



# REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Préparateur monteur en maroquinerie

Niveau V

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	1/30



## 1. Références de la spécialité

**Intitulé du titre professionnel : Préparateur monteur en maroquinerie**

**Sigle du titre professionnel : PMM**

**Niveau : V**

**Code(s) NSF : 243s - Tannage des peaux, fabrication de chaussures, articles de vêtements en peau**

**Code(s) ROME : H2414**

**Formacode : 21803, 21814**

**Date de l'arrêté : 20/12/2017**

**Date de parution au JO de l'arrêté : 12/01/2018**

**Date d'effet de l'arrêté : 01/06/2018**

## 2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

**2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :**

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	3/30

**2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :**

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

**2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :**

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

**2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :**

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

**Chaque modalité d'évaluation**, identifiée dans le RC comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	4/30

### 3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel PMM

#### 3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Refendre les morceaux en cuir d'articles de maroquinerie Parer à la machine les morceaux d'articles de maroquinerie Encoller et contrecoller les morceaux d'articles de maroquinerie Surcoudre à la presse à découper les morceaux d'articles de maroquinerie Remborder les morceaux d'articles de maroquinerie Monter par collage les articles de maroquinerie Finir les bords de morceaux, sous-ensembles et articles de maroquinerie Poser les accessoires de sous-ensembles et articles de maroquinerie	04 h 00 min	<p>Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury.</p> <p>A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux coupés fournis, le candidat réalise la préparation et le montage en série de modèles, sous-ensembles et/ou composants d'articles de maroquinerie. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif. Les temps d'attente sont signalés au jury qui les déduit du temps de travail.</p> <p>Le candidat s'adresse au jury pour solliciter l'intervention de l'assistant technique dans le cadre défini par l'épreuve.</p> <p>Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en oeuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.</p>
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Sans Objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet		Sans objet
<b>Entretien final</b>		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		04 h 20 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	5/30

### 3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Réaliser la préparation d'éléments d'articles de maroquinerie					
Refendre les morceaux en cuir d'articles de maroquinerie	Les épaisseurs des morceaux refendus sont conformes aux indications techniques. L'affûtage permet une découpe assurant la qualité des pièces fabriquées La vitesse d'entraînement est adaptée aux caractéristiques de la matière. La coupe est nette, lisse et sans bavure. Les morceaux sont rangés conformément aux instructions techniques. Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué. Le matériel est mis en œuvre et utilisé en sécurité.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Parer à la machine les morceaux d'articles de maroquinerie	Les procédures, modes opératoires et règles HSE sont appliqués et respectés. Les caractéristiques telles que la largeur, l'épaisseur, le profil des différents parages sont respectées. Les zones parées sont conformes aux instructions techniques. Le parage est adapté à la texture de la matière. La coupe est nette, lisse et sans bavure. Les morceaux sont rangés conformément aux instructions techniques. Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué. Le matériel est mis en oeuvre et utilisé en sécurité.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	6/30

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Encoller et contrecoller les morceaux d'articles de maroquinerie	<p>Les processus de mise en marche et d'arrêt du matériel sont respectés.</p> <p>Les instructions de fabrication sont respectées.</p> <p>Les réglages matériels sont conformes aux instructions techniques.</p> <p>Les repères de positionnement sont respectés.</p> <p>Les galbes prévus sont obtenus.</p> <p>La cohésion souhaitée est obtenue.</p> <p>Les surfaces sont lisses, sans " prisonnier " de poussière ou de colle.</p> <p>Les éléments sont nets, sans bavure et " bord à bord ".</p> <p>Les éléments sont rangés conformément aux instructions techniques.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Surcoudre à la presse à découper les morceaux d'articles de maroquinerie	<p>Les pièces surcoupées sont entières.</p> <p>La presse est réglée en fonction des outils de coupe et des caractéristiques de la matière.</p> <p>Le choix des outillages est adapté aux instructions techniques.</p> <p>La coupe des pièces est nette, lisse et sans bavure.</p> <p>Les emporte-pièces sont réutilisables.</p> <p>Les pièces et outils sont rangés conformément aux instructions techniques.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Réaliser le travail de table d'éléments d'articles de maroquinerie</b>					
Remborder les morceaux d'articles de maroquinerie	<p>La largeur du rembord est conforme aux instructions techniques.</p> <p>Le rembord est plaqué contre la doublure.</p> <p>La largeur de l'encollage est adaptée au rembord souhaité.</p> <p>Les lignes rembordées sont harmonieuses.</p> <p>Les plis sont réguliers et écrasés.</p> <p>Les incisions sont invisibles sur l'endroit.</p> <p>Les traces apparentes de colle sont éliminées.</p> <p>Les éléments sont rangés conformément aux instructions techniques.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	7/30

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Monter par collage les articles de maroquinerie	<p>Les repères, côtes et tolérances de montage sont respectés.</p> <p>Les parties montées en bateau se ferment avec souplesse sans contrainte excessive.</p> <p>Les gorges sont exemptes de plis.</p> <p>Le produit est d'aplomb.</p> <p>Il n'y a pas d'excédent de colle apparent.</p> <p>Les articles sont rangés conformément aux instructions techniques.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Finir les bords de morceaux, sous-ensembles et articles de maroquinerie	<p>Le filet est à la distance indiquée par les instructions techniques.</p> <p>Le choix du fer est conforme aux instructions techniques.</p> <p>Les points de piqûre ne sont pas coupés.</p> <p>La teinte est uniforme.</p> <p>Le degré de finition mat, satiné ou brillant, est conforme aux instructions techniques.</p> <p>Les filets sont conformes aux critères esthétiques définis, tels que le relief, la planéité et la netteté.</p> <p>Le raccord, au changement de ligne, est conforme aux instructions.</p> <p>Aucune trace de brûlure n'est apparente.</p> <p>Les éléments sont propres.</p> <p>L'entretien courant du matériel et du poste est réalisé.</p> <p>Les éléments sont rangés conformément aux instructions techniques.</p> <p>Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.</p>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	8/30



Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Poser les accessoires de sous-ensembles et articles de maroquinerie	Les accessoires sont posés à l'emplacement prévu par les documents techniques. Le choix des matrices correspond aux accessoires. Les accessoires sont posés dans le sens défini par les instructions techniques. Les accessoires sont fixes. Les protections sont posées. Les systèmes de fermeture sont en état de fonctionnement. Les accessoires sont exempts de défauts d'aspect. Les pièces sont rangées conformément aux instructions techniques. Les opérations demandées sont entièrement réalisées dans le temps alloué.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Obligations réglementaires le cas échéant :</b> Néant.					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	9/30

### 3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Mettre en œuvre des modes opératoires	Encoller et contrecoller les morceaux d'articles de maroquinerie
	Finir les bords de morceaux, sous-ensembles et articles de maroquinerie
	Poser les accessoires de sous-ensembles et articles de maroquinerie
	Remborder les morceaux d'articles de maroquinerie
Veiller au bon fonctionnement du matériel et des machines	Parer à la machine les morceaux d'articles de maroquinerie
	Refendre les morceaux en cuir d'articles de maroquinerie
Contrôler la conformité d'un produit	Finir les bords de morceaux, sous-ensembles et articles de maroquinerie
	Monter par collage les articles de maroquinerie
	Poser les accessoires de sous-ensembles et articles de maroquinerie
	Surcoudre à la presse à découper les morceaux d'articles de maroquinerie

## 4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre PMM

**4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat :** 04 h 20 min

**4.2. Protocole d'intervention du jury :**

Le jury composé de deux membres minimum est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle et de l'entretien final.  
Chaque candidat peut être observé et questionné par le jury à tout moment sur sa prestation.  
Pour un jury, le nombre de candidat mis en situation simultanément est limité à 14.

**4.3. Conditions particulières de composition du jury :**

Sans objet

## 5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Le responsable de session met à disposition du jury un assistant technique pour effectuer les éventuels travaux de piquage nécessaires à la réalisation de l'épreuve. Ces opérations intermédiaires sont hors du champ de compétences évaluées et décrites dans le dossier technique d'évaluation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	10/30



# REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Préparateur monteur en maroquinerie

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	11/30



## CCP

### Réaliser la préparation d'éléments d'articles de maroquinerie

#### Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Parer à la machine les morceaux d'articles de maroquinerie Encoller et contrecoller les morceaux d'articles de maroquinerie Refendre les morceaux en cuir d'articles de maroquinerie Surcoudre à la presse à découper les morceaux d'articles de maroquinerie	02 h 30 min	Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury, sur le plateau technique dédié. A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux coupés fournis, le candidat réalise en série les travaux de préparation des composants d'articles de maroquinerie. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif mis à disposition pour l'épreuve. Les temps d'attente doivent être signalés au jury qui les déduit du temps de travail. Le candidat sollicite également le jury pour disposer de l'assistant technique. Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en oeuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
▪ Entretien technique	Parer à la machine les morceaux d'articles de maroquinerie Encoller et contrecoller les morceaux d'articles de maroquinerie Refendre les morceaux en cuir d'articles de maroquinerie Surcoudre à la presse à découper les morceaux d'articles de maroquinerie	00 h 15 min	L'entretien technique se déroule, individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle. Celui-ci questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et met l'accent sur les points ayant posé des difficultés au candidat.
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet		Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	13/30

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	02 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	14/30

## **Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Réaliser la préparation d'éléments d'articles de maroquinerie**

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury composé de deux membres minimum est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle et de l'entretien final.

Chaque candidat peut être observé et questionné par le jury à tout moment sur sa prestation.

Pour un jury, le nombre de candidat mis en situation simultanément est limité à 14.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

## **Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP**

Le responsable de session met à disposition du jury un assistant technique pour effectuer les éventuels travaux de piquage nécessaires à la réalisation de l'épreuve. Ces opérations intermédiaires sont hors du champ de compétences évaluées et décrites dans le dossier technique d'évaluation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	15/30





## CCP

### Réaliser le travail de table d'éléments d'articles de maroquinerie

#### Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
<b>Mise en situation professionnelle</b>	Remborder les morceaux d'articles de maroquinerie Poser les accessoires de sous-ensembles et articles de maroquinerie Monter par collage les articles de maroquinerie Finir les bords de morceaux, sous-ensembles et articles de maroquinerie	02 h 30 min	<p>Cette mise en situation professionnelle se réalise, individuellement et en présence du jury.</p> <p>A partir du dossier technique de fabrication et des morceaux coupés fournis, le candidat réalise en série le travail de table sur des modèles, sous-ensembles et/ou composants d'articles de maroquinerie. Il organise son travail en tenant compte de la disponibilité du matériel collectif mis à disposition pour l'épreuve. Les temps d'attente sont signalés au jury qui les déduit du temps de travail.</p> <p>Le candidat s'adresse au jury pour solliciter l'intervention de l'assistant technique dans le cadre défini par l'épreuve.</p> <p>Le jury peut questionner le candidat sur la pertinence des modes opératoires mis en oeuvre, sur les modalités d'utilisation des machines ou sur la constatation d'anomalies tout au long de la mise en situation professionnelle.</p>
<b>Autres modalités d'évaluation le cas échéant :</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Entretien technique</li> </ul>	Remborder les morceaux d'articles de maroquinerie Poser les accessoires de sous-ensembles et articles de maroquinerie Monter par collage les articles de maroquinerie Finir les bords de morceaux, sous-ensembles et articles de maroquinerie	00 h 15 min	<p>L'entretien technique se déroule, individuellement et en présence du jury, après la mise en situation professionnelle.</p> <p>Le jury questionne le candidat sur les productions réalisées lors de la mise en situation professionnelle et met l'accent sur les points ayant posé des difficultés au candidat.</p>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	17/30

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
▪ Questionnaire professionnel	Sans Objet		Sans objet
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans Objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		02 h 45 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	18/30

## **Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Réaliser le travail de table d'éléments d'articles de maroquinerie**

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 02 h 45 min

Protocole d'intervention du jury :

Le jury composé de deux membres minimum est présent pendant toute la durée de la mise en situation professionnelle et de l'entretien final.

Chaque candidat peut être observé et questionné par le jury à tout moment sur sa prestation.

Pour un jury, le nombre de candidat mis en situation simultanément est limité à 14.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

## **Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP**

Le responsable de session met à disposition du jury un assistant technique pour effectuer les éventuels travaux de piquage nécessaires à la réalisation de l'épreuve. Ces opérations intermédiaires sont hors du champ de compétences évaluées et décrites dans le dossier technique d'évaluation.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	19/30



## Annexe 1

### Plateau technique d'évaluation

### Préparateur monteur en maroquinerie

#### Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Atelier unique permettant d'accomplir les différentes phases du processus de fabrication de façon non dispersée.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. Espaces de travail organisés avec des équipements permettant l'alimentation et l'évacuation des pièces traitées.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	21/30

### Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Cabine d'encollage avec pistolet	14	Sans objet
	1	Poste de travail de table avec marbre et support de coupe	1	Sans objet
Machines	1	Glaceuse ou thermocolleuse	14	Sans objet
	1	Machine à parer	5	Mettre à disposition des piges et des réglets sur les postes de parage.
	1	Machine à refendre	14	Mettre à disposition des piges si la machine n'en est pas équipée.
	1	Machine à remborder	14	Sans objet
	1	Machine à teinter ruban	14	Sans objet
	1	Presse à découper	14	Sans objet
Outils / Outillages	1	Dispositif de filetage	4	Sans objet
	1	Lot d'outillages de préparation et de travail de table (ciseaux, lissette, alène, réglet, cutter, règle à remborder, pinceau).	1	Sans objet
	1	Outils à sertir	5	Sans objet
	2	Pige ou comparateur d'épaisseur	6	1 pour le poste de refente et 1 pour le poste de parage.
Équipements de protection	1	Masque respiratoire individuel au poste d'encollage	1	Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	22/30

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
individuelle (EPI) ou collective		Blouse de travail Chaussures de sécurité Gants de protection		
Matières d'œuvre	1	Bidon de colle aqueuse	14	Les quantités dépendent du sujet de l'épreuve.
	1	Lot d'accessoires (fermoirs, rivets, pressions)	14	Le type d'accessoires et les quantités nécessaires dépendent du sujet de l'épreuve.
	1	Lot de chutes de matières permettant les réglages machines	14	Les quantités dépendent du sujet de l'épreuve.
	1	Lot de teintures composé de 3 bidons de couleurs différentes	14	Le choix des teintures est fonction du sujet de l'épreuve.
	1	Lots de cuirs et autres matières souples (texon, synthétiques...)	14	Le type et les quantités sont définis en fonction du sujet de l'épreuve.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	23/30





## ANNEXE 2

### CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Préparateur monteur en maroquinerie est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

	<b>Préparateur monteur en maroquinerie</b> <b>Arrêté du 04/04/2013</b>		<b>Préparateur monteur en maroquinerie</b> <b>Arrêté du 20/12/2017</b>
CCP	Réaliser sur machines la préparation de morceaux d'articles de maroquinerie	CCP	Réaliser la préparation d'éléments d'articles de maroquinerie
CCP	Réaliser le travail de table sur des morceaux et sous-ensembles d'articles de maroquinerie	CCP	Réaliser le travail de table d'éléments d'articles de maroquinerie

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	25/30



## Annexe 3

### Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel de certification (RC)

#### Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel de certification.

#### Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

#### Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel de certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

#### Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

#### Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

#### Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

\*\*\*\*\*

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
PMM	RC	TP-01309	03	12/01/2018	16/01/2018	27/30



**Reproduction interdite**

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

