

REFERENTIEL D'ÉVALUATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Opérateur composites hautes performances

Niveau 3

Site : <http://travail-emploi.gouv.fr/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	1/26

1. Références de la spécialité

Intitulé du titre professionnel : Opérateur composites hautes performances

Sigle du titre professionnel : OCHP

Niveau : 3 (Cadre national des certifications 2019)

Code(s) NSF : 225s - Mise en oeuvre des plastiques et des matériaux composites-

Code(s) ROME : H3203

Formacode : 22871

Date de l'arrêté : 09/07/2020

Date de parution au JO de l'arrêté : 26/07/2020

Date d'effet de l'arrêté : 19/07/2020

2. Modalités d'évaluation du titre professionnel

(Arrêté du 22 décembre 2015 relatif aux conditions de délivrance du titre professionnel du ministère chargé de l'emploi)

2.1. Les compétences des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- d) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	3/26

2.2. Les compétences des candidats issus d'un parcours d'accès par capitalisation de certificats de compétences professionnelles (CCP) pour l'accès au titre professionnel sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du livret de certification au cours d'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités composant le titre visé. Cet entretien se déroule en fin de session du dernier CCP.

2.3. Les compétences des candidats pour l'accès aux CCP sont évaluées par un jury au vu :

- a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- b) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- c) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.

2.4. Les compétences des candidats issus d'un parcours continu de formation ou justifiant d'un an d'expérience dans le métier visé pour l'accès aux certificats complémentaires de spécialisation (CCS) sont évaluées par un jury au vu :

- a) Du titre professionnel obtenu.
- b) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s).
- c) Du dossier professionnel et de ses annexes éventuelles.
- d) Des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation.
- e) D'un entretien avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice de l'activité du CCS visé.

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RE comme partie de la session du titre, du CCP ou du CCS, est décrite dans le dossier technique d'évaluation. Celui-ci précise les modalités et les moyens de mise en œuvre de l'épreuve pour le candidat, le jury, et le centre organisateur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	4/26

3 Dispositif d'évaluation pour la session du titre professionnel OCHP

3.1. Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances Draper les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances Assembler des pièces en composites hautes performances Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	06 h 00 min	La mise en situation professionnelle est réalisée sur 2 jours consécutifs. <u>1er jour</u> (durée : 2 h) en présence d'un surveillant : <ul style="list-style-type: none"> • Préparation moule • Préparation pochette de tissus pour moulage • Démarrage d'opérations d'usinage et de finition sur des pièces fournies <u>2ème jour</u> (durée : 4 h) en présence du jury : <ul style="list-style-type: none"> • Drapage et mise sous vide • Cuisson, démoulage • Fin des opérations d'usinage, assemblage, finition de surface
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances Assembler des pièces en composites hautes performances Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	00 h 30 min	Le questionnaire professionnel est sous la forme d'un Questionnaire à Choix Multiples. En présence d'un surveillant, il est passé le premier jour de l'évaluation avant ou après la première partie de la mise en situation professionnelle.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	5/26

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
	Durée totale de l'épreuve pour le candidat :	06 h 50 min	

Précisions pour le candidat VAE :
Sans objet.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	6/26

3.2. Critères d'évaluation des compétences professionnelles

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Mouler des pièces en composites hautes performances					
Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances	Application des produits de démoulage conforme aux instructions Moule exempt de poussières avant drapage Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Adéquation des produits et moyens choisis aux préparations à réaliser Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances	Respect des instructions de découpe Respect des instructions de conditionnement Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Adéquation des outils choisis aux découpes à réaliser Respect des règles de tri et d'évacuation des déchets	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Draper les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances	Respect des instructions de positionnement et d'orientation des tissus Tissus drapés sans plis ni altération de structure Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances	Configuration et pose de la bâche à vide conformes aux instructions Valeur du vide stable et conforme aux instructions Respect des paramètres prescrits pour le traitement thermique Contrôle de la pièce réalisé conformément aux instructions Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances					
Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances	Respect des cotes d'usinage indiquées au plan Respect des méthodes d'usinage préconisées Aspect des bords et perçages, au regard des instructions Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Adéquation des outillages aux usinages à effectuer Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	7/26

Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Mise en situation professionnelle	Autres modalités d'évaluation		
			Entretien technique	Questionnaire professionnel	Questionnement à partir de production(s)
Assembler des pièces en composites hautes performances	Respect du plan d'assemblage Respect des modes opératoires préconisés pour les assemblages collés Aspect des joints de collage, au regard des instructions Respect des paramètres préconisés pour les rivetages et boulonnages Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	Respect des procédures et méthodes prescrites Etat de surface conforme après retouche, au regard des instructions Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Pertinence des matériaux et gammes de retouche choisis, au regard de défauts à corriger Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant : Sans objet.					

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	8/26

3.3. Évaluation des compétences transversales

Les compétences transversales sont évaluées au travers des compétences professionnelles.

Compétences transversales	Compétences professionnelles concernées
Mettre en œuvre des modes opératoires	Draquer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances
	Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances
	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances
Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail	Assembler des pièces en composites hautes performances
	Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances
	Draquer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances
	Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances
	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances
	Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances
	Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances
Contrôler la conformité d'un produit ou d'un service	Assembler des pièces en composites hautes performances
	Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances
	Draquer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances
	Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances

4. Conditions de présence et d'intervention du jury propre au titre OCHP

4.1. Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 04 h 20 min

4.2. Protocole d'intervention du jury :

Un jury composé de deux membres peut observer et analyser la prestation de huit candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée de ces huit candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	9/26

4.3. Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet.

5. Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session titre

Le responsable de session prévoit :

- un surveillant d'examen pour le passage de la première partie de la mise en situation professionnelle et du questionnaire professionnel ;
- un référent technique connaissant les équipements présents sur le plateau technique de certification, à disposition sur sollicitation du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle.

Le surveillant doit être capable d'identifier les manquements graves aux règles d'hygiène et de sécurité relatives aux opérations à réaliser. S'il constate de tels manquements, il doit le signaler au candidat et en référer au responsable de session. Celui-ci appréciera de la poursuite ou non de l'évaluation de ce dernier.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	10/26



REFERENTIEL D'EVALUATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Opérateur composites hautes performances

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	11/26

CCP

Mouler des pièces en composites hautes performances

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances Draper les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances	04 h 30 min	En présence du jury, la mise en situation professionnelle consiste à mouler une pièce en tissus préimprégnés, à partir des instructions d'un dossier de fabrication et d'un moule. Les tissus sont découpés manuellement, des gabarits de forme sont fournis. La conformité de la pochette de tissus sera validée.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances Draper les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances	00 h 20 min	En présence d'un surveillant, le questionnaire professionnel est un questionnaire du type QCM, qui porte sur la technologie des matières, matériels, moules et accessoires utilisés pour le moulage, sur les modes opératoires de moulage et sur les causes de défauts sur les pièces moulées.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		04 h 50 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	13/26

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Mouler des pièces en composites hautes performances

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 04 h 30 min

Protocole d'intervention du jury :

Un jury composé de deux membres peut observer et analyser la prestation de huit candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée de ces huit candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Le responsable de session prévoit :

- un surveillant d'examen pour le passage du questionnaire professionnel ;
- un référent technique connaissant les équipements présents sur le plateau technique de certification, à disposition sur sollicitation du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	14/26

CCP

Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances

Modalités d'évaluation des compétences et organisation de l'épreuve

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances Assembler des pièces en composites hautes performances Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	04 h 00 min	En présence du jury et à partir d'instruction écrites et de plans d'une ou plusieurs pièces, la mise en situation professionnelle consiste à réaliser des opérations d'usinage, d'assemblage par différents moyens et de retouche de surface.
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Sans objet		Sans objet
▪ Questionnaire professionnel	Assembler des pièces en composites hautes performances Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	00 h 30 min	En présence du surveillant, le questionnaire de type QCM est basé sur la technologie et les mode de fixations, collage.
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		04 h 30 min	

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	15/26

Conditions de présence et d'intervention du jury propre au CCP Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances

Durée totale de présence du jury pendant l'épreuve du candidat : 04 h 00 min

Protocole d'intervention du jury :

Un jury composé de deux membres peut observer et analyser la prestation de huit candidats simultanément si leur sécurité est garantie : visibilité simultanée de ces huit candidats assurée par une proximité suffisante de leurs postes de travail.

Le responsable de session doit prévoir un temps supplémentaire d'intervention du jury pour la prise de connaissance de l'épreuve et des dossiers candidats ainsi que la prise en compte des temps de correction et de délibération.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

Conditions de surveillance et de confidentialité au cours de la session CCP

Le responsable de session prévoit :

- un surveillant d'examen pour le passage du questionnaire professionnel ;
- un référent technique connaissant les équipements présents sur le plateau technique de certification, à disposition sur sollicitation du jury en cas de difficulté technique au cours de la mise en situation professionnelle.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	16/26

Annexe 1

Plateau technique d'évaluation

Opérateur composites hautes performances

Locaux

Modalité d'évaluation	Désignation et description des locaux	Observations
Mise en situation professionnelle	Pour la mise en situation professionnelle, atelier ou local industriel d'un rangement et d'un niveau de propreté représentatifs de l'industrie et d'une surface permettant au candidat de se mouvoir aisément autour des postes de travail.	Locaux équipés aux normes de sécurité et de prévention. La température des locaux doit impérativement être comprise entre 17°C et 27°C et l'hygrométrie doit être inférieure à 75% : un thermomètre et un hygromètre en permettent la vérification. Les locaux doivent être conformes en sécurité vis-à-vis de la transformation des matériaux composites, avec des équipements tels que ventilation, aspirations pour poussières, moyens de lutte contre l'incendie. Ils doivent comporter un réseau d'air comprimé et de vide garantissant un fonctionnement correct des équipements.
Questionnaire professionnel	Le questionnaire professionnel se déroule dans une salle adaptée au passage d'examens écrits pour le nombre de candidats prévus à la session d'évaluation.	Les tables doivent être disposées de façon à garantir les règles de confidentialité entre les candidats.
Entretien final	Un local fermé équipé au minimum d'une table et trois chaises.	Ce local doit garantir la qualité et la confidentialité des échanges.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	17/26

Ressources (pour un candidat)

Certaines ressources peuvent être partagées par plusieurs candidats.

Leur nombre est indiqué dans la colonne « Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve »

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
Postes de travail	1	Poste de drapage. Poste de préparation des résines et colles. Poste de découpe des renforts. Poste de cuisson étuve ou autoclave pour 8 pièces. Salle d'usinage avec aspirations : salle séparée de l'atelier de moulage ou partie d'atelier avec matériels d'usinage équipés d'aspirations garantissant la non dispersion des poussières dans le reste de l'atelier.	1	Sans objet.
Machines	1	Matériel d'usinage et de finition : outils portatifs et outils à main. Etuve ou autoclave pouvant accepter la cuisson simultanée de 8 pièces.	8	Moule pour drapage de tissus préimprégnés, d'un niveau de difficulté d'utilisation représentatif de celui rencontré en entreprise. Equipements périphériques pour mise sous vide : piège à vide, poche à vide, tuyauteries, raccords, inserts.
Outils / Outillages	1	Balance (pour 8 candidats). Outillages de découpe et d'usinage spéciaux composites : forets, fraises, disques diamantés. Outillages de rivetage.	1	Outillage de drapage : ciseaux, cutter, cale à draper.
	1	Abrasif sous différentes présentations.	1	Spatules à enduire et à encoller, cales à poncer.
Équipements de	1	Aspiration au poste ou dans la salle de préparation des résines et colles	1	EPI adapté au poste de travail. Le

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	18/26

Désignation	Nombre	Description	Nombre maximal de candidats pouvant partager la ressource en simultané pendant l'épreuve	Observations
protection individuelle (EPI) ou collective		Aspiration des poussières en proximité des postes de travail d'usinage		candidat doit se présenter avec ses vêtements de travail. Masque, gants et lunettes à disposition pour la préparation des colles et la réalisation des usinages Gants adaptés pour le drapage
Matières d'œuvre	1	Tissus préimprégnés à découper par chaque candidat en fonction des instructions du dossier de fabrication. Solvant pour nettoyage des outils. Accessoires consommables pour la mise sous vide : tube spiralé, tuyaux, raccords, bêche, joint Colles, vis et rivets. Mastic et apprêt de finition.	1	Sans objet
Documentations	1	Fiches de données sécurité des produits utilisés tels que tissus préimprégnés, colle, durcisseur et solvants, disponibles sur le lieu de l'évaluation. Procédures ou recommandations d'utilisation pour l'étuve ou l'autoclave.	1	Dossiers techniques de fabrication pour chaque candidat : un dossier ou partie de dossier par type d'intervention du candidat. Chaque dossier comprend au minimum les fiches d'instructions et une fiche de suivi de fabrication.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	19/26

ANNEXE 2

CORRESPONDANCES DU TP

Le titre professionnel Opérateur composites hautes performances est composé de certificats de compétences professionnelles (CCP) dont les correspondances sont :

Opérateur composites hautes performances Arrêté du 15/02/2013		Opérateur composites hautes performances Arrêté du 09/07/2020	
CCP	Mouler des pièces en composites hautes performances	CCP	Mouler des pièces en composites hautes performances
CCP	Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances	CCP	Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	21/26

Annexe 3

Glossaire des modalités d'évaluation du référentiel d'évaluation (RE)

Mise en situation professionnelle

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe 1 du référentiel d'évaluation.

Présentation d'un projet réalisé en amont de la session

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet réalisé dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet en amont de la session. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant la présentation du projet réalisé en amont de la session » mentionne en quoi consiste ce projet.

Entretien technique

L'entretien technique peut être prévu par le référentiel d'évaluation. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Questionnaire professionnel

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'évaluer certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

Questionnement à partir de production(s)

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...) élaborée en amont de la session par le candidat, pour évaluer certaines des compétences non évaluables par la mise en situation professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Informations complémentaires concernant le questionnement à partir de production(s) » mentionne en quoi consiste/nt cette/ces production(s).

Entretien final

Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :

La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice ;

La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son dossier professionnel.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date dernier JO	Date de mise à jour	Page
OCHP	RE	TP-01283	03	26/07/2020	18/04/2020	23/26

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

