



# REFERENTIEL EMPLOI ACTIVITES COMPETENCES

## DU TITRE PROFESSIONNEL

Menuisier de fabrication bois et dérivés

Niveau V

Site : <http://www.emploi.gouv.fr>

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	1/32

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	2/32

## SOMMAIRE

	Pages
Présentation de l'évolution du Titre Professionnel .....	5
Contexte de l'examen du Titre Professionnel .....	5
Tableau des activités .....	6
Vue synoptique de l'emploi-type .....	7
Fiche emploi type .....	9
Fiche activité type .....	13
Fiche compétence professionnelle .....	19
Fiche des compétences transversales de l'emploi type .....	27
Glossaire technique .....	28
Glossaire du REAC .....	29

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	3/32

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	4/32

## Introduction

### Présentation de l'évolution du Titre Professionnel

Pour être adapté à l'emploi du menuisier de fabrication tel que pratiqué dans les entreprises, le libellé du titre professionnel de « menuisier fabrication bâtiment ameublement » change d'intitulé pour devenir « menuisier fabrication bois et dérivés ». Il sera structuré en 3 activités-types, avec des compétences adaptées aux évolutions. Ces activités ont été réorganisées dans leur contour d'emploi afin de correspondre à une meilleure adéquation avec les besoins repérés du marché du travail quant à l'emploi concerné.

### Contexte de l'examen du Titre Professionnel

Les entreprises qui emploient les menuisiers de fabrication sont soit des entreprises spécialisées dans la fabrication de menuiseries, la fabrication / pose de menuiseries, d'éléments d'agencement et de meubles. Ce sont 119 000 salariés pour 47 200 entreprises, dont 96 000 sont menuisiers qualifiés ou ouvrier qualifiés de la menuiserie.

Les entreprises qui ont répondu à l'enquête sur les métiers de la menuiserie, appartiennent pour 50 % d'entre elles à la NAF 43.32A « travaux de menuiseries bois et PVC », toutefois les entreprises de fabrication de menuiseries, de meubles ou d'agencement sont également présentes dans l'échantillon des entreprises répondantes.

Ces entreprises sont plutôt des SARL (52 %) et sont affiliées pour 1/3 d'entre elles à la CAPEB et 1/3 à la FFB. Ceux qui ont répondu sont majoritairement des gérants d'entreprises (50 %).

Les entreprises répondantes sont 62.50 % à déclarer qu'elles disposent d'un bureau des méthodes et 72.20 % à disposer d'un bureau d'études. Une organisation du travail centrée autour d'un atelier de fabrication équipé de machines traditionnelles (83.30 %) de centre d'usinage (66.70 %).

Quelles que soient les activités de l'entreprise - activités de fabrication ou activités de fabrication / pose -, les répondants déclarent que le menuisier peut être amené à réaliser un ouvrage complet ou une tâche du processus de fabrication. Quand il réalise une tâche du processus de fabrication c'est en premier lieu le montage (25 %) qui revient le plus souvent dans les réponses, suivi du débit et de l'usinage (16 %).

En fabrication, les consignes à partir desquelles il travaille sont des consignes écrites (77.8 %) communiquées par le chef d'atelier (66.7 %) et qui sont :

- des plans de fabrication (70 %)
- des fiches de débit (50 %)
- des fiches de fabrication ou contrat de phase (38 %)
- des nomenclatures (11 %)

Le menuisier de fabrication utilise des machines traditionnelles (66.7 %) mais l'évolution du métier pointe le fait qu'il utilise aussi un centre d'usinage (16.7%).

La veille sectorielle et les enquêtes qualitatives menées auprès des entreprises permettent de dégager des tendances lourdes de restructuration du référentiel emploi activité compétences, à savoir :

- un positionnement des entreprises du secteur sur la production en petite série et moyenne série quels que soient les produits proposés.
- de nouvelles organisations de travail centrées sur la qualité et le contrôle du processus de fabrication gage de compétitivité des entreprises.
- l'assemblage tend à être dissocié du processus de fabrication. Le montage est traité directement soit sur le chantier, soit en atelier pour les entreprises de fabrication / pose de menuiseries. Les entreprises d'agencement de lieux de vente traitent le montage / installation via des « monteurs » sur chantier (magasins) sous les directives d'un conducteur de travaux. Le montage répond également à des impératifs de respect des normes thermiques et acoustiques dans la fabrication des menuiseries extérieures ainsi que le développement de processus QSE.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	5/32

Le menuisier de fabrication doit connaître l'ensemble du processus de fabrication (débit, usinage, etc...) même si dans son emploi il ne sera amené qu'à mettre en œuvre une partie du processus de fabrication. L'ensemble des connaissances du processus de fabrication lui garantit une employabilité dans des entreprises du secteur dont les activités, le marché et les organisations sont fluctuantes – petite série et sur mesure –.

Cela nous conduit à penser que les compétences du métier de menuisier ne s'articulent pas forcément autour de la réalisation d'un produit quel qu'il soit mais bien d'en connaître toutes les étapes (Réglage, débit, usinage, montage, etc...), les aspérités et les contours. Ces éléments appellent pour le tenant de l'emploi, polyvalence sur l'ensemble des activités et une nécessité de maîtriser pour le tenant de l'emploi de menuisier de fabrication :

- le réglage de toutes sortes de machines-outils afin de pouvoir être en capacité de fabriquer en série tous les types de produits à partir de matériaux bois et dérivés du bois ;
- la fabrication dans le respect des impératifs de contrôle qualité et de gestion de production ;
- l'assemblage de tous les types de fabrication dans le respect des réglementations en vigueur.

Le réexamen du titre retranscrit ces exigences autour des activités cibles citées ci-dessus, prenant comme leitmotiv la fabrication de type industrielle en série comme facteur intégrant.

### Tableau des activités

Ancien TP <b>MENUISIER DE FABRICATION BATIMENT AMEUBLEMENT.</b>	Nouveau TP <b>Menuisier de fabrication bois et dérivés</b>
Fabriquer des éléments et des meubles en panneaux dérivés du bois	Fabriquer des produits en série
Fabriquer des meubles et des ensembles menuisés en bois massif	Fabriquer des pièces d'ouvrages menuisés
Produire en série des meubles et des ensembles menuisés	Effectuer l'assemblage et le montage d'ouvrages menuisés

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	6/32

## Vue synoptique de l'emploi-type

N° Fiche AT	Activités types	N° Fiche CP	Compétences professionnelles
1	Fabriquer des produits en série	1	Effectuer la maintenance préventive des machines-outils bois.
		2	Installer et ajuster des outils de coupes et accessoires sur des machines dédiées.
		3	Assurer une fabrication de produits en série.
		4	Contrôler et conditionner des produits fabriqués.
2	Fabriquer des pièces d'ouvrages menuisés	2	Installer et ajuster des outils de coupes et accessoires sur des machines dédiées.
		5	Produire des pièces d'ouvrages menuisés sur machines-outils.
		6	Contrôler et stocker des pièces d'ouvrages menuisés.
3	Effectuer l'assemblage et le montage d'ouvrages menuisés	7	Assembler des pièces usinées.
		8	Equiper et monter des ouvrages assemblés.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	7/32





## FICHE EMPLOI TYPE

### Menuisier de fabrication bois et dérivés

#### Définition de l'emploi type et des conditions d'exercice (rubrique RNCP)

Le menuisier de fabrication bois et dérivés travaille de manière sédentaire, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique. Il réalise des usinages en série par enlèvement de matière (bois ou composite), sur des machines-outils conventionnelles ou à positionnement numérique, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Il réalise les réglages nécessaires à la conduite d'une production stabilisée de pièces. Il assure la maintenance préventive de 1er niveau de son outil de production.

Sur machines-outils, il produit en série des plinthes, lambris, tablettes, caissons.... Il les contrôle et les conditionne en attente de stockage.

Il effectue seul ou en équipe des opérations de débit, d'usinage et de profilage de pièces d'ouvrages menuisés : meubles, huisseries, portes, fenêtres..., à partir de différents matériaux : bois, dérivés du bois et matériaux associés.

Il assure l'assemblage des pièces. Il positionne des quincailleries, installe des volumes de verre sur des ouvrages menuisés. Il monte et contrôle des ouvrages menuisés.

Il travaille dans des entreprises de taille variable soit sur un travail posté soit en tenant indifféremment tous les postes mais toujours selon une organisation de type industrielle. Il travaille le plus souvent debout dans des locaux assez bruyants.

L'exposition au bruit et aux poussières sont des facteurs de risques professionnels. Aussi, il exerce son activité dans le respect des consignes de sécurité et de prévention de la santé. Leur application oblige au port d'éléments de protection individuelle (EPI) : lunettes, chaussures de sécurité, masque anti poussière, bouchons auditifs, casque anti bruit,...

Par ailleurs, les incidences du développement durable impactent l'activité à l'atelier. Le tri sélectif des déchets, la loi sur l'eau, la loi sur l'air notamment, ont une incidence sur l'organisation du travail. Pour assumer sa responsabilité sociétale et environnementale, l'entreprise met en place des procédures spécifiques que les tenants de l'emploi sont tenus de respecter.

#### Secteurs d'activité et types d'emplois accessibles par le détenteur du titre (rubrique RNCP)

Les différents secteurs d'activités concernés sont principalement :

Les différents secteurs d'activités concernés sont principalement :

- la fabrication industrielle d'ouvrages en bois ;
- le bâtiment et Travaux Publics – BTP.

Les types d'emplois accessibles sont les suivants :

Les types d'emplois accessibles sont les suivants :

- menuisier de fabrication ;
- opérateur de débit ;
- opérateur d'usinage ;
- opérateur de montage ;
- opérateur de fabrication bois ;
- ouvriers qualifiés menuiseries / ameublement.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	9/32

**Réglementation d'activités** (le cas échéant) (rubrique RNCP)

Sans objet

**Liens avec d'autres certifications** (le cas échéant) (rubrique RNCP)

Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	10/32

## Liste des activités types et des compétences professionnelles

1. Fabriquer des produits en série  
Effectuer la maintenance préventive des machines-outils bois.  
Installer et ajuster des outils de coupes et accessoires sur des machines dédiées.  
Assurer une fabrication de produits en série.  
Contrôler et conditionner des produits fabriqués.
2. Fabriquer des pièces d'ouvrages menuisés  
Installer et ajuster des outils de coupes et accessoires sur des machines dédiées.  
Produire des pièces d'ouvrages menuisés sur machines-outils.  
Contrôler et stocker des pièces d'ouvrages menuisés.
3. Effectuer l'assemblage et le montage d'ouvrages menuisés  
Assembler des pièces usinées.  
Equiper et monter des ouvrages assemblés.

## Compétences transversales de l'emploi (le cas échéant)

Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail

## Niveau et/ou domaine d'activité (rubrique RNCP)

Niveau V (Nomenclature de 1969)  
Convention(s) : Sans objet  
HGHG

Code(s) NSF :  
234s - Fabrication, pose en menuiserie et charpente ; fabrication de meubles

## Fiche(s) Rome de rattachement (rubrique RNCP)

H2202 Conduite d'équipement de fabrication de l'ameublement et du bois

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	11/32



**FICHE ACTIVITÉ TYPE**  
**N° 1**

**Fabriquer des produits en série**

**Définition, description de l'activité type et conditions d'exercice**

Le tenant de l'activité conduit la production jusqu'à ce qu'il ait fabriqué la quantité indiquée sur l'ordre de fabrication. Il s'assure de la conformité de l'approvisionnement.

Le tenant de l'activité assure le réglage des machines-outils et leur maintenance préventive. Après avoir préparé et contrôlé les outils de coupes, il les monte et les règle sur différentes machines à réglage manuel ou à positionnement numérique utilisées dans la profession. Il contrôle les équipements de sécurité et opère à l'usinage de pièces d'essai pour permettre une fabrication respectant les critères de qualité. Il conduit des machines-outils d'usinage pour produire en série, des profils, plinthes, lambris, parquets, .... Il contrôle en cours et en fin de fabrication et conditionne les produits manufacturés. Il effectue la première maintenance sur des machines-outils. Pour y parvenir, il dispose de documents de travail : fiche de maintenance machine, bon de travail, fiche suiveuse, contrat de phase, remis par le chef d'atelier.

Il respecte les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail qui nécessitent le port d'équipements de protection individuelle adaptés : lunettes, chaussures de sécurité, masque anti poussières, bouchons auditifs, casque anti bruit,...

La prise en compte du tri sélectif de déchets (chutes de bois et panneaux, aérosols, produits emballage, produits dégraissant, huiles et graisses, plaquettes usagées, chiffons,...) a une incidence sur l'organisation de l'entreprise. De ce fait le menuisier applique les consignes et procédures mises en place par l'entreprise.

**Réglementation d'activités (le cas échéant)**

Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	13/32

## Liste des compétences professionnelles de l'activité type

Effectuer la maintenance préventive des machines-outils bois.

Installer et ajuster des outils de coupes et accessoires sur des machines dédiées.

Assurer une fabrication de produits en série.

Contrôler et conditionner des produits fabriqués.

## Compétences transversales de l'activité type (le cas échéant)

Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	14/32

**FICHE ACTIVITÉ TYPE**  
**N° 2**

**Fabriquer des pièces d'ouvrages menuisés**

**Définition, description de l'activité type et conditions d'exercice**

Le tenant de l'activité assure le réglage des machines-outils et leur maintenance préventive. A partir de dossier de fabrication, il opère sur différents types de machines couramment utilisées dans la profession (scie à format, dégauchisseuse, raboteuse, toupie, tenonneuse, mortaiseuse, multibroches, etc.) à réglage manuel ou positionnement numérique. Il utilise indifféremment des bois massif, des panneaux dérivé du bois ou matériaux de synthèse.

Après avoir préparé et contrôlé les outils de coupes, il les monte et les règle sur différentes machines à réglage manuel ou à positionnement numérique utilisées dans la profession. Il contrôle les équipements de sécurité et opère à l'usinage de pièces d'essai pour permettre une fabrication respectant les critères de qualité. Il réajuste les réglages machines si des anomalies apparaissent en cours de fabrication. Il utilise réglet, jauge ou pied à coulisse pour contrôler les pièces usinées. La finalité de l'activité est de mettre à la disposition du poste montage, des lots de pièces respectant les critères de qualité strictement spécifiques aux documents de production. Pour cela il conditionne et stocke la production. Il effectue la première maintenance sur des machines-outils. Pour y parvenir, il dispose de documents de travail : fiche de maintenance machine, plans de fabrication remis par le chef d'atelier.

Il respecte les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail qui nécessitent le port d'équipements de protection individuelle adaptés : lunettes, chaussures de sécurité, masque anti poussières, bouchons auditifs, casque anti bruit,...

La prise en compte du tri sélectif de déchets (chutes de bois et panneaux, aérosols, produits emballage,...) a une incidence sur l'organisation de l'entreprise. De ce fait le menuisier applique les consignes et procédures mises en place par l'entreprise.

**Réglementation d'activités** (le cas échéant)

Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	15/32

## Liste des compétences professionnelles de l'activité type

Installer et ajuster des outils de coupes et accessoires sur des machines dédiées.  
Produire des pièces d'ouvrages menuisés sur machines-outils.  
Contrôler et stocker des pièces d'ouvrages menuisés.

## Compétences transversales de l'activité type (le cas échéant)

Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	16/32



**FICHE ACTIVITÉ TYPE**  
**N° 3**

**Effectuer l'assemblage et le montage d'ouvrages menuisés**

**Définition, description de l'activité type et conditions d'exercice**

Dans cette activité, le tenant de l'activité assemble des pièces préalablement usinées, conditionnées et stockées sur rack.

Pour cela il dispose de documents techniques (plans de montage, nomenclatures, fiches suiveuse) et d'une zone d'assemblage dotée de machines portatives et stationnaires (cadreuse hydraulique verticale, cadreuse hydraulique horizontale ...).

Il équipe (quincailleries, volumes de verre,...), monte et vérifie le fonctionnement des portes, fenêtres, meubles,..... Pour cela, il dispose d'un poste de montage équipé de machines portatives.

Il respecte les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail qui nécessitent le port d'équipements de protection individuelle adaptés : lunettes, chaussures de sécurité, masque anti poussières, bouchons auditifs, casque anti bruit,...

La prise en compte du tri sélectif de déchets (biberons colle, emballages, consommables usagées, chiffons,...) a une incidence sur l'organisation de l'entreprise. Pour cela le menuisier applique les consignes et procédures mises en place par l'entreprise.

**Réglementation d'activités** (le cas échéant)

Sans objet

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	17/32

## Liste des compétences professionnelles de l'activité type

Assembler des pièces usinées.

Equiper et monter des ouvrages assemblés.

## Compétences transversales de l'activité type (le cas échéant)

Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	18/32

## FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 1

### Effectuer la maintenance préventive des machines-outils bois.

#### Description de la compétence – processus de mise en œuvre

Le professionnel, en matière de prévention, vérifie les capteurs de poussières à la sortie des machines. Il effectue, en sécurité, une maintenance préventive régulière des machines-outils permettant le façonnage, l'assemblage et la finition de divers ouvrages. La maintenance est basée sur des actions simples de nettoyage des tables et tableaux de commande, de graissage des organes de rotation ou translation, de changement ou réglage (démultiplication arbre/moteur) de la courroie, couteaux et lames de scie. Il renseigne des fiches qui précisent les tâches effectuées et les mesures de prévention à respecter.

#### Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Cette compétence s'exerce au sein d'entreprises de deuxième transformation du bois parfois en relation avec différents services (qualité, maintenance, ...). Sous la responsabilité d'un chef d'atelier, elle s'effectue seul ou en équipe. La manipulation de charges lourdes et encombrantes implique le respect de gestes et postures adaptés. Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, protections anti-bruit, lunettes, ...) est exigé. Des risques sérieux sont liés à l'utilisation des machines à bois qui sont des machines coupantes, tranchantes, vibrantes et bruyantes, pour cela il est nécessaire de les maintenir en état pour permettre une utilisation en toute sécurité.

#### Critères de performance

Le changement des équipements et des outils de coupe machines respecte les procédures établies en toute sécurité.

Le réglage des équipements et des outils de coupe machines respecte les procédures établies en toute sécurité.

La fiche de maintenance est correctement renseignée.

La fiche de maintenance est transmise aux interlocuteurs concernés.

Lors de l'utilisation des machines les conditions de sécurité sont respectées.

#### Savoirs, savoir-faire techniques, savoir-faire relationnels, savoir-faire organisationnels

Connaissance des risques de manutentions et postures contraignantes.

Connaissance de la réglementation portant sur la prévention des risques électriques.

Connaissance sur la technologie et l'utilisation des machines et de l'outillage en sécurité.

Connaissance des documents techniques de maintenance.

Maîtriser la technologie des machines de coupe et le premier niveau de maintenance de ces machines.

Effectuer la maintenance préventive des machines-outils.

Effectuer le remplacement et le réglage de couteaux et lames de scie.

Prévenir les risques liés aux manutentions manuelles.

S'intégrer dans un collectif de travail de fabrication bois.

Respecter les règles de protection contre les poussières.

Organiser un poste de travail pour une exploitation en sécurité.

Contrôler la conformité du travail produit avec les règles professionnelles en vigueur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	19/32

## FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 2

### **Installer et ajuster des outils de coupes et accessoires sur des machines dédiées.**

#### **Description de la compétence – processus de mise en œuvre**

A partir de plans ou de contrats de phase, le professionnel monte/démonte, nettoie et range des outils, porte-outils, éléments mécaniques et équipements complémentaires de la machine. Il positionne et règle les outils de coupes et l'ensemble des équipements de sécurité sur les machines-outils. Si nécessaire, il confectionne des gabarits ou montages d'usinage particuliers et choisit le moyen de contrôle le plus adapté. Il effectue, au travers de pièces d'essais, le pointage machine selon les processus et conditions fixées.

#### **Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre**

Le professionnel exerce cette compétence dans un atelier qu'il partage avec l'ensemble du personnel de fabrication. Dans cet environnement bruyant et générateur de poussières, il doit en permanence appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail. Cela se traduit, par le port d'équipements de protection individuel spécifiques, par l'utilisation pertinente des protecteurs sur les machines à bois asservis à une installation d'extraction de poussières conformes à la réglementation.

#### **Critères de performance**

Le choix des outils de coupes respecte les informations contenues dans les documents de fabrication (Formes, profils, cotes d'usinage, tolérances...).

Le montage et le positionnement des outils de coupes respectent les informations contenues dans les documents de fabrication (Formes, profils, cotes d'usinage, tolérances...).

La manipulation des outils de coupe respecte les conditions de sécurité.

Le réglage et le contrôle de l'état fonctionnel des équipements de sécurité sont effectués selon les procédures établies.

La pièce d'essai satisfait au contrôle (dimensions, géométrie).

#### **Savoirs, savoir-faire techniques, savoir-faire relationnels, savoir-faire organisationnels**

Connaissance des risques de manutentions et postures contraignantes.

Connaissance sur la technologie et l'utilisation des machines et de l'outillage en sécurité.

Connaissance des principes d'usinage dans la fabrication bois.

Connaissance des modes et des organes d'assemblage au regard de la fabrication.

Connaissance des moyens de contrôle.

Appliquer les consignes définies dans les contrats de phase.

Monter/démonter et régler les outils de coupes.

Monter/démonter et contrôler, en référence aux instructions, les gabarits et montages d'usinage.

Nettoyer et ranger les outils de coupes, gabarits et montages d'usinages.

Effectuer les pointages machines selon les processus et conditions fixées.

S'intégrer dans un collectif de travail de fabrication bois.

Appliquer les règles de protection contre les poussières.

Organiser un poste de travail pour une exploitation en sécurité.

Contrôler la conformité du travail produit avec des outils adaptés (réglet, pied à coulisse,...).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	20/32

**FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE**  
**N° 3**

**Assurer une fabrication de produits en série.**

**Description de la compétence – processus de mise en œuvre**

Sur une machine dédiée, le professionnel assure une fabrication de produits manufacturés (Profils, plinthes, lambris, parquets, tablettes,...). Il vérifie les différents réglages machines (Entraineurs, guides,...) et organise son poste de travail. Il évacue les produits non-conformes en termes de qualité (Aspects, défauts, déformations,...). Il renseigne la fiche suiveuse.

**Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre**

Le professionnel exerce cette compétence dans un atelier qu'il partage avec l'ensemble du personnel de fabrication. Dans cet environnement bruyant et générateur de poussières, le menuisier doit en permanence appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail. Cela se traduit par le port d'équipements de protection individuel spécifiques, par l'utilisation pertinente des protecteurs sur les machines à bois et par celle des installations d'extraction de poussières.

**Critères de performance**

Les opérations de débit respectent les tolérances exigées.  
Les opérations de profilage, sont conformes aux documents de fabrication.  
Les fiches suiveuses sont correctement renseignées.  
Les produits défectueux sont bien repérés.  
Lors de l'utilisation des machines les conditions de sécurité sont respectées.

**Savoirs, savoir-faire techniques, savoir-faire relationnels, savoir-faire organisationnels**

Connaissance sur la lecture de documents techniques de production.  
Connaissance sur la technologie et l'utilisation des machines et de l'outillage en sécurité.

Effectuer les opérations de débit conforme au contrat de phase.  
Effectuer les opérations de corroyage conforme au contrat de phase.  
Effectuer les opérations de calibrage conforme au contrat de phase.  
Effectuer les opérations d'usinage conforme au contrat de phase.  
Ranger et nettoyer les postes de travail.  
Renseigner les fiches suiveuses.

S'intégrer dans un collectif de travail de fabrication bois.

Respecter les règles de protection contre les poussières.  
Organiser un poste de travail pour une exploitation en sécurité.  
Contrôler la conformité du travail produit avec les règles professionnelles en vigueur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	21/32

**FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE**  
**N° 4**

**Contrôler et conditionner des produits fabriqués.**

**Description de la compétence – processus de mise en œuvre**

A partir de consignes orales et de fiches de conditionnement; le professionnel réceptionne des produits manufacturés, il évacue les produits non-conformes. Il les référence (Étiquettes, codes-barres,...) et les conditionne (Films à bulles, feuillets, films étirables, cartons, etc...) en attente de stockage.

**Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre**

Le professionnel exerce cette compétence dans un atelier de conditionnement. Il utilise des équipements de manutention (Rouleurs de palettes, diables porte-panneaux, chariots, transpalette,...) pour cela il applique les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail. Cela se traduit par le port d'équipements de protection individuel spécifiques à la manutention.

**Critères de performance**

La codification des produits est conforme au suivi de production.  
Le conditionnement des produits est conforme au cahier des charges.  
Les fiches de conditionnement sont correctement renseignées.

**Savoirs, savoir-faire techniques, savoir-faire relationnels, savoir-faire organisationnels**

Connaissance sur la manutention et le stockage des produits finis.

Effectuer le contrôle des produits manufacturés.  
Effectuer le référencement des produits manufacturés.  
Effectuer le conditionnement des produits manufacturés.  
Respecter les règles de sécurité concernant sur les équipements de manutention.

S'intégrer dans un collectif de travail de fabrication bois.

Respecter les règles de protection contre les poussières.  
Organiser un poste de travail pour une exploitation en sécurité.  
Contrôler la conformité du travail produit avec les règles professionnelles en vigueur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	22/32

## **FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE**

### **N° 5**

### **Produire des pièces d'ouvrages menuisés sur machines-outils.**

#### **Description de la compétence – processus de mise en œuvre**

A partir de plans ou de contrats de phase, de bois massif, de panneaux dérivé du bois ou matériaux de synthèse, le professionnel fabrique, sur des machines-outils stationnaires, des pièces de meubles, fenêtres, portes,....

#### **Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre**

Le professionnel exerce cette compétence dans un atelier qu'il partage avec l'ensemble du personnel de fabrication. Dans cet environnement bruyant et générateur de poussières, le menuisier doit en permanence appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail. Cela se traduit par le port d'équipements de protection individuelle spécifiques, par l'utilisation pertinente des protecteurs sur les machines à bois et par celle des installations d'extraction de poussières.

#### **Critères de performance**

Les opérations de débit respectent les tolérances exigées.  
Les opérations de corroyage sont conformes aux documents de fabrication.  
Les opérations d'usinage, sont conformes aux documents de fabrication.  
Les opérations de profilage, sont conformes aux documents de fabrication.  
Lors de l'utilisation des machines les conditions de sécurité sont respectées.

#### **Savoirs, savoir-faire techniques, savoir-faire relationnels, savoir-faire organisationnels**

Connaissance sur la lecture de documents techniques de production.  
Connaissance sur les modes et organes d'assemblages des bois massifs et panneaux dérivés du bois.

Effectuer les opérations de débit conforme au contrat de phase.  
Effectuer les opérations de dégauchissage et rabotage conforme au contrat de phase.  
Effectuer les opérations de calibrage conforme au contrat de phase.  
Effectuer les opérations d'usinage conforme au contrat de phase.  
Ranger et nettoyer les postes de travail.

S'intégrer dans un collectif de travail de fabrication bois.

Respecter les règles de protection contre les poussières.  
Organiser un poste de travail pour une exploitation en sécurité.  
Contrôler la conformité du travail produit avec les règles professionnelles en vigueur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	23/32

**FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE**  
**N° 6**

**Contrôler et stocker des pièces d'ouvrages menuisés.**

**Description de la compétence – processus de mise en œuvre**

Le professionnel contrôle la conformité de la production, évacue les produits non-conformes, renseigne les fiches de contrôle et transmet les informations à son hiérarchie.  
Il contrôle les pièces afin de satisfaire aux exigences relatives des caractéristiques techniques demandées.  
Il référence et stocke les pièces finies en termes de quantité et qualité.

**Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre**

Le professionnel exerce cette compétence dans un atelier qu'il partage avec l'ensemble du personnel de fabrication. Dans cet environnement bruyant et générateur de poussières, il doit en permanence appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail. Cela se traduit par le port d'équipements de protection individuel spécifiques.

**Critères de performance**

Les dimensions des pièces usinées sont conformes aux documents de fabrication.  
La géométrie des pièces usinées est conforme aux documents de fabrication.  
Les moyens de mesure et de contrôle sont adaptés.  
La codification et le stockage des produits sont conformes au suivi de production.  
Les fiches de contrôle sont correctement renseignées.  
Lors de l'utilisation des machines les conditions de sécurité sont respectées.

**Savoirs, savoir-faire techniques, savoir-faire relationnels, savoir-faire organisationnels**

Connaissance sur la lecture de documents techniques de production.  
Connaissance sur les techniques de stockage de produits finis ou semi-finis.  
Connaissance des outils de mesure et de contrôle.

Effectuer les contrôles en début et fin d'opérations de débit, corroyage et usinage.  
Renseigner les fiches de contrôle.  
Stocker des pièces usinées sur rack.

S'intégrer dans un collectif de travail de fabrication bois.

Respecter les règles de protection contre les poussières.  
Organiser un poste de travail pour une exploitation en sécurité.  
Contrôler la conformité du travail produit avec les règles professionnelles en vigueur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	24/32



## FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE N° 7

### Assembler des pièces usinées.

#### Description de la compétence – processus de mise en œuvre

A partir de plans et de consignes orales; le professionnel assemble les pièces usinées (bois massif et/ou panneaux dérivés) entre-elles (tenon/mortaise, profil/contre-profil). Il assemble aussi par ajout de composants (tourillons, languettes, lamelles, ...) et mécanique (vis, assembleurs,...), encolle si besoin les parties jointives et fixe les pièces selon un ordre spécifique. Il règle des cadreuses hydrauliques ou serre-joints dormants. Il réalise des opérations de ponçage, calibrage, profilage en périphérie et de protection des bois avec des produits en phase aqueuse.

#### Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre

Le professionnel exerce cette compétence dans un atelier qu'il partage avec l'ensemble du personnel de montage. Dans cet environnement, il doit en permanence appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail. Cela se traduit par le port d'équipements de protection individuelle spécifiques.

#### Critères de performance

L'assemblage (collage, affleurage, ponçage,...) et le calibrage respecte le cahier des charges.  
Le nettoyage de l'ouvrage est effectué : absence de colle et de traces diverses.  
L'état de surface est compatible avec la finition à recevoir.  
Lors de l'utilisation des machines les conditions de sécurité sont respectées.

#### Savoirs, savoir-faire techniques, savoir-faire relationnels, savoir-faire organisationnels

Connaissance sur la technologie et l'utilisation des machines et de l'outillage en sécurité.  
Connaissance des matériaux, matériels et techniques d'assemblages des panneaux dérivés du bois.  
Connaissance sur la lecture de documents techniques de production.  
Connaissance sur les différents traitements du bois.

Exploiter les documents techniques.  
Réaliser un assemblage de pièces usinées.  
Effectuer les opérations de calibrage.  
Effectuer les opérations de protection des bois.  
Respecter les règles de sécurité concernant sur les machines et matériels de fabrication bois.

S'intégrer dans le collectif de travail dans l'atelier de montage.

Respecter les règles de protection contre les poussières.  
Organiser un poste de travail pour une exploitation en sécurité.  
Contrôler la conformité du travail produit avec les règles professionnelles en vigueur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	25/32

**FICHE COMPÉTENCE PROFESSIONNELLE**  
**N° 8**

**Equiper et monter des ouvrages assemblés.**

**Description de la compétence – processus de mise en œuvre**

A partir de plans de montage et de consignes orales; le professionnel réceptionne des ouvrages assemblés (bois massif et/ou panneaux dérivés) pour effectuer le montage. Il les équipe d'organes de rotation, condamnation ou translation. Il pose des joints et vitrages en s'assurant du calage et de l'étanchéité en termes de qualité et dans le respect des règles de sécurité. Au final, il contrôle le bon fonctionnement du produit.

**Contexte(s) professionnel(s) de mise en œuvre**

Le professionnel exerce cette compétence dans un atelier qu'il partage avec l'ensemble du personnel d'assemblage. Dans cet environnement, il doit en permanence appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail. Cela se traduit par le port d'équipements de protection individuelle spécifiques.

**Critères de performance**

La pose des équipements (joints d'étanchéité, organes de rotation, condamnation ou rotation) est effectuée et répond aux critères de performances attendus.

Le réglage des jeux fonctionnels, des volumes de remplissage (panneaux, verre,...) est conforme aux préconisations et aux réglementations en vigueur.

Lors de l'utilisation des machines les conditions de sécurité sont respectées.

**Savoirs, savoir-faire techniques, savoir-faire relationnels, savoir-faire organisationnels**

Connaissance sur la technologie et l'utilisation des machines et de l'outillage en sécurité.

Connaissance des quincailleries du bâtiment et d'agencement.

Connaissance des produits verriers et de leurs mises en œuvre.

Connaissance de la terminologie et des réglementations relatives aux portes et fenêtres.

Connaissance de la terminologie et des techniques de montage des panneaux dérivés du bois.

Respecter les règles de sécurité concernant les machines et les matériels de fabrication bois.

Effectuer les opérations de montage.

Effectuer les opérations de mise en jeu et de ferrage.

Effectuer les opérations de montage des joints d'étanchéité.

Effectuer les opérations de mise en œuvre des produits verriers.

Effectuer les contrôles dimensionnels et fonctionnels des ouvrages menuisés.

S'intégrer dans le collectif de travail dans l'atelier de montage.

Respecter les règles de protection contre les poussières.

Organiser un poste de travail pour une exploitation en sécurité.

Contrôler la conformité du travail produit avec les règles professionnelles en vigueur.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	26/32

## FICHE DES COMPÉTENCES TRANSVERSALES DE L'EMPLOI TYPE

### **Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail**

#### **Description de la compétence – processus de mise en œuvre**

Le menuisier de fabrication bâtiment ameublement est capable d'agir en conformité aux consignes et règles en usage dans le domaine de la sécurité, de la santé et de l'hygiène au travail.

#### **Critères de performance**

Les règles d'hygiène, de sécurité et de prévention liées à l'emploi sont connues.

Le choix des outils de manutentions est pertinent par rapport à l'opération visée.

Les règles de sécurité spécifiques de chaque machine utilisée sont respectées.

L'utilisation des protecteurs est pertinente par rapport à l'opération effectuée.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	27/32

## Glossaire technique

### Contrat de phase

Document établi par le bureau des méthodes et décrivant une phase d'usinage. Par « phase d'usinage », les opérations d'une même phase peuvent se faire avec des outils différents. Les contrats de phase font partie de la gamme d'usinage.

### Fiche suiveuse

Cette fiche est complétée à chaque intervention sur une pièce afin d'assurer le suivi et le contrôle tout au long de la fabrication

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	28/32

## Glossaire du REAC

### Activité type

Une activité type résulte de l'agrégation de tâches (ce qu'il y a à faire dans l'emploi) dont les missions et finalités sont suffisamment proches pour être regroupées.

### Activité type d'extension

Une activité type d'extension résulte de l'agrégation de tâches qui constituent un domaine d'action ou d'intervention élargi de l'emploi type. On la rencontre seulement dans certaines déclinaisons de l'emploi type. Cette activité n'est pas dans tous les TP. Quand elle est présente, elle est attachée à un ou des TP. Elle renvoie au Certificat Complémentaire de Spécialité (CCS).

### Compétence professionnelle

La compétence professionnelle se traduit par une capacité à combiner un ensemble de savoirs, savoir faire, comportements, conduites, procédures, type de raisonnement, en vue de réaliser une tâche ou une activité. Elle a toujours une finalité professionnelle. Le résultat de sa mise en œuvre est évaluable.

### Compétence transversale

La compétence transversale désigne une compétence générique commune aux diverses situations professionnelles de l'emploi type. Parmi les compétences transversales, on peut recenser les compétences correspondant :

- à des savoirs de base,
- à des attitudes comportementales et/ou organisationnelles.

### Critère de performance

Un critère de performance sert à porter un jugement d'appréciation sur un objet en termes de résultat(s) attendu(s) : il revêt des aspects qualitatifs et/ou quantitatifs.

### Emploi type

L'emploi type est un modèle d'emploi représentatif d'un ensemble d'emplois réels suffisamment proches, en termes de mission, de contenu et d'activités effectuées, pour être regroupées : il s'agit donc d'une modélisation, résultante d'une agrégation critique des emplois.

### Référentiel d'Emploi, Activités et Compétences (REAC)

Le REAC est un document public à caractère réglementaire (visé par l'arrêté du titre professionnel) qui s'applique aux titres professionnels du ministère chargé de l'emploi. Il décrit les repères pour une représentation concrète du métier et des compétences qui sont regroupées en activités dans un but de certification.

### Savoir

Un savoir est une connaissance mobilisée dans la mise en œuvre de la compétence professionnelle ainsi qu'un processus cognitif impliqué dans la mise en œuvre de ce savoir.

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	29/32

### **Savoir-faire organisationnel**

C'est un savoir et un savoir-faire de l'organisation et du contexte impliqués dans la mise en œuvre de l'activité professionnelle pour une ou plusieurs personnes.

### **Savoir-faire relationnel**

C'est un savoir comportemental et relationnel qui identifie toutes les interactions socioprofessionnelles réalisées dans la mise en œuvre de la compétence professionnelle pour une personne. Il s'agit d'identifier si la relation s'exerce : à côté de (sous la forme d'échange d'informations) ou en face de (sous la forme de négociation) ou avec (sous la forme de travail en équipe ou en partenariat etc.).

### **Savoir-faire technique**

Le savoir-faire technique est le savoir procéder, savoir opérer à mobiliser en utilisant une technique dans la mise en œuvre de la compétence professionnelle ainsi que les processus cognitifs impliqués dans la mise en œuvre de ce savoir-faire.

### **Titre professionnel**

La certification professionnelle délivrée par le ministre chargé de l'emploi est appelée « titre professionnel ». Ce titre atteste que son titulaire maîtrise les compétences, aptitudes et connaissances permettant l'exercice d'activités professionnelles qualifiées. (Article R338-1 et suivants du Code de l'Education).

SIGLE	Type de document	Code titre	Millésime	Date de Validation	Date de mise à jour	Page
MFBD	REAC	TP-00462	05	12/09/2016	08/09/2016	30/32

**Reproduction interdite**

Article L 122-4 du code de la propriété intellectuelle

"Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction par un art ou un procédé quelconque."

