

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Pour l'élaboration des Évaluations Passées en Cours de Formation

Titre professionnel

Technicien(ne) supérieur(e) méthodes produit process
Niveau III

Arrêté du : 15/05/2014

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	1/15

SITUATIONS D'ÉVALUATION-TYPES

Présentation du dossier

La présente fiche contient un ensemble de situations d'évaluation-types destinées à guider la conception d'évaluations passées en cours de formation en référence aux critères issus des référentiels du titre professionnel, pour les sessions d'examen « Titre », « CCP » et « CCS » telles que prévues par l'arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi. L'ensemble de ces situations d'évaluation-types couvre la totalité des compétences du titre.

Le **Guide de mise en œuvre** des Evaluations passées en cours de formation est à télécharger sur le site du ministère de l'emploi : <http://travail-emploi.gouv.fr/> (rubrique *Documents techniques*).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	2/15

Sommaire

Activité-type 1

p. 5

- ▶ Situation 1 p. 5
- ▶ Situation 2 p. _____
- ▶ Situation 3 p. _____

Activité-type 2

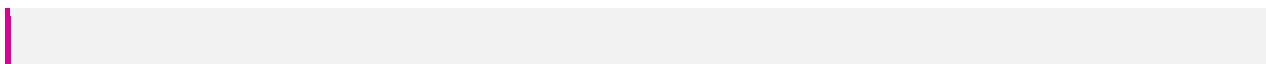
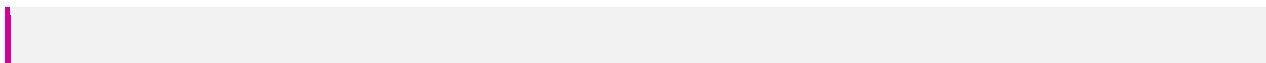
p. 9

- ▶ Situation 1 p. 9
- ▶ Situation 2 p. _____
- ▶ Situation 3 p. _____

Activité-type 3

p. 13

- ▶ Situation 1 p. 13
- ▶ Situation 2 p. _____
- ▶ Situation 3 p. _____



SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	3/15

Activité-type 1 Modifier des processus de fabrication de produits industriels

► Situation 1

Compétences à évaluer

1. Définir le processus de production
2. Evaluer et chiffrer le coût de fabrication
3. Instruire un dossier d'investissement
4. Mesurer et analyser les écarts en fabrication
5. Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.
6. Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

Description de la situation d'évaluation-type

A partir des données techniques d'un produit et d'un processus de fabrication existant, le stagiaire étudie, analyse et argumente des propositions d'amélioration et d'optimisation :

- des postes de travail et de leur implantation ;
- du processus de fabrication, de l'organisation de la production et des flux ;
- de la circulation du produit et des en-cours.

Simultanément, il réalise l'étude économique d'une phase de fabrication pour en déterminer les coûts.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle.

Le stagiaire a la possibilité d'utiliser les supports bibliographiques et documentaires du service méthodes. Il peut réaliser la totalité de l'épreuve sous forme numérisée, cela étant, il devra obligatoirement remettre un dossier "papier" complet qui, fera l'objet d'une correction. Les éléments numérisés seront récupérés. Important : toutes les informations ainsi que les valeurs calculées devront être justifiées.

Productions attendues du stagiaire

A partir d'un besoin exprimé par un client, le stagiaire propose une, voire plusieurs solutions d'amélioration concernant la fabrication d'un produit industriel. La solution qu'il aura retenue devra être en adéquation avec les spécificités décrites dans la commande du client.

Les documents qu'il produira pour la constitution de son dossier d'étude devront être conformes à la démarche qualité en méthodes d'industrialisation et aux normes en vigueur.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- L'analyse des données d'entrée est pertinente.
- Les améliorations proposées sont techniquement réalisables.
- Les spécifications techniques du produit sont respectées (aucun écart admis).
- Les documents structurés, clairs et concis.
- L'argumentation des choix techniques est de qualité (Définition des priorités, pertinence des choix et prise en compte des risques).
- L'analyse économique et technique des différentes solutions est Pertinente (Précision du chiffrage, justifications de la rentabilité des investissements, argumentation pertinente des choix retenus pour le calcul des coûts).
- Les estimations par approximations sont fiables et réalistes.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	5/15

Activité-type 1 Modifier des processus de fabrication de produits industriels

► Situation 2

Compétences à évaluer

1. Définir le processus de production
2. Evaluer et chiffrer le coût de fabrication
3. Instruire un dossier d'investissement
4. Mesurer et analyser les écarts en fabrication
5. Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.
6. Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

Description de la situation d'évaluation-type

Cliquez ici pour taper du texte.

Modalité(s) d'évaluation

Cliquez ici pour taper du texte.

Productions attendues du stagiaire

Cliquez ici pour taper du texte.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Cliquez ici pour taper du texte.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	6/15

Activité-type 1 Modifier des processus de fabrication de produits industriels

► Situation 3

Compétences à évaluer

1. Définir le processus de production
2. Evaluer et chiffrer le coût de fabrication
3. Instruire un dossier d'investissement
4. Mesurer et analyser les écarts en fabrication
5. Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.
6. Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

Description de la situation d'évaluation-type

Cliquez ici pour taper du texte.

Modalité(s) d'évaluation

Cliquez ici pour taper du texte.

Productions attendues du stagiaire

Cliquez ici pour taper du texte.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Cliquez ici pour taper du texte.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	7/15

Activité-type 2 Mettre en œuvre la démarche de progrès continu en production

► Situation 1

Compétences à évaluer

1. Mesurer et analyser les écarts en fabrication
2. Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.
3. Animer des projets d'amélioration
4. Transférer les compétences nécessaires pour assurer la production.

Description de la situation d'évaluation-type

A partir d'une étude d'industrialisation, le stagiaire définit la démarche à mettre en œuvre pour améliorer significativement une production industrielle. Il propose une solution structurée et méthodiques en adéquation avec le projet dont il a la charge ; Il assume la responsabilité de son contenu fonctionnel. Dans le cadre de cette étude le candidat :

- planifie et gère les actions ;
- prévoit la coordination des actions de l'équipe projet et des intervenants impliqués ;
- analyse les écarts relevés ;
- prépare les actions correctives à mettre en œuvre.

Pour étayer son étude, il a la possibilité d'exploiter tous les outils documentaires du Lean indispensables à la prise de décisions.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle.

Le stagiaire a la possibilité d'utiliser les supports bibliographiques et documentaires du service méthodes.

Productions attendues du stagiaire

A partir d'un besoin exprimé par un client, le stagiaire propose une, voire plusieurs solutions d'amélioration d'un système ou sous système de production industriel. La solution qu'il aura retenue devra être en adéquation avec les spécificités décrites dans la commande du client.

Les documents qu'il produit pour la constitution de votre dossier d'étude devront être conformes à la démarche qualité en méthodes d'industrialisation et aux normes en vigueur.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- Les objectifs du projet et de la production sont atteints.
- Les délais de mise en place des améliorations sont respectés.
- Le produit obtenu est conforme aux spécifications de coût, de délai et de qualité.
- Le système de production est performant.
- Les litiges internes ou externes entre les moyens demandés et les moyens mis en fabrication sont inexistantes.
- Le processus de production est sécurisé tant au niveau des ressources humaines que matérielles.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	9/15

Activité-type 2 Mettre en œuvre la démarche de progrès continu en production

► Situation 2

Compétences à évaluer

1. Mesurer et analyser les écarts en fabrication
2. Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.
3. Animer des projets d'amélioration
4. Transférer les compétences nécessaires pour assurer la production.

Description de la situation d'évaluation-type

Cliquez ici pour taper du texte.

Modalité(s) d'évaluation

Cliquez ici pour taper du texte.

Productions attendues du stagiaire

Cliquez ici pour taper du texte.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Cliquez ici pour taper du texte.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	10/15

Activité-type 2 Mettre en œuvre la démarche de progrès continu en production

► Situation 3

Compétences à évaluer

1. Mesurer et analyser les écarts en fabrication
2. Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication.
3. Animer des projets d'amélioration
4. Transférer les compétences nécessaires pour assurer la production.

Description de la situation d'évaluation-type

Cliquez ici pour taper du texte.

Modalité(s) d'évaluation

Cliquez ici pour taper du texte.

Productions attendues du stagiaire

Cliquez ici pour taper du texte.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Cliquez ici pour taper du texte.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	11/15

Activité-type 3 Mettre en œuvre l'industrialisation d'un produit nouveau

► Situation 1

Compétences à évaluer

1. Rechercher des processus et des moyens nouveaux pour la production
2. Constituer des dossiers d'industrialisation.
3. Organiser et animer les réunions de projets
4. Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

Description de la situation d'évaluation-type

A partir des données technico-commerciales d'un projet, du dossier de définition, des gammes de fabrication et des contraintes d'industrialisation, le stagiaire étudie, analyse et rédige le cahier des charges du projet de fabrication d'un produit industriel.

Lors de cette mise en situation professionnelle il doit :

- déterminer les différentes phases du processus d'industrialisation ;
- collecter et élaborer les documents constitutifs du dossier d'industrialisation ;
- rédiger le cahier des charges du nouveau projet de fabrication ;
- conduire une étude AMDEC ;
- organiser et prévoir une l'animation d'une réunion de validation du dossier d'industrialisation.

Modalité(s) d'évaluation

Mise en situation professionnelle.

Le stagiaire a la possibilité d'utiliser les supports bibliographiques et documentaires du service méthodes.

Productions attendues du stagiaire

A partir d'un besoin exprimé par un client, le stagiaire élabore le cahier des charges de l'industrialisation d'un produit industriel. Les solutions que vous aurez retenues devront être en adéquation avec les spécificités décrites dans la commande du client. Les documents produits dans la cadre cette étude (cahier des charges, préparation et organisation de la réunion de validation du projet) devront être conformes à la démarche qualité en méthodes d'industrialisation et aux normes en vigueur.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

- L'analyse des données d'entrée est pertinente.
- Les informations issues de la recherche documentaire et de la collecte d'information sont fiables ;
- L'argumentation technique et économique est de qualité (faisabilité, coût, technologie, taux de rebut, délai, productivité, sécurité).
- Le candidat est capable de décider et de choisir entre différentes solutions.
- Plusieurs solutions techniques ont été développées et proposées pour résoudre un problème.
- L'organisation du projet est exhaustive (Définition des étapes et revues, gestion documentaire, gestion des coûts, de moyens humains et matériels).
- Les objectifs et les moyens nécessaires à une réunion technique sont définis et précis.
- La présentation de l'analyse AMDEC est synthétique et de qualité.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	13/15

Activité-type 3 Mettre en œuvre l'industrialisation d'un produit nouveau

► Situation 2

Compétences à évaluer

1. Rechercher des processus et des moyens nouveaux pour la production
2. Constituer des dossiers d'industrialisation.
3. Organiser et animer les réunions de projets
4. Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

Description de la situation d'évaluation-type

Cliquez ici pour taper du texte.

Modalité(s) d'évaluation

Cliquez ici pour taper du texte.

Productions attendues du stagiaire

Cliquez ici pour taper du texte.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Cliquez ici pour taper du texte.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	14/15

Activité-type 3 Mettre en œuvre l'industrialisation d'un produit nouveau

► Situation 3

Compétences à évaluer

1. Rechercher des processus et des moyens nouveaux pour la production
2. Constituer des dossiers d'industrialisation.
3. Organiser et animer les réunions de projets
4. Qualifier le procédé ou le processus de production industrielle

Description de la situation d'évaluation-type

Cliquez ici pour taper du texte.

Modalité(s) d'évaluation

Cliquez ici pour taper du texte.

Productions attendues du stagiaire

Cliquez ici pour taper du texte.

Critères d'évaluation (issus des référentiels du titre professionnel)

Cliquez ici pour taper du texte.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date JO	Date de mise à jour	Page
TSMPP	Situations d'évaluation-types	TP-01287	02	28/06/2014	24/10/2016	15/15