



REFERENTIEL DE CERTIFICATION DU TITRE PROFESSIONNEL

Opérateur(trice) Composites Hautes Performances

Niveau V

Site : <http://www.emploi.gouv.fr>

REFERENTIEL DE CERTIFICATION D'UNE SPECIALITE DU TITRE PROFESSIONNEL
DU MINISTERE CHARGE DE L'EMPLOI

Opérateur(trice) Composites Hautes Performances

1. Références de la spécialité

Niveau : V

Code(s) NSF : 225 s - Plasturgie, matériaux composites-

Code(s) Rome : H3203

Formacode : 22871

Date de l'arrêté : 15/02/2013

Date de parution au JO de l'arrêté de spécialité : 30/03/2013

Date d'effet de l'arrêté : 17/07/2013

2. Synthèse des modalités d'évaluation pour l'accès au titre

➤ Pour l'accès au titre professionnel **des candidats par VAE ou issus d'un parcours continu de formation**, les compétences sont évaluées au vu :

a) De l'épreuve de synthèse basée sur une mise en situation professionnelle

La mise en situation professionnelle consiste à fabriquer une pièce en matériaux composites hautes performances de type préimprégnés.

Le candidat réalise des opérations de préparation de moule, préparation des tissus, drapage, mise sous bâche à vide, cuisson, démoulage, détournage, perçage, assemblage, retouche de surface.

Cette mise en situation est complétée par un questionnaire professionnel.

b) Du dossier de synthèse de pratique professionnelle (DSPP)

Tous les candidats au Titre Professionnel décrivent par activité type et à partir d'exemples concrets, les pratiques professionnelles en rapport direct et étroit avec le titre professionnel visé.

Le candidat a également la possibilité de fournir tout support illustrant cette description.

A partir des informations fournies dans ce document et en complémentarité à l'épreuve de synthèse, le jury évaluera les acquis du candidat et les comparera aux requis du titre.

c) Des résultats des évaluations réalisées pendant le parcours continu de formation (**cette rubrique C ne concerne pas les candidats par VAE**).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	3/24

d) D'un entretien final avec le jury destiné à vérifier le niveau de maîtrise par le candidat des compétences requises pour l'exercice des activités auxquelles conduit le titre visé sur la base du Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP), de l'épreuve de synthèse et, pour les candidats d'un parcours continu de formation, des évaluations passées en cours de formation.

➤ *Pour l'accès au titre professionnel **des candidats issus d'un parcours progressif de formation ou ayant capitalisé les Certificats de Compétences Professionnelles** constitutifs du titre visé, les compétences sont évaluées lors d'un entretien final avec le jury sur la base des CCP obtenus et du DSPP.*

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	4/24

3. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre

3.1. Les épreuves d'évaluation pour le (la) candidat(e) au Titre professionnel OCHP

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Evaluations complémentaires ou Questionnement à partir d'une annexe DSPP			
Epreuve de synthèse : - Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances Draper les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances Assembler des pièces en composites hautes performances Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	06 h 00 mn	La mise en situation professionnelle doit être faite sur 2 jours consécutifs. <u>1er jour</u> Première partie, durée 2 h 00 mn, en présence d'un surveillant : Préparation moule Préparation pochette de tissus pour moulage Démarrage d'opérations d'usinage et de finition sur des pièces fournies <u>2ème jour</u> Deuxième partie, durée 4 h 00 mn, en présence du jury (8 candidats par jury) : Drapage et mise sous vide Cuisson, démoulage Fin des opérations d'usinage, assemblage, finition de surface
- Questionnaire professionnel	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances Assembler des pièces en composites hautes performances Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	00 h 30 mn	Le questionnaire professionnel est sous la forme d'un Questionnaire à Choix Multiples. Il est passé le premier jour de l'évaluation avant ou après la première partie de la mise en situation professionnelle, en présence d'un surveillant.
- Entretien technique			

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	5/24

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Entretien final	Draquer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances	00 h 20 mn	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le DSPP Le jury professionnel s'assure que le candidat a intégré convenablement : - la compréhension et la dimension globale de l'emploi, - la connaissance et la culture professionnelle de l'emploi, - les comportements professionnels attendus dans l'exercice de l'emploi.
	Par candidat, durée de l'épreuve	06 h 50 mn, dont 00 h 20 mn devant le jury,	

Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) d'un parcours VAE :

Sans objet

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	6/24

3.2. Les modalités pour l'accès direct au titre professionnel

Les compétences professionnelles du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Mouler des pièces en composites hautes performances						
Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances	Application des produits de démoulage conforme aux instructions Moule exempt de poussières avant drapage Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Adéquation des produits et moyens choisis aux préparations à réaliser Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances	Respect des instructions de découpe Respect des instructions de conditionnement Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Adéquation des outils choisis aux découpes à réaliser Respect des règles de tri et d'évacuation des déchets	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Draper les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances	Respect des instructions de positionnement et d'orientation des tissus Tissus drapés sans plis ni altération de structure Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances	Configuration et pose de la bâche à vide conformes aux instructions Valeur du vide stable et conforme aux instructions Respect des paramètres prescrits pour le traitement thermique Contrôle de la pièce réalisé conformément aux instructions Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	7/24

Les compétences professionnelles du titre et les critères d'évaluation		Session Titre Professionnel - Modalités d'évaluation				
Compétences professionnelles	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances						
Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances	Respect des cotes d'usinage indiquées au plan Respect des méthodes d'usinage préconisées Aspect des bords et perçages, au regard des instructions Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Adéquation des outillages aux usinages à effectuer Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Assembler des pièces en composites hautes performances	Respect du plan d'assemblage Respect des modes opératoires préconisés pour les assemblages collés Aspect des joints de collage, au regard des instructions Respect des paramètres préconisés pour les rivetages et boulonnages Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	Respect des procédures et méthodes prescrites Etat de surface conforme après retouche, au regard des instructions Fiche de suivi de fabrication renseignée et lisible Pertinence des matériaux et gammes de retouche choisis, au regard de défauts à corriger Respect des règles d'hygiène et sécurité préconisées dans les instructions	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Obligations réglementaires le cas échéant : Sans objet						

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	8/24

03. Le dispositif d'évaluation pour l'accès direct au titre (suite)

3.3. Les compétences professionnelles transversales évaluées lors de la session du titre*

Compétences transversales et critères d'évaluation		Rappel des modalités d'évaluation définies dans la Session Titre Professionnel				
Compétences transversales	Critères d'évaluation	Evaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse Ou Questionnement à partir d'une annexe au DSPP	Epreuve de synthèse			Elément obligatoirement introduit dans l'entretien final
			Mise en situation professionnelle ou Présentation différée d'un projet	Questionnaire professionnel	Entretien technique	
Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail	Les équipements de protection individuelle sont utilisés Les procédures de mise en œuvre du matériel sont respectées Les modalités de manipulation des produits sont respectées Les modalités d'évacuation des déchets sont appliquées	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Contrôler la conformité d'un produit ou d'un service	Les contrôles de réalisation sont effectués au regard des instructions techniques Les conditions de passage à l'étape suivante sont contrôlées et réunies	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mettre en œuvre des modes opératoires	Les gammes opératoires sont respectées Les consignes du dossier technique sont appliquées	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

* Il n'y a pas d'évaluation spécifique

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	9/24

4 - Conditions particulières de présence et d'intervention du jury propre au titre

Protocole d'intervention du jury propre au titre :

La présence du jury est indispensable durant la 2ème partie de la mise en situation professionnelle, pour apprécier la valeur professionnelle du candidat.

Si, pendant le déroulement de la mise en situation professionnelle, le jury constate des manquements aux règles de sécurité, il doit le signaler au candidat et en référer au responsable de session. Celui-ci appréciera de la poursuite ou non de l'évaluation de ce dernier.

En cas de difficulté technique au cours de l'épreuve, le jury peut faire appel à un référent technique de la spécialité.

Conditions particulières de composition du jury :

Sans objet

5 - Conditions particulières de surveillance et de confidentialité prévues au cours de l'épreuve de synthèse

Le surveillant intervenant lors la première partie de l'épreuve de mise en situation professionnelle, doit être capable d'identifier les manquements graves aux règles d'hygiène et de sécurité relatives aux opérations à réaliser. S'il constate de tels manquements, il doit le signaler au candidat et en référer au responsable de session. Celui-ci appréciera de la poursuite ou non de l'évaluation de ce dernier.

En cas de difficulté technique au cours de l'épreuve, le surveillant peut faire appel à un référent technique de la spécialité.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	10/24

Annexe

Plateau technique de la session Titre Professionnel

Titre professionnel : Opérateur(trice) Composites Hautes Performances

➤ Le(s) lieu(x) de déroulement de l'évaluation pour la session Titre Professionnel

La session de validation est organisée par l'organisme agréé, dans ses locaux ou en entreprise.

➤ Les locaux pour la session TP

Désignation et description des locaux	Observations
Pour la mise en situation professionnelle, atelier ou local industriel d'un rangement et d'un niveau de propreté représentatifs de l'industrie et d'une surface permettant au candidat de se mouvoir aisément autour des postes de travail.	La température des locaux doit impérativement être comprise entre 17°C et 27°C et l'hygrométrie doit être inférieure à 75% : un thermomètre et un hygromètre en permettent la vérification. Les locaux doivent être conformes en sécurité vis-à-vis de la transformation des matériaux composites, avec des équipements tels que ventilation, aspirations pour poussières, moyens de lutte contre l'incendie. Ils doivent comporter un réseau d'air comprimé et de vide garantissant un fonctionnement correct des équipements.
Le questionnaire professionnel se déroule dans une salle adaptée au passage d'examens écrits pour 8 candidats simultanément.	Les tables doivent être disposées de façon à garantir les règles de confidentialité entre les candidats.
L'entretien final se déroule dans une salle de type salle de cours ou de réunion.	La salle devra garantir les règles de confidentialité et permettre au jury de s'entretenir avec le candidat sans être dérangé.

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	11/24

➤ **Les équipements pour la session TP**

Désignation et description	Dotation collective évaluée pour un nombre de 8 candidat(s) maximum	Dotation individuelle
Postes de travail	Poste de préparation des résines et colles Poste de découpe des renforts Poste de cuisson Salle d'usinage avec aspirations : salle séparée de l'atelier de moulage ou partie d'atelier avec matériels d'usinage équipés d'aspirations garantissant la non dispersion des poussières dans le reste de l'atelier	Poste de drapage
Machines et matériel	Matériel d'usinage et de finition : outils portatifs et outils à main Etuve ou autoclave pouvant accepter la cuisson simultanée de 8 pièces	Moule pour drapage de tissus préimprégnés, d'un niveau de difficulté d'utilisation représentatif de celui rencontré en entreprise Equipements périphériques pour mise sous vide : piège à vide, poche à vide, tuyauteries, raccords, inserts
Outillage	Balance Outillages de découpe et d'usinage spéciaux composites : forets, fraises, disques diamantés Outillages de rivetage	Outillage de drapage : ciseaux, cutter, cale à draper
Petit outillage	Abrasif sous différentes présentations	Spatules à enduire et à encoller, cales à poncer
Equipements de protection individuelle (EPI)	Aspiration au poste ou dans la salle de préparation des résines et colles Aspiration des poussières en proximité des postes de travail d'usinage	EPI adapté au poste de travail. Le candidat doit se présenter avec ses vêtements de travail. Masque, gants et lunettes à disposition pour la préparation des colles et la réalisation des usinages Gants adaptés pour le drapage
Matière d'œuvre	Tissus préimprégnés à découper par chaque candidat en fonction des instructions du dossier de fabrication Solvant pour nettoyage des outils. Accessoires consommables pour la mise sous vide : tube spiralé, tuyaux, raccords, bâche, joint Colles, vis et rivets Mastic et apprêt de finition	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	12/24

Désignation et description	Dotation collective évaluée pour un nombre de 8 candidat(s) maximum	Dotation individuelle
Documentation	Fiches de données sécurité des produits utilisés tels que tissus préimprégnés, colle, durcisseur et solvants, disponibles sur le lieu de la certification. Procédures ou recommandations d'utilisation pour l'étuve ou l'autoclave.	Dossiers techniques de fabrication pour chaque candidat : un dossier ou partie de dossier par type d'intervention du candidat. Chaque dossier comprend au minimum les fiches d'instructions et une fiche de suivi de fabrication.
Autres	Sans objet	Sans objet

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	13/24



REFERENTIEL DE CERTIFICATION
DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES
Opérateur(trice) Composites Hautes Performances

REFERENTIEL DE CERTIFICATION DES CERTIFICATS DE COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Opérateur(trice) Composites Hautes Performances

Les épreuves d'évaluation pour le candidat(e) aux Certificats de Compétences Professionnelles

CCP 1 - Mouler des pièces en composites hautes performances

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	<input checked="" type="checkbox"/>	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Draper les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances	04 h 30 mn	La mise en situation professionnelle consiste à mouler une pièce en tissus préimprégnés, à partir des instructions d'un dossier de fabrication et d'un moule Les tissus sont découpés manuellement, des gabarits de forme sont fournis. La conformité de la pochette de tissus sera validée.
Questionnaire professionnel	<input checked="" type="checkbox"/>	Préparer les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Réaliser la mise sous vide et les traitements thermiques pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Draper les moules pour la fabrication de pièces en composites hautes performances Préparer les matières et fournitures pour le moulage de pièces en composites hautes performances	00 h 20 mn	Questionnaire du type QCM sur la technologie des matières, matériels, moules et accessoires utilisés pour le moulage, sur les modes opératoires de moulage, sur les causes de défauts sur les pièces moulées.
Entretien technique	<input type="checkbox"/>			
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	<input type="checkbox"/>			
Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs			04 h 50 mn 00 h 00 mn	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	17/24

CCP 2 - Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances

Modalités	Pour tout candidat	Compétences évaluées	Durée	Observations
Mise en situation professionnelle ou présentation différée d'un projet	<input checked="" type="checkbox"/>	Assembler des pièces en composites hautes performances Réaliser des usinages sur des pièces en composites hautes performances Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	04 h 00 mn	A partir d'instruction écrites et de plans d'une ou plusieurs pièces, la mise en situation professionnelle consiste à réaliser sur cette ou ces pièces, des opérations d'usinage, d'assemblage par différents moyens et de retouche de surface.
Questionnaire professionnel	<input checked="" type="checkbox"/>	Assembler des pièces en composites hautes performances Corriger les défauts de pièces en composites hautes performances	00 h 30 mn	
Entretien technique	<input type="checkbox"/>			
Questionnement à partir d'une annexe DSPP	<input type="checkbox"/>			
Par candidat, durée de l'épreuve Dont devant binôme évaluateurs			04 h 30 mn 00 h 00 mn	

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	18/24

**ANNEXE AU RC TITRE ET CCP ÉTABLISSANT LES CORRESPONDANCES
AVEC LA VERSION PRECEDENTE DU TITRE PROFESSIONNEL**

Tableau des correspondances avec les versions précédentes du TP

N° CCP	OPERATEUR(TRICE) COMPOSITES HAUTES PERFORMANCES (NIVEAU V) Arrêté du 17/07/2008	N° CCP	Opérateur(trice) Composites Hautes Performances Arrêté du 15/02/2013
CCP 2	PREPARER LES MATERIAUX CONSTITUANT LES PIECES EN COMPOSITES HAUTES PERFORMANCES	CCP 1	Mouler des pièces en composites hautes performances
CCP 3	MOULER DES PIECES EN COMPOSITES HAUTES PERFORMANCES		
CCP 1	REALISER LES FINITIONS ET RETOUCHES DE PIECES EN MATERIAUX COMPOSITES HAUTES PERFORMANCES.	CCP 2	Réaliser les finitions et retouches de pièces en matériaux composites hautes performances

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	19/24

GLOSSAIRE DES MODALITES D'EVALUATION du Référentiel de Certification (RC)

EVALUATIONS COMPLEMENTAIRES OU ANNEXE AU DOSSIER DE SYNTHESE DE PRATIQUE PROFESSIONNELLE (DSPP)

❖ **Les évaluations complémentaires à l'Epreuve de synthèse**

Cette modalité s'applique à des cas particuliers que la spécialité du titre rend nécessaire : elle ne s'assimile à aucune autre catégorie d'évaluation, ni aux obligations réglementaires éventuelles précisées dans le Référentiel de Certification du titre professionnel considéré, et pour lesquelles une rubrique existe.

❖ **Le questionnement à partir d'une annexe au DSPP**

Il s'agit d'une réalisation particulière (dossier, objet...), dont le Référentiel de Certification précise qu'elle doit être annexée au Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle. Elle donne lieu à des questions spécifiques posées par le jury. Dans ce cas, la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE » mentionne en quoi consistent ces annexes.

EPREUVE DE SYNTHESE

L'épreuve de synthèse peut consister en une mise en situation professionnelle ou en la présentation différée d'un projet. Elle peut également intégrer un questionnaire professionnel et/ou un entretien technique.

❖ **La mise en situation professionnelle**

Il s'agit d'une reconstitution qui s'inspire d'une situation professionnelle représentative de l'emploi visé par le titre. Elle s'appuie sur le plateau technique d'évaluation défini dans l'annexe du référentiel de certification.

❖ **La présentation différée d'un projet**

Lorsqu'une mise en situation professionnelle est impossible à réaliser, il peut y avoir présentation d'un projet ou d'une production réalisés dans le centre de formation ou en entreprise. Dans cette hypothèse, le candidat prépare ce projet ou cette production en amont de la session. Lorsqu'il est issu d'un parcours de Validation des Acquis de l'Expérience (VAE), les modalités de réalisation du projet sont précisées dans la rubrique « Précisions pour le (la) candidat(e) issu(e) de la VAE ».

❖ **Le questionnaire professionnel**

Il s'agit d'un questionnaire écrit passé sous surveillance et dans le temps de l'épreuve de synthèse. Cette modalité est nécessaire pour certains métiers lorsque la mise en situation ne permet pas d'attester de certaines compétences ou connaissances, telles des normes de sécurité. Les questions peuvent être de type questionnaire à choix multiples (QCM), semi-ouvertes ou ouvertes.

❖ **L'entretien technique**

L'entretien technique peut être prévu par le Référentiel de Certification. Sa durée et son périmètre de compétences sont précisés. Il permet si nécessaire d'analyser la mise en situation professionnelle et/ou d'évaluer une (des) compétence(s) particulière(s).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	20/24

L'ENTRETIEN FINAL

❖ **L'entretien final avec le jury est obligatoire. Il permet au jury de s'assurer, que le candidat possède :**

- La compréhension et la vision globale du métier quel qu'en soit le contexte d'exercice,
- La connaissance et l'appropriation de la culture professionnelle et des représentations du métier,

Dans certains cas, il peut couvrir l'évaluation de certaines compétences professionnelles du titre lorsque le Référentiel de Certification le mentionne.

Lors de l'entretien final, le jury dispose de l'ensemble du dossier du candidat, dont son Dossier de Synthèse de Pratique Professionnelle (DSPP).

Chaque modalité d'évaluation, identifiée dans le RC comme partie de la session d'évaluation du titre, donne lieu à instrumentation dans le Dossier Technique d'Evaluation (pour le candidat, le jury et le centre organisateur).

Libellé abrégé	Code Titre Professionnel	Type de document	Version	Date de mise à jour	Date dernier JO	Page
OCHP	TP-01283	RC	02	19/09/2013	30/03/2013	21/24

Reproduction interdite

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droits ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un artifice ou un procédé quelconques."

