



REFERENTIEL DE CERTIFICATION

DU TITRE PROFESSIONNEL

Technicien de fabrication de l'industrie chimique

Niveau IV

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	1/32

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Technicien de fabrication de l'industrie chimique

Sigle du titre professionnel : TFIC

Niveau : IV

Code(s) NSF : 222s - Production chimique-

Code(s) ROME : H2301, H2701

Formacode : 11531, 11554, 11557, 11517, 11534

Date de l'arrêté : 20/07/2018

Date de parution au JO de l'arrêté : 28/07/2018

Date d'effet de l'arrêté : 19/11/2018

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	3/32

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	4/32

3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel TFIC

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Préparer une production chimique Démarrer, réguler et arrêter une installation de production chimique Contrôler la conformité des flux matières d'une production chimique Diagnostiquer et contribuer à résoudre des dysfonctionnements techniques d'une installation de production chimique	09 h 00 min	<p>Le candidat réalise une opération de production de l'industrie chimique telle que : fabrication d'un produit, distillation, pertes de charges, échange thermique, absorption-extraction, automatisme-régulation.</p> <p>Elle est composée de trois phases successives et se déroule individuellement sur l'installation de production.</p> <p>Phase 1 (3 h) : En présence d'un surveillant d'examen, à partir de données diverses qu'il doit analyser, et d'une trame de mode opératoire, le candidat prépare son opération de production.</p> <p>Phase 2 (4 h) : En présence du jury, le candidat réalise l'opération de production demandée en veillant constamment au respect des consignes de propreté, d'hygiène et de sécurité. Cette phase comprend les étapes suivantes : démarrage de l'installation, conduite, contrôles de paramètres qualité, réaction aux dysfonctionnements éventuels, arrêt, nettoyage du poste de travail.</p> <p>Phase 3 (2 h) : En présence d'un surveillant d'examen, le candidat exploite les résultats, en tire les conclusions, et rédige le compte rendu.</p>
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
<ul style="list-style-type: none"> Entretien technique 	Préparer une production chimique Démarrer, réguler et arrêter une installation de production chimique Contrôler la conformité des flux matières d'une production chimique Diagnostiquer et contribuer à résoudre des dysfonctionnements techniques d'une installation de production chimique Coordonner les activités techniques d'opérateurs dans une unité de production chimique Former des opérateurs à un poste de travail, à de nouveaux équipements ou à de nouvelles productions de l'industrie chimique Proposer des améliorations d'une unité de production chimique	00 h 25 min	<p>Cet entretien technique se déroule individuellement en présence du jury après le questionnaire et la mise en situation professionnelle.</p> <p>Il est composé de deux phases :</p> <p>Phase 1 (10 min) : Le jury questionne le candidat sur des points particuliers qu'il souhaite vérifier par rapport à la mise en situation professionnelle.</p> <p>Phase 2 (15 min) : A l'aide des réponses au questionnaire et d'un guide d'entretien, le jury questionne le candidat sur sa capacité à coordonner les activités techniques des opérateurs et à les former.</p> <p>Il le questionne également sur sa capacité à travailler en équipe.</p>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	5/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
▪ Questionnaire professionnel	Coordonner les activités techniques d'opérateurs dans une unité de production chimique Former des opérateurs à un poste de travail, à de nouveaux équipements ou à de nouvelles productions de l'industrie chimique Proposer des améliorations d'une unité de production chimique	01 h 15 min	Tous les candidats répondent simultanément et individuellement au questionnaire professionnel en présence d'un surveillant d'examen. Le questionnaire a lieu avant la mise en situation professionnelle.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Coordonner les activités techniques d'opérateurs dans une unité de production chimique Former des opérateurs à un poste de travail, à de nouveaux équipements ou à de nouvelles productions de l'industrie chimique Proposer des améliorations d'une unité de production chimique	00 h 30 min	Ce questionnement se déroule individuellement en deux phases, en présence du jury : Phase 1 : Pendant 15 minutes, le candidat présente individuellement et oralement devant le jury son rapport d'activités professionnelles à l'aide d'un support de présentation qu'il aura réalisé avant l'épreuve. Ce rapport écrit traite de la résolution d'une ou de plusieurs problématiques courantes de production, comme par exemple, l'étude d'une modification d'un équipement ou de conditions opératoires, de la mise en place d'un nouvel équipement, de l'optimisation du fonctionnement d'une installation, d'un problème de sécurité ou de qualité au poste de travail, d'une optimisation de consommation de produits. Phase 2 : Le jury questionne ensuite le candidat pendant 15 minutes sur la base de son rapport écrit et de sa présentation orale.
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		11 h 30 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	6/32

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Piloter une installation complexe de production de l'industrie chimique					
Préparer une production chimique	Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés. Les vérifications des équipements, des matériels et de leurs connexions avec les instruments et les énergies sont réalisées. Les matières premières sont ajustées en quantité et qualité selon le mode opératoire. Les calculs intermédiaires sont exacts. Les moyens nécessaires à la production sont prêts. Les documents de traçabilité sont renseignés. Le temps imparti est respecté.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Démarrer, réguler et arrêter une installation de production chimique	Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés. Les processus de démarrage, de régulation et d'arrêt des équipements sont maîtrisés en respectant les paramètres de qualité et la sécurité des personnes et des biens. Les objectifs de production sont respectés : délais de fabrication, quantité et qualité des produits. Les anomalies et les alertes sont détectées et localisées. Les documents de traçabilité sont renseignés selon les procédures en vigueur.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Contrôler la conformité des flux matières d'une production chimique	<p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les échantillonnages sont correctement effectués.</p> <p>Les mesures et analyses des matières premières, des en-cours de fabrication et des produits finis sont correctement effectuées.</p> <p>Les mesures et analyses de base et l'interprétation des résultats sont maîtrisées : mesures de pH, de viscosité, de densité, d'indice de réfraction, dosages, composition, ...</p> <p>Les anomalies éventuelles sur les matières premières, les produits finis ou le déroulement de l'opération sont détectées par rapport aux résultats de la mesure ou de l'analyse.</p> <p>Les ajustements prévus sont effectués ou les alertes sont données en cas de dérive des résultats par rapport à ceux attendus dans le mode opératoire.</p> <p>Les documents de traçabilité sont renseignés selon les procédures en vigueur.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Diagnostiquer et contribuer à résoudre des dysfonctionnements techniques d'une installation de production chimique	<p>La détection des dysfonctionnements techniques est maîtrisée.</p> <p>Les sources principales de dysfonctionnement et les risques sont identifiés.</p> <p>Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés.</p> <p>Les solutions palliatives et correctives sont correctement mises en œuvre en adéquation avec les prérogatives : élément remplacés conformes et fonctionnels.</p> <p>Si nécessaire, l'alerte est remontée aux bons interlocuteurs et les informations pouvant faciliter les interventions sont communiquées.</p> <p>Les documents d'intervention et de traçabilité sont renseignés selon les procédures en vigueur.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	8/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Contribuer à l'organisation et à l'optimisation d'une unité de production chimique					
Coordonner les activités techniques d'opérateurs dans une unité de production chimique	Les compétences disponibles sont identifiées et utilisées en rapport avec les tâches à effectuer. Les charges de travail entre les opérateurs sont équilibrées. Les ressources en personnel en excès ou en manque sont identifiées et prises en compte. Les consignes de travail sont correctement transmises : répartition des tâches, conformité sur le plan technique, sécurité, ... L'appropriation des informations est vérifiée et notifiée. La vérification est faite que les procédures, les modes opératoires et les règles HSE sont appliqués et respectés ; si nécessaire, les dispositions de correction sont mises en œuvre. Les opérations de production sont réalisées en conformité avec le dossier de fabrication.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Former des opérateurs à un poste de travail, à de nouveaux équipements ou à de nouvelles productions de l'industrie chimique	Le besoin de formation est identifié. Les supports et méthodes de formation prévus sont identifiés et utilisés ; les anomalies ou besoins complémentaires éventuels sont proposés aux responsables. La compréhension et la maîtrise des compétences visées par la formation sont vérifiées. La consignation des acquisitions est réalisée conformément aux procédures. Le langage utilisé et les démonstrations sont clairs et adaptés aux interlocuteurs. Les difficultés des personnes à former sont prises en compte.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	9/32

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Proposer des améliorations d'une unité de production chimique	<p>Les points potentiels d'amélioration technique sont identifiés et réalisables. Les données des problématiques sont analysées et exploitées à l'aide d'outils d'analyse appropriés.</p> <p>Les argumentaires sont développés correctement et les propositions sont cohérentes : plan d'implantation, circulation des fluides, règles d'hygiène, de sécurité et celles liées à l'environnement et au développement durable, ...</p> <p>Les éventuelles propositions de création ou d'amélioration des modes opératoires ou des fiches de fabrication sont rédigées selon les procédures en vigueur, compréhensibles pour les opérateurs, respectent les paramètres et les enchaînements décrits dans le cahier des charges, les règles d'hygiène, de sécurité et celles liées à l'environnement et au développement durable.</p>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant : Sans objet					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	10/32

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Communiquer oralement et par écrit dans le cadre d'un travail en équipe	Coordonner les activités techniques d'opérateurs dans une unité de production chimique
	Former des opérateurs à un poste de travail, à de nouveaux équipements ou à de nouvelles productions de l'industrie chimique
	Proposer des améliorations d'une unité de production chimique
Mettre en œuvre des modes opératoires	Contrôler la conformité des flux matières d'une production chimique
	Démarrer, réguler et arrêter une installation de production chimique
Diagnostiquer un problème et le résoudre	Diagnostiquer et contribuer à résoudre des dysfonctionnements techniques d'une installation de production chimique
	Proposer des améliorations d'une unité de production chimique
Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité, d'environnement et de développement durable	Démarrer, réguler et arrêter une installation de production chimique

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre TFIC

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 05 h 15 min

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant la phase 2 de la mise en situation professionnelle (mise en situation pratique sur l'installation), de l'entretien technique, du questionnement à partir de production(s) et de l'entretien final.

Lors de la phase 2 de la mise en situation professionnelle, un des membres du jury peut jouer le rôle de référent technique.

Un jury composé de 2 membres peut observer et évaluer 8 candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée de ces 8 candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	11/32

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Un référent technique ayant l'habitude d'utiliser les équipements doit être présent pendant toute la durée de la mise en situation pratique (phase 2 de la mise en situation professionnelle), afin de pouvoir intervenir en cas de dysfonctionnement, pour des points de sécurité et sur sollicitation du jury.

Un des membres de jury peut remplir cette mission.

La préparation de l'opération de production et le compte rendu (phases 1 et 3 de la mise en situation professionnelle) sont réalisés en présence d'un surveillant. Ces phases ne nécessitent pas la présence du jury.

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant d'examen, hors présence jury.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	12/32



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Technicien de fabrication de l'industrie chimique

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	13/32

CCP

Piloter une installation complexe de production de l'industrie chimique

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Préparer une production chimique Diagnostiquer et contribuer à résoudre des dysfonctionnements techniques d'une installation de production chimique Démarrer, réguler et arrêter une installation de production chimique Contrôler la conformité des flux matières d'une production chimique	07 h 00 min	<p>Le candidat réalise une opération de production de l'industrie chimique telle que : fabrication d'un produit, distillation, pertes de charges, échange thermique, absorption-extraction, automatisme-régulation.</p> <p>Elle est composée de trois phases successives et se déroule individuellement sur l'installation de production.</p> <p>Phase 1 (2 h) : En présence d'un surveillant d'examen, le candidat répond à un questionnaire de préparation liée à son épreuve pratique.</p> <p>Phase 2 (4 h) : En présence du jury, le candidat réalise l'opération de production demandée en veillant constamment au respect des consignes de propreté, d'hygiène et de sécurité. Cette phase comprend les étapes suivantes : démarrage de l'installation, conduite, contrôles de paramètres qualité, réaction aux dysfonctionnements éventuels, arrêt, nettoyage du poste de travail.</p> <p>Au cours cette phase, le jury questionne le candidat, pour vérifier :</p> <ul style="list-style-type: none"> • que celui-ci a une bonne compréhension des opérations qu'il effectue et qu'il sait communiquer à ce sujet, notamment sur la prise et le passage de consignes ; • qu'en cas de dysfonctionnement important, de situation de remplacement de consommables ou d'organes simples, ou de mise en sécurité de l'installation, celui-ci saurait prendre les mesures

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	15/32

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
			adéquates. Phase 3 (1 h) : En présence d'un surveillant d'examen, le candidat exploite les résultats, en tire les conclusions, et rédige le compte rendu.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	07 h 00 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	16/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Piloter une installation complexe de production de l'industrie chimique

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 04 h 00 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant la phase 2 de la mise en situation professionnelle (mise en situation pratique sur l'installation).

Lors de la phase 2 de la mise en situation professionnelle, un des membres du jury peut jouer le rôle de référent technique.

Un jury composé de 2 membres peut observer et évaluer 8 candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée de ces 8 candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Un référent technique ayant l'habitude d'utiliser les équipements doit être présent pendant toute la durée de la mise en situation pratique (phase 2 de la mise en situation professionnelle), afin de pouvoir intervenir en cas de dysfonctionnement, pour des points de sécurité et sur sollicitation du jury.

Un des membres de jury peut remplir cette mission.

Le questionnaire de préparation de l'opération de production et le compte rendu (phases 1 et 3 de la mise en situation professionnelle) sont réalisés en présence d'un surveillant d'examen. Ces phases ne nécessitent pas la présence du jury.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	17/32

CCP

Contribuer à l'organisation et à l'optimisation d'une unité de production chimique

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Présentation d'un projet réalisé en amont de la session	Proposer des améliorations d'une unité de production chimique Former des opérateurs à un poste de travail, à de nouveaux équipements ou à de nouvelles productions de l'industrie chimique Coordonner les activités techniques d'opérateurs dans une unité de production chimique	00 h 50 min	Le candidat aura rédigé avant la session un rapport d'activités professionnelles qui repère une ou plusieurs problématiques, telles que pouvant être rencontrées dans le domaine de la production chimique, et ses solutions proposées. La présentation du projet, en présence du jury, est constituée de la soutenance du rapport effectué en entreprise. Elle est constituée de trois phases : Phase 1 : Pendant 20 minutes, le candidat présente individuellement et oralement devant le jury son rapport d'activités professionnelles à l'aide d'un support de présentation qu'il aura réalisé avant l'épreuve. Phase 2 : Pendant 20 minutes, le jury questionne le candidat sur la base de son rapport écrit et de sa présentation orale. Phase 3 : Pendant 10 minutes, le jury questionne le candidat sur ses réponses au questionnaire professionnel.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Former des opérateurs à un poste de travail, à de nouveaux équipements ou à de nouvelles productions de l'industrie chimique Coordonner les activités techniques d'opérateurs dans une unité de production chimique	01 h 30 min	Sa passation, en présence d'un surveillant d'examen, a lieu avant la présentation du projet.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		02 h 20 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	19/32

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	20/32

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Contribuer à l'organisation et à l'optimisation d'une unité de production chimique

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 00 h 50 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury est présent pendant toute la durée de la présentation du projet.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Le questionnaire professionnel se déroule en présence d'un surveillant d'examen, hors présence jury.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	21/32

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Technicien de fabrication de l'industrie chimique

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Atelier standard, type atelier de formation ou unité de fabrication d'une entreprise de production de l'industrie chimique.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Les postes de travail doivent répondre aux normes préconisées par la profession (hygiène/nettoyage/sécurité/déplacement). Les postes de travail doivent être suffisamment dégagés et espacés les uns des autres pour permettre la libre circulation des candidats et des jurys et garantir la confidentialité lors de l'évaluation.
Entretien technique	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.
Questionnaire professionnel	Salle équipée de tables et chaises en nombre suffisant.	Les tables doivent être disposées de telle sorte à garantir les règles de confidentialité entre les candidats.
Questionnement à partir de productions	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises et de moyens de vidéo projection.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	23/32

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Installation de production de taille pilote, permettant de traiter plusieurs litres ou kilogrammes de produits, par exemple : réacteur, colonne à distiller, cuves agitée double-enveloppe, en état de fonctionnement, reliée aux fluides utilisés nécessaires, tels que : vapeur, eau de refroidissement, et à l'instrumentation requise, telle que : capteurs de température, de pression, de niveau. Ou Installation de production polyvalente de taille "pilote" : permettant de réaliser des distillations et des réactions, en état de fonctionnement, reliée aux fluides utilisés nécessaires et à l'instrumentation requise. Ou En cas de passation de l'épreuve en entreprise : poste de travail réel permettant de réaliser une production de l'industrie chimique.	1	Chaque candidat dispose d'un poste de travail individuel, variable selon le type de plateau technique utilisé, comme décrit ci-contre.
Outils / Outillages	1	Matériel de maintenance élémentaire : tournevis, clés, pinces, ... selon les besoins Matériel de nettoyage : balais, serpillière, ...	16	Sans objet
Équipements	1	Balance d'atelier Équipements de laboratoire : balance de précision, pH-mètre, thermomètre, densimètre, réfractomètre, ... selon les besoins.	16	Sans objet
	1	Petit matériel d'atelier : seau, entonnoir, bidons, étiquettes, ... Verrerie de laboratoire : burettes, pipettes, béchers, ...	1	Sans objet
Équipements de protection individuelle (EPI) ou collective	1	Un exemplaire par session : Tablier anti acide, masque anti acide, gants en caoutchouc épais.	16	Sans objet
	1	Vêtements de travail, chaussures de sécurité, lunettes de protection.	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	24/32

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Matières d'œuvre	1	Matières premières : Produits chimiques, réactifs, ... en quantité suffisante pour réaliser les manipulations selon les modes opératoires.	16	Sans objet
Documentations	1	Fiches de données de sécurité des produits mis en œuvre. Données physico-chimiques nécessaires à la mise en œuvre de l'opération de production. Mode opératoire de l'opération à réaliser. Trame du compte rendu de la mise en situation professionnelle.	1	Sans objet
Autres	1	Feuilles de marche.	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	25/32

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Technicien de fabrication de l'industrie chimique est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

	Technicien de fabrication de l'industrie chimique Arrêté du 09/09/2013		Technicien de fabrication de l'industrie chimique Arrêté du 20/07/2018
CCP	Piloter une installation complexe de production de l'industrie chimique	CCP	Piloter une installation complexe de production de l'industrie chimique
CCP	Contribuer à l'organisation technique et à l'optimisation d'un système de production chimique	CCP	Contribuer à l'organisation et à l'optimisation d'une unité de production chimique

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	27/32

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel de certification (RC)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel de certification.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel de certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
TFIC	RC	TP-00160	09	28/07/2018	06/07/2018	29/32

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

