

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 9 mars 2006 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier de synthèse de pratique professionnelle (DSPP).
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation (cette rubrique ne concerne pas les candidats par VAE).
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités auxquelles conduit le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	3/44

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès progressif par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) De tous les CCP au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités auxquelles conduit le titre visé.

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un binôme d'évaluateurs au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du DSPP.

2.4. Les compétences des candidats pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité à laquelle conduit le CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session d'évaluation du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre des épreuves pour le candidat, le jury ou binôme d'évaluateurs, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	4/44

3 Dispositif d'évaluation pour la session de validation du titre professionnel MRVI

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation des épreuves

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réaliser les opérations de prise en charge et d'entretien programmé des véhicules utilitaires Réaliser les opérations d'entretien programmées des véhicules industriels Réparer les assemblages mécaniques Intervenir sur une boucle froide de climatisation embarquée Réparer le système de freinage des véhicules utilitaires et industriels Remplacer les éléments des liaisons au sol et de direction des véhicules utilitaires et industriels Réparer les transmissions Réparer les moteurs thermiques Réparer les périphériques du moteur Poser des accessoires de remorquage, de signalisation, de visibilité et d'information Réparer les ouvrants, les systèmes de retenue, d'information, de visibilité et de signalisation Remplacer les équipements d'attelage et de levage des véhicules utilitaires et industriels	06 h 00 min	La mise en situation professionnelle est constituée de plusieurs interventions en atelier de réparation. Elles portent sur: - la maintenance courante, - les systèmes de signalisation, visibilité et retenue, - la remise en état des systèmes de liaisons au sol, freinage, - la remise en état de la transmission, - la remise en état du moteur et de ses périphériques, - la remise en état des équipements de levage, les accessoires. Le candidat doit pour chaque fin d'intervention restituer le véhicule, la fiche de travaux renseignée et faire un compte rendu oral.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le DSPP.
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		06 h 20 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	5/44

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Les interventions qui se déroulent pendant la mise situation professionnelle, nécessitent le recueil de consignes auprès d'un membre du jury qui tient le rôle du responsable d'atelier et la prise en compte d'une fiche de travaux.

Le candidat aura à sa disposition la documentation du constructeur pour en exploiter les dessins, schémas et modes opératoires, les matériels courants de contrôle et de remise en état des organes et composants mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	6/44

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Effectuer les opérations d'entretien courant des véhicules utilitaires et industriels					
Réaliser les opérations de prise en charge et d'entretien programmé des véhicules utilitaires	<p>Les consignes de la fiche de travaux et du constructeur sont appliquées.</p> <p>Le véhicule est protégé pour les travaux à réaliser.</p> <p>Les niveaux des circuits de lubrification, de refroidissement et hydraulique sont faits.</p> <p>Les pièces d'usures de la signalisation et de la visibilité sont remplacées.</p> <p>Les filtres sont remplacés.</p> <p>La fiche de travaux est correctement renseignée en lien avec les travaux exécutés.</p> <p>Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser les opérations d'entretien programmées des véhicules industriels	<p>Le véhicule est protégé pour les travaux à réaliser</p> <p>Les systèmes de signalisation et visibilité sont fonctionnels</p> <p>Les défauts constatés sont signalés</p> <p>La fiche de travaux est correctement renseignée en lien avec les travaux exécutés.</p> <p>Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réparer les assemblages mécaniques	<p>Les consignes de la fiche de travaux sont appliquées.</p> <p>Le choix des instruments de mesure est pertinent.</p> <p>Le choix des outils de traçage, coupe et ajustage est adapté.</p> <p>Les traçages, coupes, perçages et ajustages ont la précision requise.</p> <p>Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	7/44

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Intervenir sur une boucle froide de climatisation embarquée	Le fluide frigorigène est identifié. Les moyens de détection des fuites et de contrôle sont mis en œuvre conformément à la réglementation. La fiche d'intervention est renseignée. Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réparer le freinage, les liaisons au sol et la direction des véhicules utilitaires et industriels					
Réparer le système de freinage des véhicules utilitaires et industriels	Les consignes de la fiche de travaux et du constructeur sont appliquées. Le véhicule est protégé pour les travaux à réaliser. Le poste de travail est préparé pour réaliser les travaux demandés. Les freins sont opérationnels et correctement réglés. La fiche de travaux est correctement renseignée en lien avec les travaux exécutés. Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Remplacer les éléments des liaisons au sol et de direction des véhicules utilitaires et industriels	Les consignes de la fiche de travaux et du constructeur sont appliquées. Le véhicule est protégé pour les travaux à réaliser. Les hauteurs de caisse sont conformes aux spécifications du constructeur. Les valeurs des angles de train roulant sont comprises dans les tolérances du constructeur. Les essieux sont alignés. La fiche de travaux est correctement renseignée en lien avec les travaux exécutés. Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	8/44

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réparer les assemblages mécaniques	Les consignes de la fiche de travaux sont appliquées. Le choix des instruments de mesure est pertinent. Le choix des outils de traçage, coupe et ajustage est adapté. Les traçages, coupes, perçages et ajustages ont la précision requise. Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réparer les moteurs et les transmissions des véhicules utilitaires et industriels					
Réparer les assemblages mécaniques	Les consignes de la fiche de travaux sont appliquées. Le choix des instruments de mesure est pertinent. Le choix des outils de traçage, coupe et ajustage est adapté. Les traçages, coupes, perçages et ajustages ont la précision requise. Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réparer les transmissions	Les consignes de la fiche de travaux et du constructeur sont appliquées. Les équipements et les documents mis à disposition sont utilisés. Les temps alloués sont respectés. La commande d'embrayage est fonctionnelle. L'embrayage est progressif, ne donne pas d'à-coups et ne patine pas. La transmission ne présente ni jeu excessif ni balourd. La boîte de vitesse est silencieuse et n'accroche pas. Le pont est silencieux. La fiche de travaux est correctement renseignée en lien avec les travaux exécutés. Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	9/44

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réparer les moteurs thermiques	<p>Les consignes de la fiche de travaux et du constructeur sont appliquées.</p> <p>Le poste de travail est préparé pour réaliser les travaux demandés.</p> <p>Les temps alloués sont respectés.</p> <p>Les dimensions des pièces du moteur sont conformes aux données du constructeur.</p> <p>La distribution est réglée et calée conformément aux spécifications du constructeur.</p> <p>Le moteur à une consommation de carburant conforme aux valeurs définies par le constructeur.</p> <p>La fiche de travaux est correctement renseignée en lien avec les travaux exécutés.</p> <p>Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réparer les périphériques du moteur	<p>Les consignes de la fiche de travaux et du constructeur sont appliquées.</p> <p>Le véhicule est protégé pour les travaux à réaliser.</p> <p>La température du moteur est conforme.</p> <p>La régulation de la tension électrique de bord est conforme.</p> <p>Les émissions du moteur sont conformes à la réglementation.</p> <p>Les temps alloués sont respectés.</p> <p>La fiche de travaux est correctement renseignée en lien avec les travaux exécutés.</p> <p>Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Intervenir sur une boucle froide de climatisation embarquée	<p>Le fluide frigorigène est identifié.</p> <p>Les moyens de détection des fuites et de contrôle sont mis en œuvre conformément à la réglementation.</p> <p>La fiche d'intervention est renseignée.</p> <p>Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	10/44

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Effectuer les opérations de pose d'accessoires et de remise en état des équipements de signalisation, visibilité, retenue, remorquage et levage					
Poser des accessoires de remorquage, de signalisation, de visibilité et d'information	Le véhicule est protégé pour les travaux à réaliser. L'accessoire monté remplit sa fonction. Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réparer les ouvrants, les systèmes de retenue, d'information, de visibilité et de signalisation	Les consignes de la fiche de travaux et du constructeur sont appliquées. Le véhicule est protégé pour les travaux à réaliser. Le poste de travail est préparé pour réaliser les travaux demandés. Les équipements et les documents mis à disposition sont utilisés. Les temps alloués sont respectés. Le verrouillage centralisé est fonctionnel. Les lèves vitres sont opérationnels. Les dispositifs de retenue sont opérationnels (voyant airbag éteint). Tous les feux de signalisation fonctionnent, les dispositifs réfléchissants fonctionnent. Les feux de routes, de brouillard avant, de travail fonctionnent. Les miroirs de rétroviseurs ne sont pas cassés, les réglages fonctionnent. Le chauffage et les commandes de chauffage fonctionnent. Les voyants de signalisation les compteurs et les jauges de tableau de bord fonctionnent. La fiche de travaux est correctement renseignée en lien avec les travaux exécutés. Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Intervenir sur une boucle froide de climatisation embarquée	Le fluide frigorigène est identifié. Les moyens de détection des fuites et de contrôle sont mis en œuvre conformément à la réglementation. La fiche d'intervention est renseignée. Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	11/44

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Remplacer les équipements d'attelage et de levage des véhicules utilitaires et industriels	<p>Les consignes de la fiche de travaux et du constructeur sont appliquées.</p> <p>Le véhicule est protégé pour les travaux à réaliser.</p> <p>Les équipements sont fonctionnels.</p> <p>La fiche de travaux est correctement renseignée en lien avec les travaux exécutés.</p> <p>Les consignes de sécurité, d'hygiène et de protection de l'environnement sont appliquées.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant :					
Néant					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	12/44

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Organiser, préparer une action	Poser des accessoires de remorquage, de signalisation, de visibilité et d'information
	Réaliser les opérations d'entretien programmées des véhicules industriels
	Réaliser les opérations de prise en charge et d'entretien programmé des véhicules utilitaires
	Remplacer les éléments des liaisons au sol et de direction des véhicules utilitaires et industriels
	Remplacer les équipements d'attelage et de levage des véhicules utilitaires et industriels
	Réparer le système de freinage des véhicules utilitaires et industriels
	Réparer les moteurs thermiques
	Réparer les ouvrants, les systèmes de retenue, d'information, de visibilité et de signalisation
	Réparer les périphériques du moteur
	Réparer les transmissions
Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité, de protection de la santé au travail, de respect de l'environnement et du développement durable	Intervenir sur une boucle froide de climatisation embarquée
	Poser des accessoires de remorquage, de signalisation, de visibilité et d'information
	Réaliser les opérations d'entretien programmées des véhicules industriels
	Réaliser les opérations de prise en charge et d'entretien programmé des véhicules utilitaires
	Remplacer les éléments des liaisons au sol et de direction des véhicules utilitaires et industriels
	Remplacer les équipements d'attelage et de levage des véhicules utilitaires et industriels
	Réparer le système de freinage des véhicules utilitaires et industriels
	Réparer les assemblages mécaniques
	Réparer les moteurs thermiques
	Réparer les ouvrants, les systèmes de retenue, d'information, de visibilité et de signalisation
Intégrer les principes de respect de l'environnement et de développement durable dans son travail	Intervenir sur une boucle froide de climatisation embarquée
	Réaliser les opérations d'entretien programmées des véhicules industriels
	Réaliser les opérations de prise en charge et d'entretien programmé des véhicules utilitaires
	Réparer le système de freinage des véhicules utilitaires et industriels
	Réparer les assemblages mécaniques

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	13/44

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre MRVI

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 06 h 20 min

4.2. Protocole d'intervention du jury:

Les membres du jury sont présents pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle.
Deux membres du jury peuvent évaluer simultanément 3 candidats.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session de validation

La surveillance est assurée par les membres du jury.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	14/44



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Mécanicien(ne) réparateur(trice) de véhicules industriels

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	15/44

CCP

Effectuer les opérations d'entretien courant des véhicules utilitaires et industriels

Modalités d'évaluation des compétences et organisation des épreuves

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réaliser les opérations d'entretien programmées des véhicules industriels Intervenir sur une boucle froide de climatisation embarquée Réaliser les opérations de prise en charge et d'entretien programmé des véhicules utilitaires Réparer les assemblages mécaniques	03 h 00 min	La mise en situation professionnelle est constituée de plusieurs interventions en atelier de réparation. Une intervention porte sur la maintenance courante des véhicules utilitaires. Une intervention porte sur la maintenance du circuit de freinage pneumatique d'un véhicule industriel. Une intervention porte sur le contrôle ou le remplacement de consommables des systèmes de signalisation et visibilité. Le candidat doit pour chaque fin d'intervention restituer le véhicule, la fiche de travaux renseignée et faire un compte rendu oral.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	03 h 00 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	17/44

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Les interventions de la mise en situation professionnelle nécessitent le recueil de consignes auprès d'un évaluateur qui tient le rôle du responsable d'atelier et la prise en compte d'une fiche de travaux.

Le candidat aura à sa disposition la documentation du constructeur pour en exploiter les dessins, schémas et modes opératoires, les matériels courants de contrôle et de remise en état des organes et composants mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	18/44

Conditions de présence et d'intervention du binôme d'évaluateurs propre au CCP Effectuer les opérations d'entretien courant des véhicules utilitaires et industriels

Durée totale de présence du binôme d'évaluateurs pendant l'épreuve du candidat : 03 h 00 min

Protocole d'intervention du binôme d'évaluateurs :

Un binôme d'évaluateurs peut évaluer simultanément 3 candidats.

Conditions particulières de composition du binôme d'évaluateurs :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session de validation

La surveillance est assurée par le binôme d'évaluateurs.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	19/44

CCP

Réparer le freinage, les liaisons au sol et la direction des véhicules utilitaires et industriels

Modalités d'évaluation des compétences et organisation des épreuves

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Remplacer les éléments des liaisons au sol et de direction des véhicules utilitaires et industriels Réparer les assemblages mécaniques Réparer le système de freinage des véhicules utilitaires et industriels	03 h 00 min	La mise en situation professionnelle est constituée de plusieurs interventions en atelier de réparation. Une intervention porte sur la remise en état du système de freinage. Une deuxième porte sur le réglage ou la remise en état des liaisons au sol. Une troisième porte sur le réglage ou la remise en état de la direction. Le candidat doit pour chaque fin d'intervention restituer le véhicule, la fiche de travaux renseignée et faire un compte rendu oral.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	03 h 00 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	21/44

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Les interventions de la mise en situation professionnelle nécessitent le recueil de consignes auprès d'un évaluateur qui tient le rôle du responsable d'atelier et la prise en compte d'une fiche de travaux.

Le candidat aura à sa disposition la documentation du constructeur pour en exploiter les dessins, schémas et modes opératoires, les matériels courants de contrôle et de remise en état des organes et composants mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	22/44

Conditions de présence et d'intervention du binôme d'évaluateurs propre au CCP Réparer le freinage, les liaisons au sol et la direction des véhicules utilitaires et industriels

Durée totale de présence du binôme d'évaluateurs pendant l'épreuve du candidat : 03 h 00 min

Protocole d'intervention du binôme d'évaluateurs :

Un binôme d'évaluateurs peut évaluer simultanément 3 candidats.

Conditions particulières de composition du binôme d'évaluateurs :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session de validation

La surveillance est assurée par le binôme d'évaluateurs.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	23/44

CCP

Réparer les moteurs et les transmissions des véhicules utilitaires et industriels

Modalités d'évaluation des compétences et organisation des épreuves

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réparer les transmissions Réparer les moteurs thermiques Intervenir sur une boucle froide de climatisation embarquée Réparer les assemblages mécaniques Réparer les périphériques du moteur	03 h 00 min	La mise en situation professionnelle est constituée de plusieurs interventions en atelier de réparation. Une intervention porte sur le contrôle du moteur. Une deuxième porte sur la remise en état des périphériques du moteur. Une troisième porte sur le réglage d'un élément de la boîte de vitesse ou du pont . Le candidat doit pour chaque fin d'intervention restituer le véhicule, la fiche de travaux renseignée et faire un compte rendu oral.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	03 h 00 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	25/44

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Les interventions de la mise en situation professionnelle nécessitent le recueil de consignes auprès d'un évaluateur qui tient le rôle du responsable d'atelier et la prise en compte d'une fiche de travaux.

Le candidat aura à sa disposition la documentation du constructeur pour en exploiter les dessins, schémas et modes opératoires, les matériels courants de contrôle et de remise en état des organes et composants mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	26/44

Conditions de présence et d'intervention du binôme d'évaluateurs propre au CCP Réparer les moteurs et les transmissions des véhicules utilitaires et industriels

Durée totale de présence du binôme d'évaluateurs pendant l'épreuve du candidat : 03 h 00 min

Protocole d'intervention du binôme d'évaluateurs :

Un binôme d'évaluateurs peut évaluer simultanément 3 candidats.

Conditions particulières de composition du binôme d'évaluateurs :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session de validation

La surveillance est assurée par le binôme d'évaluateurs.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	27/44

CCP

Effectuer les opérations de pose d'accessoires et de remise en état des équipements de signalisation, visibilité, retenue, remorquage et levage

Modalités d'évaluation des compétences et organisation des épreuves

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Poser des accessoires de remorquage, de signalisation, de visibilité et d'information Intervenir sur une boucle froide de climatisation embarquée Réparer les ouvrants, les systèmes de retenue, d'information, de visibilité et de signalisation Remplacer les équipements d'attelage et de levage des véhicules utilitaires et industriels	03 h 00 min	La mise en situation professionnelle est constituée de plusieurs interventions en atelier de réparation. Une intervention porte sur le contrôle ou la remise en état des systèmes de visibilité. Une deuxième porte sur la remise en état d'un système de levage. Une troisième porte sur la remise en état d'un système de signalisation ou de retenue. Le candidat doit pour chaque fin d'intervention restituer le véhicule, la fiche de travaux renseignée et faire un compte rendu oral.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet	00 h 00 min	Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		03 h 00 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	29/44

Informations complémentaires concernant la mise en situation professionnelle :

Les interventions de la mise en situation professionnelle nécessitent le recueil de consignes auprès d'un évaluateur qui tient le rôle du responsable d'atelier et la prise en compte d'une fiche de travaux.

Le candidat aura à sa disposition la documentation du constructeur pour en exploiter les dessins, schémas et modes opératoires, les matériels courants de contrôle et de remise en état des organes et composants mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	30/44

Conditions de présence et d'intervention du binôme d'évaluateurs propre au CCP Effectuer les opérations de pose d'accessoires et de remise en état des équipements de signalisation, visibilité, retenue, remorquage et levage

Durée totale de présence du binôme d'évaluateurs pendant l'épreuve du candidat : 03 h 00 min

Protocole d'intervention du binôme d'évaluateurs :

Un binôme d'évaluateurs peut évaluer simultanément 3 candidats.

Conditions particulières de composition du binôme d'évaluateurs :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session de validation

La surveillance est assurée par le binôme d'évaluateurs.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	31/44

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Mécanicien(ne) réparateur(trice) de véhicules industriels

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Atelier de réparation, comportant : 5 emplacements dont: - un emplacement permettant de recevoir un véhicule industriel de type tracteur routier ou porteur, - deux emplacements permettant de recevoir un véhicule utilitaire de moins de 3.5 t, - un emplacement permettant de recevoir deux établis et des machines de travail des métaux, - un emplacement permettant de recevoir un moteur monté sur support, une boîte de vitesse montée sur support, un pont monté sur support.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Cet atelier doit comporter un dispositif d'extraction des gaz d'échappement, un réseau de distribution en électricité, air comprimé et eau, moyen d'extinction des incendies, trousse de premier secours, sanitaires et douches.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	33/44

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Poste de travail mécanique générale. Ce poste est équipé de deux établis munis chacun d'un étau, d'un marbre sur pied, d'une presse, d'une table de soudage, d'un poste de soudure oxyacétylénique, d'un poste de soudure à l'arc ou semi auto, d'un touret à mouler, d'une perceuse sur colonne avec mandrin d'une capacité de 13 mm.	2	Ce poste doit disposer d'un dispositif d'évacuation des fumées de soudure, d'une alimentation en air comprimé, d'électricité, de bouteille d'oxygène et d'acétylène. Les manomètres et tuyaux du poste SOA sont vérifiés.
	1	Poste de travail organes. Ce poste de travail doit permettre d'accueillir un moteur de véhicule industriel monté sur support, une boîte de vitesse mécanique montée su support, un pont monté sur support. Les espaces entre les différents organes permettent à trois candidats de travailler simultanément.	3	Ce poste doit être approvisionné en air comprimé et électricité.
	2	Poste de travail véhicule utilitaire. Le poste est muni d'un moyen de levage adapté au véhicule utilitaire. Il est équipé de bacs de tri sélectif. Il permet au candidat d'effectuer une partie des tâches nécessaires à l'exécution des consignes du DTE.	2	Ce poste doit être équipé de moyen d'extraction de gaz d'échappement. Il doit être approvisionné en air comprimé et électricité.
	1	Poste de travail véhicule industriel. Le poste est muni d'une fosse de visite ou d'un moyen de levage adapté au véhicule industriel. Il est équipé de bacs de tri sélectif. Il permet au candidat d'effectuer une partie des tâches nécessaires à l'exécution des consignes du DTE.	1	Ce poste doit être équipé de moyens d'extraction des gaz d'échappement, il doit être alimenté en air comprimé et en électricité.
Machines	1	Opacimètre pour le contrôle des fumées des moteurs diesel	6	Sans objet
	1	Poste de soudure électrique	6	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	34/44

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
	1	Poste de soudure oxyacétylénique	6	Sans objet
	1	Régloscope ou réglophare pour le contrôle et le réglage de la hauteur des feux de croisement.	6	Sans objet
	1	Station de récupération et de charge pour système de climatisation de véhicule routier. Le matériel doit être vérifié et étalonné. Il doit être déclaré à la liste d'équipement du dossier opérateur fluide de l'établissement.	6	Sans objet
Outils / Outillages	1	Composition d'équipement pour la manutention dont, chèvre, transpalette, cric, chandelles, chariot de visite.	6	Sans objet
	1	Composition d'outillage pour la climatisation qui comprend pour l'essentiel, un détecteur de fuite électronique, un thermomètre, un jeu de bagues démonte raccord springlock, un démonte obus valves de service. Les outils spécifiques tels que mentionnés par la documentation du constructeur de l'équipement ou du véhicule doivent faire partie de la composition.	6	Sans objet
	1	Composition d'outils de mécanique générale qui inclue pour l'essentiel, cisaille, compas à pointes, double mètre, équerre à chapeau, équerre simple, grattoir triangulaire, jeu de lime plates, jeu de limes rondes, jeu de limes triangulaires, jeu de limes carrées, coffret réparation hélicoïl, calibre d'affûtage forêts, casse-écrou, coffret découpe-joint de 3 à 32 mm, coffret extracteurs de goujons, coffret pince à rivets aveugles, dégoujonneuse à cames, jeu de filières rondes, jeu de foret hélicoïdal, fraises coniques, jeu d'extracteurs de goujons, marbre 600 x 400, outil restaure filets filon (ISO), perceuse à main, porte filière, porte taraud, serre-joint à pompe, jeu de tarauds, tourne à gauche, tournevis à frapper.	6	Sans objet
	1	Composition d'outils de mesure pour la métrologie dont pour l'essentiel, comparateur, jauge à filetage, jauge de profondeur 1/50 eme, jeu de micromètres, pied coulisse au 1/50 eme, support magnétique de comparateur, contrôleur d'alesage, équerre à onglet longueur 150 mm, équerre simple longueur 300 mm, rapporteur angle long. 200 mm, règle rectifiée long 1000 mm, trusquin à règle graduée, trusquin haut. 300 mm, vé de traçage (jeu de 2 vés), marbre de mesure.	6	Sans objet
	1	Composition d'outils pour la suspension qui inclue pour l'essentiel, compresseur de ressort de suspension, jeu de coupelle de ressort, extracteur de rotule, extracteur d'arbre de transmission.	6	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	35/44

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		Les outils spécifiques tels que mentionnés par la documentation du constructeur de l'équipement ou du véhicule employés pour la mise en situation professionnelle, doivent également faire partie de la composition.		
	1	Composition d'outils pour le freinage dont pour l'essentiel, purgeur de frein hydraulique, clés à tuyauter, jeu de manomètres hydraulique et pneumatique, lot de flexibles et raccords pour la mesure des circuits hydrauliques et pneumatiques, bac de récupération, pince à étrier, pince à ressort, extracteurs	6	Sans objet
	1	Composition d'outils pour le moteur qui inclue pour l'essentiel, contrôleur d'étanchéité, compressiomètre, contrôleur de pression d'huile, contrôleur d'étanchéité de circuit de refroidissement, contrôleur de tension courroie collection de manomètresmanomètre, clé à bougie, clé à chaîne, clé démonte-poulie à sangle, collier à segments, compresseur de soupapes, coupe-tube, douille pour injecteurs, kit de calage statique diesel, lève-soupape à crémaillère, pince à durit, pince à segments. Les outils spécifiques tels que mentionnés par la documentation du constructeur de l'équipement ou du véhicule employés pour la mise en situation professionnelle, doivent également faire partie de la composition.	6	Sans objet
	1	Composition d'outils pour le serrage contrôlé dont pour l'essentiel, clé dynamométrique, rallonge de clé dynamométrique, rapporteur pour serrage angulaire.	6	Sans objet
	1	Composition d'outils pour le soudage qui inclue pour l'essentiel, allume-gaz, marteau à piquer, masque à main relevable.	6	Sans objet
	1	Composition d'outils pour les opérations de station service qui inclue pour l'essentiel, pèse-antigel, bac de vidange, broc pour dosage, clé à filtre, clé de vidange, pompe à graisse à levier, seringue à huile.	6	Sans objet
	1	Composition d'outils pour les transmissions dont pour l'essentiel, décolleur de roulements, extracteur à inertie, collection extracteurs 3 griffes et autres, peson dynamomètre, clé à ergots extensible pour écrou à encoches, pince à jonc d'arrêt, pinces à circlips, parapluie pour montage de protection de roue. Les outils spécifiques tels que mentionnés par la documentation du constructeur de l'équipement ou du véhicule employés pour la mise en situation professionnelle, doivent également	6	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	36/44

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
		faire partie de la composition.		
	1	Composition de caisse à outil individuel qui inclue pour l'essentiel, jauge d'épaisseur 20 lames, jeu de chasses goupilles, marteau, pinces, pointeau, tournevis, tournevis à embouts et ses embouts, clé mixtes, burin de mécanicien, pied à coulisse 1/50 avec réglet, pointe à tracer, scie à métaux, multimètre digital (voltmètre ampèremètre, ohmmètre), coffret de douilles métriques, doigt magnétique (Aimant télescopique), ébavureur, jeu de foret hélicoïdal, massette cuivre, pince étau, levier (pied de biche), pince à sertir les cosses électriques, soufflette à air comprimé.	6	Sans objet
	1	Valise de diagnostic, pour la mise à zéro des indicateurs de maintenance programmé, pour la lecture des défauts mémorisés par le système embarqué.	6	Sans objet
Équipements	1	Boîte de vitesse mécanique de véhicule industriel montée sur châssis.	6	Sans objet
	1	Moteur thermique diesel à arbre à cames en tête et entraînement de la distribution par courroie crantée monté sur châssis.	6	Sans objet
	1	Pont différentiel de véhicule industriel monté sur châssis.	6	Sans objet
	1	Un véhicule industriel de type tracteur routier, ou porteur.	6	Sans objet
	1	Véhicule utilitaire climatisé.	6	Sans objet
	1	Véhicule utilitaire équipé de hayon hydraulique. En alternative, un banc hydraulique et une maquette électrique des feux de signalisation et visibilité d'un véhicule routier.	6	Sans objet
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	6	Gants de manutentionnaire, casque anti bruit, lunettes de protection.	1	Sans objet
	1	Gants de soudeur, tablier de soudeur, lunettes de protection pour la soudure oxyacétylénique, masque de protection pour la soudure à l'arc.	6	Sans objet
	1	Gants pour la manipulation des fluides frigorigènes, lunettes de protection.	6	Sans objet
Matières d'œuvre	1	Ingrédients pour la réparation des véhicules tels que, pâte à joint, décapant joint, nettoyant frein, nettoyant pièces mécaniques, frein filet, dégrissant .	6	Sans objet
	1	Liquides et lubrifiants pour la maintenance des véhicule tels que, huile moteur, huile de transmission, fluide hydraulique, liquide de frein, liquide de refroidissement, graisses, eau distillée.	6	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	37/44

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
	1	Lot de fluides et ingrédients pour la climatisation, dont fluide r134A, lubrifiant pag 46, pag 100, pag 150, traceur.	6	Sans objet
	1	Lot de pièces pour le freinage, tels que plaquettes de frein, segment de frein, nécessaire de réparation d'étrier.	6	Sans objet
	1	Lot pour la réparation des assemblages par vis tels que, vis, érous, goujons, tiges filetées, filets rapportés, rondelles plates, rondelles grower, rondelles évantails.	6	Sans objet
	1	Lot pour la soudure dont, baguettes de métal d'apport, décapant, électrodes.	6	Sans objet
Documentations	4	Une documentation papier ou numérique par poste de travail.	6	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	38/44

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Mécanicien(ne) réparateur(trice) de véhicules industriels est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

MECANICIEN(NE) REPARATEUR(TRICE) DE VEHICULES INDUSTRIELS Arrêté du 28/01/2011		Mécanicien(ne) réparateur(trice) de véhicules industriels Arrêté du 05/02/2016	
CCP	Effectuer l'entretien périodique, poser les accessoires des véhicules industriels et de leurs remorques dans le respect des prescriptions techniques et réglementaires	CCP	Effectuer les opérations d'entretien courant des véhicules utilitaires et industriels
CCP	Contrôler et échanger les pièces d'usure des véhicules industriels et de leurs remorques	CCP	Réparer le freinage, les liaisons au sol et la direction des véhicules utilitaires et industriels
CCP	Réparer les équipements des véhicules industriels et de leurs remorques	CCP	Réparer les moteurs et les transmissions des véhicules utilitaires et industriels
		CCP	Effectuer les opérations de pose d'accessoires et de remise en état des équipements de signalisation, visibilité, retenue, remorquage et levage

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	39/44

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel de certification (RC)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel de certification.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel de certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier de synthèse de pratique professionnelle (DSPP).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
MRVI	RC	TP-00103	07	26/02/2016	29/02/2016	41/44

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

